

	Наиболь- шіе.	Наимень- шіе.
	ВЕРШКОВЪ.	
Застежной трынчикъ	длина	2 $1^{15}/_{16}$
	ширина	$1/2$ $7/_{16}$
Длина крышки кобуры—отъ середины прямого края	}	$4^{5}/_{8}$ $4^{1}/_{2}$
Ширина крышки кобуры—по линіи параллельно прямому краю крышки		
Ширина крышки—по прямому срѣзу	$2^{7}/_{8}$	$2^{13}/_{16}$
	Золотниковъ.	
Вѣсъ кобуры	39	34

Кожа кобуры должна быть черная, глянцевая, плотная и хорошо выдѣланная, вполнѣ продубленная и совершенно отмытая отъ извести, употребляемой для удаленія волоса, жированная, нежесткая и неломающаяся при сгибаніи, гладко-выстроганная по бахтармѣ, безъ пашинъ, сквозныхъ оспинъ и глубокихъ подрѣзей. Толщина глянцевой кожи полагается отъ $2^{1}/_{2}$ до $3^{1}/_{2}$ миллиметровъ.

Кнопки должны быть изъ желтой мѣди, хорошо и гладко обточенныя; при приѣмѣ слѣдуетъ наблюдать, чтобы кнопки не были желѣзныя, обложенныя листовою мѣдью.

Шитье кобуры должно быть чистое, ровное и крѣпкое, производимое въ строчку льняною восченою, ровною и прочною пятерною ниткою; на протяженіи одного вершка строчки должно быть отъ 12 до 18 стежковъ; шитье болѣе рѣдкое, а равно болѣе частое, не допускается. Всѣ швы должны быть прочно закрѣплены. Отверстія въ швѣ должны соответствовать толщинѣ нитки. Ребра и обрѣзные края должны быть тщательно заглажены и завосчены, при чемъ въ ребрахъ не должно быть зазора.

При приѣмѣ кобуръ слѣдуетъ обращать особое вниманіе: а) на соответствіе описанію корпуса кобуры и ея патронной сумки, чтобы револьверъ и патроны свободно и удобно помѣщались въ кобурѣ, что повѣряется при приѣмѣ вкладываніемъ револьвера и патроновъ, или соответствующихъ имъ вкладышей; б) на прочность носильныхъ петель, которыя должны быть изъ кожи плотной, отнюдь не пухлой и не растягивающейся, и в) вѣсъ кобуры, указанный въ описаніи, опредѣленъ при влажности кожи въ 13% , что опредѣляется при приѣмѣ на $1/_{10}\%$ кобуръ; если при этомъ опредѣленіи содержаніе воды въ кожѣ будетъ болѣе 15% , но не болѣе 18% , то вѣсъ кобуры рассчитывается на нормальную влажность въ 13% ; при содержаніи въ кожѣ воды болѣе 18% — кобуры бракуются.

Примѣчаніе. Офицерская кобура полагается такого же образца, какъ и для нижнихъ чиновъ, но она изготовляется изъ черной лакированной шагренированной кожи (американскаго лака), съ подбоемъ корпуса и крышки тонкою бѣлою опойковою кожею. Крышка кобуры можетъ быть, безразлично, пришивная или цѣльная съ корпусомъ.

Штерть для револьвера.

(Рисунокъ 127).

Изготавливается изъ чернаго линя, въ 6 нитей, толщиною по окружности $\frac{1}{4}$ дюйма, длиною въ готовомъ (сплесненномъ) видѣ—1 арш. $4\frac{5}{8}$ вершка.

Варварка, надѣваемая на сложенный вдвое штерть и служащая для затягиванія штерта спереди у воротника, плетется какъ обыкновенная коса изъ 6-ти нитокъ самаго тонкаго лаглиня (толщиною по окружности 0,2 дюйма), взятыхъ по двѣ; концы пробиваются внутрь и, чтобы не выползали, прошиваются посредствомъ иголки съ черной ниткой. Въсь штерта около 15 золотниковъ.

Сапожный чехоль изъ непромокаемой парусины.

(Рисунокъ 215 и 216).

Сапожный чехоль изготавливается изъ окрашенной въ черный цвѣтъ непромокаемой парусины. Сапожный чехоль выкраивается изъ трехъ отрѣзковъ парусины и имѣетъ форму четырехугольной коробки съ четырьмя клапанами, составляющими продолженіе боковыхъ стѣнокъ, служащими для его закрыванія.

Отрѣзокъ парусины, составляющій боковыя продольныя стѣнки и дно сапожнаго чехла, дѣлается шириною $6\frac{3}{4}$ вершка и длиною въ отдѣлкѣ $12\frac{1}{4}$ вершковъ, изъ которыхъ $4\frac{3}{8}$ вершка идетъ на дно, по $2\frac{1}{4}$ верш. на продольныя боковыя стѣнки и по $1\frac{11}{16}$ вершка на свободныя части или клапаны. Два другихъ отрѣзка парусины, образующихъ поперечныя стѣнки чехла, имѣютъ ширину $4\frac{1}{4}$ — $4\frac{3}{8}$ вершка и длину $5\frac{5}{8}$ вершковъ, изъ которыхъ собственно на стѣнку приходится $2\frac{3}{8}$ вершка, а $3\frac{1}{4}$ вершка составляютъ часть или клапаны. Нижніе углы поперечныхъ стѣнокъ закруглены сообразно шву, образующему дно чехла, съ загибомъ вообще всѣхъ краевъ внутрь на $\frac{3}{16}$ вершка; свободныя же края клапановъ загнуты внутрь на $\frac{5}{16}$ верш. и прострочены.

Клапаны не вполне сходятся между собою, а два продольных клапана стягиваются и завязываются тремя парами пеньковых снурковъ (веревочекъ) длиною по $4\frac{3}{8}$ — $4\frac{5}{8}$ вершка каждый. Снурки эти прикрѣплены, по 3, къ обоимъ клапанамъ, при чемъ къ одному изъ нихъ они привязаны въ самый край (на $\frac{1}{4}$ вершка отъ края), а къ другому на $1\frac{7}{16}$ вершка отъ продольнаго края; расположены же снурки эти такъ: по одному на срединѣ и по два на разстояніи $2\frac{1}{4}$ вершковъ отъ среднихъ снурковъ. Каждый снурокъ продѣтъ черезъ два сквозныхъ отверстія и закрѣпленъ изнутри узломъ.

На поперечныхъ клапанахъ нашиваются: а) на одномъ — на $\frac{9}{16}$ вершка отъ поперечнаго края и на $1\frac{3}{16}$ вершка отъ боковыхъ краевъ два ремешка, изъ черной юфтовой кожи, длиною $\frac{3}{4}$ вершка и шириною $\frac{3}{8}$ вершка, ремешки эти пристрачиваются по краямъ къ клапану на $\frac{3}{8}$ вершка, на ремешкахъ пробиваются по три отверстія для застежки на пряжку, и б) на другомъ — на разстояніи $1\frac{3}{4}$ верш. отъ поперечнаго края клапана, въ соотвѣтствующихъ ремешкамъ мѣстахъ — двѣ желѣзныя черненыя пряжки, длиною и шириною по $\frac{1}{2}$ верш., со шпенькомъ и катышкомъ; пряжки эти пришиваются къ клапану на ремешкахъ изъ вдвое сложенной черной юфтовой кожи, длиною $1\frac{5}{16}$ вершка, съ гайкою, шириною $\frac{3}{8}$ вершка; ремешки эти пришиты по краямъ на $\frac{5}{8}$ вершка сквозною строчкою.

Парусина, кожаный и металлическій приборъ и качество шитья сапожнаго чехла полагаются такіе же, какъ и для двойнаго вещевого мѣшка.

Ремень къ сапожному чехлу, въ раскроенномъ видѣ, состоитъ: а) изъ ремня черной юфтовой кожи, шириною $\frac{3}{8}$ вершка, длиною 1 арш. и б) изъ гайки, такой же кожи, шириною $\frac{5}{16}$ вершка и длиною $1\frac{1}{8}$ верш.

Металлическій приборъ къ ремню состоитъ изъ желѣзной черненой пряжки со шпенькомъ и катышкомъ шириною и длиною $\frac{1}{2}$ вершка.

Для приведенія ремня въ готовый видъ, одинъ конецъ его загибается на $\frac{3}{4}$ вершка на желѣзную черненую пряжку, съ пропускомъ шпенька ея, и подшивается по краямъ на $\frac{5}{8}$ вершка; въ мѣстѣ же подшивки подкладываются концы ременной гайки, сшиваемой вмѣстѣ съ ремешкомъ. Другой же конецъ ремня срѣзывается клиномъ. Ремень въ шитомъ видѣ имѣетъ длины $15\frac{1}{4}$ вершковъ.

Качество ремня и гайки, а равно желѣзной черненой пряжки, должны соотвѣтствовать качеству кожанаго и металлическаго прибора къ вещевому мѣшку.

Цогонный ремень къ 3-хъ лин. драгунской винтовкѣ образца 1891 г.

Для носки за спиною 3-хъ линейныхъ винтовокъ образца 1891 г. служить ремень изъ сыромятной кожи натурального цвѣта.

Ремень имѣетъ длину 1 арш. 14 верш., ширину $\frac{3}{8}$ вершка, толщину $\frac{8}{10}$ — $\frac{9}{10}$ линій (отъ 2 мм. до 2,3 мм.). На одномъ концѣ (верхнемъ) ремень къ концу сѣуженъ (срѣзанъ съ двухъ сторонъ), загнутъ и пришитъ къ самому себѣ, образуя такимъ образомъ очко, въ которое плотно долженъ входить костылекъ; въ то же время, конецъ этотъ долженъ свободно проходить (безъ костылька) въ верхнюю щель ложи. Отъ верхняго конца ремня, на разстояніи около 16 вершковъ, пришивается петля, по размѣрамъ и матеріалу однородная съ ремнемъ, въ видѣ язычка съ прорѣзью, длиною около $1\frac{1}{4}$ верш., въ которую проходитъ конецъ съ костылькомъ. Другой конецъ ремня (нижній) въ окончаніи своемъ нѣсколько сѣуженъ (срѣзанъ съ двухъ сторонъ), для удобства продѣванія его въ нижнюю щель ложи, гдѣ онъ удерживается другимъ костылькомъ. Подвижная перемычка на ремнѣ, по размѣру и матеріалу однородная съ нимъ, служитъ для плотнаго прихватыванія къ ремню его свободнаго конца. Костыльки по матеріалу однородны съ ремнемъ, длина ихъ около 1 вершка (или 1,7 дм.), посрединѣ своей срѣзаны на ширину ремня, при чемъ у верхняго костылька края и срѣзы, для удобства вкладыванія, закруглены; кожа обоихъ костыльковъ должна быть нѣсколько тверже кожи ремня.

Кожа, какъ самого ремня, а равно и добавочныхъ къ нему частей — костыльковъ и перемычки, должна быть изъ хлѣбной сыромятной выдѣлки, хорошо проквасованная, бѣлая, плотная, безъ пашинъ, оспинъ, подрѣзей и всякихъ другихъ пороковъ, съ наружною лицевою кожицею чистою, безъ волосъ, трещинъ или подрѣзей; она должна быть не сыростая, т. е. достаточно проквасованная, прожированная, промятая и не должна значительно расширяться при сгибаніи.

Выкрой ремней долженъ быть производимъ изъ хребтовыхъ частей крупныхъ кожъ, вдоль ихъ, отнюдь не поперекъ, при чемъ концы ремней должны быть такой же плотности, какъ и середина ихъ; т. е. воротокъ и лапы кожи, а тѣмъ болѣе пашина не должна идти въ раскрой ремней.

Пригонка ремня производится слѣдующимъ порядкомъ: верхнимъ концомъ ремень продѣвается въ верхнюю щель ложи — съ лѣвой стороны на правую (смотря на затворъ ружья сверху); затѣмъ вкладывается въ очко костылекъ и пропускается въ петлю, послѣ чего ремень туго вытягивается и нижнимъ своимъ концомъ продѣвается въ нижнюю щель съ лѣвой стороны на правую; свободный-же конецъ продѣвается обратно въ ту же щель и въ образовавшуюся перегибъ ремня вкладывается костылекъ; затѣмъ свободный конецъ ремня, чтобы не болтался на прикладѣ, придерживается подвижной перемычкой.

Для носки винтовки за спиною, верхній конецъ съ костылькомъ вынимается изъ петли, послѣ чего ремень выдергивается изъ верхней щели до упора костылька въ верхнюю щель. Регулированіе натяженія ремня, а также его длины производится перепусканіемъ нижняго конца на большую или меньшую величину.

Сапоги съ одношовными голенищами изъ сапожныхъ крюковъ.

(Рисунки сапога и колодокъ 217, 218 и 219).

1. Сапоги изготовляются въ сапожныхъ мастерскихъ. Шьются на косую колодку, личные, на 14 мѣрокъ, означенныхъ ниже въ табели мѣръ. Шитье сапогъ должно быть «машинное», но при изготовленіи сапогъ не въ портовыхъ мастерскихъ, а при посредствѣ земствъ, съ привлеченіемъ къ этой работѣ сапожныхъ ремесленниковъ, допускается и «ручное» шитье сапогъ.

2. Предварительно постройки сапогъ, сапожныя заготовки должны быть надлежащимъ образомъ вытянуты. Форма вытяжки должна быть совершенно правильная, съ надлежащимъ закругленіемъ въ сгибѣ соответственно формѣ ноги въ этомъ мѣстѣ, безъ рѣзкихъ перегибовъ.

3. Голенища сшиваются сзади, соединяя боковыя края голенища строчкою съ прокладкою прошвы или ранта съ прочнымъ закрѣпленіемъ вверху. Сшивку эту должно производить аккуратно, съ тщательною зачисткою краевъ обращенныхъ внутрь.

Верхній край голенищъ сшивается съ краемъ футора и затѣмъ загибается внутрь на $\frac{3}{16}$ — $\frac{1}{4}$ вершка, плотно пригибается и прострачивается въ разстояніи $\frac{1}{8}$ вершка отъ загиба. Сверхъ того, слѣдуетъ подрѣзывать излишнюю кожу въ загибѣ у верхняго края по долевою шву голенища, чтобы толщина кожи въ этомъ мѣстѣ была не болѣе, чѣмъ въ остальномъ загибѣ. Загибъ и пришивъ должны быть дѣлаемы вполне ровно и гладко, съ нѣкоторымъ утоненіемъ сшиваемаго края, если это требуется по толщинѣ кожи.

4. Верхняя часть голенища на 4 вершка высотой, кладется на подшивку изъ тонкой, но плотной кожи (футоръ) съ подклейкою клейстеромъ (*) въ мѣстахъ пришива ея къ голенищу — 2 строчками по верхнему краю и одною строчкою по нижнему краю подшивки (на 4 вершка отъ верха).

(*) Для предохраненія сапогъ отъ порчи жучками, мучной клейстеръ долженъ дѣлаться съ прибавленіемъ: а) буры, полагая 5 золотн. буры на 1 ф. муки, и б) 0,1% мѣднаго купороса.

5. Задникъ дѣлается двойной: изъ двухъ пластовъ плотной кожи. Средній пластъ, прилегающій къ голенищу, выкраивается изъ плотнаго, стойкаго, хорошо мяздренного мостовья. Внутренній пластъ дѣлается изъ тонкаго мостовья или юфты. Оба эти пласта выкраиваются машиннымъ способомъ рѣзаками, отвѣчающими, по наружной формѣ и размерамъ, заднику сапога.

Средній пластъ дѣлается нѣсколько ниже внутренняго, при чемъ онъ утоняется по краямъ, подклеивается клейстеромъ къ голенищу въ задней его части и закрывается внутреннимъ пластомъ, подшиваемымъ по верхнему и боковымъ краямъ къ голенищу и къ переду въ строчку и, кромѣ того, черезъ край, если строчка пройдетъ неаккуратно по краю закаблущья. Закаблущье сапога, параллельно заднему шву голенища, имѣетъ двѣ строчки, проходящія черезъ заднее голенище и оба пласта задника. Прострочки эти идутъ въ равныхъ разстояніяхъ, отъ шва голенища и въ разстояніи $\frac{3}{8}$ вершка одна строчка отъ другой. Нижній край задника подшивается дратвою черезъ край, посаживая его нѣсколько съ подгибомъ внутрь. Въ готовомъ сапогѣ задникъ долженъ имѣть правильную посадку, т. е. имѣть прямое или нѣсколько отклоненное назадъ положеніе соотвѣтственно отклону задника въ колодкѣ и отнюдь не имѣть наклона къ носку сапога или бокового наклона. Задникъ долженъ быть вышиною сзади (считая отъ подошвы до шва задника) — $1\frac{1}{4}$ — $1\frac{1}{2}$ верш., а спереди 1 — $1\frac{1}{8}$ верш., смотря по номерамъ мѣрокъ.

6. Стельки, соотвѣтственно установленнымъ таблицю №№ мѣрокъ, выкраиваются машиннымъ способомъ рѣзаками, надлежащей формы, изъ полувалныхъ кожъ такого-же качества, какъ и идущей на выкрой внутренняго пласта задника. Стелька должна быть плотная и умѣренно выколоченная, такъ какъ въ противномъ случаѣ пришивъ подшивы подошвы къ сапогу былъ-бы непроченъ. Стелька кладется лицомъ внутри, пригоняется ровно на колодкѣ, срѣзывая нѣсколько кругомъ наружный острый уголъ ея, и по затяжкѣ передка и подшивкѣ его къ стелькѣ дратвою, смазывается съ бахтармы смолянымъ варомъ. Для заполнения пустаго мѣста, между краями передка и задника, кладется цѣльный отрѣзокъ кожанаго лоскута, или бересты, который долженъ заполнять эту пустоту ровно и аккуратно; сверхъ того, подъ взѣемомъ (въ еленкѣ) кладется такая-же небольшая прокладка, для образованія въ этомъ мѣстѣ выпуклости посрединѣ.

7. Подошвы къ сапогамъ полагаются одиночныя, идущія по всей длинѣ головки сапога. Подошвы должны быть изъ подошвеннаго товара, установленнаго качества. Подошвы должны выкраиваться машиннымъ способомъ — рѣзаками, отвѣчающими по своей формѣ установленнымъ образцамъ. Подошвы для большихъ №№ сапогъ могутъ быть составныя по длинѣ, подъ каблукомъ.

Надставки, допускаемыя по длинѣ подошвы (подъ каблукомъ), должны быть съ нѣкоторымъ напускомъ края подошвы на край надставки, дѣлая для сего косые срѣзы (угломъ на-нѣтъ) въ надставкѣ и въ подошвѣ, чтобы край подошвы находилъ на край надставки на

$\frac{1}{4}$ — $\frac{3}{8}$ верш. Надставки не должны имѣть размѣра въ сапогахъ болѣе, чѣмъ: $\frac{3}{4}$ вершка — въ №№ 10, 11 и 12, и 1 верш. въ №№ 13 и 14.

Изготовленіе сапогъ съ нецѣльными (составными по длинѣ) подошвами должно быть производимо съ соблюденіемъ вышеозначенныхъ размѣровъ надставокъ и съ тѣмъ, чтобы: а) край надставки покрывался краемъ подошвы, а не наоборот, и б) чтобы подошва въ мѣстѣ надставки вполне покрывалась каблукомъ.

Подшивка подошвы къ сапогу производится шилечною машиною. Ручная шпильковка допускается при ручномъ шитьѣ сапогъ и съ соблюденіемъ слѣдующихъ условій: а) забивка шпилекъ должна быть вполне правильная и ровная, съ равнымъ между шпильками разстояніемъ, и б) отверстія въ подошвѣ должны быть дѣлаемы сразу, посредствомъ намѣтки или штампа съ иглами для пробивки отверстій; иглы располагаются вполне правильно и ровно.

Подошва прикрѣпляется къ сапогу съ выпускомъ закраины на $\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{16}$ верш. по всей окружности, двумя рядами деревянныхъ шпилекъ, длиною $\frac{1}{2}$ — $\frac{9}{16}$ дюйма, въ разстояніи одинъ рядъ отъ другого $\frac{1}{8}$ вершка, считая это разстояніе между центрами дырочекъ и располагая шпильки въ шашечномъ порядкѣ. При этомъ, первый (наружный рядъ шпилекъ) долженъ быть въ разстояніи $\frac{3}{16}$ вершка отъ края подошвы. Кромѣ сего, эта подошва пришивается по краямъ подъ взѣмомъ дратвою, пропитанною смолянымъ варомъ, при чемъ въ подошвѣ дѣлается аккуратно и осторожно небольшой надрѣзъ или желобочекъ, чтобы дратва была защищена отъ тренія о твердые предметы при носкѣ сапога; означенный надрѣзъ (желобочекъ) долженъ имѣть лишь такую ширину и длину, которыя необходимы для помѣщенія въ немъ шва. Шпильки въ каждомъ рядѣ подошвы должны быть — одна шпилька отъ другой на $\frac{3}{32}$ — $\frac{1}{8}$ верш., считая разстояніе это между центрами дырочекъ.

Между подошвой и передомъ сапога кладется рантъ изъ стелечной кожи, такъ, чтобы края его выступали наружу столько-же, сколько и самая подошва. Края ранта закругляются сверху внизъ, для удобнаго ската воды и грязи.

8. Каблуки къ сапогамъ должны быть прямые, т. е. почти одинаковой ширины вверху и внизу, а вышиною: а) у срѣза по срединѣ не менѣе $\frac{1}{4}$ вершка и не болѣе $\frac{3}{8}$ вершка, и б) сзади въ косомъ направленіи (съ подошвою) не менѣе $\frac{3}{8}$ верш. и не болѣе $\frac{1}{2}$ вершка. Каблуки дѣлаются изъ подошвеннаго лоскута или твердой юфтовой кожи, не болѣе какъ изъ двухъ цѣлыхъ пластовъ, не считая кранца и набойки. Пласты каблука, обязательно выкраиваемые машиннымъ способомъ — рѣзаками, склеиваются между собою мучнымъ клейстеромъ, приготовляемымъ такъ-же, какъ и для задниковъ, съ прибавкою 5% буры, затѣмъ крѣпко сплачиваются подъ прессомъ и надлежащимъ образомъ высушиваются. Кранецъ долженъ быть изъ плотнаго и толстаго мостовья или изъ подошвенной кожи, а набойка — изъ лучшей подошвенной кожи.

Каблуки прикрѣпляются къ сапогамъ толстыми деревянными шпильками. Вѣсъ набойки, при 13⁰/₀ влажности, полагается не менѣе 8¹/₂ золотниковъ. Набойки прибиваются къ каблукамъ желѣзными машинными шпильками — однимъ полнымъ рядомъ по своей закругленной части каблука, а другимъ — нѣсколько не доходя до прямой его линіи. По прямой линіи набойки прибиваются — 6 шпильками по краю и 3-мя шпильками — нѣсколько выше первыхъ и 2-мя — у угловъ. Всѣхъ желѣзныхъ шпилекъ полагается на одинъ каблукъ отъ 50 до 64. Каблукъ долженъ быть гладко обрѣзанъ и отполированъ механическимъ или ручнымъ путемъ.

9. При сапогахъ полагаются ушки изъ льняной киперной тесьмы шириною $\frac{3}{4}$ верш. Тесьма для ушковъ изготовляется изъ двупрядной льняной суровой нитки, сотканной въ 2 елки; при означенной ширинѣ она должна имѣть по основѣ не менѣе 80 нитей по всей ширинѣ, вѣсъ: въ 1 арш. 4 зол. и разрывъ не менѣе 600 фун. Ушки пришиваются внутри голенищъ по бокамъ, съ обѣихъ сторонъ, на разстояніи $\frac{3}{4}$ верш. отъ верхняго края, двумя строчечными машинными продольными швами, длиною 1¹/₄ верш. и однимъ поперечнымъ, идущимъ между верхними концами продольныхъ швовъ. Швы эти должны быть на $\frac{5}{8}$ верш. одинъ отъ другого. Ушки въ отдѣлкѣ должны выходить за верхній край сапога на $\frac{3}{4}$ вершка.

При шитьѣ сапогъ необходимо соблюдать, кромѣ всего вышеизложеннаго, слѣдующія указанія:

1). Шитье сапогъ должно быть производимо ровно и аккуратно, употребляя для сшивки голенищъ тройную льняную нитку (*), а для остальныхъ частей сапога дратву (**). Нитка и дратва должны быть вполнѣ и хорошо пропитаны смѣсью изъ смоляного вара и сала, для чего при швейныхъ машинахъ должны быть подогревательныя лодочки, чтобы составъ не застывалъ и нитка (дратва), имѣя пропитанная, легко проходила черезъ иглу и въ кожу. Число стежковъ на протяженіи 1 вершка должно быть: а) при тройной ниткѣ отъ 14 до 16, и б) при дратвѣ отъ 7 до 10. Загибъ голенищъ по верхнему наружному краю и подъ каблукомъ долженъ быть дѣлаемъ въ мѣрѣ дѣйствительной надобности, чтобы сокращеніе длины голенищъ отъ ушива загиба по верхнему краю и подъ каблукомъ было не болѣе 1 вершка, т. е. длина голенищъ въ шитыхъ сапогахъ должна быть не менѣе 10 верш., считая отъ подошвы.

2) Необходимо обращать строгое вниманіе на возможно прочный пришивъ подошвы подъ взѣмомъ (въ еленкѣ), гдѣ она легче всего отпарывается, для чего должна быть употребляема дратва прочная и хорошо пропитанная смолянымъ варомъ, независимо отъ пришива подошвы въ этомъ мѣстѣ, съ обѣихъ сторонъ, двойнымъ рядомъ шпилекъ.

3) Выколачиваніе подошвы подъ молотомъ Берендорфа, или ея вальцовка должны быть умѣренныя. Раскрой подошвы, посредствомъ

(*) Съ разрывомъ не менѣе 17 фун.

(**) Съ разрывомъ не менѣе 22 фун.

рѣзаковъ, слѣдуетъ производить тщательно, не допуская въ раскрой порочныхъ мѣстъ, такъ какъ за нихъ дѣлается при приѣмѣ подошвъ соотвѣтственная скидка.

4. Голенища, до сшивки, должны быть выкраиваемы и подкраиваемы такъ, чтобы въ готовомъ шитомъ видѣ они имѣли надлежащую форму и размѣры въ ширину—по табели.

5. При затяжкѣ на колодку передовъ, слѣдуетъ наблюдать, чтобы кожа облегалась плотно колодку и чтобы подшитые къ стелькѣ края переда и закаблучья составляли возможно ровную поверхность; въ противномъ случаѣ, пришивъ подошвы не будетъ проченъ.

6. На прокладку между подошвою и стелькою—могутъ быть употребляемы, безразлично, кожаный лоскутъ и старыя кожаныя вещи, лишь-бы изъ нихъ могла быть выкраиваема въ цѣльномъ видѣ сказанная прокладка. На эту же прокладку можетъ быть употребляема береста, но отнюдь не лубокъ.

7. Сшитые готовые сапоги должны быть вполне высушены на колодкахъ, чтобы впослѣдствіи они не теряли своей формы. Послѣ вынутія колодокъ изъ сапогъ, выступающіе концы шпилекъ внутри сапогъ должны быть обязательно сбиты и вычищены гладко по всей окружности стельки, за чѣмъ слѣдуетъ внимательно наблюдать при освидѣтельствovanіи сапогъ — до ихъ приѣма.

8. Сапоги должны быть изготовляемы по слѣдующей табели:

ТАБЕЛЬ МѢРЪ КОЛОДОКЪ.

ЛИТЕРА А.								ЛИТЕРА Б.							
№ №	Длина ступни.	Вокругъ пучковъ въ прямомъ направленіи.	Въземъ діагональный черезъ пятку.	Въземъ вертикальный.	Ширина подошвы въ пучкахъ.	Ширина въ пяткѣ.	Ширина носка.	№ №	Длина ступни.	Вокругъ пучковъ въ прямомъ направленіи.	Въземъ діагональный черезъ пятку.	Въземъ вертикальный.	Ширина подошвы въ пучкахъ.	Ширина въ пяткѣ.	Ширина носка.
Въ сантиметрахъ.								Въ сантиметрахъ.							
1	24 ¹ / ₂	22 ² / ₃	32	24 ¹ / ₃	8 ¹ / ₂	6 ¹ / ₄	4 ¹ / ₄	1	24 ¹ / ₂	22	31 ¹ / ₂	23 ² / ₃	8 ¹ / ₄	6	4
2	25	23	32 ¹ / ₂	24 ² / ₃	8 ¹ / ₂	6 ¹ / ₄	4 ¹ / ₂	2	25	22 ¹ / ₃	32	24	8 ¹ / ₄	6 ¹ / ₄	4 ¹ / ₄
3	25 ¹ / ₂	23 ¹ / ₃	33	25	8 ³ / ₄	6 ¹ / ₂	4 ¹ / ₂	3	25 ¹ / ₂	22 ² / ₃	32 ¹ / ₂	24 ¹ / ₃	8 ¹ / ₂	6 ¹ / ₄	4 ¹ / ₄
4	26	23 ² / ₃	33 ¹ / ₂	25 ¹ / ₃	8 ³ / ₄	6 ¹ / ₂	4 ³ / ₄	4	26	23	33	24 ² / ₃	8 ¹ / ₂	6 ¹ / ₂	4 ¹ / ₂
5	26 ¹ / ₂	24	34	25 ² / ₃	9	6 ³ / ₄	4 ³ / ₄	5	26 ¹ / ₂	23 ¹ / ₃	33 ¹ / ₂	25	8 ³ / ₄	6 ¹ / ₂	4 ¹ / ₂
6	27	24 ¹ / ₃	34 ¹ / ₂	26	9	7	5	6	27	23 ² / ₃	34	25 ¹ / ₃	8 ³ / ₄	6 ³ / ₄	4 ³ / ₄
7	27 ¹ / ₂	24 ² / ₃	35	26 ¹ / ₃	9 ¹ / ₄	7	5	7	27 ¹ / ₂	24	34 ¹ / ₂	25 ² / ₃	9	6 ³ / ₄	4 ³ / ₄
8	28	25	35 ¹ / ₂	26 ² / ₃	9 ¹ / ₄	7 ¹ / ₄	5 ¹ / ₄	8	28	24 ¹ / ₃	35	26	9	7	5
9	28 ¹ / ₂	25 ¹ / ₃	36	27	9 ¹ / ₂	7 ¹ / ₄	5 ¹ / ₄	9	28 ¹ / ₂	24 ² / ₃	35 ¹ / ₂	26 ¹ / ₃	9 ¹ / ₄	7	5
10	29	25 ² / ₃	36 ¹ / ₂	27 ¹ / ₃	9 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂	10	29	25	36	26 ² / ₃	9 ¹ / ₄	7 ¹ / ₄	5 ¹ / ₄
11	29 ¹ / ₂	26	37	27 ² / ₃	9 ³ / ₄	7 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂	11	29 ¹ / ₂	25 ¹ / ₃	36 ¹ / ₂	27	9 ¹ / ₂	7 ¹ / ₄	5 ¹ / ₄
12	30	26 ¹ / ₃	37 ¹ / ₂	28	10	7 ³ / ₄	5 ³ / ₄	12	30	25 ² / ₃	37	27 ¹ / ₃	9 ³ / ₄	7 ¹ / ₂	5 ¹ / ₂
13	31	26 ² / ₃	38 ¹ / ₂	28 ² / ₃	10 ¹ / ₄	7 ³ / ₄	6	13	31	26	38	28	10	7 ¹ / ₂	5 ³ / ₄
14	32	27 ¹ / ₃	39 ¹ / ₂	29 ¹ / ₃	10 ¹ / ₂	8	6 ¹ / ₄	14	32	26 ² / ₃	39	28 ² / ₃	10 ¹ / ₄	7 ³ / ₄	6

ТАБЕЛЬ МѢРЪ САПОГЪ.

№№ сапогъ.	РАЗМѢРЫ ПО ПОДОШВѢ.				Размѣры голенища для лит. А. и Б.			Сколько изготовляется паръ каждой мѣрки.
	Лит. А.		Лит. Б.		Длина.	Ширина сверху.	Ширина внизу.	
	Длина подошвы черезъ каблукъ до носка.	Ширина подошвы.	Длина подошвы черезъ каблукъ до носка.	Ширина подошвы.				
	В	Е	Р	Ш	К	О	В	Ъ.
1	$5\frac{3}{8}$	$2\frac{2}{16}$	$5\frac{5}{8}$	$2\frac{1}{16}$	10	$4\frac{7}{8}$	$3\frac{5}{8}$	0
2	$5\frac{3}{4}$	$2\frac{2}{16}$	$5\frac{3}{4}$	$2\frac{1}{16}$	10	$4\frac{7}{8}$	$3\frac{5}{8}$	5
3	$5\frac{13}{16}$	$2\frac{3}{16}$	$5\frac{13}{16}$	$2\frac{2}{16}$	10	$4\frac{7}{8}$	$3\frac{5}{8}$	25
4	$5\frac{15}{16}$	$2\frac{3}{16}$	$5\frac{15}{16}$	$2\frac{2}{16}$	10	5	$3\frac{1}{4}$	60
5	$6\frac{1}{16}$	$2\frac{4}{16}$	$6\frac{1}{16}$	$2\frac{3}{16}$	10	5	$3\frac{1}{4}$	150
6	$6\frac{3}{16}$	$2\frac{4}{16}$	$6\frac{3}{16}$	$2\frac{3}{16}$	10	5	$3\frac{3}{4}$	160
7	$6\frac{5}{16}$	$2\frac{5}{16}$	$6\frac{5}{16}$	$2\frac{4}{16}$	10	5	$3\frac{3}{4}$	170
8	$6\frac{3}{8}$	$2\frac{5}{16}$	$6\frac{3}{8}$	$2\frac{4}{16}$	10	5	$3\frac{3}{4}$	140
9	$6\frac{1}{2}$	$2\frac{6}{16}$	$6\frac{1}{2}$	$2\frac{5}{16}$	10	$5\frac{1}{4}$	$3\frac{7}{8}$	110
10	$6\frac{5}{8}$	$2\frac{6}{16}$	$6\frac{5}{8}$	$2\frac{5}{16}$	10	$5\frac{1}{4}$	$3\frac{7}{8}$	80
11	$6\frac{3}{4}$	$2\frac{7}{16}$	$6\frac{3}{4}$	$2\frac{6}{16}$	10	$5\frac{1}{4}$	$3\frac{7}{8}$	50
12	$6\frac{7}{8}$	$2\frac{7}{16}$	$6\frac{7}{8}$	$2\frac{6}{16}$	10	$5\frac{1}{4}$	$3\frac{7}{8}$	35
13	$7\frac{1}{16}$	$2\frac{8}{16}$	$7\frac{1}{16}$	$2\frac{7}{16}$	10	$5\frac{3}{8}$	4	10
14	$7\frac{3}{16}$	$2\frac{8}{16}$	$7\frac{5}{16}$	$2\frac{7}{16}$	10	$5\frac{3}{8}$	4	5

9. Деревянные колодки для шитья сапогъ должны быть машиннаго издѣля, изъ сухого березоваго дерева, содержащаго не болѣе 10% влажности, онѣ должны въ точности отвѣчать по размѣрамъ вышеозначенной таблицы, безъ всякихъ отступленій въ меньшую сторону, въ большую-же сторону отступленія не должны превышать $\frac{1}{4}$ сантиметра. При изготовленіи колодокъ слѣдуетъ обращать особое вниманіе на сухость дерева, такъ какъ колодки изъ недостаточно сухого дерева, послѣ нѣкотораго времени, усыхаютъ и довольно значительно измѣняютъ размѣры въ ширину и въ толщину, вслѣдствіе чего, сшитые по нимъ сапоги — могутъ быть маломѣрны.

10. Сапоги должны быть обязательно изготавливаемы на колодкахъ, предварительно провѣренныхъ относительно ихъ размѣра и формы, Приемными Коммиссіями при портовыхъ мундирныхъ магазинахъ, причемъ на колодки, признанныя отвѣчающими описанію, налагаются приемныя клейма. Всѣ употребляемыя въ сапожныхъ мастерскихъ колодки должны быть предварительно заклеимлены Приемными Коммиссіями. Измѣреніе колодокъ производится узкою клеенчатою лентою съ сантиметровыми дѣленіями, подраздѣленными на четверти. Если такой ленты, по мѣстнымъ условіямъ, не имѣется, то ее слѣдуетъ изготовить, собственнымъ распоряженіемъ, изъ плотной ватманской бумаги, шириною не болѣе $\frac{1}{4}$ дюйма, съ точнымъ нанесеніемъ на нее сантиметровыхъ дѣленій отъ 1 до 35 сантиметровъ, съ подраздѣленіемъ на четвертыя доли. Правильность дѣленія на лентѣ должна быть провѣряема возможно чаще и, какъ только будетъ обнаружено, что обмѣрная лента вытянулась или повредилась, то она должна быть замѣнена новою.

11. Указанные въ таблицы размѣры длины ступни въ готовомъ сапогѣ, должны служить руководствомъ къ опредѣленію правильности размѣровъ сапогъ, лишь при невозможности провѣрки ихъ правильно изготовленными колодками.

12. Употребляемые на изготовленіе сапогъ, выкроенные рѣзками: подошвы, стельки, задники и каблучныя набойки должны быть, до употребленія ихъ въ сапожныхъ мастерскихъ, тщательно пересмотрѣны и, по одобреніи, заклеимлены Приемными Коммиссіями при мундирныхъ магазинахъ, и лишь съ такими клеймами употребляемы въ дѣло. Руководствомъ при опредѣленіи качества означенныхъ предметовъ должно служить настоящее описаніе.

13. Качество шитья сапогъ и всѣхъ употребляемыхъ для сего матеріаловъ: нитокъ, дратвы, шпилекъ, тесьмы для ушковъ и проч. должно быть провѣряемо въ сапожныхъ мастерскихъ, во время самой работы, Приемными Коммиссіями, наблюдающими также за правильнымъ исполненіемъ выколачиванія, вальцовки и выкроя подошвъ, стелекъ и проч.

14. Сапоги, заказываемые земствами и изготавливаемы кустарными ремесленниками, могутъ быть ручного шитья, но заготовка для этихъ сапогъ матеріаловъ дѣлается такимъ же точно образомъ, какъ при

«машинномъ» шитьѣ, т. е. выкрой закаблучьевъ, стелекъ, подошвъ и проч. долженъ обязательно дѣлаться рѣзками механическимъ путемъ. Разница ручного шитья сапогъ отъ «машиннаго» состоитъ лишь въ томъ, что шпильковку сапогъ допускается производить ручнымъ способомъ, а не шпильною машиною, съ соблюденіемъ, однако, указанныхъ въ описаніи условій о пробивкѣ отверстій для шпилекъ въ подошвъ и полу подошвъ. Во всемъ остальномъ, а равно въ отношеніи формы, размѣровъ, качества шпильковки и поднаряда, сапоги ручного шитья должны отвѣчать вышеозначеннымъ условіямъ сапогъ машиннаго издѣлія, безъ всякихъ отъ нихъ отступленій.

15. Приемныя Комиссіи, наблюдающія за изготовленіемъ сапогъ въ сапожныхъ мастерскихъ, должны наблюдать: за совершенною правильностью вытяжки сапожныхъ заготовокъ въ крюки, предварительно дальнѣйшаго изготовленія сапогъ — производить ихъ осмотръ и наклеивать свои клейма (съ бахтармы) на сапожный крюкъ.

Сапожный товаръ.

А. Общія условія заготовленія и приема мягкаго и жесткаго сапожнаго товара.

1. Сапожный товаръ, выдѣланный при посредствѣ сѣрной кислоты, къ приему не допускается.

2. Сапожный товаръ, при приемѣ въ вещевые склады, подвергается предварительному химическому изслѣдованію на непродубъ и на присутствіе въ кожѣ: а) сѣрной кислоты или ея солей и б) извести. Если при испытаніи известь будетъ обнаружена, въ видѣ бѣлаго осадка, то сапожный товаръ бракуется, слѣды же извести, въ видѣ бѣлой мути, допускаются.

3. Подошвы, набойки и подметки допускаются къ приему различнаго способа дубленія и цвѣта, но при условіи полной добротности и безъ употребленія при дубленіи веществъ, дѣйствующихъ разрушительно на кожу, которая при сгибаніи дѣлюшки (доводя концы ея до середины дѣлюшекъ) не должна давать: а) лома при сгибѣ на бахтарму и б) глубокихъ трещинъ при сгибѣ на лицо, переходящихъ въ кожевой слой. Углы дѣлюшки, при сгибаніи въ обѣ стороны, должны отвѣчать также означенному условію.

4. Въ случаѣ обнаруженія сказанныхъ недостатковъ, мягкій товаръ, подошвы, набойки и подметки бракуются. Объясненіемъ присутствія въ кожѣ сѣрной кислоты или ея солей не можетъ служить указаніе на употребленіе квасцовъ для запарки кожъ, на сгонку волоса сѣрнистыми солями, и т. п.

5. Сапожный товаръ, имѣющій болѣе противъ 13% влажности, допускается къ приему, но съ тѣмъ, чтобы таковая не превышала пятнадцати процентовъ, но съ соотвѣтственною въ этомъ случаѣ надбавкою въ вѣсѣ.

В. Общія указанія по приему мягкаго сапожнаго товара.

Мягкій сапожный товаръ, выдѣланный, для ускоренія дубленія, съ участіемъ сѣрной кислоты (купороснаго масла), не допускается къ приему, такъ какъ, сохраняя всѣ наружныя хорошія качества кожи въ свѣжемъ изготовленіи, онъ можетъ сдѣлаться скоро негоднымъ при употребленіи или сохраненіи.

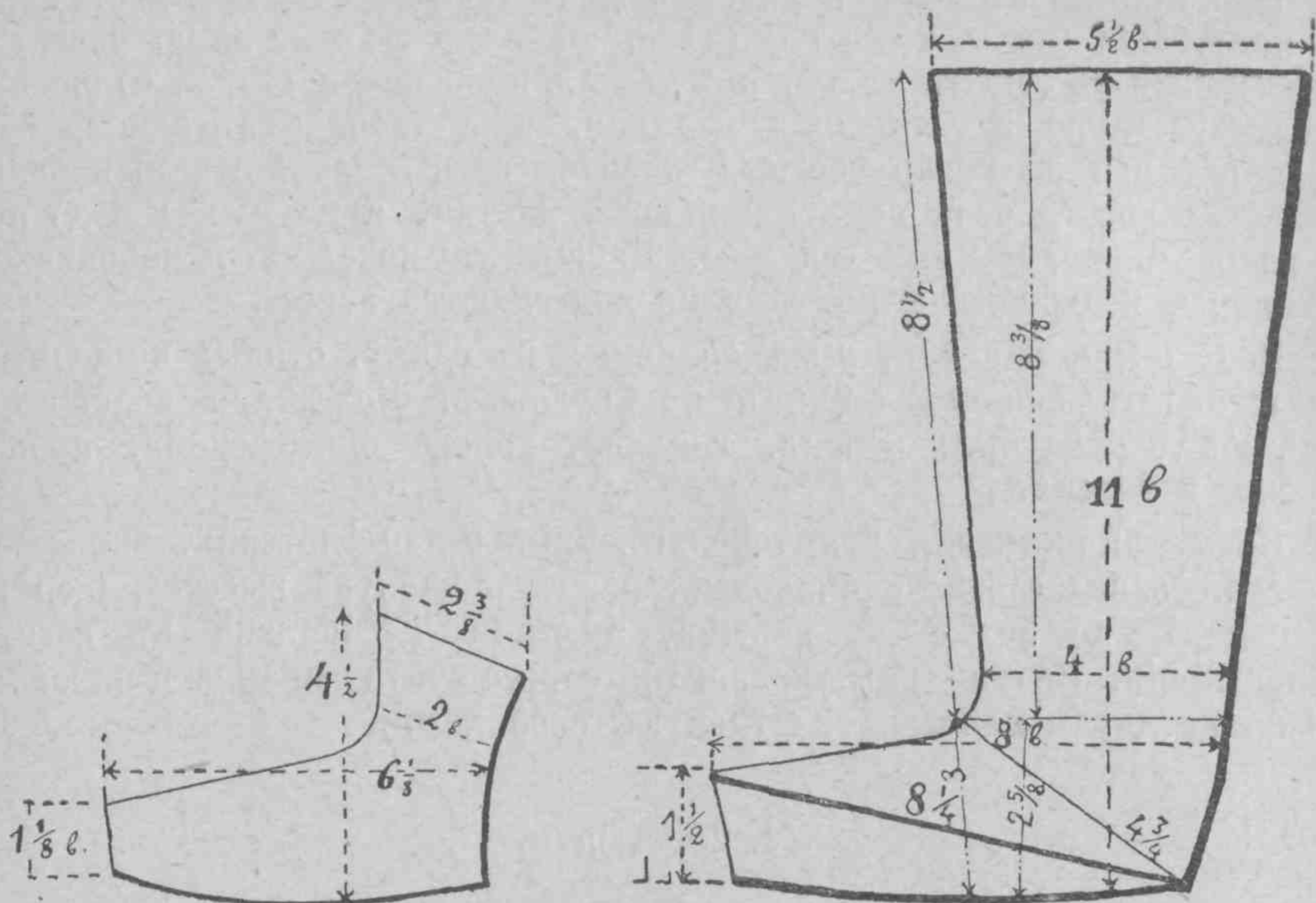
Соляные растворы не должны быть вводимы въ юфтовыя кожи, идущія на выкрой мягкаго сапожнаго товара для морскихъ командъ. Въ случаѣ ихъ обнаруженія въ этомъ товарѣ, при его сдачѣ въ портовые склады, онъ не будетъ допускаемъ къ приему, при чемъ подъ означенными растворами должны быть понимаемы растворы квасцовъ (галушь).

Мягкій сапожный товаръ, выкроенный изъ шпленыхъ кожъ (распиленныхъ по толщинѣ), характеризующійся непродубленностью, жесткостью, бѣлымъ цвѣтомъ и шаршавымъ видомъ бахтармы, а также значительнымъ утоненіемъ кожного слоя передовъ и голенищъ, ослабляющимъ ихъ прочность, отнюдь не допускается къ приему. Равнымъ образомъ не допускаются къ приему переда и голенища переструганныя въ нѣкоторыхъ ихъ мѣстахъ или въ цѣлой части съ пѣлю уничтоженія имѣвшихся въ нихъ подрѣзей и подсочинъ, такъ какъ въ товарѣ этомъ кожной его слой также значительно утоненъ и вслѣдствіе того ослабленъ.

Одношовные крюки (голенища съ передами) должны быть изъ мягкой, плотной, совершенно додубленной и хорошо прожированной, простроганной (непиленной), глаженной съ лица кожи. Не должны представлять сильной односторонности, давать ссадины по лицу при сгибаніи вчетверо, имѣть темный цвѣтъ отъ излишней промазки дегтемъ и не имѣть пятенъ, гнили и плѣсени, а быть свѣтложелтаго ровнаго цвѣта.

Какъ отдѣльные переда, такъ и переда крюковъ должны быть выкраиваемы только изъ хребтовой кожи, голенища же крюковъ могутъ быть выкраиваемы изъ плотной, прочной кожи, а также изъ воротка, складки котораго вполне выровнены и разглажены.

Малозамѣтные изъяны, въ видѣ осинъ, рубцовъ, ссадинъ, ломиновъ, могутъ быть допускаемы только въ верхней половинѣ голенищъ, не болѣе одного — двухъ на крюкѣ. Зарѣзы въ выкрой совершенно не допускаются. Пашины на голенищахъ и подклейка ихъ въ слабыхъ мѣстахъ, для наведенія меры, — не допускаются. Всѣ отдѣльные переда и крюки изготовляются одной величины.



В) Общія условія по приему подошвъ, набоекъ и подметокъ.

Подошвы, набойки и подметки при испытаніи не должны: а) намокать при 2-хъ часовомъ настаиваніи въ водѣ болѣе 40% ихъ первоначальнаго вѣса, отнесеннаго въ 13% нормальной влажности и б) содержать болѣе 5% растворимыхъ веществъ, извлекаемыхъ водою, при чемъ глюкоза не допускается.

Подошвы, набойки и подметки, намазанныя съ бахтармы посторонними веществами, а также окрашенныя, не допускаются къ приему въ устраненіе маскировки такимъ способомъ наружныхъ пороковъ и недостаточнаго вѣса, но дубильный налетъ допускается.

Подошвы, набойки и подметки, предъявленныя къ сдачѣ въ неопрятномъ видѣ, бракуются.

Г) Жесткій сапожный товаръ.

1. Подошвы и набойки.

Подошвы и набойки изъ толстой, плотной, надлежаще омыдренной и хорошо продубленной и прокатанной кожи. При условіи полной добротности кожи допускаются и такія подошвы и набойки, которыя, при получасовомъ настаиваніи въ водѣ взятаго отъ нихъ отрѣзка, обнаруживаютъ въ разрѣзѣ видъ сѣтки изъ бѣловатыхъ тонкихъ волоконъ, переплетающихся съ сѣрыми волокнами. Недодубъ кожи, обнаруживаемый при такомъ испытаніи, въ видѣ сплошной перламутроваго цвѣта полосы, а также непродубъ, въ видѣ темной роговидной полосы (живца), — не допускается въ жесткомъ сапожномъ товарѣ и такія подошвы и набойки подлежатъ обязательному забракованію.

Подошвы, набойки и подметки должны быть предъявлены къ сдачѣ только въ отдѣльныхъ парахъ.

При приѣмѣ подошвъ и набоекъ допускаются слѣдующія изъятія: а) неглубокія (до $\frac{1}{8}$ толщ.) подрѣзы, не болѣе 2-хъ на пару, несгруппированныя въ одномъ мѣстѣ, при томъ лишь поверхностныя, б) вполне зажившія тавро и неглубокія болячки, прилегающія къ одному изъ краевъ пары: в) поверхностныя незначительныя ломины: г) небольшія безличины, если подъ ними кожа плотна, а не рыхла и д) небольшія царапины или ссадины. Свищи въ подошвѣ и набойкахъ, роговины, подсочины и маклаки не допускаются вовсе.

Подошвы и набойки, предъявляемыя къ сдачѣ, отнюдь не должны представлять концовъ тонкихъ или пухлыхъ. Кожа для подошвъ и набоекъ должна быть ровная, гладкая, хорошо омыдренная, прокатанная и чистая.

Каблукъ: какъ для Гвардейскаго, такъ и для флотскихъ экипажей и командъ полагается одинаковый; размѣръ каблука высотой у срѣза посрединѣ не болѣе $\frac{3}{8}$ вершка, а сзади $\frac{1}{2}$ вершка въ косомъ направленіи. На каблукъ употребляется, не считая кранца и набойки, не болѣе двухъ пластовъ плотной юфтовой кожи.

II. Подметки.

Подметки по качеству и выдѣлкѣ кожи должны соответствовать требованіямъ, установленнымъ для подошвъ.

Примѣчаніе. Покрой носка и рисунокъ сапогъ показанъ на чертежахъ (№№ 217 и 218)

Д. Таблица сапожнаго товара на одну пару сапогъ.

Названія.	КАЧЕСТВО КОЖИ.	РАЗМѢРЫ.					Вѣсъ при 13% влажности.			
		Длина.		Ширина.			Наибольшій.	Наименьшій.		
		Вся	Середина на диагонали.	Вверху.	У подъема.	Въ носкѣ.				
							Вершковъ.			
					Ф.	З.	Ф.	З.		
Крюки.	По описанію	одного	крюка.	11	$8\frac{1}{4}$	$5\frac{1}{2}$	4	$1\frac{1}{2}$	1 95	1 48
Передка.	Тоже	одного	передка.	$4\frac{1}{2}$	$6\frac{1}{8}$	$2\frac{3}{8}$	2	$1\frac{1}{8}$	— 47	— 45
Подошвы.	Тоже	одной	пары.	$6\frac{1}{2}$	—	$4\frac{5}{8}$	—	—	— 82	— 72

Названія.	КАЧЕСТВО КОЖИ.	РАЗМѢРЫ.					Вѣсъ при 13% влаж-ности.			
		Длина.		Ширина.			Наибольшій.		Наименьшій.	
		Вся.	Переда на діагонали.	Вверху.	У подъема.	Въ носкѣ.	Ф.	З.	Ф.	З.
						Одной пары.				
						Ф.	З.	Ф.	З.	
Набойки.	По описанію	3 ¹ / ₂	—	1 ⁷ / ₈	—	—	—	17	—	15
Подметки.	Тоже	4	—	4 ⁵ / ₈	—	—	—	45	—	42
Футора.	Изъ тонкой, мягкой, подстроганной юфтовой или бараньей кожи, можетъ быть и изъ спилка, и при томъ составной—изъ двухъ частей. Длина футора 11 верш.—въ цѣломъ видѣ; части же его должны быть не короче 6 ⁵ / ₈ +4 ⁵ / ₈ или 5 ⁵ / ₈ +5 ⁵ / ₈ , ширина не менѣе 4 верш. и вѣсъ одного футора не менѣе 14 золотниковъ	11	—	4	—	—	—	—	—	28
		о д н о г о ф у т о р а .								
Задники.	Изъ толстой, твердой, плотной кожи, съ глаженной лицевой поверхностью и не подстроганной бахтармой или хорошо омяздреннаго мостовья .	одной	—	3	—	—	—	23	—	20
		5 ¹ / ₄	—	3	—	—	—	23	—	20
Стельки.	Изъ полувальныхъ кожъ, такого же качества, какъ и задники	6 ¹ / ₈	—	4 ¹ / ₄	—	—	—	35	—	32
		6 ¹ / ₈	—	4 ¹ / ₄	—	—	—	35	—	32

Названія.	КАЧЕСТВО КОЖИ.	РАЗМѢРЫ.					Вѣсъ при 13 ⁰ / ₁₀₀ влаж-ности.			
		Длина.		Ширина.			Наибольшій.	Наименьшій.		
		Вся.	Переда на діагонали.	Вверху.	У подъема.	Въ носкѣ.				
							Вершковъ.			
						Ф.	З.	Ф.	З.	
Поднаряды.	Изъ мягкой юфтовой, простой выдѣлки кожи	одного высота 5 ¹ / ₄	—	поднаряд вверху. 6 ¹ / ₄	—	2 ⁷ / ₈	—	24	—	20
Каблучный наборъ.	Изъ плотной юфтовой, простой выдѣлки, твердой кожи .	на 3 ¹ / ₂	—	однѣ каблукъ. 1 ⁷ / ₈	—	—	—	24	—	20
Ушки.	Изъ нитяной тесьмы, крѣпкихъ суровыхъ нитокъ, сотканной въ двѣ елки	одной 16	—	пары. 3/4	—	—	—	число нитей по основѣ. 80		

Обмѣрная доска для обмѣра ногъ нижнихъ чиновъ.

(Рисунокъ 220).

Обмѣрная доска изготовляется изъ сухого березоваго дерева, содержащаго не болѣе 10⁰/₁₀₀ влажности. Она состоитъ: а) нижней доски, б) двухъ продольныхъ планокъ съ пазами для вдвиганія стекла, в) нижней поперечной планки съ вырѣзомъ для упора пятки, г) верхней поперечной планки для удержанія листа бумаги съ дѣленіями и стекла послѣ ихъ установки въ пазы продольныхъ планокъ, д) листа ватманской бумаги съ дѣленіями и цифрами №№ мѣрокъ и е) зеркальнаго стекла для прикрытія бумаги.

Нижняя доска изготовляется размѣрами: длиною 8¹/₂ верш., шириной 4 вершка и толщиной 3/4 верш.; продольныя планки имѣютъ

длину $7\frac{1}{2}$ верш., высоту $\frac{3}{4}$ верш. и толщину $\frac{3}{4}$ " , при чемъ по всей длинѣ ихъ вынимаются пазы, толщиной и глубиной соотвѣтствующіе толщинѣ зеркальнаго стекла.

Нижняя поперечная планка имѣетъ размѣры: по длинѣ 4 вершка, ширина 1 вершокъ и высота $\frac{3}{4}$ верш. Посрединѣ ея длины дѣлается полукруглый вырѣзъ, глубиною $\frac{3}{4}$ верш., служащій для упора пятки ноги. Верхняя поперечная планка изготовляется размѣрами: длина $3\frac{1}{4}$ верш., высота $\frac{3}{4}$ вершка и толщина $\frac{3}{4}$ ". Продольныя планки и нижняя поперечная скрѣпляются неподвижно съ нижней доской, а верхняя поперечная планка дѣлается отъемной и скрѣпляется съ доской двумя шурупами, которые вставляются съ нижней стороны доски, послѣ укладки на мѣсто бумаги съ дѣленіями и зеркальнаго стекла, для упора которыхъ означенная планка служить. Планки, скрѣпляясь съ нижней доской, образуютъ открытый ящикъ, наружныя стѣнки котораго имѣютъ высоту $1\frac{1}{8}$ верш., равную высотѣ планки и толщинѣ доски. Зеркальное стекло и бумага съ дѣленіями по размѣрамъ должны соотвѣтствовать внутреннимъ размѣрамъ ящика съ припускомъ на пазы въ планкахъ, т. е. длина ихъ должна быть $7\frac{7}{8}$ верш., и ширина $3\frac{3}{8}$ вершка.

Дѣленія, соотвѣтственно №№ мѣрокъ сапогъ, наносятся на листѣ бумаги черезъ $\frac{1}{2}$ сантиметра, въ видѣ поперечныхъ черныхъ линій, идущихъ по порядку номеровъ снизу вверхъ, при чемъ № 1 обозначается линіей, на разстояніи $23\frac{1}{2}$ сантиметровъ отъ упора пятки. Эта цифра размѣра выставляется на бумагѣ посрединѣ между первой поперечной линіей и упоромъ пятки. Остальныя дѣленія илутъ черезъ $\frac{1}{2}$ сантиметра до № 12 включительно и черезъ 1 сантиметръ до № 14 включительно. Номера мѣрокъ пишутся: четные (2, 4, 6, 8, 12 и 14) съ праваго края листа, нечетные (1, 3, 5, 7, 9, 11 и 13) съ лѣваго, при чемъ, соотвѣтствующее номеру дѣленіе обозначается толстой черной линіей, доходящей до середины листа, раздѣленнаго по длинѣ черной линіей на двѣ половины.

Обмѣръ ногъ производится постановкой ноги съ упоромъ пятки въ углубленіе доски. Отсчетъ производится на бумагѣ, при чемъ цифра, расположенная у палца ноги, укажетъ номеръ соотвѣтствующаго сапога.

Описанія матеріаловъ, предназна-
чаемыхъ для изготовленія вещей
обмундированія нижнихъ чиновъ
морскихъ командъ.

СУКНА и ДРАПЪ.

Общія условія.

1. Сукна и драпъ должны быть изъ ровной пряжи, хорошаго качества, плотныя, хорошо уваленныя и остриженныя; безъ видимыхъ рядовъ. Сукно должно быть чисто промыто, безъ всякой аппретуры (крахмала, глюкозы и т. п.). Содержаніе неотмытыхъ жировыхъ веществъ, для драпа и всѣхъ суконъ, за исключеніемъ шинельнаго и верблюжьяго, допускается не свыше 1% , а для шинельнаго и верблюжьяго — не свыше $2\frac{1}{2}\%$; шинельное же темно-сѣрое армейское сукно допускается къ приему, содержащее въ себѣ и большій $\%$ жировыхъ веществъ, до $4\frac{1}{2}\%$, съ тѣмъ, что за такое излишнее содержаніе жировыхъ веществъ высчитывается съ контрактной цѣны за сукно по 1% соотвѣтственно излишнему количеству жировыхъ веществъ, такъ напримѣръ: за сукно, содержащее въ себѣ $4\frac{1}{2}\%$, т. е. превышающее $\%$ жировыхъ веществъ на 2% , высчитывается по 2 коп. съ каждаго рубля; сукно, содержащее въ себѣ жировыхъ веществъ свыше $4\frac{1}{2}\%$, бракуется и ни подъ какимъ видомъ не принимается.

2. Сукна по цвѣту, по прочности окраски, по качеству шерсти и ея расческѣ, по густотѣ просвѣта, по наружному виду, по отдѣлкѣ и внѣшнимъ качествамъ должны отвѣчать утвержденнымъ образцамъ. Незначительныя колебанія въ оттѣнкахъ допускаются, кромѣ рыжеватыхъ оттѣнковъ въ черныхъ и темно-сѣрыхъ сукнахъ. Сукно съ непрокрасомъ не допускается.

3. Ширина сукна и драпа полагается одинъ (1) аршинъ четырнадцать (14) вершковъ, т. е. 30 вершковъ, измѣряя между боковыми кромками и считая эту ширину по наименьшей ширинѣ половинки. Сукно или драпъ, имѣющіе

ширину болѣе 30 вершковъ, но не болѣе 31 вершка, допускаются къ приему, но безъ зачета излишней ширины въ длину.

Фабричная длина половинки назначается отъ 35 — 40 аршинъ.

4. При опредѣленіи длины половинки сукна или драпа считаются восьмая доли аршина, т. е. 2 и 3 верш. считаются за $\frac{1}{8}$ аршина; излишекъ менѣе двухъ вершковъ по длинѣ куска—въ расчетъ не принимается. При измѣреніи длины суконъ или драпа никакого натяженія не допускается.

5. Сукно и драпъ должны имѣть опредѣленные описаніемъ: а) вѣсъ аршина указной ширины, б) число нитей въ одномъ (квадратномъ) дюймѣ по основѣ и по утку, и в) крѣпость ткани по основѣ и по утку, опредѣляемую разрывомъ (на разрывной машинѣ) отрѣзка ткани въ 3 дюйма ширины и 7 дюймовъ длины.

Цифры вѣса, числа нитей и разрыва суконъ должны быть слѣдующія:

	Вѣсъ.		Число нитей въ одномъ кв. дюймѣ.		Разрывъ отрѣзка въ 7 дюймовъ длины и въ 3 дюйма ширины.		
	Аршинъ указной 30 вершк. ширины, безъ кромокъ.	Фунтовъ.	По основѣ.	По утку.	По основѣ.	По утку.	Въ сложности.
			Н е м е и ѣ е.				
Сукно черное неворсованное изъ мериносовой шерсти, мундирное (полновѣсное)	1	8	42	44	80	80	180
Сукно темно-сѣрое 900-зубное шинельное	1	65	32	24	100	100	250
Сукно верблюжье 1000-зубное	1	33	36	24	100	100	250
Сукно синее для куртокъ воспитанниковъ фельдшерскихъ школъ Морского вѣдомства и музыкальной Балтійскаго флота	1	18	40	38	104	108	215
Драпъ черный ворсованный, верхъ мериносовой шерсти	2	—	44	48	100	170	270

Опредѣленіе вѣса и испытаніе на крѣпость производится, послѣ храненія взятой пробы, въ развернутомъ видѣ, въ продолженіи не менѣе 3-хъ часовъ, въ помѣщеніи съ комнатной температурой.

6. При приѣмѣ, сукна и драпъ подвергаются испытаніямъ въ свѣтлой, опратно содержимой, отопливаемой комнатѣ, потолокъ и стѣны которой окрашены въ бѣлый цвѣтъ, съ просвѣтнымъ окномъ и будкою (особый чертежъ). Испытанію подвергаются 5 кусковъ изъ 100 и, кромѣ того, два отрѣзка отъ разныхъ кусковъ изъ 100 — на испытаніе мочкою; мочка производится отрѣзками отъ 15 до 20 аршинъ, не отрѣзая кромокъ.

7. Сукно, при испытаніи его мочкою, не должно давать усадку болѣе $22\frac{1}{2}$ квадр. верш. на одинъ указной аршинъ (480 квадр. верш.). Партіи сукна, пробныя половинки которыхъ, взятыя для мочки, даютъ при испытаніи усадку болѣе $22\frac{1}{2}$ квадр. верш. на указной аршинъ, къ приѣму не допускаются вовсе. При испытаніи на мочку, данный отрѣзокъ сукна погружается, до полной промочки, на время не менѣе 15—20 минутъ, въ воду, затѣмъ просушивается при комнатной температурѣ, послѣ просушки наматывается на деревянный валикъ до расправленія. Измѣреніе усадки производится до мочки и послѣ, десяти фунтовымъ аршиномъ.

Отрѣзки послѣ мочки слѣдуетъ просушивать, повѣсивъ ихъ, по основѣ, на деревянную или металлическую палку, діаметромъ около 1 дюйма, а стороны свѣсить, по утку, внизъ.

Драпъ испытанію мочкою не подвергается.

8. Всѣ вообще сукна и драпъ, несходные съ образцами и описаніями, къ приѣму не допускаются, съ слѣдующими, впрочемъ, изъятіями:

а) отступленія въ ту или въ другую стороны въ отношеніи толщины допускаются, при непремѣнномъ условіи соблюденія остальныхъ пунктовъ технического описанія, въ которомъ обозначено число нитей основы и утка, вѣсъ указного аршина и грузъ разрыва.

б) если въ нѣкоторыхъ мѣстахъ половинки окажутся узлы, петли, въ числѣ не болѣе пяти по всей ея длинѣ, то сукно принимается съ вычетомъ за каждый порокъ по четверти аршина во всю ширину половинки, если пороки эти не превышаютъ сказанной мѣры; если названныхъ пороковъ болѣе *пяти*, то половинки бракуются; для облегченія отысканія пороковъ, таковыя должны быть обозначены на самой фабрикѣ, отмѣчены нитками и оговорены въ этикеткахъ (биркахъ).

в) мѣста и полосы, просвѣтистыя, если ихъ не болѣе *пяти*, допускаются по всей половинкѣ, съ вычетомъ соответственно мѣръ таковыхъ мѣстъ въ указной ширинѣ половинки; если названныхъ пороковъ болѣе *пяти*, то половинка бракуется;

г) сквозныя пятна въ цвѣтѣ, если не превышаютъ площади въ $\frac{1}{4}$ квадр. дюйма, допускаются въ числѣ десяти на половинку, съ вычетомъ по два вершка ($\frac{1}{8}$ аршина) за каждое, во всю ширину половинки; если-же пятна эти болѣе четверти квадратнаго дюйма, то они допускаются въ числѣ пяти, со скидкой по $\frac{1}{4}$ аршина за каждое, во всю ширину половинки; въ случаѣ-же присутствія въ половинкѣ болѣе десяти пятенъ въ первомъ случаѣ и болѣе пяти во второмъ — сукно къ приему не допускается;

д) прошибки, прострижки и прорѣзы, если онѣ малы и отстоятъ одна отъ другой на разстояніи: въ неворсованномъ черномъ сукнѣ не менѣе одного аршина и двѣнадцати вершковъ, допускаются въ числѣ десяти на половинку; въ темно-сѣромъ при разстояніи между ними не менѣе 1 аршина 10 вершковъ — двѣнадцати на половинку; въ драпѣ не менѣе 1 аршина 8 вершковъ — двухъ на половинку; въ верблюжемъ на разстояніи не менѣе трехъ съ четвертью аршинъ (длина одѣяла) — до десяти на половинку. За означенные пороки вычитается по $\frac{3}{4}$ аршина во всю ширину половинки въ драпѣ, въ неворсованномъ сукнѣ черномъ и верблюжемъ, а въ темно-сѣромъ сукнѣ — по величинѣ каждаго порока, также въ ширину половинки; если прошибокъ, прострижекъ и прорѣзей болѣе указаннаго числа, то половинки бракуются;

е) завалы или недовалы, т. е. продолговатыя полосы болѣе толстой массы сукна или драпа, зависящія отъ дур-

ной его валки, если такихъ мѣстъ не болѣе двухъ на половинку и если при томъ онѣ менѣе полуаршина — допускаются со скидкой, во всю ширину половинки, всего протяженія такихъ порочныхъ мѣстъ.

ж) сшивки черезъ всю половинку поперекъ, но безъ сшивки кромки, допускаются, если ихъ не болѣе одной на половинку, съ вычетомъ $\frac{1}{4}$ аршина во всю ширину;

з) всѣ вышеозначенныя изъятія и недостатки допускаются въ сукнѣ или драпѣ лишь въ томъ случаѣ, если общая сложность скидки за пороки въ половинкѣ не превышаетъ *одного* аршина и *восьми* вершковъ; въ противномъ случаѣ половинка бракуется.

9. Къ приему не допускаются сукна:

а) изъ шерсти съ примѣсью хлопка, искусственной шерсти, кнопа, песку, глины и др. минеральныхъ веществъ;

б) изготовленныя изъ неровной пряжи, рѣдкія, недостаточно плотныя, не вполне уваленныя, излишне растянутыя при сушкѣ;

в) имѣющія сборки, морщины и неровности въ самой ткани или у боковыхъ кромокъ, видимыя какъ въ отдѣланномъ сукнѣ, такъ и послѣ его мочки,

и г) сукна съ продольными просвѣтистыми полосами и съ просвѣтомъ неровнымъ.

10. Въ неворсованныхъ сукнахъ не допускается:

а) жесткость шерсти, отъ чего-бы она ни зависела: отъ низкаго качества самой шерсти или отъ неудовлетворительной ея обработки,

и б) если сукно пылить при разрывѣ его полоски надъ бѣлою бумагою, отъ чего-бы такое явленіе ни происходило; отъ введенія-ли въ сукно кнопа, отъ употребленія-ли на выдѣлку сукна мертвой (нерунной) шерсти, отъ запала въ прессу, отъ неправильной карбонизаціи и т. п.

11. Принимаемые сукна и драпъ пропускаются на просвѣтъ у стекла просвѣтнаго окна.

Особыя условія темно-сѣраго 900-зубного сукна изъ простой овечьей шерсти.

12. Сукно темно-сѣрое 900-зубное должно быть изъ смѣси доброкачественной — овечьей рунной шерсти: а) бѣлой, и б) черной натурального цвѣта или рыжеватой, окрашенной въ черный цвѣтъ. Прочность цвѣта сукна опредѣляется химическимъ испытаніемъ и должна быть не менѣе прочности противъ цвѣта образца. Присутствіе сухого волоса въ сукнѣ, въ большемъ противъ образца количествѣ, не допускается.

13. Присутствіе въ сукнѣ: верблюжьей шерсти, сукновального сбоя, кнопа, искусственной шерсти, песку и глины не допускается.

14. Сукно должно быть соткано въ бердо, имѣющее не менѣе 900 зубьевъ.

15. Фабричная длина половинки сукна назначается 30 — 40 аршинъ.

Особыя условія для сукна изъ верблюжьей шерсти.

16. Верблюжье сукно должно быть изъ доброкачественной отборной верблюжьей шерсти натурального цвѣта. Черный волосъ допускается не болѣе того, сколько его имѣется въ образцѣ. Натуральный цвѣтъ сукна испытывается химическимъ путемъ.

17. Сукно должно быть соткано въ бердо, имѣющее не менѣе 1000 зубьевъ.

18. Фабричная длина половинки опредѣляется отъ 35 — 40 аршинъ.

Особыя условія драпа.

19. Драпъ черный, долженъ быть ворсованный; шерсть наружной стороны (верха) драпа должна быть мериносковая,

а низъ — изъ волокнистой мягкой шерсти урсовой отдѣлки. По цвѣту и наружной отдѣлкѣ драпъ долженъ быть сходенъ съ утвержденнымъ образцомъ.

20. Фабричная длина половинки опредѣляется отъ 24 — 40 аршинъ.

21. Каждая половинка драпа должна предъавляться къ сдачѣ въ особой рубашкѣ (чехоль) изъ гладкаго, хорошо отдѣланнаго полотна бѣлаго или суроваго цвѣта. При каждой рубашкѣ (чехлѣ) должны быть 5 паръ завязокъ, изъ плотной тесьмы.

Полотно для чехловъ можетъ быть замѣнено и болѣе дешевымъ матеріаломъ.

ИНСТРУКЦІЯ

для испытанія прочности окраски суконъ.

1. Всѣ безъ исключенія сукна и драпъ, въ отношеніи прочности цвѣта (окраски), должны удовлетворять слѣдующимъ испытаніямъ:

а) они не должны марать сухого бѣлаго платка при тревіи;

б) отрѣзокъ испытуемаго сукна или драпа (одна вѣсовая часть на пятьдесятъ частей дистиллированной воды) при двухъ минутномъ кипяченіи не долженъ окрашивать воду интенсивнѣе того, чѣмъ окрашенъ эталонъ;

в) отрѣзокъ испытуемаго сукна или драпа при 15-ти минутномъ лежаніи въ амміакѣ (1 вѣсовая часть ткани на 50 частей амміака, удѣльнаго вѣса 0,885 разбавленнаго равнымъ объемомъ воды) не долженъ окрашивать его интенсивнѣе цвѣта эталона.

Примѣчаніе. Эталоны доставляются въ Портовые Лабораторіи изъ Комиссіи по установленію образцовъ.

2. Для опредѣленія кубовой (индиговой) окраски, синее сукно и фланель подвергаются слѣдующимъ испытаніямъ:

а) капля крѣпкой азотной кислоты на фланели и сукнѣ, окрашенными однимъ индиго (кубомъ), должна дѣлать пятно желтаго цвѣта съ зеленоватымъ вокругъ него кольцомъ. Если въ окраскѣ имѣются кромѣ индиго, еще и иные пигменты (ализаринъ, сандалъ и др.), то желтое пятно не будетъ чистаго цвѣта, а края пятна будутъ имѣть красноватый или коричнево-красноватый оттѣнокъ.

б) отрѣзки фланели и сукна, размѣрами, приблизительно, $\frac{1}{4}$ дюйма въ квадратѣ, кладутся въ купоросное масло и нѣкоторое время нагрѣваются. Все это, затѣмъ, кладется въ дистиллированную воду, тщательно размѣшивается и фильтруется. Получаемая при такой пробѣ синяя жидкость есть растворъ сѣрно-кислаго индиго. Жидкость эта нагрѣвается въ фарфоровой чашкѣ, въ присутствіи чисто промытой бѣлой шленской шерсти. Сѣрно-кислое индиго фильтруется шерстью и должно окрашивать ее въ синій цвѣтъ. Между тѣмъ, ализариновые и антраценовые пигменты будутъ окрашивать шерсть только по протравѣ изъ металлическихъ солей.

Синяя окраска фланели и сукна, воспроизведенная синимъ сандаломъ и ализариномъ, не будетъ давать синей жидкости при дѣйствіи купороснаго масла.

и в) наливаютъ $\frac{1}{4}$ пробирки раствора ѣдкаго натра (18° Б.) опускаютъ въ него отрѣзокъ испытуемаго сукна или фланели, осторожно кипятятъ, около 5 минутъ, прибавивъ предварительно немного (на конецъ перочиннаго ножа) цинковой пыли. Полученная желтая жидкость выливается на небольшой фильтръ. Если въ окраскѣ есть индиго (кубъ), то жидкость, фильтруемая въ подставленную фарфоровую чашку, на воздухѣ окисляется и принимаетъ синій цвѣтъ, что удобно наблюдать при колебаніи чашки съ жидкостью. Послѣ кипяченія, жидкость на нѣкоторое время слѣдуетъ оставить въ покоѣ, чтобы цинковый порошокъ осѣлъ на дно пробирки и жидкость освѣтлилась.

Прокатка суконъ у просвѣтнаго окна.

1. Для опредѣленія густоты просвѣта, прошибокъ, дыръ, прострижекъ и пр., а также для освидѣтельствованія наружнаго вида и опредѣленія внѣшнихъ пороковъ, какъ-то: пятенъ, узловъ и пр. всѣ сукна прокатываются передъ просвѣтнымъ окномъ, противъ котораго устраивается наблюдательная будка.

А. Устройство просвѣтнаго окна и наблюдательной будки.

2. Просвѣтное окно устраивается въ комнатѣ, указанной въ ст. 6 описанія суконъ. Оно должно быть сдѣлано, по возможности, изъ цѣлаго стекла, ширина котораго нѣсколько болѣе ширины принимаемыхъ суконъ. Высота стекла 1 арш. $15\frac{1}{2}$ верш., ширина 2 арш. $12\frac{1}{2}$ верш., а высота нижняго косяка окна—отъ пола 1 арш. $7\frac{1}{2}$ верш.

3. Въ разстояніи 1 арш. 10 верш. отъ просвѣтнаго окна и параллельно ему устраивается наблюдательная будка слѣдующихъ размѣровъ:

длина	0,58 саж.
ширина	1,13 »
высота	1,19 »

Она прямоугольной формы, должна имѣть входную дверь и строиться изъ деревянныхъ досокъ, при чемъ, однако, заднія и боковыя стѣнки будки, вмѣсто досокъ, могутъ быть обтянуты подбитымъ чернымъ коленкоромъ, чернымъ сукномъ, раздвигаемымъ въ одномъ мѣстѣ для входа. Въ передней, обращенной къ просвѣтному окну, стѣнкѣ будки дѣлается прямоугольное отверстіе, приходящееся какъ разъ противъ просвѣтнаго окна. Ширина этого отверстія 30 вершковъ, а высота равна высотѣ просвѣтнаго окна. Для протаскиванія сукна передъ отверстіемъ будки—устанавливаются надъ потолкомъ ея два, вращающіеся на осяхъ, деревянныхъ валика, діаметромъ $2\frac{1}{2}$ вершка и длиною 3 аршина $2\frac{1}{2}$ вершка.

Одинъ изъ этихъ валиковъ устанавливается нѣсколько выше передней стѣнки рубки, а другой на столько же выше задней стѣнки, при томъ оба въ плоскостяхъ этихъ стѣнокъ. Для того-же, чтобы сукно плотнѣе прилегало къ отверстию будки, устанавливается у передней стѣнки будки снаружи ея и нѣсколько ниже нижняго косяка отверстия еще одинъ, вращающійся на оси деревянный валикъ, длиною 3 арш. $2\frac{1}{2}$ верш. и діаметромъ $1\frac{1}{2}$ вершка. Просвѣтъ между валикомъ и стѣнкою будки долженъ быть около $\frac{1}{2}$ " и сдѣланъ съ такимъ расчетомъ, чтобы прокатываемое сукно проходило, по возможности, вплотную между валикомъ и стѣнкою будки.

Для уничтоженія, при прокатываніи сукна, проникновенія во внутрь будки свѣта и прижиманія сукна къ боковымъ косякамъ будки, устраиваются задвижныя ширмочки, какъ показано на чертежѣ.

Будка окрашивается внутри въ черный цвѣтъ, и въ ней, при прокатываніи сукна, должно быть совершенно темно.

В. Производство прокатки сукна.

4. Кусокъ прокатываемаго сукна кладется на полъ между наблюдательною будкою и просвѣтнымъ окномъ. Развернутый и растянутый во всю ширину конецъ половинки сукна просовывается между валикомъ у отверстия будки и стѣнкою ея и затѣмъ помощью перекинутыхъ поверхъ двухъ верхнихъ валиковъ гордешковъ, имѣющихъ на концахъ пружинные зажимы для захвата сукна, послѣднее поднимается кверху до высоты верхняго валика надъ передней стѣнкою, послѣ чего задвигаются на кромки сукна боковыя ширмочки, затѣмъ начинается прокатка.

5. По командѣ, 2 человѣка, стоящіе позади будки, тянутъ гордешки и когда сукно перейдетъ по верхнимъ валикамъ на заднюю сторону будки, выкладываютъ зажимы и затѣмъ продолжаютъ тянуть за самое сукно, при чемъ укладываютъ его тутъ-же на брезентъ или рогожу. Въ то-же время 2 человѣка, находящіеся впереди будки, расправляютъ по ширинѣ лежащее на полу сукно и наблюдаютъ за правильностью его хода передъ отверстиемъ будки. Прокатанное сукно оттаскивается въ сторону.

6. Осмотръ сукна, при прокаткѣ его, производится пріемною комиссіею одновременно изъ наблюдательной будки и снаружи ея. Одинъ или 2 члена комиссіи помѣщаются внутри будки и наблюдаютъ за густотою просвѣта сукна, продольными просвѣтистыми полосами и опредѣляютъ число дыръ и прорѣзовъ. Члены же комиссіи, находящіеся снаружи будки у просвѣтнаго окна, свидѣтельствуютъ наружный видъ сукна и отмѣчаютъ различные наружные пороки, какъ то: пятна, узлы, петли, прожоги и прочее.

Бобрикъ для морскихъ пальто.

Бобрикъ черный, употребляемый на подкладку, а въ Гвардейскомъ экипажѣ на карманы морскихъ пальто, долженъ быть изъ доброкачественной шерсти, ровной и плотной выработки (правая сторона пушистая, мягкая); по цвѣту и выработкѣ совершенно схожій съ образцомъ; указанная ширина бобрика между кромками 2 аршина.

Въ случаѣ если бобрикъ будетъ нѣсколько тоньше или толще образца и будетъ имѣть полосы или оттѣнки отъ пресса, но при этомъ добротою и отдѣлкою сходный съ образцомъ, то онъ не бракуется. Нитей въ одномъ дюймѣ должно быть по основѣ не менѣе 24-хъ, а по утку — не менѣе 20; въ общей же сложности не менѣе 44. Отрѣзки, длиною въ 7 дюймовъ между зажимами разрывной машины и шириною въ 3 дюйма, должны выдерживать по основѣ не менѣе 170 фунтовъ, а по утку — не менѣе 70 фунтовъ; въ общей сложности не менѣе 240 фунтовъ.

Синяя фланель, предназначаемая для изготовленія знаковъ отличій спеціальныхъ званій нижнихъ чиновъ.

Синяя фланель, должна быть изъ мериносовой шерсти, ровной ткани, плотная, т. е. непросвѣтистая; небольшой просвѣтъ хотя и допускается, но только ровный; хорошо сваленная, безъ видимыхъ рядовъ, не грубой ровной пряжи и совершенно промытая такъ, чтобы въ ней не оставалось постороннихъ веществъ. Содержаніе же не отмытыхъ жирныхъ веществъ допускается не выше 0,4%.

Фланель должна быть по цвѣту, прочности окраски, по качеству шерсти и наружной отдѣлкѣ сходна съ цвѣтомъ и видомъ утвержденного образца, небольшая разница въ цвѣтѣ — гуще или свѣтлѣе — допускается. Фланель должна имѣть вѣса не менѣе 1 фунта 12 золотниковъ въ одномъ аршинѣ, не считая въ то число кромку, вѣсъ которой не долженъ превышать восьми золотниковъ на аршинъ указной ширины. Меньшій вѣсъ противъ означеннаго приводится къ пропорціональному расчету мѣры.

Фланель должна быть киперной ткани (круазе) и имѣть нитей въ одномъ дюймѣ: по основѣ не менѣе сорока двухъ (42), по утку не менѣе двадцати шести (26); указная ширина фланели полагается — два аршина два вершка, измѣряя между боковыми кромками, и считая эту ширину по наименьшей ширинѣ половинки. Фланель, имѣющая ширину болѣе 34 вершковъ, но не болѣе 35 вершковъ, допускается къ приему, но безъ зачета излишней ширины въ длину.

При опредѣленіи длины половинокъ фланели считаются восьмая доли аршина, т. е. 2 и 3 вершка считаются за $\frac{1}{8}$ аршина; излишекъ менѣе двухъ вершковъ по длинѣ куска — въ расчетъ не принимается.

Качество фланели опредѣляется крѣпостью ткани на разрывъ по основѣ и утку отрѣзка съ площадью разрыва въ 3 дюйма ширины и 7 дюймовъ длины; при этомъ фланель должна выдерживать: по основѣ не менѣе 140 фунтовъ, по утку не менѣе 105 фунтовъ, а въ общей сложности по утку и основѣ — не менѣе 245 фунтовъ. Фланель, несходная съ образцомъ или описаніемъ, къ приему не допускается, съ слѣдующими, впрочемъ изъятіями: а) если фланель будетъ нѣсколько толще или тоньше, свѣтлѣе или темнѣе образца, но при томъ удовлетворяетъ описанію, въ которомъ обозначены число нитей основы и утка, вѣсъ указного аршина и грузъ разрыва, то фланель принимается; б) если въ нѣкоторыхъ мѣстахъ половинки окажутся узлы, петли, прожоги въ числѣ не болѣе пяти по всей длинѣ ея, то фланель принимается, съ вычетомъ за каждый порокъ по четверти аршина во всю ширину половинки, если пороки эти не превышаютъ сказанной мѣры; если же указанныхъ пороковъ болѣе пяти, то половинка бракуется; в) пятна отъ подпала, мѣста и полосы просвѣтистыя, если ихъ не

болѣе пяти—допускаются по всей половинкѣ съ вычетомъ соотвѣтственно мѣръ таковыхъ мѣстъ во всю ширину половинки; если названныхъ пороковъ болѣе пяти, то половинка бракуется; г) сквозныя пятна въ цвѣтѣ, если превышаютъ площади $\frac{1}{4}$ квадратнаго дюйма, — допускаются въ числѣ десяти на половинку, съ вычетомъ по два вершка ($\frac{1}{8}$ арш.) за каждое во всю ширину половинки; если же пятна эти болѣе $\frac{1}{4}$ квадратнаго дюйма, то они допускаются въ числѣ пяти со скидкою по $\frac{1}{4}$ аршина за каждое во всю ширину половинки, въ случаѣ же присутствія въ половинкѣ: въ первомъ случаѣ—болѣе десяти пятенъ и во второмъ — болѣе пяти, то фланель къ приему не допускается; д) прощипки, прострижки, если онѣ малы и отстоятъ одна отъ другой на разстояніи не менѣе одного аршина 12 вершковъ—допускаются въ числѣ десяти на половинку, съ вычетомъ за оныя $\frac{1}{4}$ аршина во всю ширину половинки; если же прострижекъ болѣе десяти, то половинка бракуется; е) завалы и недовалы, т. е. продолговатыя полосы болѣе толстой массы фланели, зависящія отъ дурной валки — допускаются, если таковыхъ мѣстъ не болѣе двухъ на половинку и если при томъ, они менѣе полуаршина, со скидкою во всю ширину половинки всего протяженія такихъ порочныхъ мѣстъ; ж) сшивки черезъ всю половинку поперекъ, но безъ сшивки кромки допускаются, если ихъ не болѣе одной на половинку, съ вычетомъ $\frac{1}{4}$ аршина во всю ширину; сшивки, идущія и черезъ кромку, разрѣзаются и половинки принимаются по кускамъ, при условіи, если кусковъ этихъ не болѣе двухъ и мѣра отвѣчаетъ раскрою фланели; з) мелкія сшивки, прорѣзы, дыры и недобротныя мѣста исключаются изъ мѣры соотвѣтственно протяженію такихъ мѣстъ, во всю ширину половинки; и) костра, бѣль и непрочесъ, происходящіе отъ дурной очистки шерсти не допускаются, если ихъ много и если они распространены по всей половинкѣ.

Къ приему не допускается фланель: а) изъ шерсти, не отвѣчающей по качеству образцу и описанію, а также съ примѣсью хлопка, искусственной шерсти, кнопа, песку, глины и друг.; б) изготовляемая изъ неровной пряжи рѣдкая, недостаточно плотная, не вполне уваленная, излишне растянутая при сушкѣ; в) имѣющая сборки, морщины и неровности, въ самой ткани или у боковыхъ кромокъ, видимыя какъ въ отдѣланной фланели, такъ и послѣ ея мочки; г) фланель съ продольными просвѣтистыми полосами

и съ просвѣтомъ неровнымъ; д) имѣющая жесткую шерсть, отъ чего-бы она ни зависила: отъ низкаго качества шерсти или отъ неудовлетворительной ея обработки и е) если фланель пылитъ при разрывѣ ея полосы надъ бѣлою бумагою.

Фланель, при испытаніи ея мочкою, не должна давать усадку болѣе $22\frac{1}{2}$ квадратныхъ вершковъ на одинъ аршинъ указной ширины (480 квад. верш.). Партія фланели, пробныя половинки которой, взятыя для мочки, даютъ при испытаніи усадку болѣе $22\frac{1}{2}$ вершк. на указной аршинъ, къ приему вовсе не допускается.

Окраска фланели должна соответствовать образцовой съ указанными выше допусками и удовлетворять требованіямъ установленной на сей предметъ инструкціи.

Фабричная длина половинки назначается отъ 35 до 40 аршинъ.

Синія фланелевыя рубахи, введенныя согласно приказу по Морскому вѣдомству отъ 31 декабря 1910 г., за № 308, для нижнихъ чиновъ морскихъ командъ.

Синія фланелевыя рубахи шьются изъ дегатированной фланели, которая должна быть изъ мериносовой шерсти, ровной ткани, плотная, т. е. не просвѣтистая небольшою просвѣтъ хотя и допускается, но только ровный; хорошо сваленная, безъ видимыхъ рядовъ, не грубой ровной пряжи и совершенно промытая такъ, чтобы въ ней не оставалось постороннихъ веществъ. Содержаніе же неотмытыхъ жировыхъ веществъ допускается не свыше $0,4\%$. Фланель для рубахъ должна быть по цвѣту, прочности окраски, по качеству шерсти и наружной отдѣлкѣ сходна съ цвѣтомъ и видомъ утвержденнаго образца; небольшая разница въ цвѣтѣ — гуще или свѣтлѣе, допускается. Фланель должна быть киперной ткани (круазе) и имѣть нитей въ одномъ дюймѣ: по основѣ не менѣе сорока двухъ (42) и по утку не менѣе двадцати шести (26).

Качество фланели для рубахъ опредѣляется крѣпостью ткани на разрывъ по основѣ и утку отрѣзка съ площадью

разрыва въ 3 дюйма ширины и въ 7 дюймовъ длины; при этомъ фланель должна выдерживать: по основѣ не менѣе 140 фунтовъ, по утку не менѣе 105 фунтовъ или наоборотъ, а въ общей сложности по утку и по основѣ не менѣе 245 фунтовъ. Рубахи изъ фланели несходной съ образцомъ или описаніемъ, къ приему не допускаются, но съ изъятіемъ: если фланель будетъ нѣсколько толще или тоньше, свѣтлѣе или темнѣе образца, но вмѣстѣ съ тѣмъ удовлетворять описанію, въ которомъ обозначены число нитей основы и утка и грузъ разрыва, то рубахи изъ такой фланели принимаются.

Къ приему не допускаются рубахи изъ фланели, изготовленной: а) изъ шерсти, не отвѣчающей по качеству образцу и описанію, а также съ примѣсью хлопка, искусственной шерсти, кнопа, песку, глины и друг.; б) изъ неровной пряжи, рѣдкой, недостаточно плотной, не вполне уваленной, излишне растянутой при сушкѣ; в) изъ фланели, имѣющей сборки, морщины и неровности въ самой ткани; г) изъ фланели съ продольными просвѣтистыми полосами и съ просвѣтомъ неровнымъ; д) изъ фланели, имѣющей жесткую шерсть, отъ чего бы она ни зависела: отъ низкаго качества шерсти или отъ неудовлетворительной ея обработки и е) изъ фланели, которая пылитъ при разрывѣ ея полосы надъ бѣлою бумагою.

Окраска фланели должна соответствовать образцовой съ указанными выше допусками и удовлетворять требованіямъ, установленной на сей предметъ инструкціи для испытанія прочности окраски суконь.

Во всемъ остальномъ слѣдуетъ руководствоваться существующимъ образцомъ и описаніемъ фланелевой рубахи.

По этимъ правиламъ одна рубаха изъ 1000 подвергается испытанію на прочность окраски, число нитей, крѣпость на разрывъ и содержаніе неотмытыхъ веществъ.

Для опредѣленія вѣса фланели, указной аршинъ коей долженъ вѣсить 1 фун. 12 зол., изъ любого мѣста (исключая воротника) сшитой рубахи вырѣзается отрѣзокъ въ $\frac{1}{8}$ площади указного аршина безъ шва, при чемъ вѣсъ отрѣзка долженъ быть не менѣе 13,5 золотн.

Каразея.

Каразея темно-зеленая должна быть ровная и плотная, по цвѣту совершенно сходная съ утвержденнымъ образцомъ. Указная ширина каразеи — одинъ аршинъ три вершка. Каразея принимается различной ширины съ приведеніемъ въ указную. Каразея шириною менѣе четырнадцати вершковъ къ приему вовсе не допускается. Въ случаѣ, если каразея будетъ нѣсколько тоньше или толще образца или въ полосахъ, или будетъ имѣть оттѣнки отъ пресса, но при этомъ добротою и отдѣлкою сходна съ образцомъ, то она не бракуется. Нитей въ одномъ квадратномъ дюймѣ должно быть по основѣ не менѣе 25, а по утку — не менѣе 20; въ общей же сложности утка и основы должно быть не менѣе 45. Отрѣзки длиною 7 дюймовъ между зажимами машины на разрывъ и шириною 3 дюйма должны выдерживать по основѣ не менѣе 80 фунтовъ и по утку — не менѣе 80 фунтовъ; въ общей же сложности утка и основы не менѣе 180 фунтовъ.

Если въ нѣкоторыхъ мѣстахъ половинки окажутся недовалы, петли, прожоги, дыры и пятна, то каразея принимается лишь съ вычетомъ изъ общей мѣры столькохъ аршинъ во всю ширину половинки, сколько окажется пороковъ въ негодныхъ мѣстахъ. Пункты 2 и 4 описанія суконъ примѣняются при приемѣ каразеи.

Фламское бѣленое полотно.

Фламское бѣленое полотно должно быть сработано изъ длиноволокнистой льняной пряжи, не очесочной. Родъ матеріала опредѣляется микроскопическимъ изслѣдованіемъ. Пряжа изъ длиннаго льняного волокна ровнѣе, съ меньшимъ количествомъ переслѣжинъ ¹⁾ и пропусковъ чѣмъ очесочная. По внѣшнимъ его качествамъ и отбѣлкѣ должно соотвѣт-

¹⁾ Переслѣжины или шишки — порокъ пряденія, толстыя мѣста въ пряжѣ.

ствовать утвержденному образцу. Ширина фламскаго полотна полагается двадцать три вершка (23 верш.), но допускается и шире, безъ зачета, впрочемъ, излишней ширины въ длину. При опредѣленіи длины кусковъ полотна считаются четверти, половины и три-четверти аршина; излишекъ менѣе четверти аршина по длинѣ куска — въ расчетъ не принимается. Нитей въ одномъ дюймѣ должно быть — по основѣ не менѣе 40, а по утку не менѣе 38; въ общей-же сложности утка и основы — не менѣе восьмидесяти (80). Отрѣзки, длиною между зажимами разрывной машины 7 дюймовъ и шириною 3 дюйма, должны выдерживать на разрывъ, въ общей сложности по основѣ и по утку не менѣе пятисотъ (500) фунтовъ, съ тѣмъ однако-же, чтобы какъ по основѣ, такъ и по утку полотно выдерживало не менѣе двухсотъ тридцати фунтовъ, т. е. если по основѣ полотно выдерживаетъ 230 фунтовъ, то по утку должно выдерживать 270 фунтовъ, и наоборотъ.

Въ фламскомъ полотнѣ, какъ вполнѣ отбѣленной ткани, ни костры, ни налета — не допускается вовсе. Малые пороки, въ видѣ подплетинъ ¹⁾, жвачекъ ²⁾, забоинъ ³⁾, подпырки ⁴⁾, недосѣка ⁵⁾, близня ⁶⁾, рѣдочи ⁷⁾, подслѣжинъ или шишки ⁸⁾, не длиннѣе двухъ вершковъ, — къ приему допускаются, если онѣ не чаще одного порока на семь аршинъ длины ткани; за каждый изъ указанныхъ пороковъ вычитается по одной восьмой ($\frac{1}{8}$) аршина изъ общей длины куска во всю ширину онаго. Въ фламскомъ полотнѣ должна отсутствовать апретура. Обработка ткани на голландерѣ не допускается. Длина куска полотна должна быть не менѣе пятидесяти (50) аршинъ. Каждый кусокъ полотна долженъ быть обернуть плотной бумагой. Влажность фламскаго полотна, должна быть не болѣе 8% (восьми процентовъ).

1) Подплетины — оборвавшіяся нити основы, сплелись и нарушили, правильность переплетенія, какъ по основѣ, такъ и по утку.

2) Жвачка или петля утка — отъ спутавшейся уточной нити.

3) Забоина — лишекъ нитей утка.

4) Подпырки — нарушеніе правильности переплетенія безъ обрыва основы.

5) Недосѣка — обрывъ уточной нити.

6) Близна — обрывъ основной нити.

7) Рѣдочь — недостатокъ нитей утка.

8) Переслѣжины или шишки — порокъ пряденія, толстыя мѣста въ пряжѣ.

Бѣлая льняная тонкая парусина для рабочаго платья нижнихъ чиновъ яхтъ и катеровъ, указанныхъ въ приказѣ по Мор. вѣд. отъ 28 Іюня 1907 г. № 155.

Бѣлая льняная тонкая парусина для рабочаго платья должна быть плотная, ровная; какъ по виду, качеству, такъ и по способу тканья, вполне соответствовать утвержденному образцу. Костра, налетъ и грубыя перетыки — не допускаются.

Льняная бѣлая тонкая парусина должна имѣть ширину не менѣе 16 вершковъ; допускается къ приему и болѣе широкая, но безъ зачета излишней ширины въ длину. Парусина уже 16 вершковъ — къ приему не допускается.

При опредѣленіи длины кусковъ парусины считаются четвертая доли аршина; излишекъ менѣе 4 вершковъ въ расчетъ не принимается.

Нитей въ одномъ квадратномъ дюймѣ должно быть: въ общей сложности основы и утка не менѣе 72-хъ; разрывъ 3-хъ дюймоваго отрѣзка, при длинѣ въ 7 дюймовъ между зажимами, долженъ быть, въ общей сложности утка и основы, не менѣе 600 фунтовъ.

Дыры, прорѣзы, пробоины, крупные узлы, оставляющіе дыры по ихъ удаленіи, не допускаются; небольшія перетычки, если онѣ не шире 3-хъ вершковъ, допускаются, но съ вычетомъ 2 вершковъ за каждый порокъ во всю ширину куска, если эти перетыки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и не встрѣчаются чаще одного перетыка на каждые 9 аршинъ.

Сшивки, идущія черезъ всю ширину куска, допускаются въ томъ только случаѣ, если приходятся съ котораго либо конца на разстояніи не менѣе 9 аршинъ и при томъ, одна только сшивка на кусокъ.

При приемѣ бѣлой льняной тонкой парусины, кромѣ изслѣдованій ея относительно вѣса, числа нитей и разрыва, она должна быть изслѣдуема на уменьшеніе въ ней вѣса при кипяченіи ея въ теченіе 30 минутъ въ мыльномъ

1% растворѣ. Если изслѣдуемый кусокъ парусины потеряетъ менѣе 3% первоначальнаго вѣса, то признается годнымъ; въ противномъ случаѣ — бракуется.

Плетеный бѣлый бумажный шнуръ къ рабочему платю изъ бѣлой тонкой льняной парусины.

Шнуръ изготовляется изъ бѣленой бумаги № 40 и плетется на 16 коклюшкахъ безъ сердечника; въ продажѣ извѣстенъ подъ названіемъ «*корсажнаго*».

Хлопчато-бумажная ткань.

Хлопчато-бумажная ткань должна быть плотная, ровная и шириною не менѣе $16\frac{1}{2}$ вершковъ. Допускается къ приему и болѣе широкая, но излишняя ширина въ зачетъ длины не принимается. Нитей въ одномъ квадратномъ дюймѣ должно быть, въ общей сложности утка и основы, не менѣе 144. Отрѣзокъ, шириною въ 3 дюйма и длиною въ 7 дюймовъ, между зажимами разрывной машины долженъ выдерживать на разрывъ, въ общей сложности утка и основы, не менѣе 330 фунтовъ. Въ хлопчато-бумажной ткани не допускается: костра, налетъ и грубыя перетыки. Дыры, прорѣзы, пробоины, крупные узлы, оставляющіе дыры по ихъ удаленіи, перетыки, если онѣ не шире двухъ вершковъ, поперечныя полосы, происходящія отъ недостающей нити утка, поперечныя сшивки, если онѣ идутъ не черезъ всю ширину куска, допускаются съ вычетомъ за каждый порокъ по два вершка во всю ширину куска, если не превышаютъ сказанной мѣры и не приходятся болѣе одного порока на каждые 7 аршинъ. Сшивки, идущія черезъ всю ширину куска, допускаются въ томъ только случаѣ, если каждый конецъ имѣетъ не менѣе 7-ми аршинъ длины. При опредѣленіи длины кусковъ считаются и восьмая доли аршина; излишекъ-же менѣе двухъ вершковъ — въ расчетъ не принимается.

Матерія для синихъ кумачевыхъ воротниковъ и обшлаговъ.

При приѣмѣ матеріи для синихъ кумачевыхъ воротниковъ и обшлаговъ слѣдуетъ предъявлять слѣдующія требованія на прочность окраски:

1) Отрѣзки въ одну вѣсовую единицу нагрѣваются до $50—60^{\circ}$ Ц. въ 50 вѣсовыхъ частяхъ 1% раствора марсельскаго мыла съ дистиллированной водой въ теченіе 15 минутъ; при этомъ растворъ можетъ получать явственное синее окрашиваніе, при чемъ цвѣтъ не долженъ измѣняться.

2) Послѣ ополаскиванія въ холодной водѣ, испытаніе повторяется въ тѣхъ же условіяхъ и съ тѣми же отрѣзками, при чемъ всѣ результаты должны быть тѣ же, исключая раствора, который при этомъ получаетъ лишь голубоватое окрашиваніе.

3) Послѣ этого, вновь ополосканные отрѣзки нагрѣваются въ теченіе 15 минутъ въ такомъ-же количествѣ частей дистиллированной воды до $50—60^{\circ}$ Ц., при чемъ получается лишь легкая голубоватость воды.

4) При 4-мъ испытаніи тѣхъ-же отрѣзковъ, нагрѣваніемъ въ томъ-же количествѣ частей воды, при той-же температурѣ, въ теченіе 15 минутъ, растворъ получается прозрачнымъ и безцвѣтнымъ.

Послѣ всѣхъ этихъ испытаній отрѣзки должны по цвѣту оставаться темносиними, нѣсколько блѣднѣе образцовъ.

5) Бѣлыя полосы на воротникахъ и обшлагахъ не должны закрашиваться при испытаніи на линючесть синей краской и оставаться чисто бѣлыми.

6) Цвѣтъ окраски долженъ быть вполне сходенъ съ окраскою на нынѣ утвержденныхъ образцахъ; въ послѣдствіи, въ виду неизбежнаго выцвѣтанія образцовъ при долгомъ храненіи, слѣдуетъ для цвѣта руководствоваться цвѣтомъ приѣмки предыдущаго года, для чего приѣмной комиссіи вмѣняется въ обязанность оставлять для приѣмки будущаго года воротники, предыдущаго приѣма, въ видѣ сколковъ, собственно для сравненія на цвѣтъ.

Синіе кумачевые воротники и обшлага должны изготовляться изъ окрашенной синею краскою киперной бумажной матеріи (сатинъ); вокругъ воротника и по грудному вырѣзу должны быть вытѣснены три бѣлыя полоски одинаковой ширины въ $\frac{1}{8}$ верш., изъ коихъ крайняя отъ края воротника на $\frac{1}{8}$ верш., а разстояніе между полосками тоже $\frac{1}{8}$ вершка.

Такія же три полоски должны быть вытѣснены на верхней части синихъ кумачевыхъ обшлаговъ, на бокахъ которыхъ должна быть одна такая полоска.

Размѣры воротниковъ и обшлаговъ должны быть, согласно съ указанными въ настоящемъ описаніи вещей обмундированія, нижеслѣдующіе:

Длина обшлага	$1\frac{3}{4}$ верш.
» воротника	9 »
Ширина его посрединѣ	5 »
Ширина обшлага по линіи трехъ полосокъ — не менѣе	$5\frac{3}{4}$ »

Матерія для воротниковъ и обшлаговъ должна выдерживать на разрывъ въ общей сложности по основѣ и утку не менѣе 240 фунтовъ, съ тѣмъ однако-же, чтобы по основѣ было не менѣе 128 фунтовъ и по утку не менѣе 96 фунтовъ.

Парусина небѣленая № 7.

Парусина № 7 должна видомъ и качествомъ соответствовать утвержденному образцу и имѣть ширину не менѣе 16 вершковъ; допускается къ приему и болѣе широкая, но безъ зачета излишней ширины въ длину. Парусина уже 16 вершковъ къ приему не допускается. При опредѣленіи длины кусковъ считаются и четвертыя доли аршина.

Парусина № 7 должна имѣть нитей въ одномъ квадратномъ дюймѣ не менѣе: 33 по основѣ и 30 по утку.

Разрывъ долженъ быть при длинѣ отрѣзка въ 7 дюймовъ и ширинѣ въ 3 дюйма, въ общей сложности основы

и утка не менѣе 1000 фунтовъ, съ тѣмъ однако-же, чтобы какъ по основѣ, такъ и по утку парусина выдерживала не менѣе 450 фунтовъ, т. е. если по основѣ парусина выдерживаетъ 450 фунтовъ, то по утку она должна выдерживать не менѣе 550 фунтовъ, и наоборотъ.

Въ небѣленой парусинѣ № 7 допускается: налетъ, т. е. мягкая неколючая костра и узлы, не оставляющіе дыръ по ихъ удаленіи. Дыры, прорѣзи, пробоины, крупные узлы, оставляющіе дыры по ихъ удаленіи, допускаются, но съ вычетомъ 2-хъ вершковъ за каждый порокъ во всю ширину куска, если эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и не встрѣчаются чаще одного порока на каждые 8 аршинъ.

Колючая костра въ парусинѣ № 7 не допускается.

Парусина небѣленая № 8, предназначенная на изготовленіе тюфяковъ.

Парусина № 8 должна видомъ и качествомъ соответствовать утвержденному образцу и имѣть ширину не менѣе 16 вершковъ; излишняя ширина въ расчетъ длины не принимается. Парусина № 8 уже 16 вершковъ къ приему не допускается. При опредѣленіи длины кусковъ парусины считаются только четвертыя доли аршина. Парусина № 8 должна имѣть нитей по основѣ и по утку не менѣе 32, по каждому изъ направленій въ одномъ квадратномъ дюймѣ. Разрывъ долженъ быть при длинѣ отрѣзка въ 7 дюймовъ между зажимами и ширинѣ въ 3 дюйма: по утку, при усилии, не менѣе 210 фунтовъ и по основѣ не менѣе 320 фунтовъ, а въ общей сложности основы и утка 550 фунтовъ.

Въ небѣленой парусинѣ № 8 допускается: налетъ, т. е. мягкая неколючая костра и узлы, не оставляющіе дыръ по ихъ удаленіи. Дыры, прорѣзи, пробоины, крупные узлы, оставляющіе дыры по ихъ удаленіи, а также колючая костра въ парусинѣ не допускается.

Оттѣнки въ цвѣтахъ парусины №№ 7 и 8: свѣтлѣе, желтѣе, или темнѣе образца — допускаются.

Бѣлая бумазая для подштанниковъ.

Бумазая бѣлая должна быть плотная, ровная и имѣть съ лицевой стороны гладкую поверхность, а съ другой — небольшой ворсъ (начёсъ). Если ткань будетъ рѣдкая и ворсъ неровный, мѣстами сошедшій, то такая бумазая къ приему не допускается.

Указная ширина бумазая полагается въ 16 вершковъ, но принимается и шире, безъ зачета излишней ширины въ длину. Бумазая шириною менѣе 16 вершковъ — къ приему не допускается.

Въ одномъ квадратномъ дюймѣ должно быть нитей, въ общей сложности утка и основы, не менѣе 100. Отрѣзки бумазая, шириною 3 дюйма и длиною 7 дюймовъ между зажимами разрывной машины, должны выдерживать на разрывъ, въ общей сложности утка и основы, не менѣе 350 фунтовъ. При опредѣленіи длины кусковъ бумазая — считаются и четверти аршина; излишекъ же менѣе четверти аршина, по длинѣ куска, въ расчетъ не принимается. Въ бумазеѣ не допускается налётъ, перетыки шире двухъ вершковъ и продольныя полосы, происходящія отъ недостающихъ нитей основы.

Дыры, прорѣзи, пробойны, крупные узлы, оставляющіе дыры по ихъ удаленіи, перетыки не шире двухъ вершковъ и поперечныя сшивки, идущія не черезъ всю ширину куска, — допускаются съ вычетомъ за каждый порокъ по два вершка, во всю ширину куска, если не превышаютъ сказанной мѣры и не приходятся чаще одного порока на каждые шесть аршинъ.

Тесьма на завязки къ верхнимъ подушечнымъ наволочкамъ и подштанникамъ.

Тесьма, употребляемая на завязки къ верхнимъ подушечнымъ наволочкамъ и къ бумазейнымъ, а также другимъ подштанникамъ, должна быть бѣлая, обыкновеннаго, въ клѣтку тканья, изъ чистыхъ льняныхъ нитокъ; имѣть ширину не менѣе $\frac{1}{4}$ вершка и нитей по основѣ не менѣе 33, а по утку въ одномъ дюймѣ не менѣе 38. Отрѣзокъ тесьмы длиною 7 дюймовъ между зажимами разрывной машины долженъ выдерживать не менѣе 80 фунтовъ.

Тифтикъ и крашенина.

Тифтикъ сѣрый — бумажный, мягкій, шелковистый, кипорной ткани, шириною до $14\frac{3}{4}$ вершковъ, имѣеть нитей въ одномъ квадратномъ дюймѣ по основѣ не менѣе 96, а по утку не менѣе 108.

Тифтикъ черный — бумажный, мягкій, шелковистый, ткань кипорная, шириною до 15 вершковъ, имѣеть въ одномъ квадратномъ дюймѣ нитей: по основѣ не менѣе 108, а по утку не менѣе 92.

Крашенина черная, шириною въ 16 вершковъ, изъ окрашеннаго подкладочнаго холста фабричной работы, имѣеть блестящую лицевую сторону, а изнанку матовую. Нитей въ одномъ квадратномъ дюймѣ: по основѣ не менѣе 26, а по утку не менѣе 29.

При приѣмѣ тифтика какъ сѣраго, такъ и чернаго, а также крашенины, слѣдуетъ руководствоваться утвержденными образцами.

Подкладочный холстъ фабричной работы.

Подкладочный холстъ фабричной работы долженъ быть изъ вареной льняной пряжи и такого достоинства, чтобы соотвѣтствовалъ своему назначенію, т. е. вполнѣ отвѣчалъ описанію, а по внѣшнему качеству и отдѣлкѣ былъ не ниже утвержденаго образца.

Въ подкладочномъ холстѣ фабричнаго производства, колючая затканная костра не допускается, но такъ называемый налетъ, мягкая, не колючая, легко слетающая костра, если она въ небольшомъ количествѣ, не служитъ причиною брака при приѣмѣ.

Малыя перетыки, если онѣ не шире 2-хъ вершковъ и не чаще одной на 7 аршинъ длины, допускаются; въ противномъ случаѣ холстъ бракуется.

Дыры, прорѣзы, пробоины, крупные узлы, оставляющіе дыры по удаленіи, и т. п. пороки допускаются съ вычетомъ изъ длины куска по одной восьмой ($\frac{1}{8}$) аршина во всю ширину онаго, если эти пороки не превышаютъ допускаемой для вычета мѣры и причитаются не болѣе одного на каждые семь аршинъ. Сквозныя отверстія, происшедшія отъ наколовъ пластовъ холста при его измѣреніи или отъ другихъ причинъ, считаются какъ дыры.

Указная ширина подкладочнаго холста полагается въ 8 вершковъ.

Холсты уже 8 вершковъ къ приѣму не допускаются.

Холсты шире 8 вершковъ допускаются къ приѣму съ приведеніемъ въ указную 8 вершковую ширину, если ихъ ширина кратная, 8 вершкамъ, т. е. холсты 16, 24, 32 и т. д. вершковой ширины, принимаются съ зачетомъ излишней ширины въ длину куска.

Холсты шире 8 вершковъ, но уже 16 вершковъ, шире 16 вершковъ, но уже 24 вершковъ, и т. д.—принимаются за 8, 16 и т. д. вершковую ширину, и ихъ излишняя ширина въ длину куска не засчитывается.

При неравномѣрности ширины одного и того-же куска, слѣдуетъ считать по наименьшей его ширинѣ.

При опредѣленіи длины кусковъ фабричныхъ холстовъ считаются и восьмая доли аршина, т. е. 2 и 3 вершка считаются за половину четверти, излишекъ менѣе двухъ вершковъ по длинѣ куска—въ расчетъ не принимается.

Фабричный подкладочный холстъ допускается къ приему въ кускахъ, содержащихъ не менѣе 50 и не болѣе 75 аршинъ фабричной ширины, при чемъ въ предъявляемой къ сдачѣ партіи допускается лишь одинъ домѣрокъ менѣе 50 аршинъ холста указной ширины.

Вѣсъ указного аршина, число нитей въ квадратномъ дюймѣ и разрывъ отрѣзка фабричныхъ холстовъ должны быть слѣдующіе:

	Ширина ткани.		Число нитей въ кв. дюймѣ.			Разрывъ отрѣзка ткани въ 7 дюймовъ длиною и 3 дюйма шириною.		
	Верш.	Зол.	По основѣ.	По утку.	Въ сложности.	По основѣ.	По утку.	Въ сложности.
						Ф у н т о в ъ.		
Н Е М Е Н Ъ Е.								
Фабричный подкладочный холстъ . . .	8	18 ³ / ₄	22	22	52	200	200	425

Установленный въ настоящемъ описаніи вѣсъ указного аршина подкладочнаго холста соотвѣтствуетъ ихъ нормальной влажности въ восемь процентовъ (8%).

Холсты, содержащіе не болѣе 12% влажности, допускаются къ приему, но съ соотвѣтственной добавкою въ вѣсѣ. При влажности холста менѣе 8%, вѣсъ можетъ допущенъ пропорціонально меньшій.

Синяя бумажная нанка.

При приемѣ синей нанки слѣдуетъ предъявлять слѣдующія требованія на прочность окраски:

1) Отрѣзки въ одну вѣсовую единицы нагрѣваются до 50—60° Ц. въ 50 вѣсовыхъ частяхъ 1% раствора марсельскаго мыла съ дистиллированной водой въ теченіе 15 ми-

нуть; при этомъ растворъ можетъ получать явственное синее окрашиваніе, при чемъ цвѣтъ не долженъ измѣняться.

2) Послѣ ополаскиванія въ холодной водѣ, испытаніе повторяется въ тѣхъ-же условіяхъ и съ тѣми-же отрѣзками, при чемъ всѣ результаты должны быть тѣ-же, исключая раствора, который при этомъ получаетъ лишь голубоватое окрашиваніе.

3) Послѣ этого вновь ополосканные отрѣзки нагрѣваются въ теченіе 15 минутъ въ такомъ-же количествѣ частей дистиллированной воды до 50—60° Ц., при чемъ получается лишь легкая голубоватость воды.

4) При 4-мъ испытаніи тѣхъ-же отрѣзковъ нагрѣваніемъ въ томъ-же количествѣ частей воды, при той-же температурѣ, въ теченіе 15 минутъ, растворъ получается прозрачнымъ и безцвѣтнымъ.

Послѣ всѣхъ этихъ испытаній отрѣзки должны по цвѣту оставаться темно-синими, нѣсколько блѣднѣе образцовъ.

5) Цвѣтъ окраски долженъ быть вполне сходенъ съ окраскою на утвержденныхъ образцахъ; въ послѣдствіи, въ виду неизбежнаго выцвѣтанія образцовъ при долгомъ храненіи, слѣдуетъ для цвѣта руководствоваться цвѣтомъ приѣмки предыдущаго года, для чего приѣмной комиссіи вмѣняется въ обязанность оставлять для приѣмки будущаго года нанку предыдущаго приѣма, въ видѣ сколковъ, собственно для сравненія на цвѣтъ.

Синяя бумажная нанка киперной ткани должна быть добротою, видомъ и мѣрою совершенно сходною съ утвержденнымъ образцомъ. Указная ширина нанки полагается, безъ каймы, $15\frac{3}{4}$ верш., но допускается и шире, безъ зачета, впрочемъ, излишней ширины въ длину. При опредѣленіи длины кусковъ нанки считаются и восьмая доли аршина, т. е. два и три вершка считаются за половину четверти; излишекъ менѣе двухъ вершковъ, по длинѣ куска, въ расчетъ не принимается. Нитей въ квадратномъ дюймѣ должно быть въ общей сложности основы и утка не менѣе 175, такъ что, если по основѣ будетъ 100 нитей, то по утку должно быть 75 нитей; менѣе 95 нитей по основѣ и

65 по утку не допускается. Основа и утокъ должны выдерживать на разрывъ, въ общей сложности, не менѣе 225 фунтовъ, съ тѣмъ однако-же, чтобы по основѣ нанка выдерживала не менѣе 125 фунтовъ, а по утку не менѣе 95 фунтовъ, т. е. если по основѣ нанка выдерживаетъ 130 фунтовъ, то по утку должна выдерживать 95 фунтовъ, и наоборотъ.

Матерія „Фасонэ“, предназначенная для подшивки лацбанта и на карманы брюкъ рабочаго платья для машинныхъ командъ.

Свѣтло-синяя (почти свѣтло-сѣрая) бумажная матерія фасонэ, кипорной, въ елочку, ткани должна быть добротою, видомъ, цвѣтомъ и мѣрою совершенно сходною съ утвержденнымъ образцомъ. Указная ширина ткани полагается 17 вершковъ, но допускается и шире, безъ зачета, впрочемъ, излишней ширины въ длину. При опредѣленіи длины кусковъ ткани считаются и восьмая доли аршина, т. е. два и три вершка считаются за половину четверти; излишекъ менѣе двухъ вершковъ по длинѣ куска въ расчетъ не принимается. Нитей въ одномъ квадратномъ дюймѣ должно быть, въ общей сложности основы и утка, не менѣе 108, такъ что, если по основѣ будетъ 64 нити, то по утку должно быть 44 нити; менѣе 60 нитей по основѣ и 40 по утку не допускается.

Тесьма черная гарусная для башлыковъ и правила пріема ея въ порта.

Черная гарусная тесьма должна быть ровнаго плотнаго плетенія изъ чистой (гарусной) не гнилой шерсти.

Края тесьмы должны быть ровные, представлять собою прямыя линіи безъ замѣтныхъ бугорковъ, присутствіе которыхъ укажетъ на неровную нитку, употребленную для плетенія и ненадлежащее ея качество.

Ширина тесьмы $\frac{5}{16}$ верш.; число нитей по ширинѣ тесьмы должно быть отъ 57 до 61.

Вѣсъ 1000 аршинъ этой тесьмы долженъ быть отъ 5 фун. 60 зол. до 5 фун. 84 зол.

Отрѣзокъ тесьмы длиною въ 7 дюймовъ долженъ выдерживать разрывъ не менѣе 35 фунтовъ.

Чтобы убѣдиться, что тесьма приготовлена изъ чистой шерсти, слѣдуетъ кусокъ тесьмы, длиною около $\frac{1}{4}$ дюйма, опустить въ пробирный цилиндрикъ, въ который наливаютъ 10% растворъ ѣдкаго натра и затѣмъ все кипятятъ до полного растворенія. Тесьма, сдѣланная изъ чистой шерсти, должна растворяться безъ остатка.

Для испытанія прочности цвѣта окраски слѣдуетъ небольшой кусокъ ея опустить на $\frac{1}{2}$ часа въ холодную воду. При этомъ вода не должна окрашиваться.

Примѣчаніе. Для болѣе удобнаго счета числа нитей въ тесьмѣ, слѣдуетъ кусокъ тесьмы, длиною $\frac{1}{2}$ дюйма, расщепать на нити и затѣмъ сосчитать ихъ.

Тесьма, предназначаемая для ушковъ къ сапогамъ, для обшивки одѣялъ и на вѣшалки къ шинелямъ и пальто.

Тесьма должна быть, согласно утвержденному образцу, льняная изъ крѣпкихъ суровыхъ нитокъ, сотканная въ двѣ елки, шириною $\frac{3}{4}$ вершка (отступленіе на $\frac{1}{16}$ вершка въ ту и другую стороны допускается). Число нитей по основѣ не менѣе 80.

Мочала для набивки тюфяковъ.

Мочала для набивки тюфяковъ должна быть безъ гнилостнаго запаха, безъ примѣси соломы, сѣна и другихъ веществъ и имѣть не болѣе 15% влажности.

Равендукъ.

Равендукъ долженъ быть изъ лучшей льняной пряжи, видомъ и качествомъ согласно утвержденному образцу и имѣть ширину не менѣе 24 вершковъ; число нитей въ квадратномъ дюймѣ должно быть, въ общей сложности основы и утка, не менѣе 66 и не менѣе 36 въ одномъ какомъ либо направленіи. Нити должны быть изъ чистаго льна. Основа и утокъ равендука должны выдерживать вмѣстѣ на разрывъ не менѣе 370 фунтовъ, при ширинѣ отрѣзка въ 3 дюйма и длинѣ 7 дюймовъ между зажимами, причемъ по основѣ не менѣе 170 фунтовъ и по утку не менѣе 190 фунтовъ. Въ равендукѣ колючая затканная костра не допускается, но такъ называемый налетъ, мягкая неколючая, легко слетающая костра, если она въ самомъ небольшомъ количествѣ, — не служитъ причиной брака при приѣмѣ.

Малыя перетыки, если онѣ не шире 2 вершковъ и не чаще одной на 7 аршинъ длины, допускаются, — въ противномъ случаѣ равендукъ бракуется. Рѣдочъ — совершенно не допускается.

При опредѣленіи длины кусковъ равендука считаются только цѣлые аршины; излишекъ менѣе одного аршина по длинѣ куска въ расчетъ не принимается.

Равендукъ допускается къ приѣму въ кускахъ, содержащихъ не менѣе 50 аршинъ и не болѣе 75 аршинъ.

Волосъ для подушекъ нижнихъ чиновъ морскихъ командъ.

Волосъ долженъ быть хорошо вываренъ, чистый, сухой, безъ пыли и безъ примѣси шерсти. Цвѣтъ волоса безразличенъ.

Волосъ долженъ обладать хорошей упругостью, *быть* *расширеннымъ* и не имѣть запаха.

При кипяченіи, въ теченіе 3-хъ часовъ, въ дистиллированной водѣ (1 часть волоса на 50 частей воды, поддерживая все время одинаковый уровень) волосъ можетъ дать только легкую муть, но безъ буро-желтаго оттѣнка.

Если въ волосѣ находятся случайныя примѣси, то ихъ не должно быть болѣе 1⁰/₀. Волосяной трухи, свободно выпадающей при разборкѣ, а равно волоса короче 1 дм. не должно быть болѣе 2⁰/₀.

При приѣмѣ волоса влажность допускается безъ скидки вѣса не болѣе 10⁰/₀; если она болѣе, но не превышаетъ 15⁰/₀, то волосъ принимается съ соотвѣтственной скидкой въ вѣсѣ или въ цѣнѣ. При большей влажности, волосъ къ приѣму не допускается. При приѣмѣ волоса слѣдуетъ руководствоваться утвержденнымъ образцомъ, которому принимаемый волосъ долженъ совершенно соотвѣтствовать во всѣхъ отношеніяхъ, кромѣ цвѣта.

Бѣлая коровья замша для поясныхъ ремней, петли къ штыковой ножнѣ, лопасти къ тесаку, барабанной перевязи, ремней для носки сигнальнаго рожка и барабана и пасикамъ къ саблѣ нижнихъ чиновъ Гвардейскаго экипажа.

Бѣлая коровья замша, употребляемая на указанные предметы, должна быть плотная, хорошо продѣланная, не закалиста, не пухлая, безъ пашинъ, оспинъ, подрѣзей и подбоинъ; подрѣзи допускаются только самыя незначительныя и то не на краяхъ ремня. Выдѣлка кожъ для этихъ ремней производится посредствомъ квасцованія извести и ворвани; сгонка волоса производится посредствомъ известковаго раствора, неоднократной промывки, отжимки и пропи-

тыванія жиромъ. Обѣ стороны кожи имѣютъ одинаковую поверхность, для чего она отчищается и подстругивается съ бахтармы, снимается съ лица и гладится.

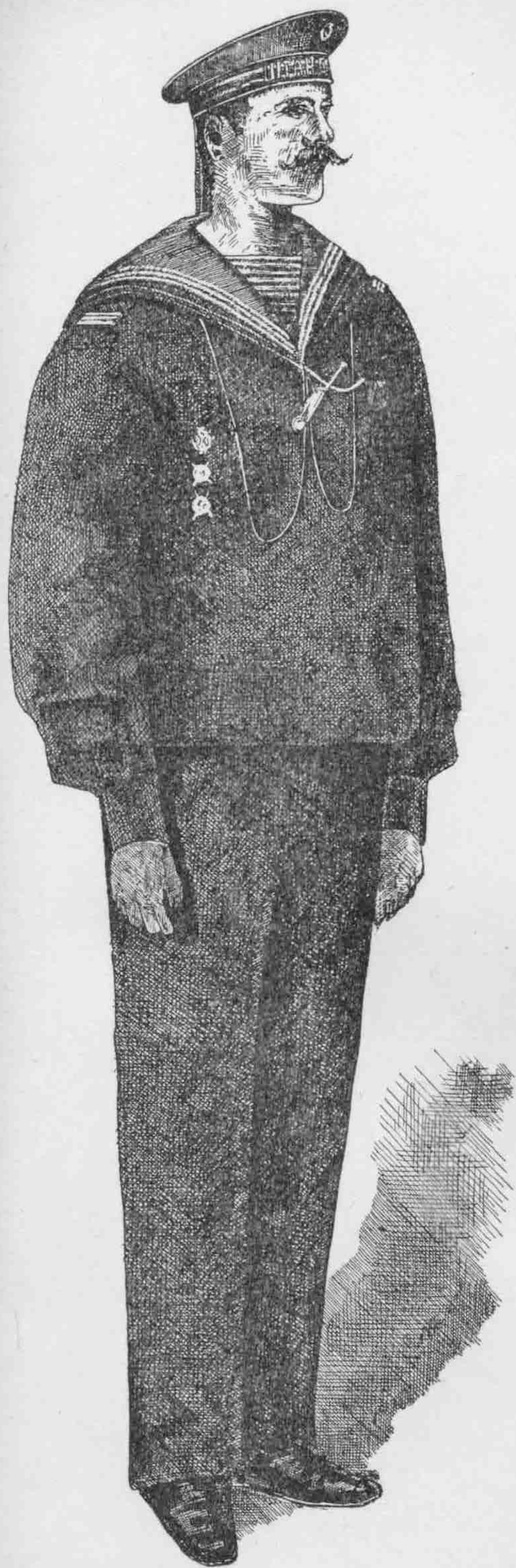
Бѣленіе ремней производится посредствомъ наведенія на нихъ, кистью, жидко разведенной въ теплой водѣ глинки, смѣшанной съ мыломъ (приблизительно: глинки 12 зол., мыла 1 зол. и воды по мѣрѣ надобности). Послѣ просушки натираютъ кистью и, для блеска, окончательно стеариномъ.

Подбородочная резиновая черная шелковая тесьма къ фуражкамъ съ ленточками, присвоеннымъ нижнимъ чинамъ морскихъ командъ.

Подбородочная резиновая черная шелковая тесьма состоитъ изъ 12-ти резинокъ, обмотанныхъ шелковыми нитками.

Ширина тесьмы $\frac{5}{32}$ вершка.

Подписали: Предсѣдатель комиссіи по сгруппированію постановленій и разъясненій вопросовъ по доволѣствію нижнихъ чиновъ морскихъ командъ омбундированіемъ, Капитанъ 2 ранга *Славинскій*. Члены комиссіи: Капитанъ 2 ранга *Страдецкій*, Капитанъ *Коттеръ*, Статскій Совѣтникъ *Коцюбинскій*, Коллежскій Секретарь *Феодотъевъ*, Губернскій Секретарь *Павлючукъ*, Титулярный Совѣтникъ *Казаковъ* и Членъ-Дѣлопроизводитель, Надворный Совѣтникъ *Зеновъ*.



I.

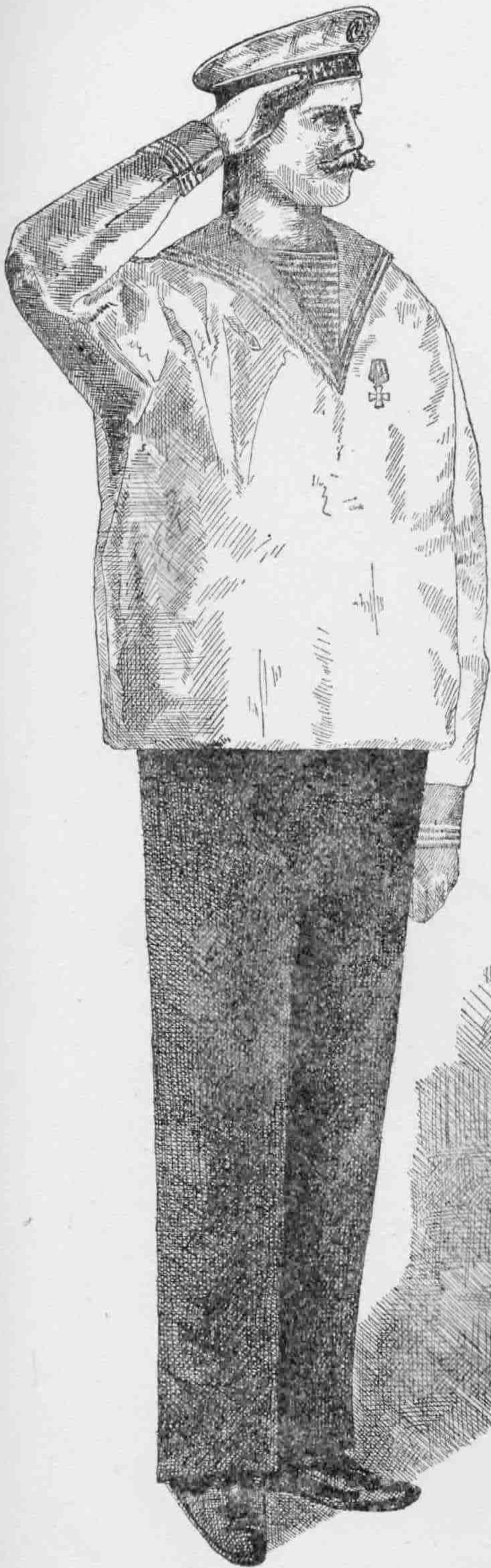


II.

Нижніе чины Гвардейскаго экипажа.

Въ судовой формѣ одежды.

Въ береговой формѣ одежды.



III.



IV.

Нижніе чины флотскихъ экипажей и командъ.

Въ судовой формѣ одежды.

Въ береговой формѣ одежды.



V.

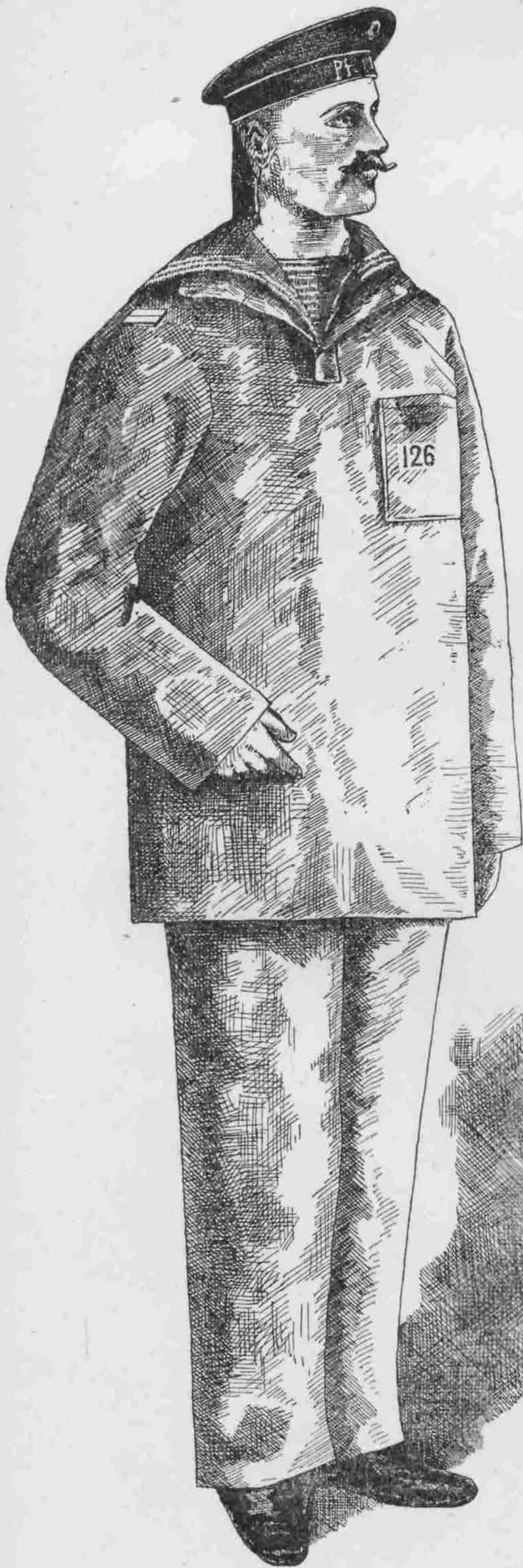


VI.

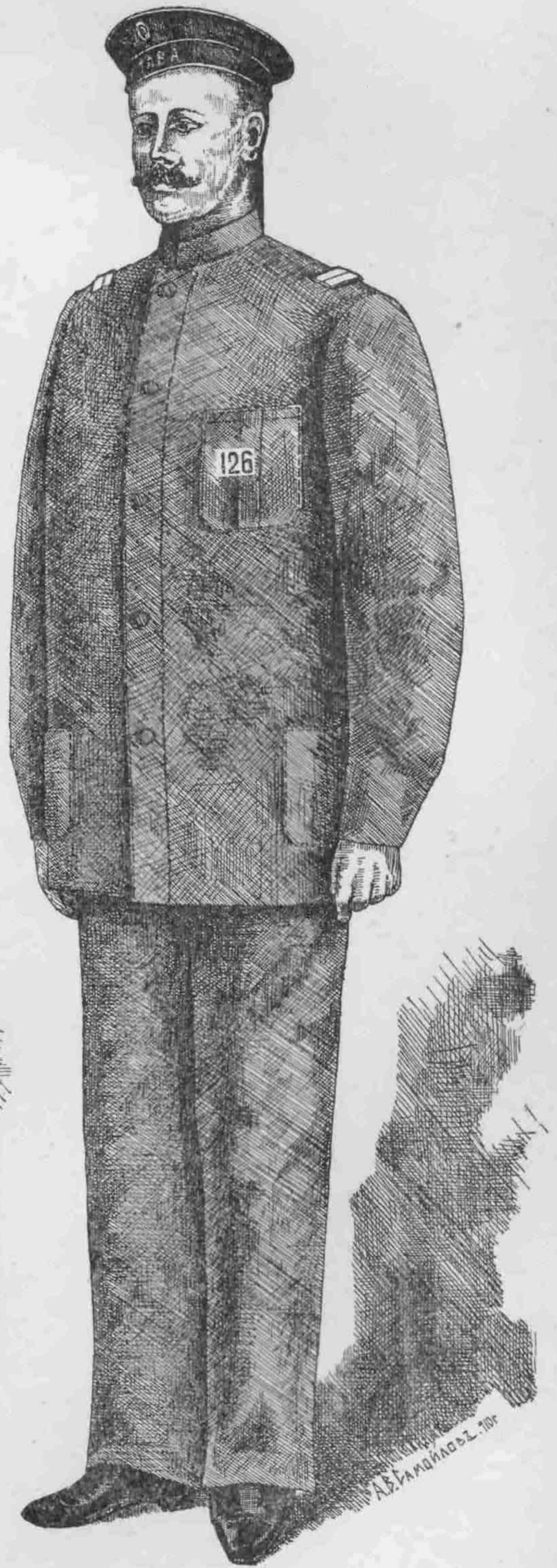
Нижніе чины флотскихъ экипажей и командъ.

Въ береговой формѣ одежды.

Въ судовой формѣ одежды.



VII.



VIII.

**Нижніе чины флотскихъ экипажей и командъ.
Въ рабочемъ платьѣ:**

Изъ парусины № 7.

Изъ синей нанки.



IX.

Горнисть.



X.

Барабанщикъ Морского Корпуса.

Нижніе чины флотскихъ экипажей и командъ.

А.В. Сажинъ 1906.

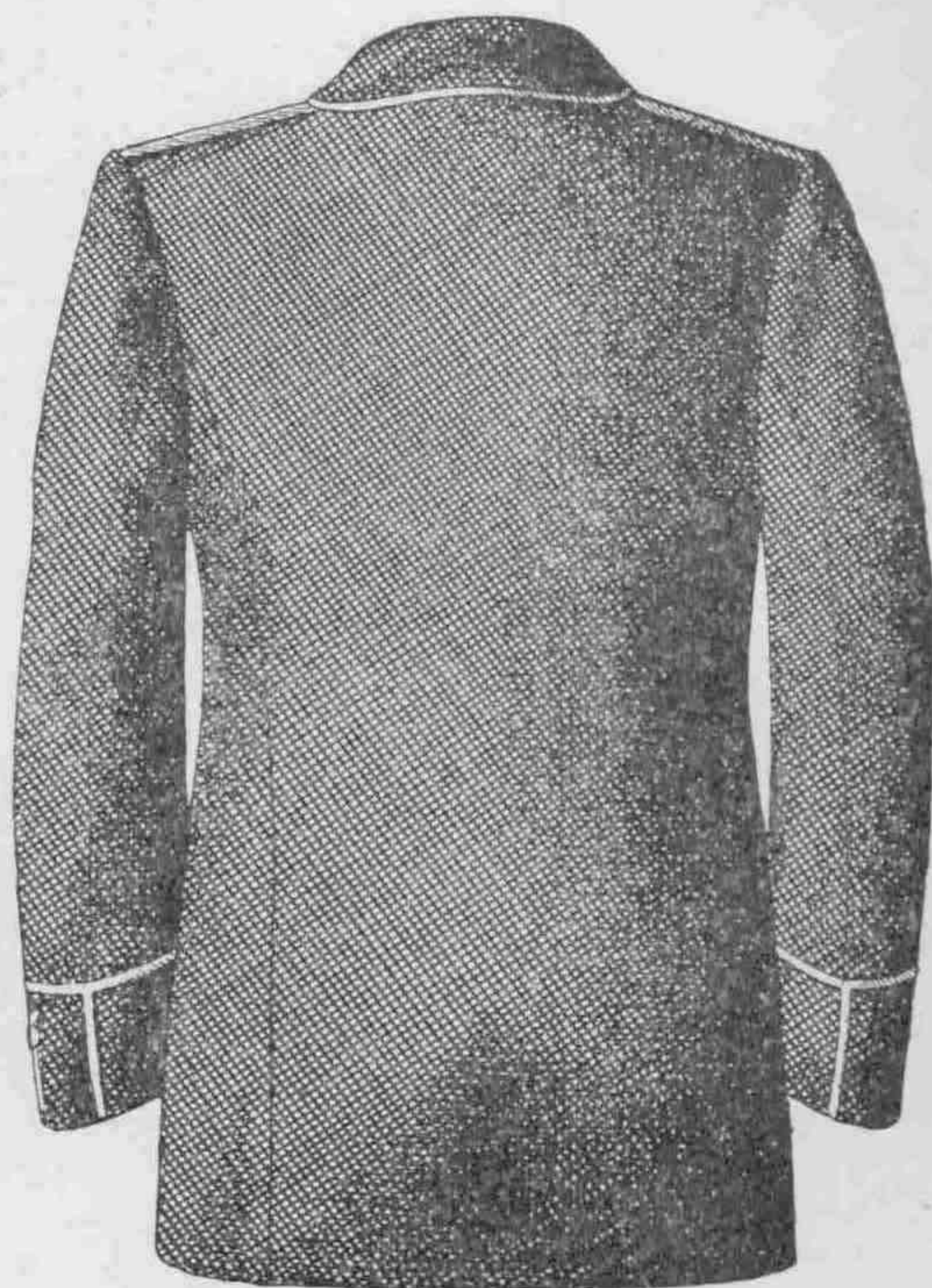
**Суконный мундиръ для нижнихъ чиновъ
Гвардейскаго экипажа.**

Передній видъ.

Задній видъ.

Рис. 1.

Рис. 2.

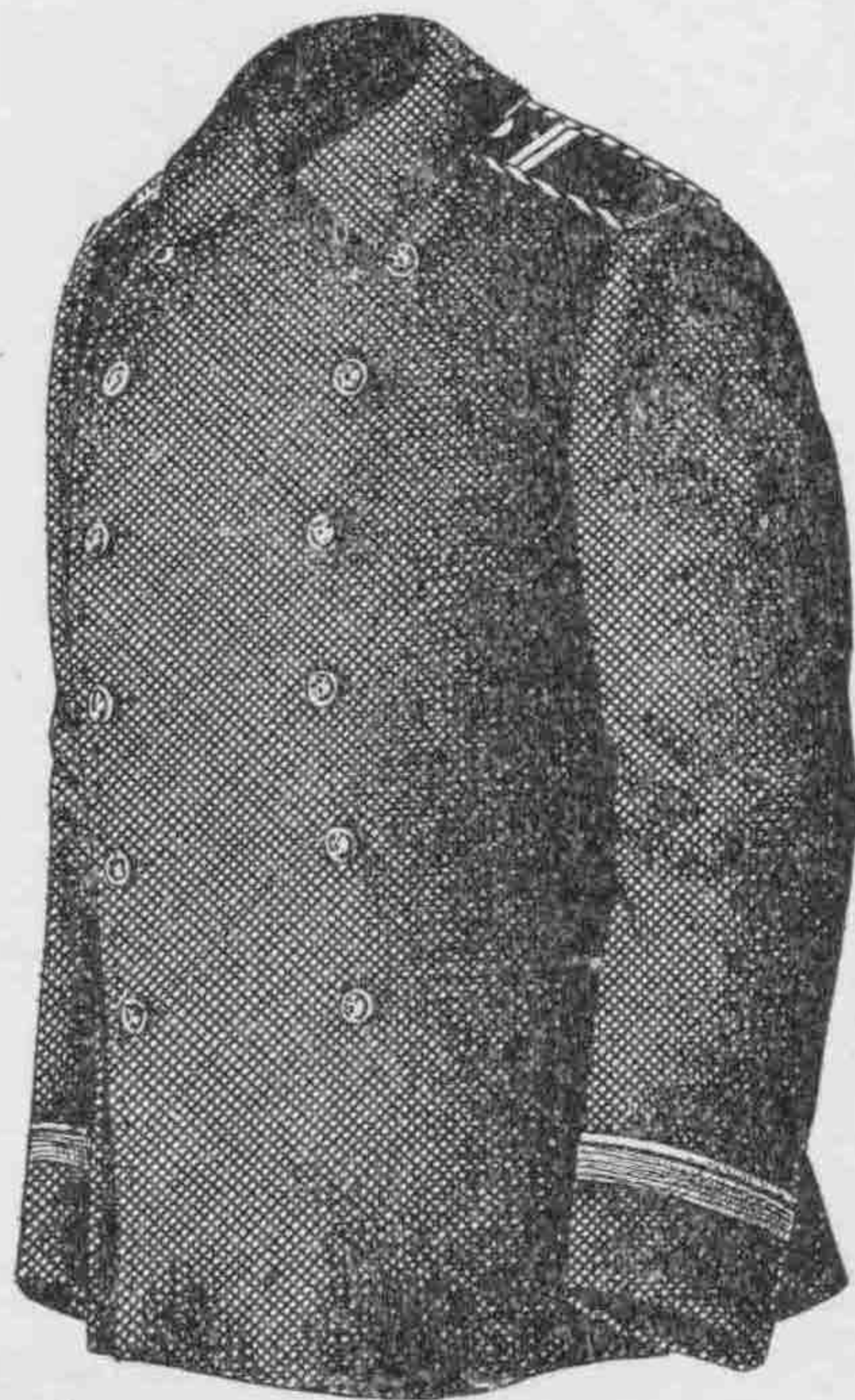


МУНДИРЪ ДЛѢ ФЕЛЬДШЕРОВЪ МОРСКАГО ВЪДОМСТВА
ЗА ИСКЛЮЧЕНІЕМЪ ФЕЛЬДШЕРОВЪ ГВАРДЕЙСКАГО
ЭКИПАЖА И МОРСКАГО КОРПУСА.

(См. рисунки 1-й и 2-й).

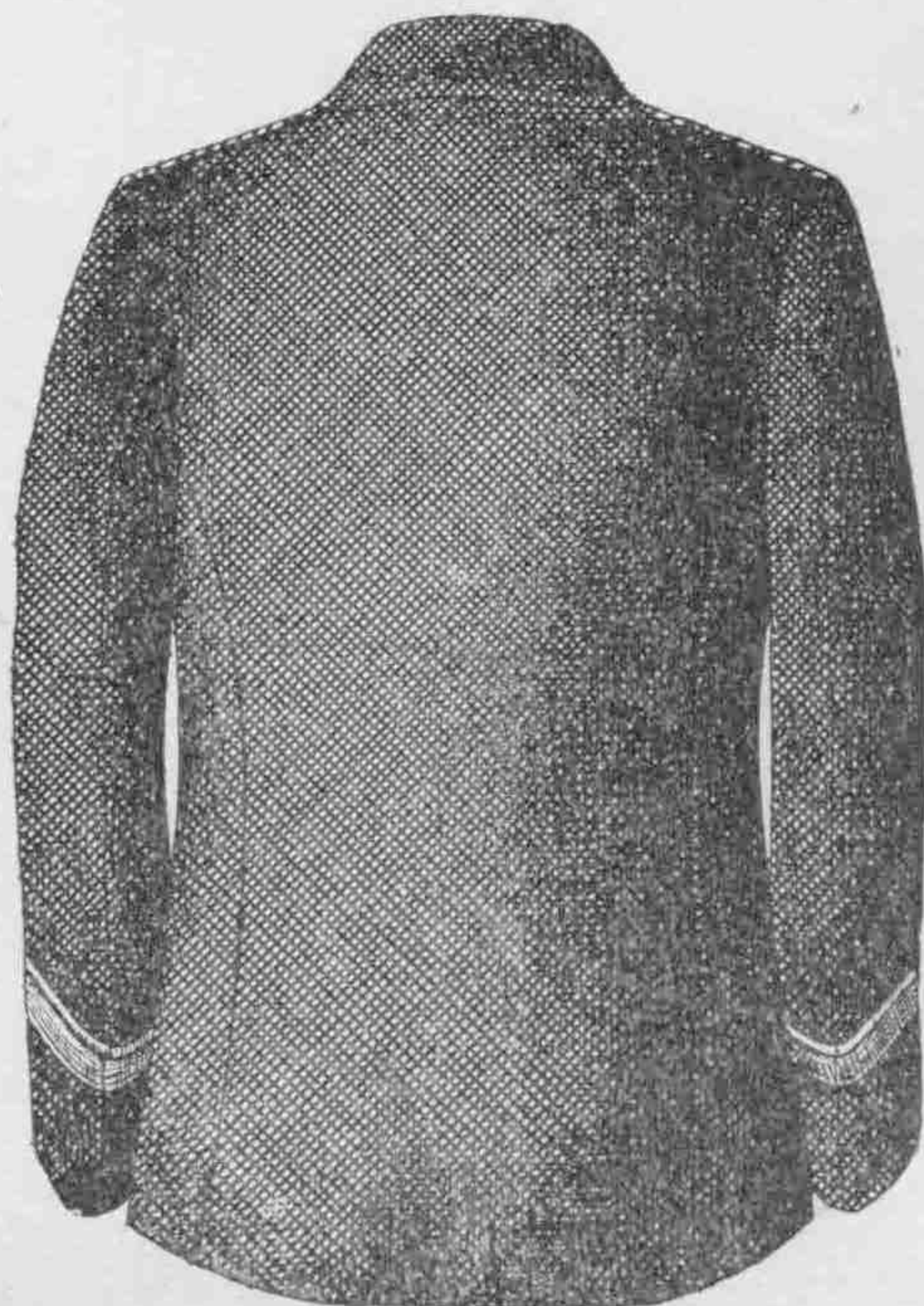
Передній видъ мундира.

Рис. 3.



Задній видъ мундира.

Рис. 4.

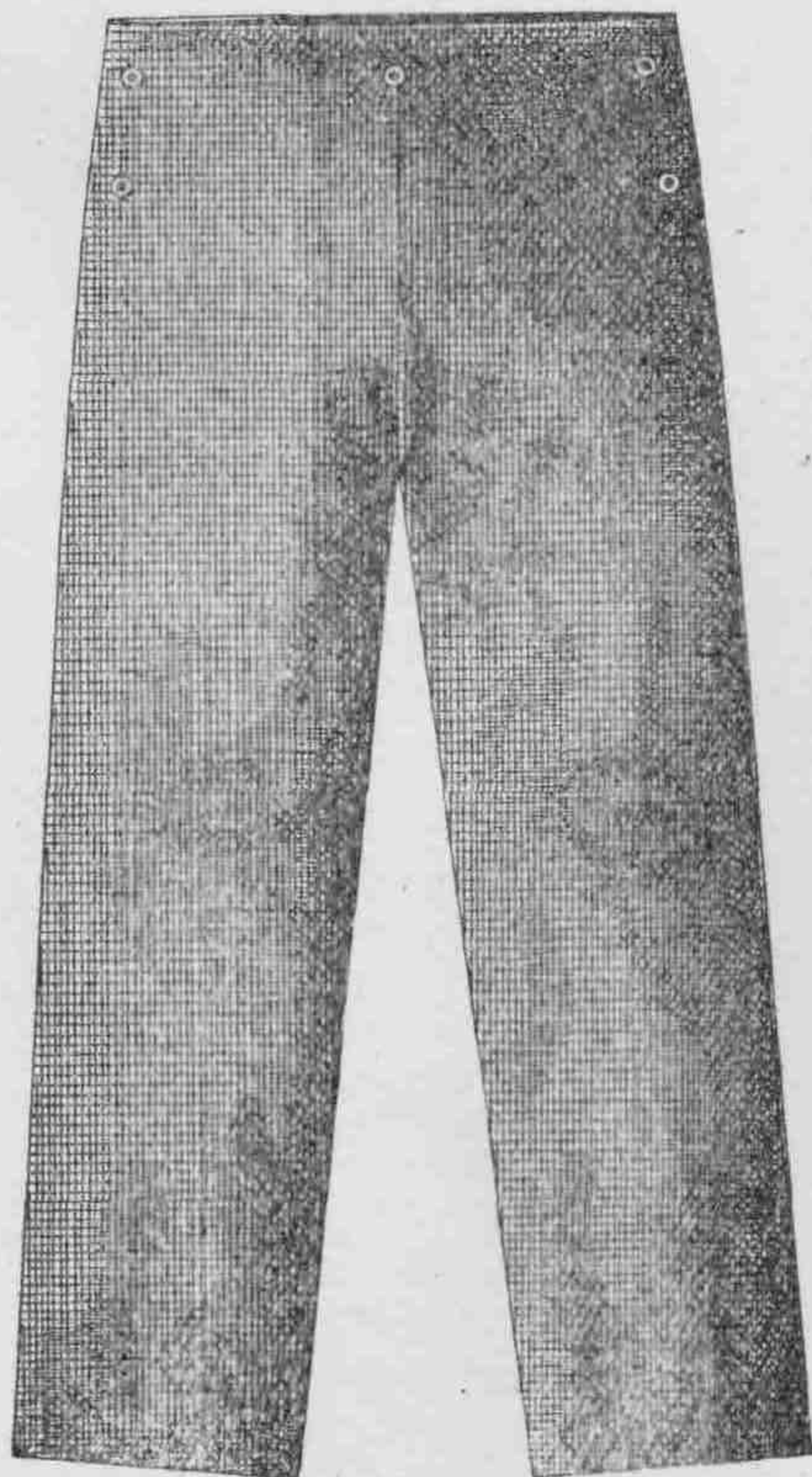


Мундиръ съ брюками изъ парусины № 8.

Рис. 5.



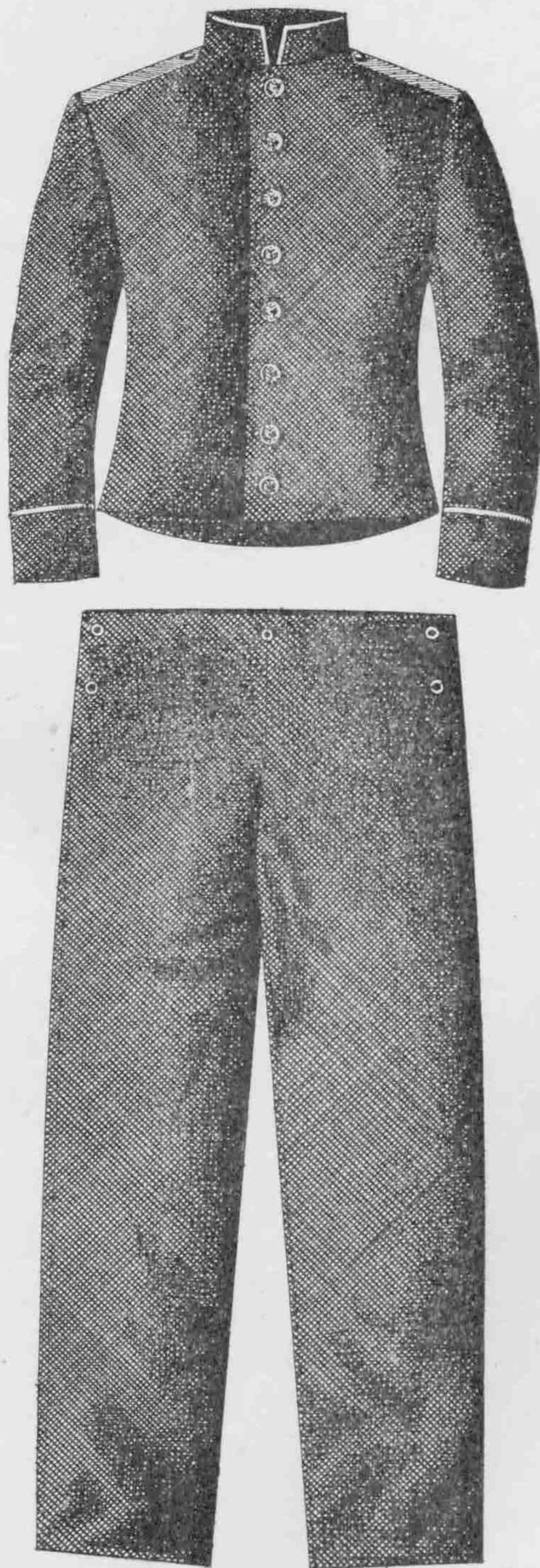
Рис. 6.



СУКОННАЯ КУРТКА СЪ БРЮКАМИ

для учениковъ школы юнговъ при Гвардейскомъ экипажѣ.

Рис. 7 и 8.



Синяя суконная куртка для воспитанниковъ музыкантскихъ
и фельдшерскихъ школь.

Рис. 9.

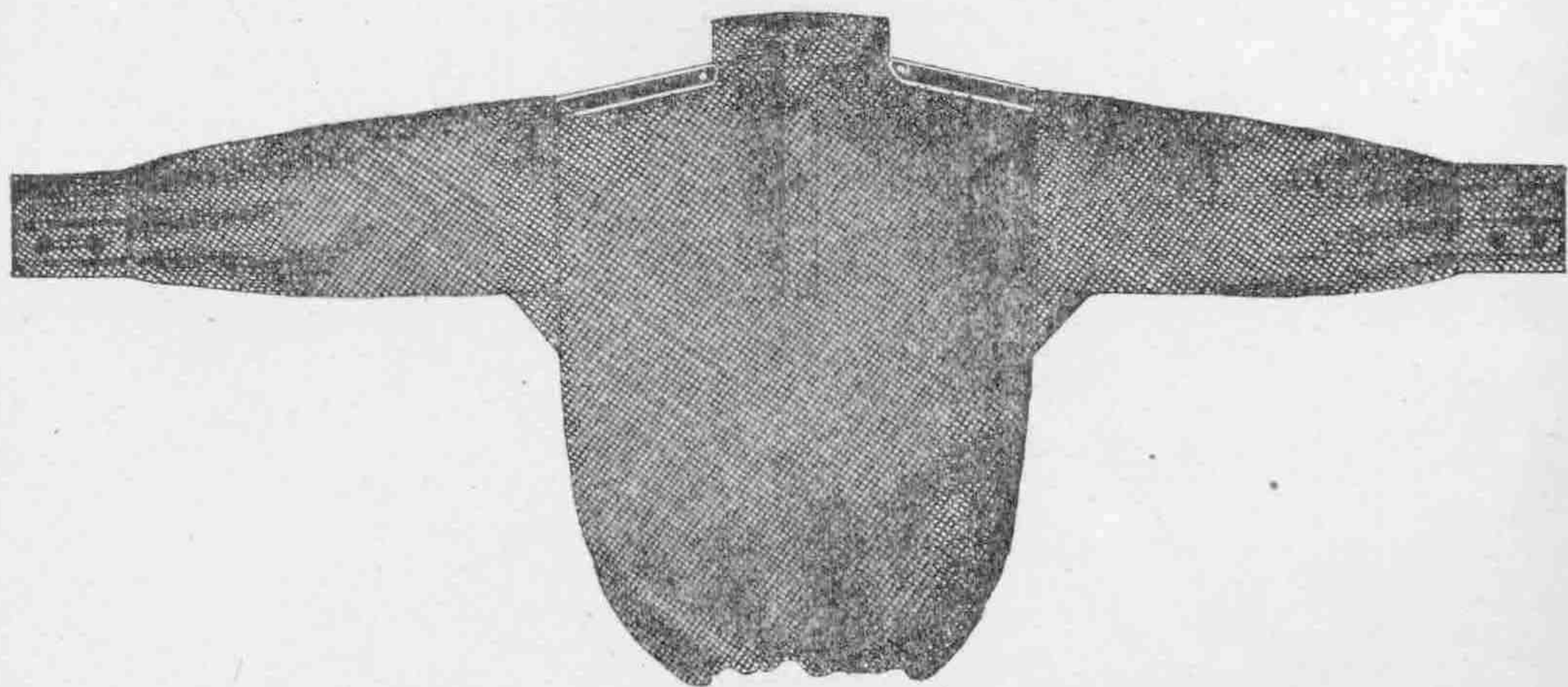
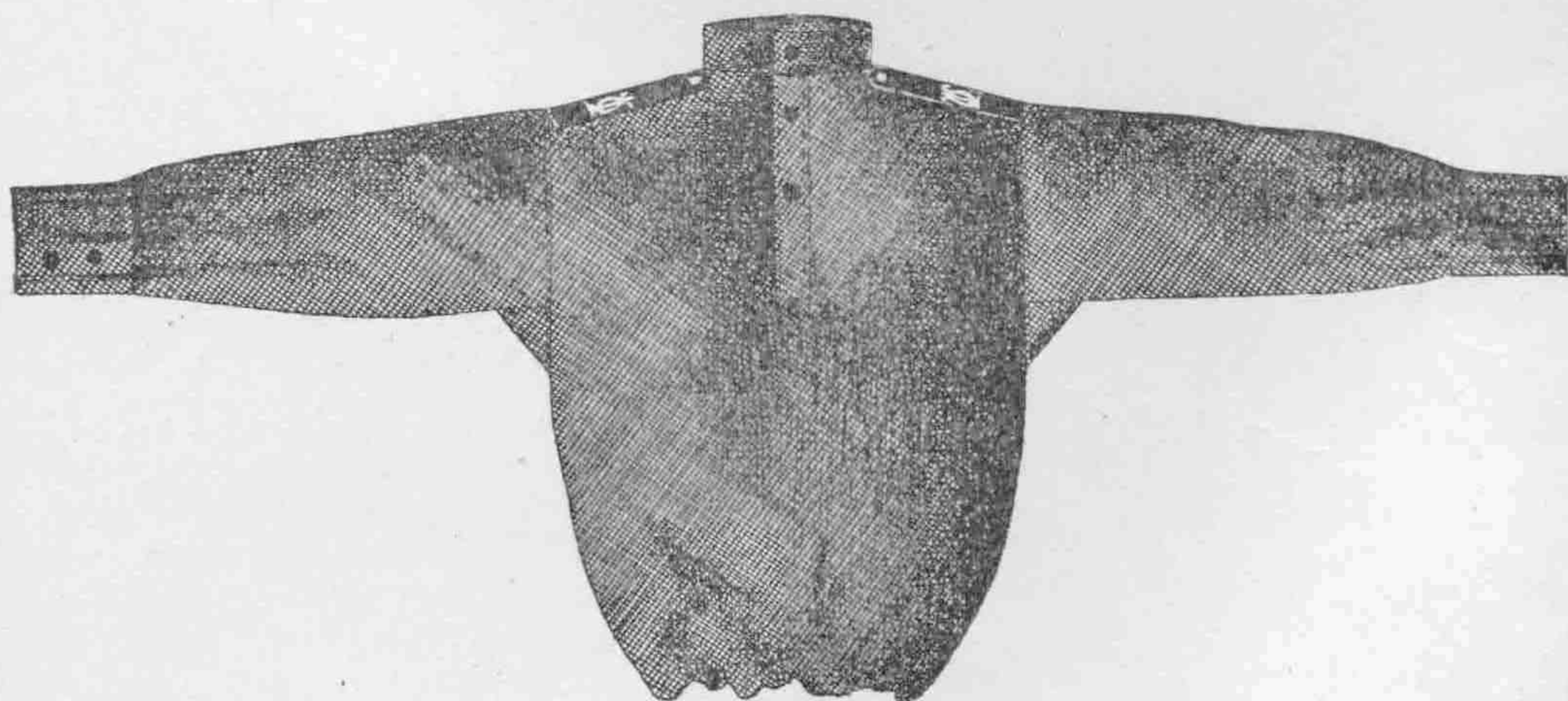
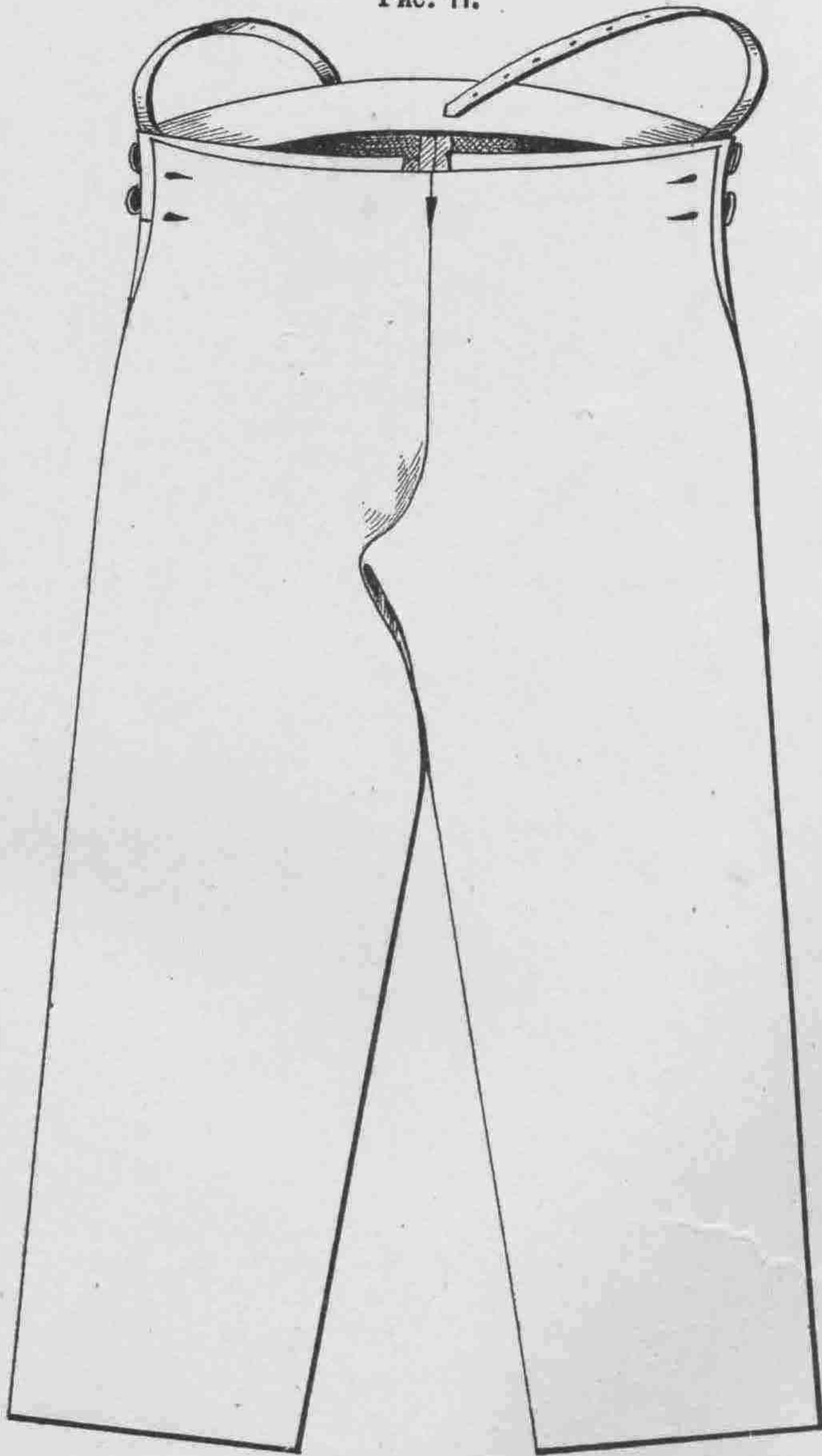


Рис. 10.



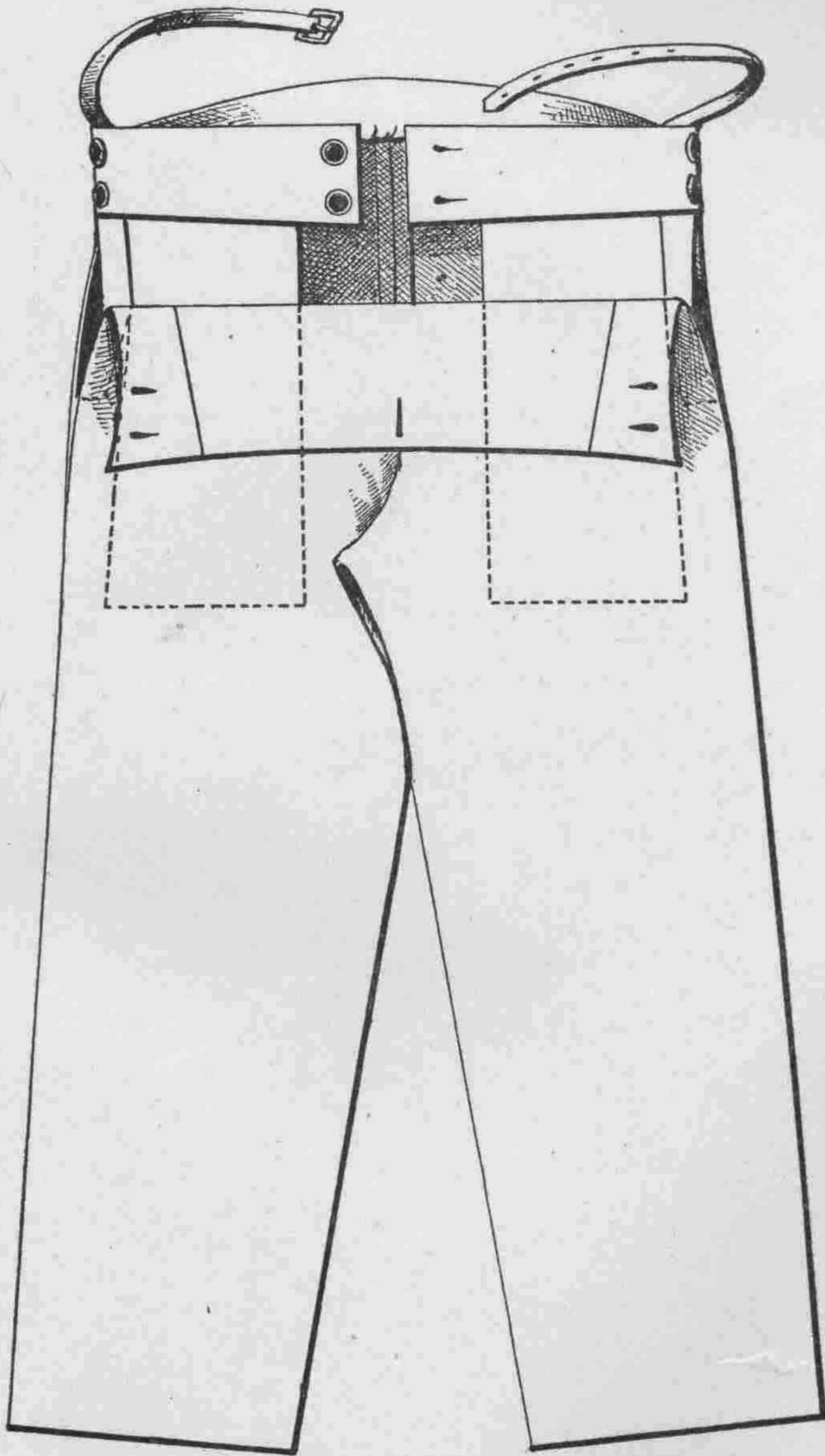
БРЮКИ СУКОННЫЕ.

Рис. 11.



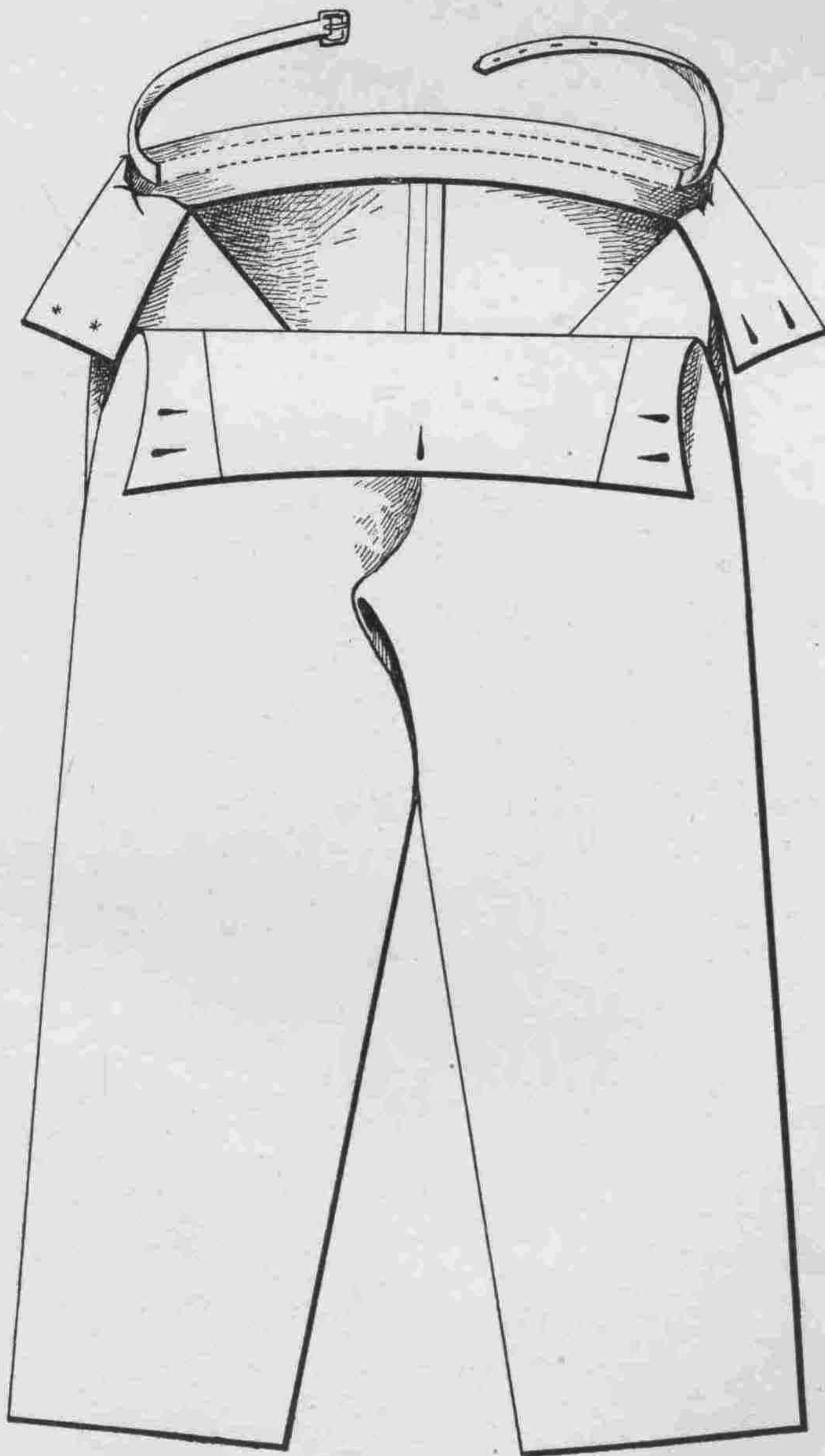
$\frac{1}{8}$ натур. велич.

Рис. 111



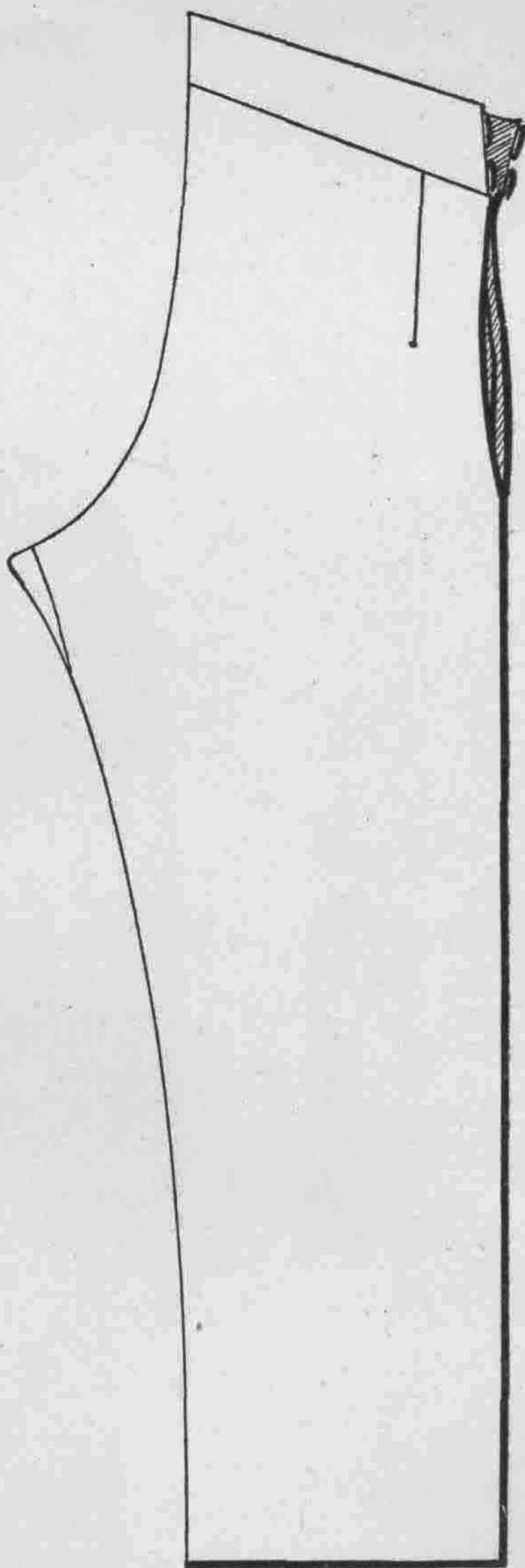
$\frac{1}{8}$ натур. велич.

Рис. 112



$\frac{1}{8}$ натур. вел

Рис. 12.



$\frac{1}{8}$ натур. велич.

Шинель темнобѣраго сукна для нижнихъ чиновъ
морскихъ командъ.

Передній видъ шинели.

Задній видъ шинели.

Рис. 13.

Рис. 14.



Пальто изъ черного драпа для нижнихъ чиновъ Гвардейскаго
экипажа.

Передній видъ.

Рис. 15.



Задній видъ.

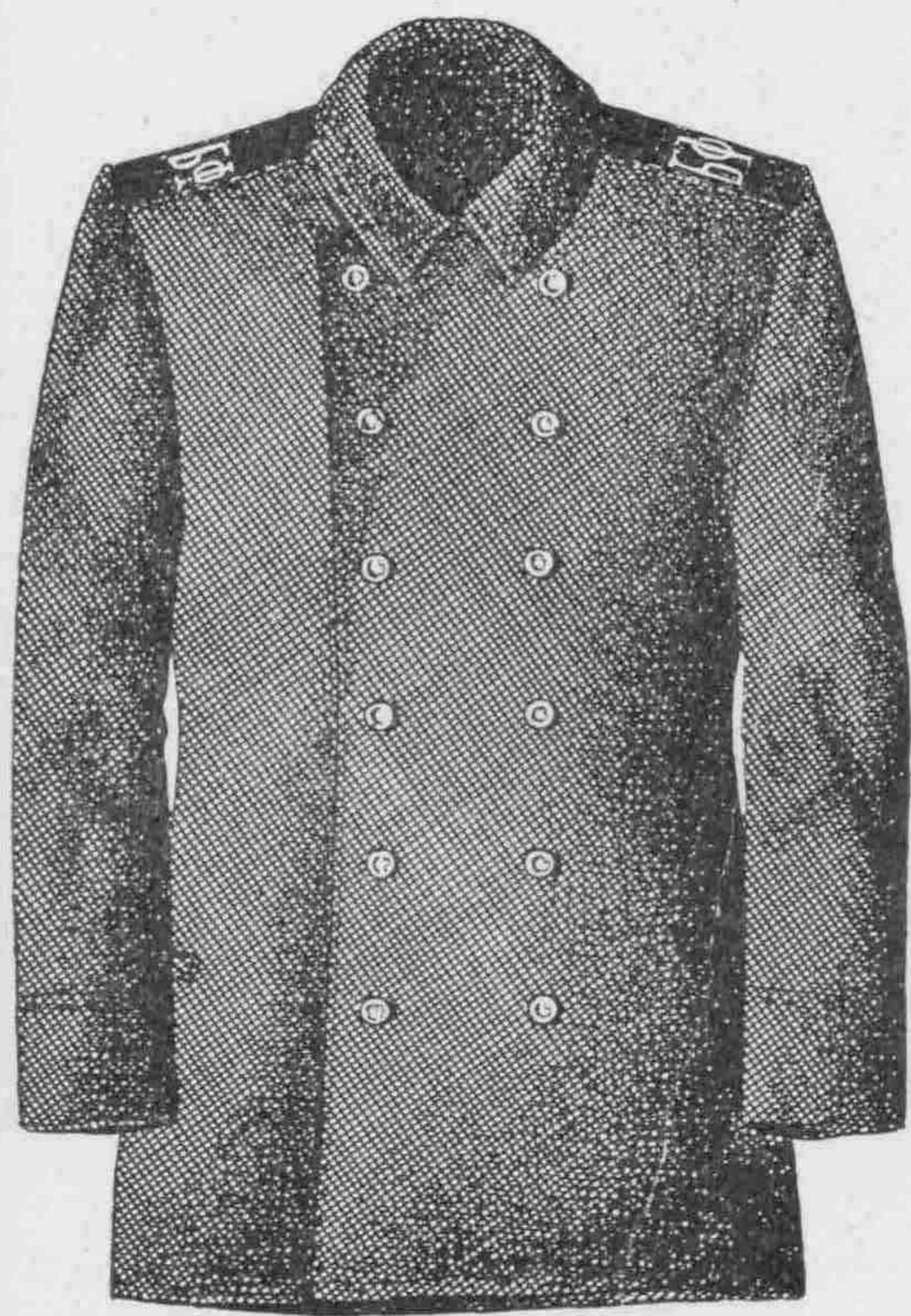
Рис. 16.



Пальто изъ черного неворсованнаго гвардейскаго сукна на подкладкѣ изъ бобрѣика для нижнихъ чиновъ флотскихъ экипажей и командъ.

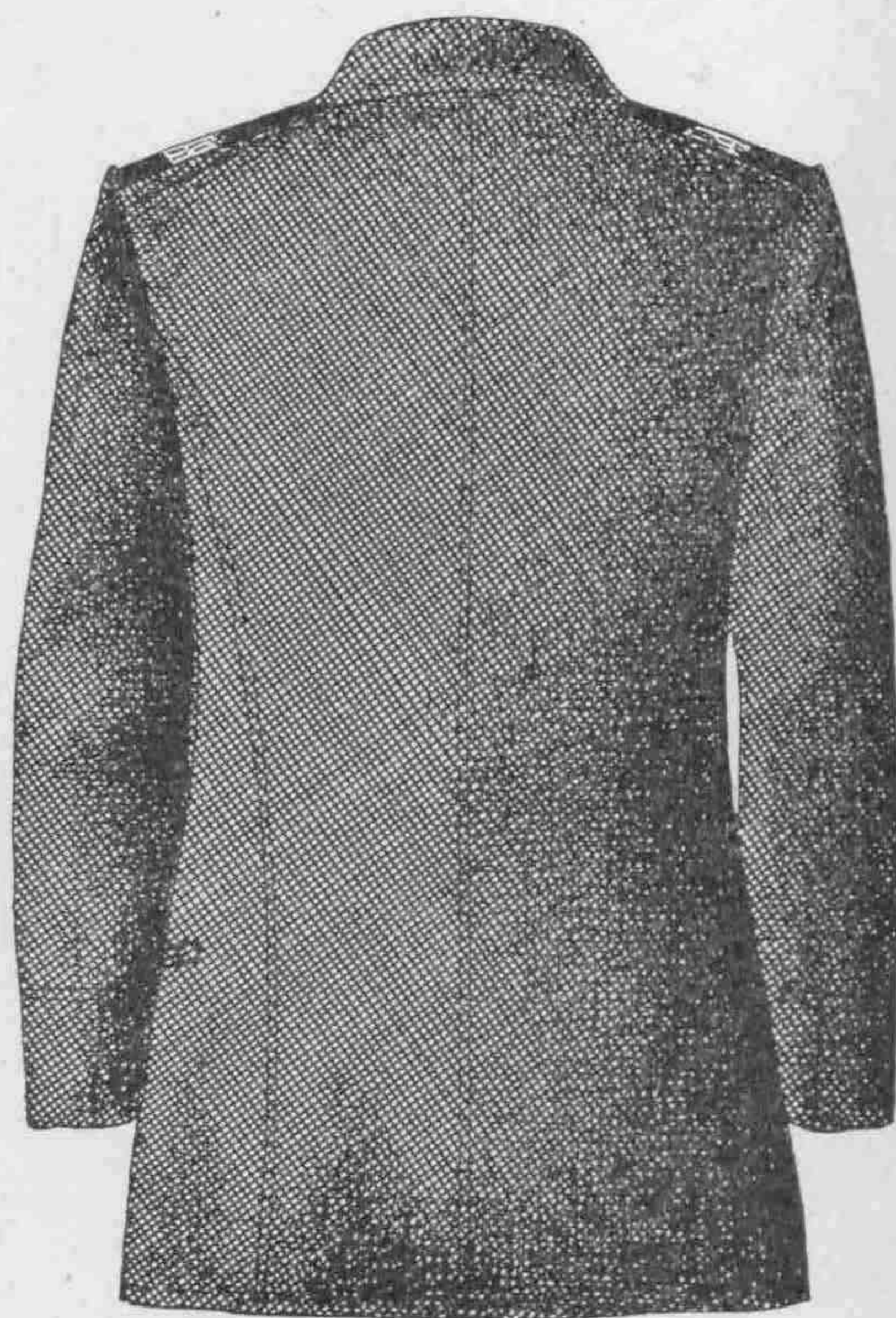
Передній видъ.

Рис. 17.



Задній видъ.

Рис. 18.

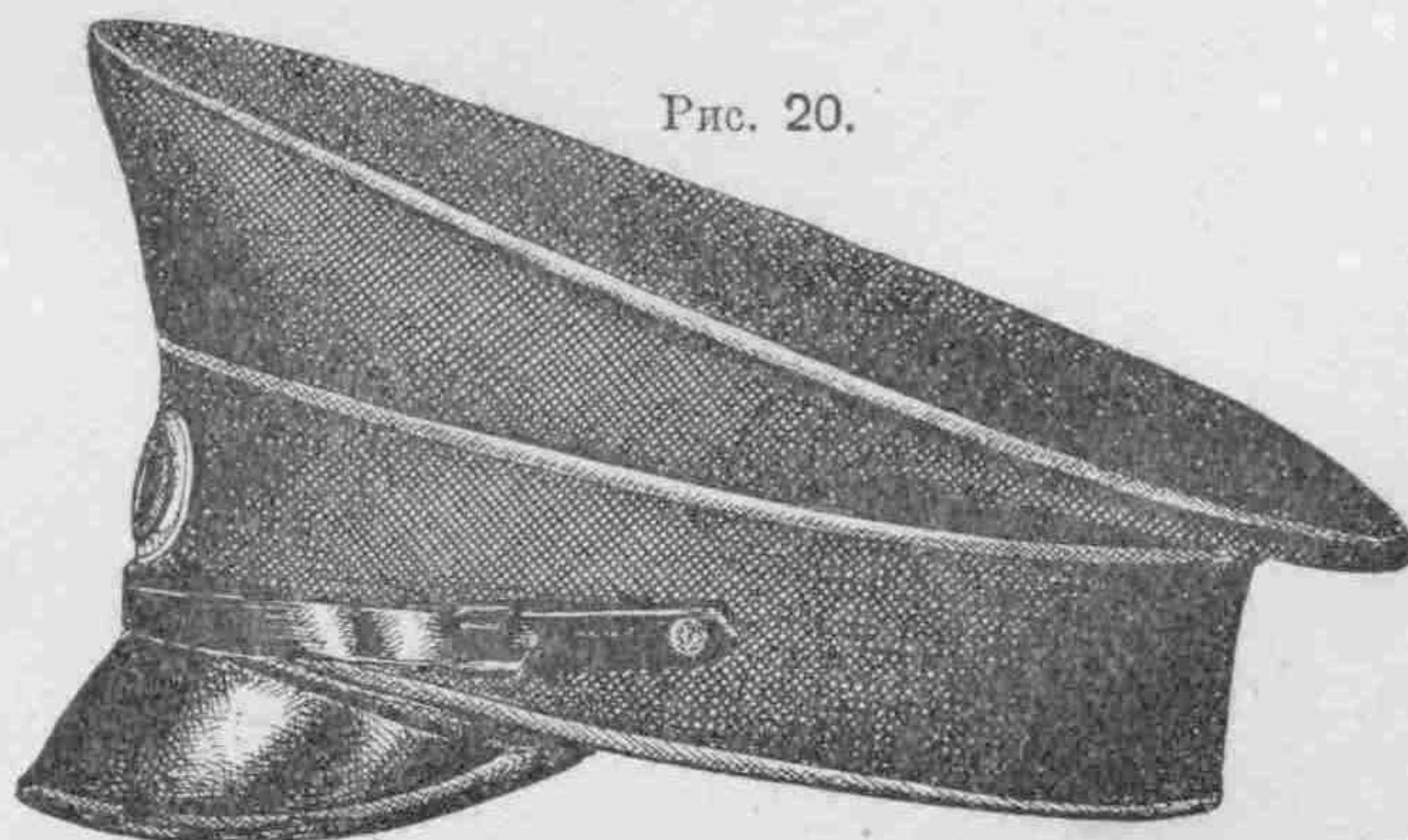


Фуражка съ козырькомъ и подбородочнымъ ремнемъ.

Рис. 19.



Рис. 20.



ФУРАЖКА СЪ ЛЕНТОЮ И КОКАРДОЮ.

Рис. 21.

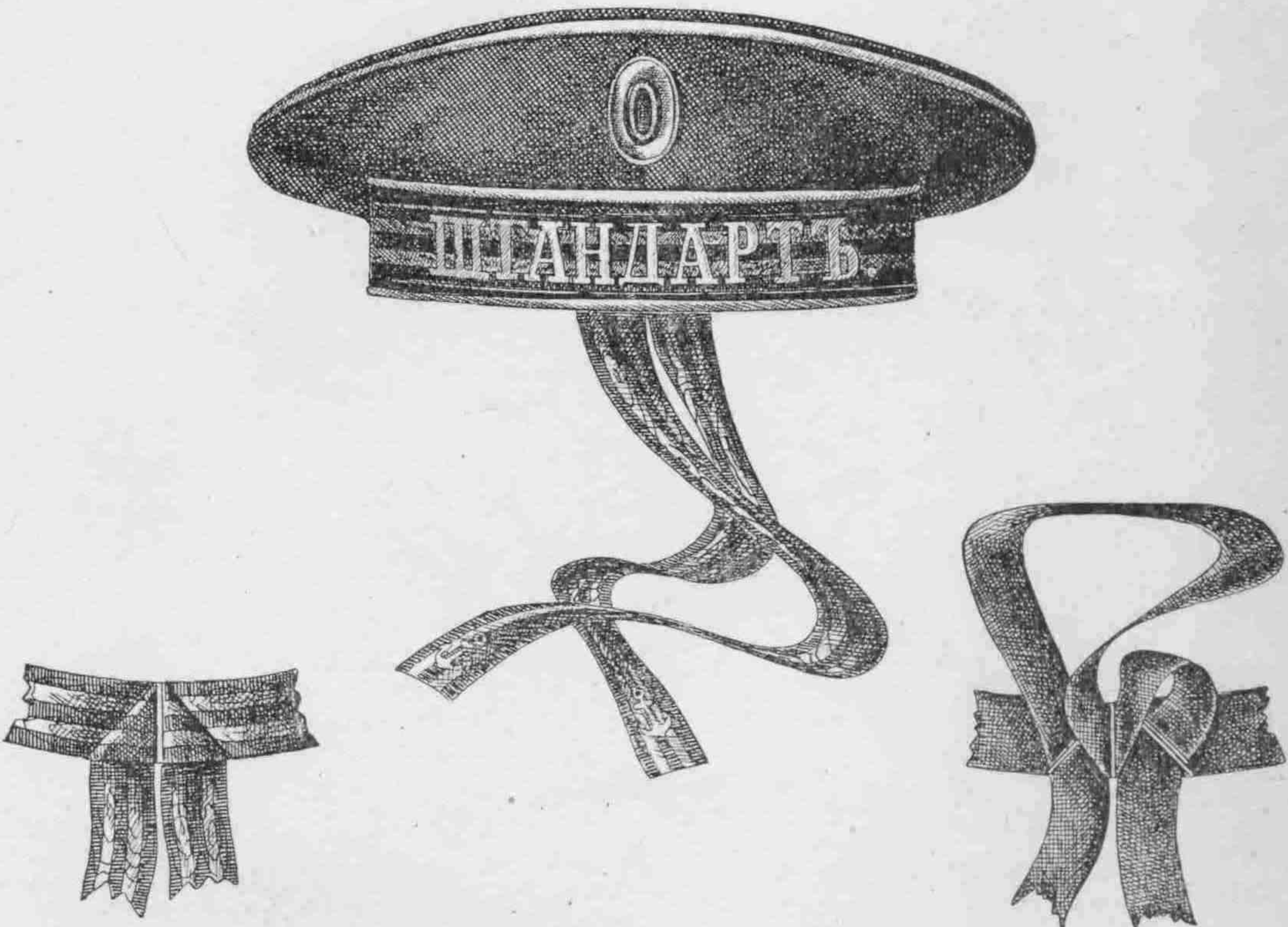
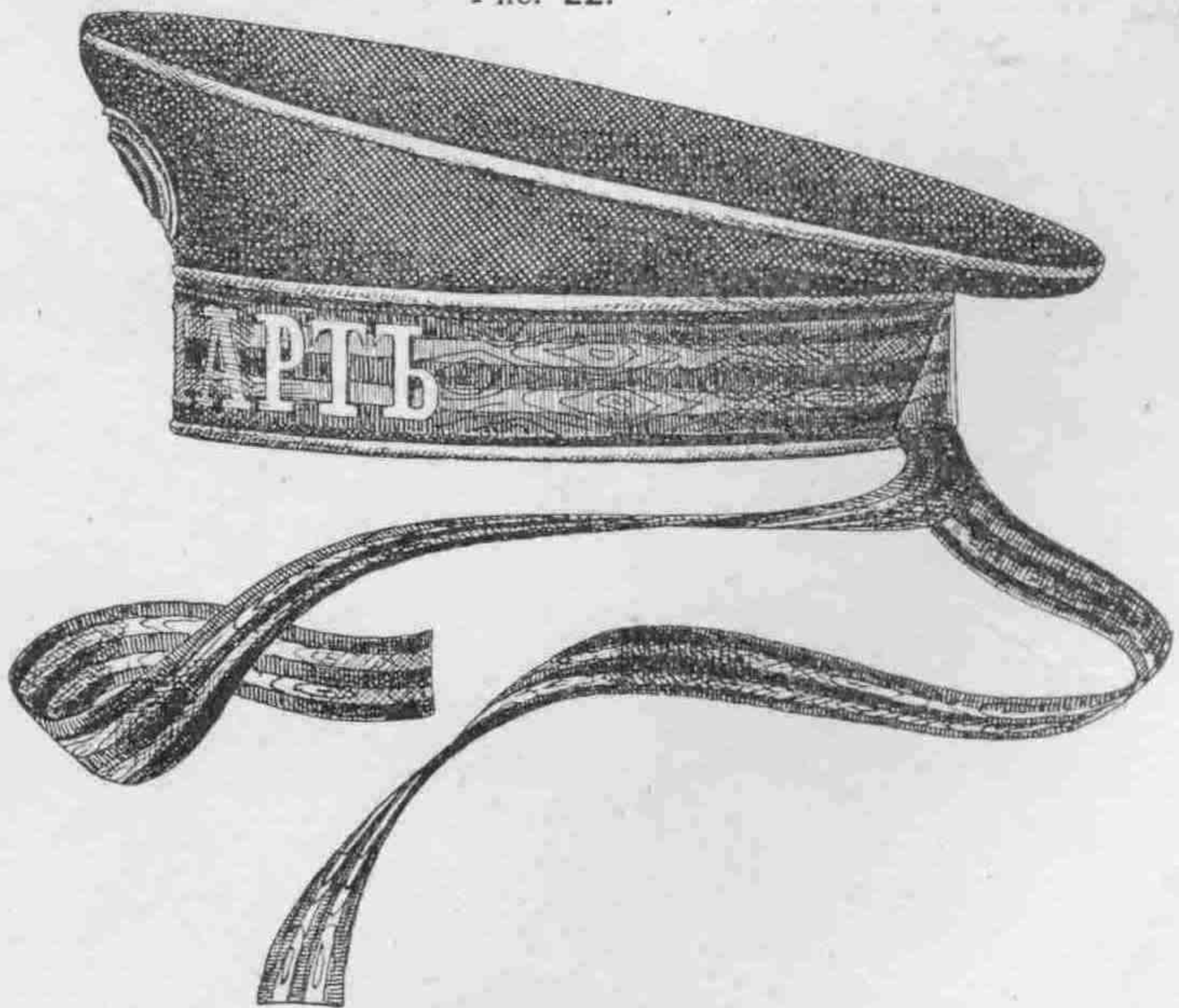


Рис. 22.



($\frac{1}{3}$ натуральной величины).

Чехоль хлопчато-бумажной ткани на фуражку.

Рис. 23.



Рис. 24.



($\frac{1}{3}$ натуральной величины)

Галстукъ въ раскромномъ (Рис. 27) и въ готовомъ (Рис. 28)
видѣ.

Рис. 27.

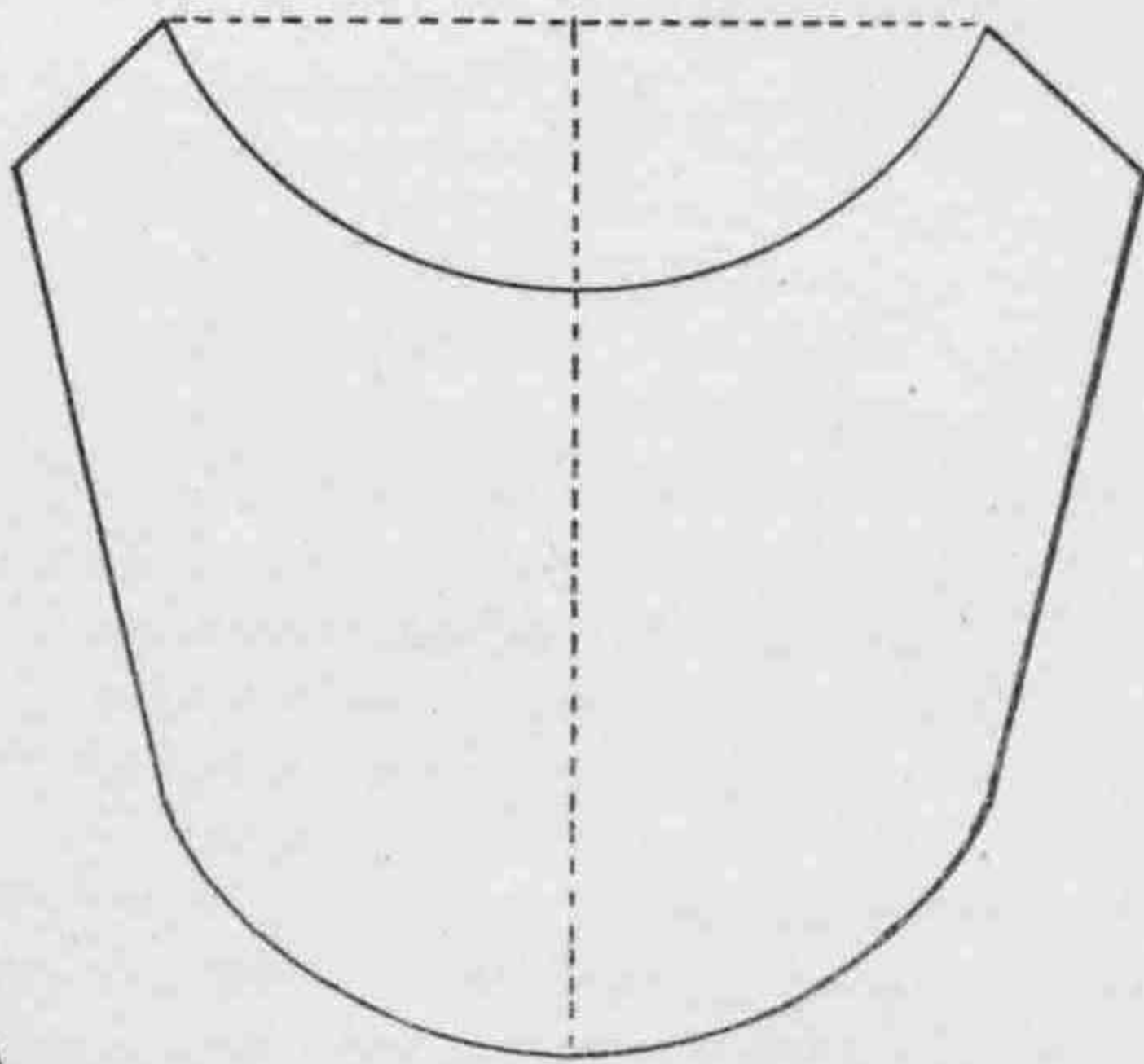
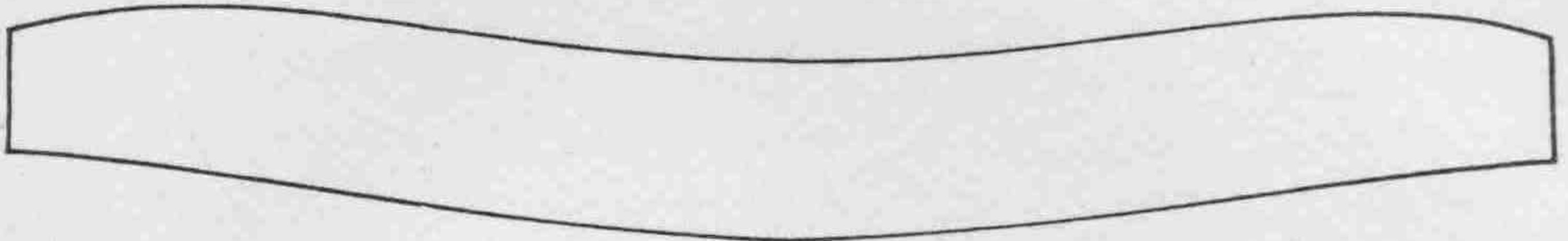
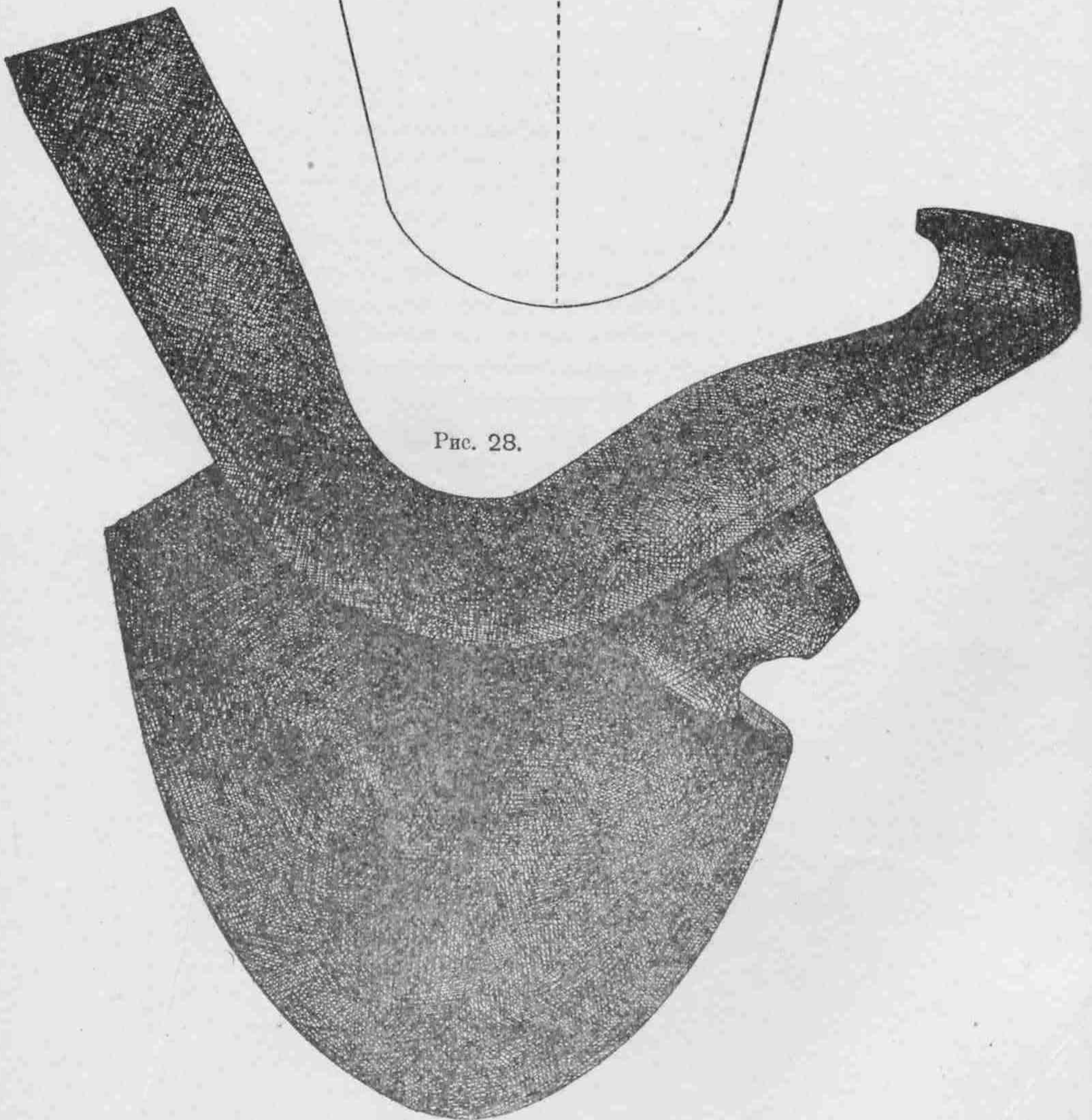


Рис. 28.



НАТЪЛЬНАЯ РУБАХА.

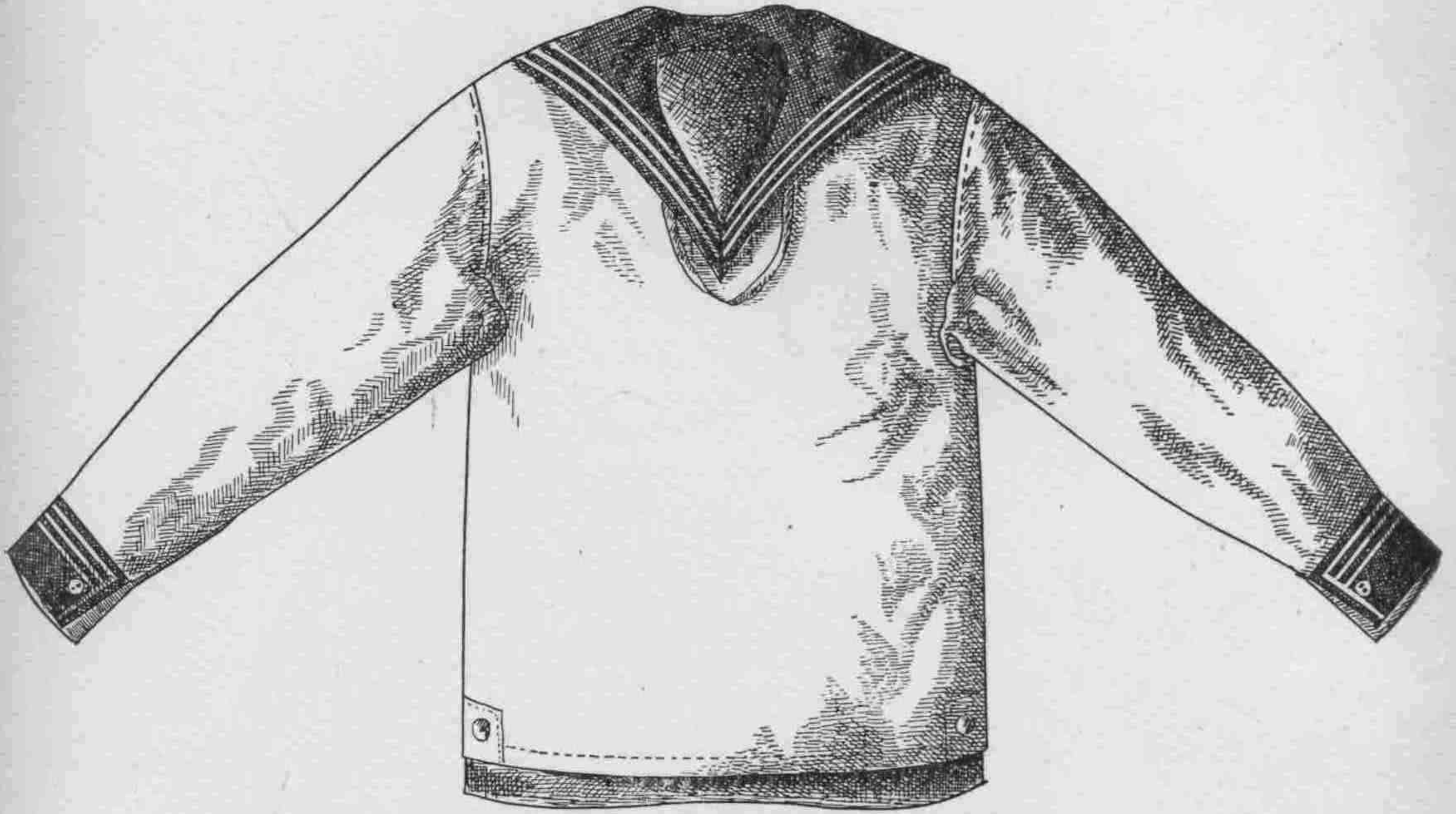
Рис. 29.



БѢЛАЯ ПОЛОТНЯНАЯ РУБАХА.

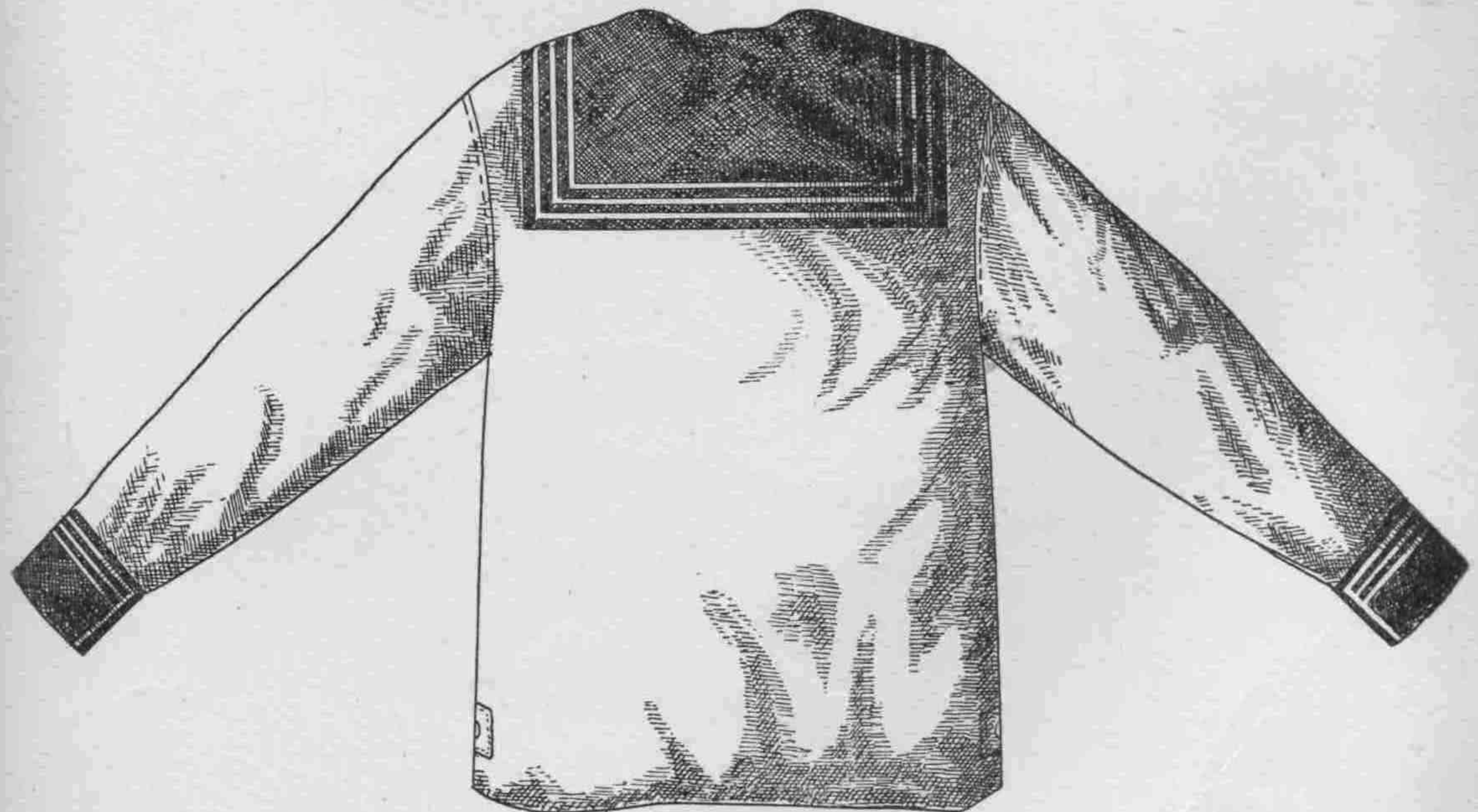
Передній видъ рубахи.

Рис. 30.



Задній видъ рубахи.

Рис. 31.

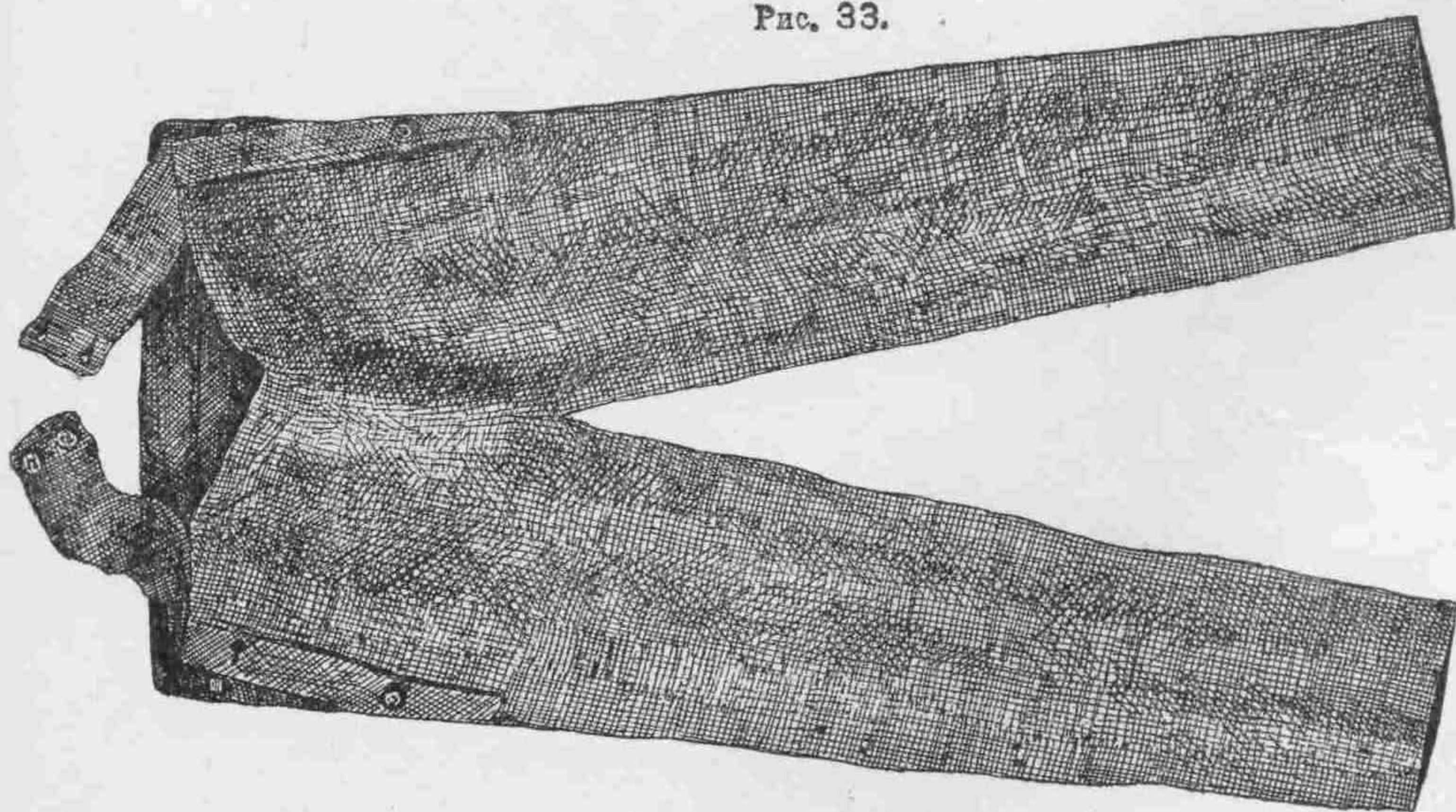


Рабочая рубаша съ брюками изъ парусины № 7 (небѣленой).

Рис. 32.



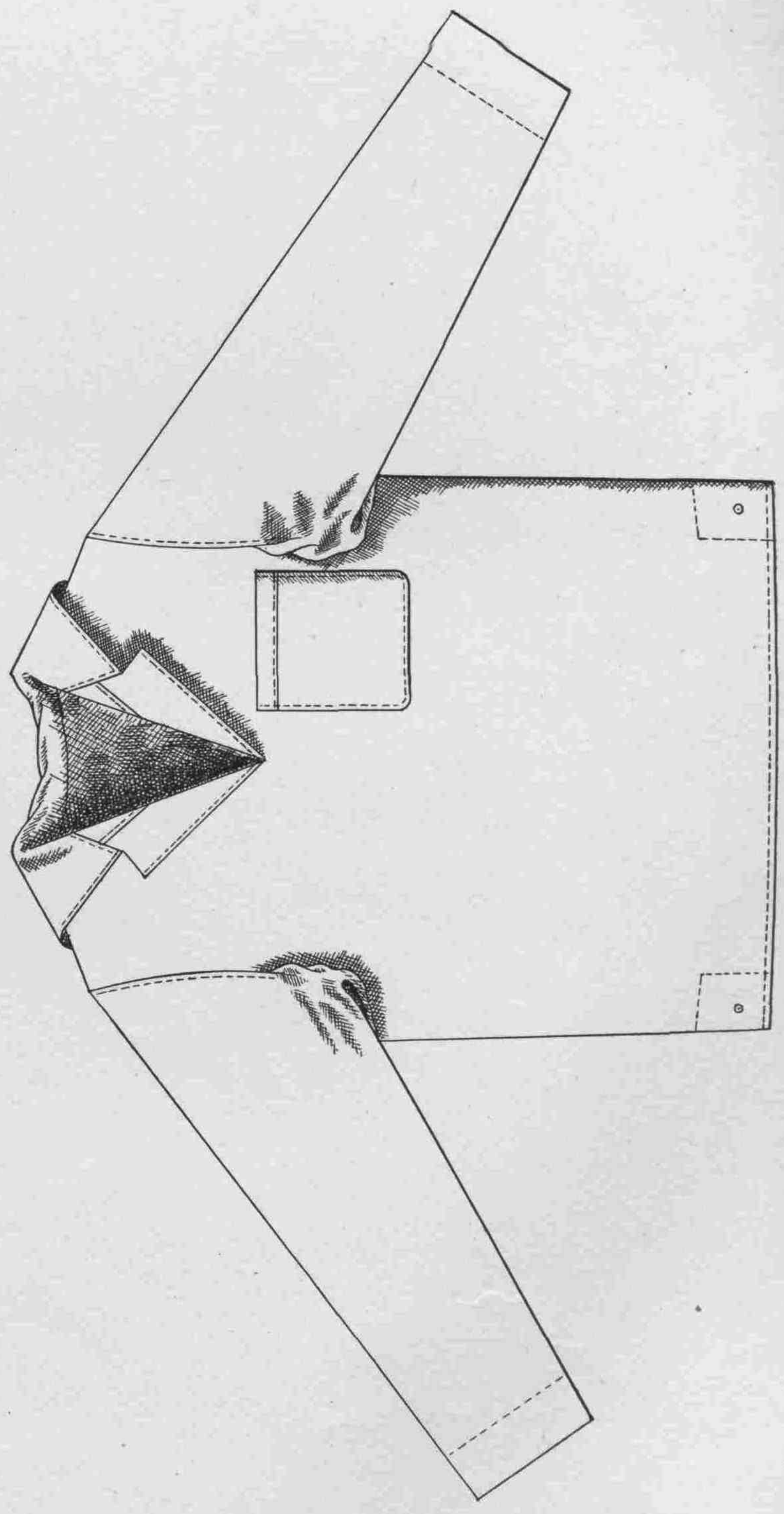
Рис. 33.



Рубаха рабочего платья изъ тонкой бѣлой льняной парусины.

Передній видъ.

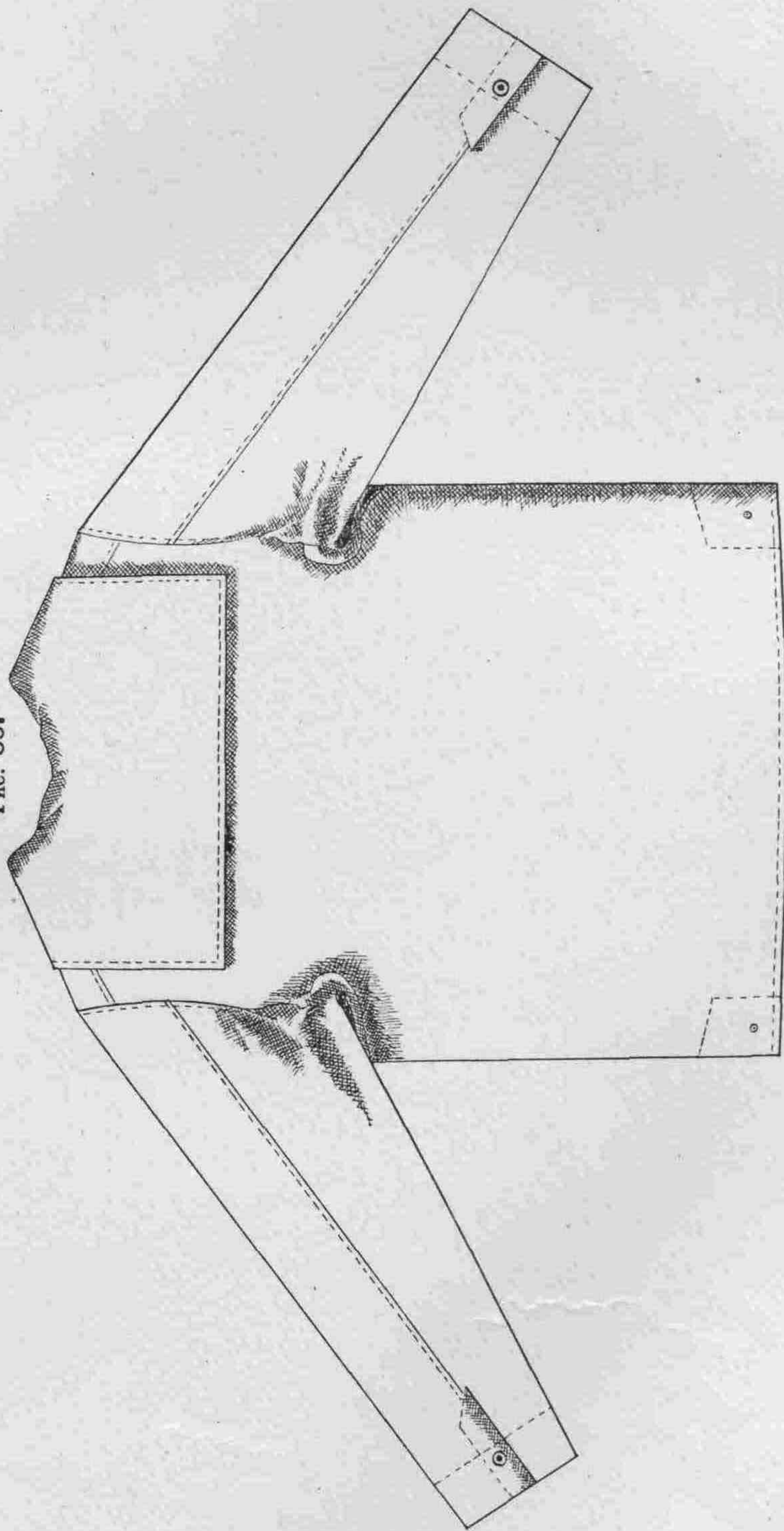
Рис. 34.



Рубаха рабочего платья изъ тонкой бѣлой льняной парусины.

Задній видъ.

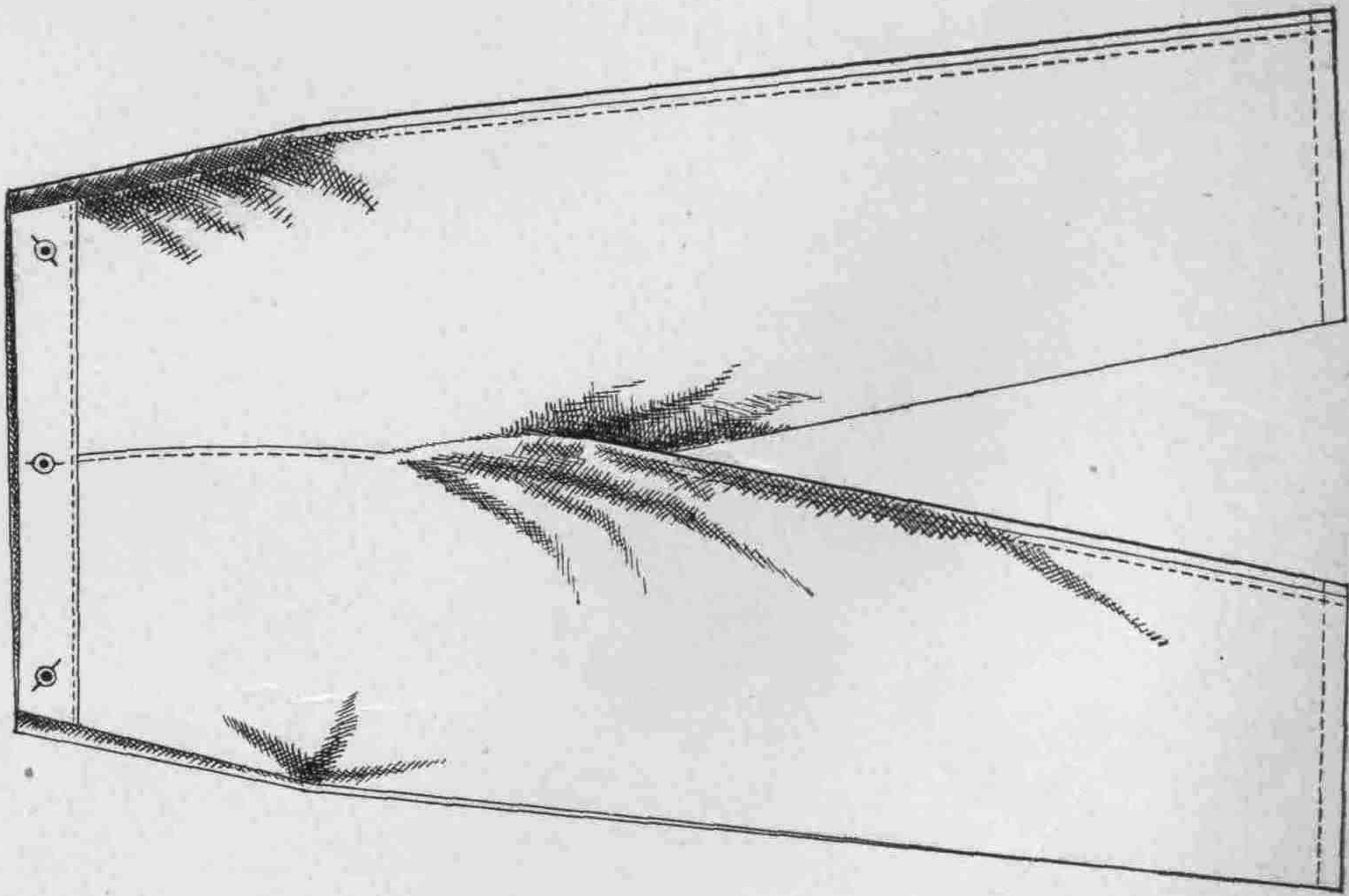
Рис. 35.



Брюки рабочего платья из тонкой льняной парусины.

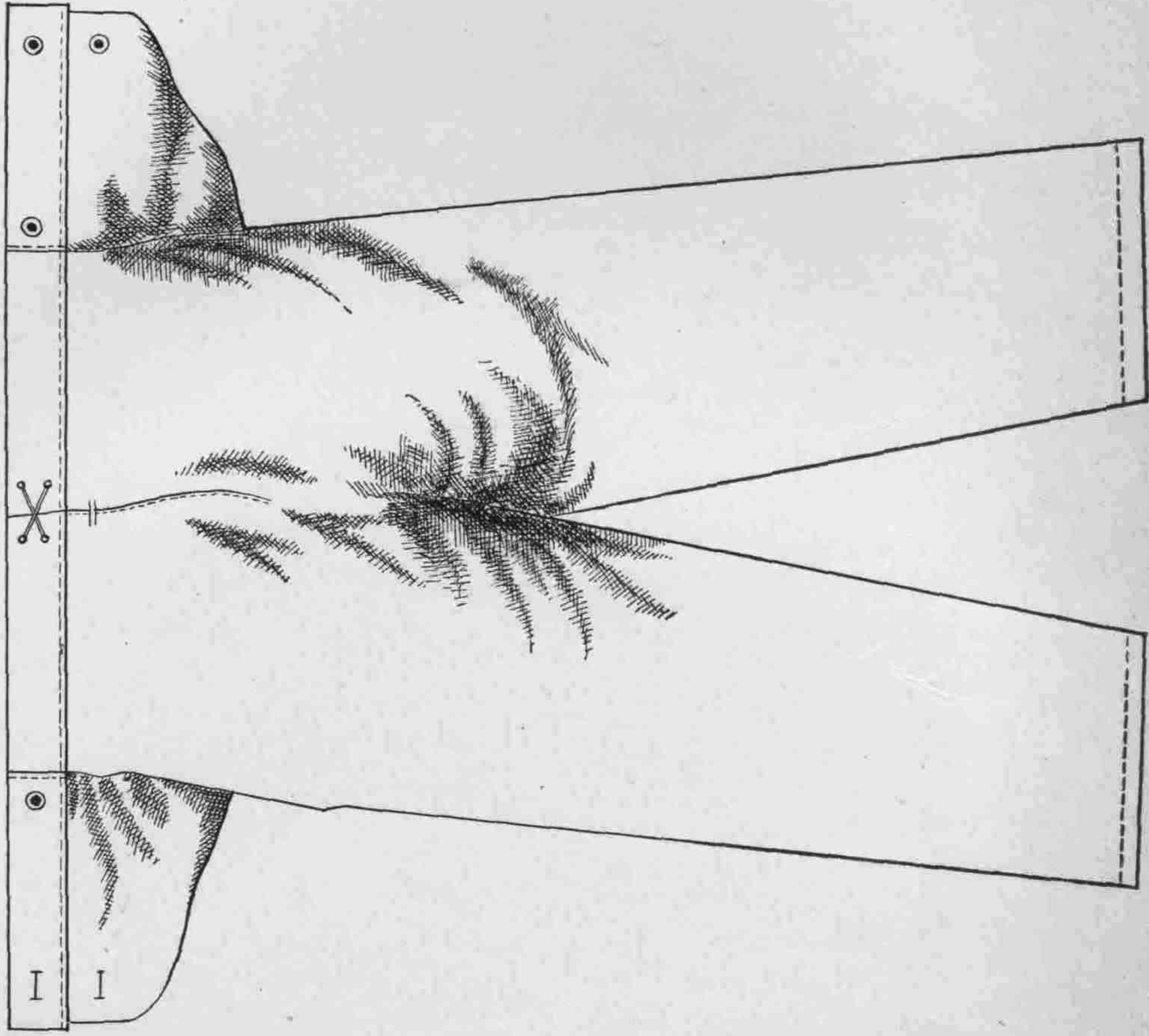
Передний видъ.

Рис. 36



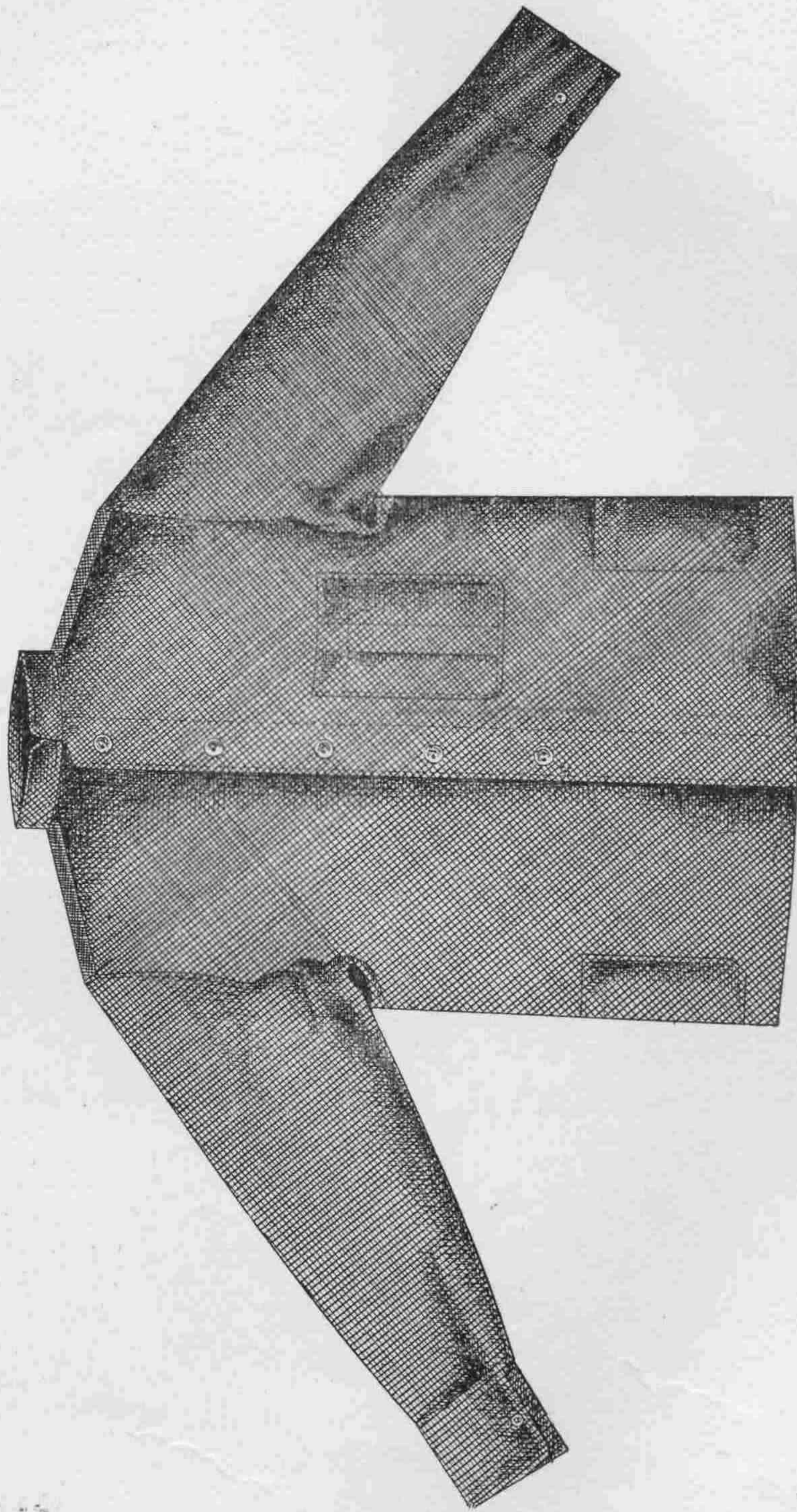
Задний видъ.

Рис. 37.



Куртка рабочего платья изъ синей нанки для машинныхъ командъ.

Рис. 38.



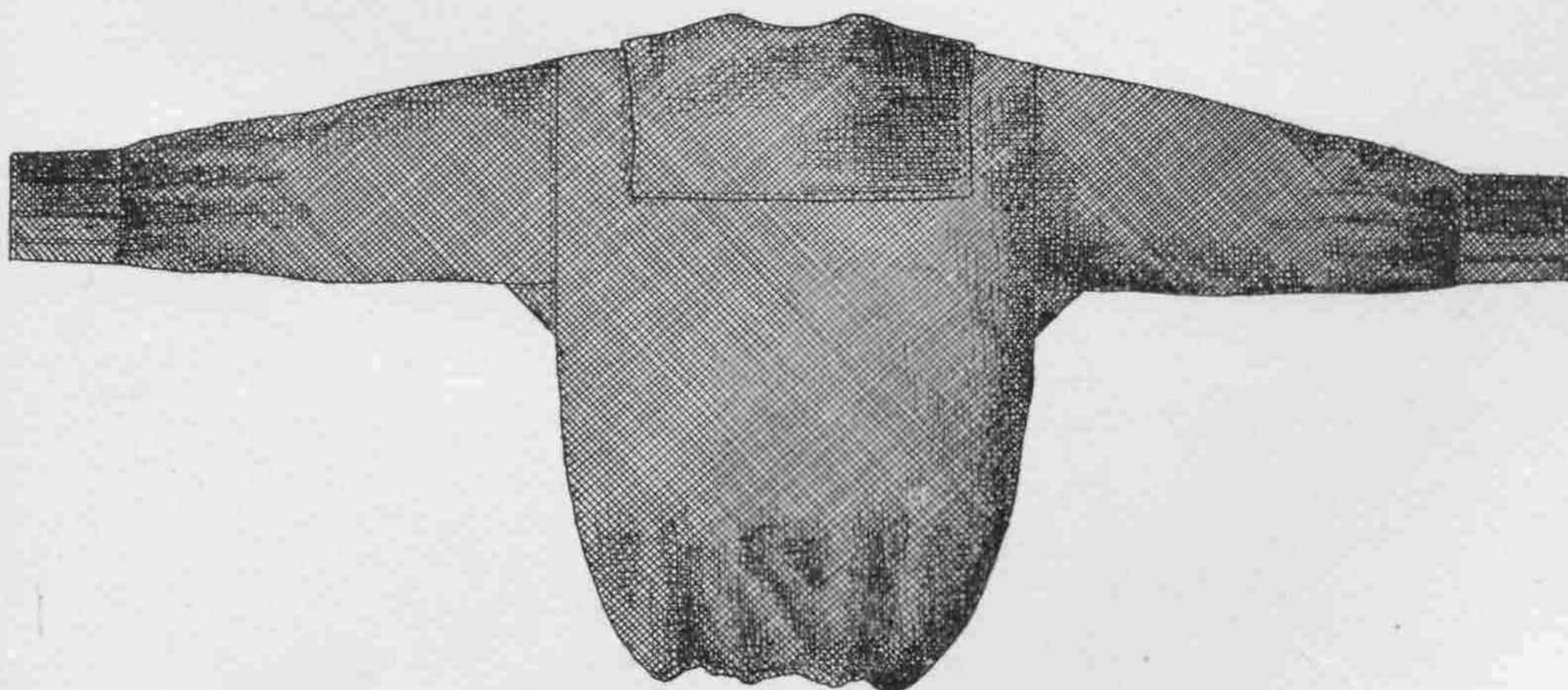
СИНЯЯ ФЛАНЕЛЕВАЯ РУБАХА.

Рис. 39.



Передній видъ.

Рис. 40.



Задній видъ.

СИНЯЯ ФЛАНЕЛЕВАЯ РУБАХА.

Для нижнихъ чиновъ Гвардейскаго экипажа.

Рис. 41.



Для нижнихъ чиновъ флотскихъ экипажей и морскихъ командъ.

Рис. 42.

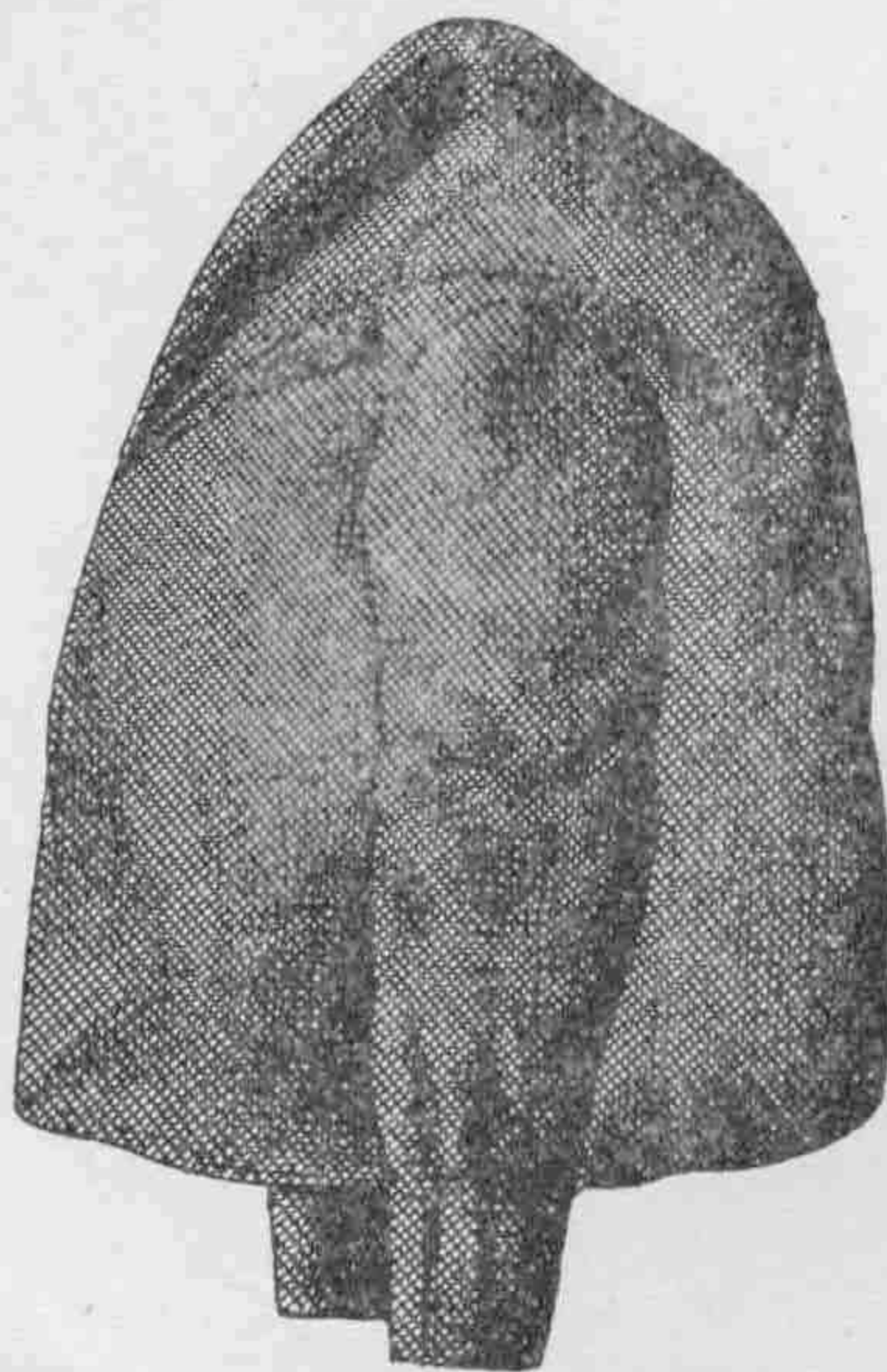
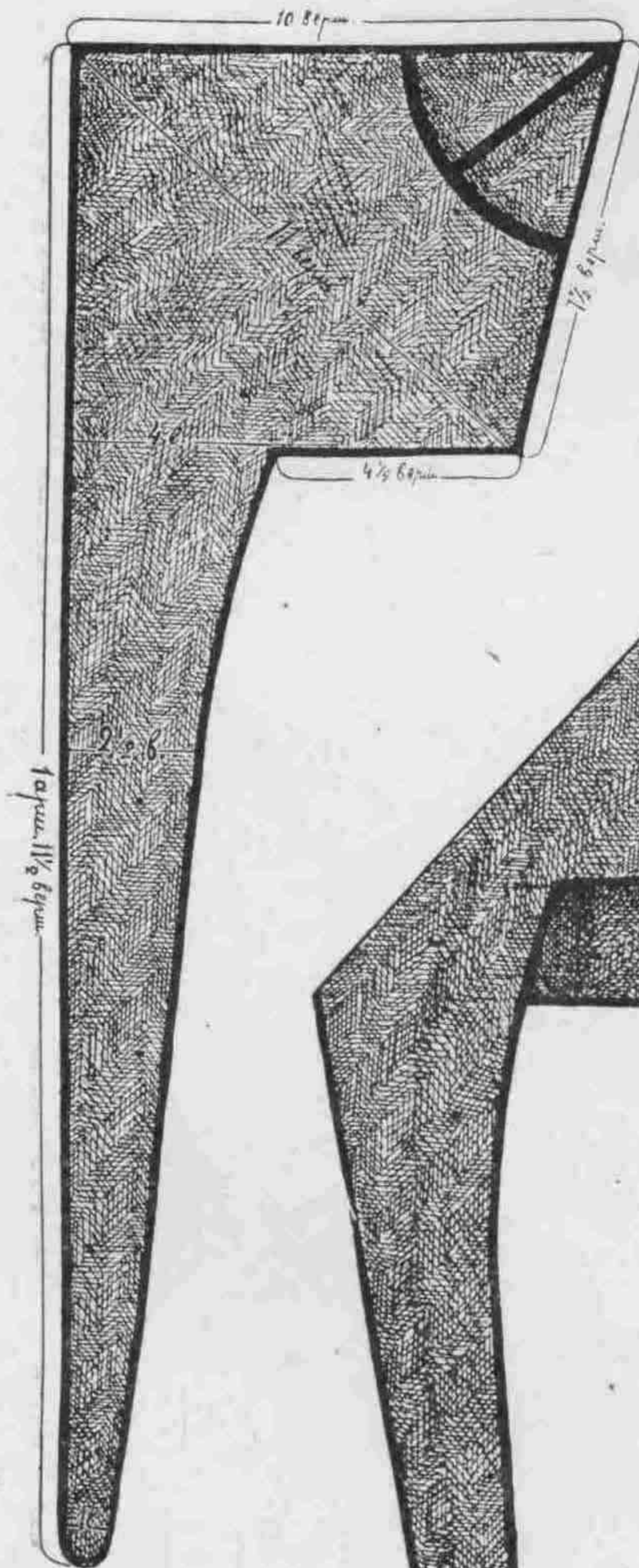
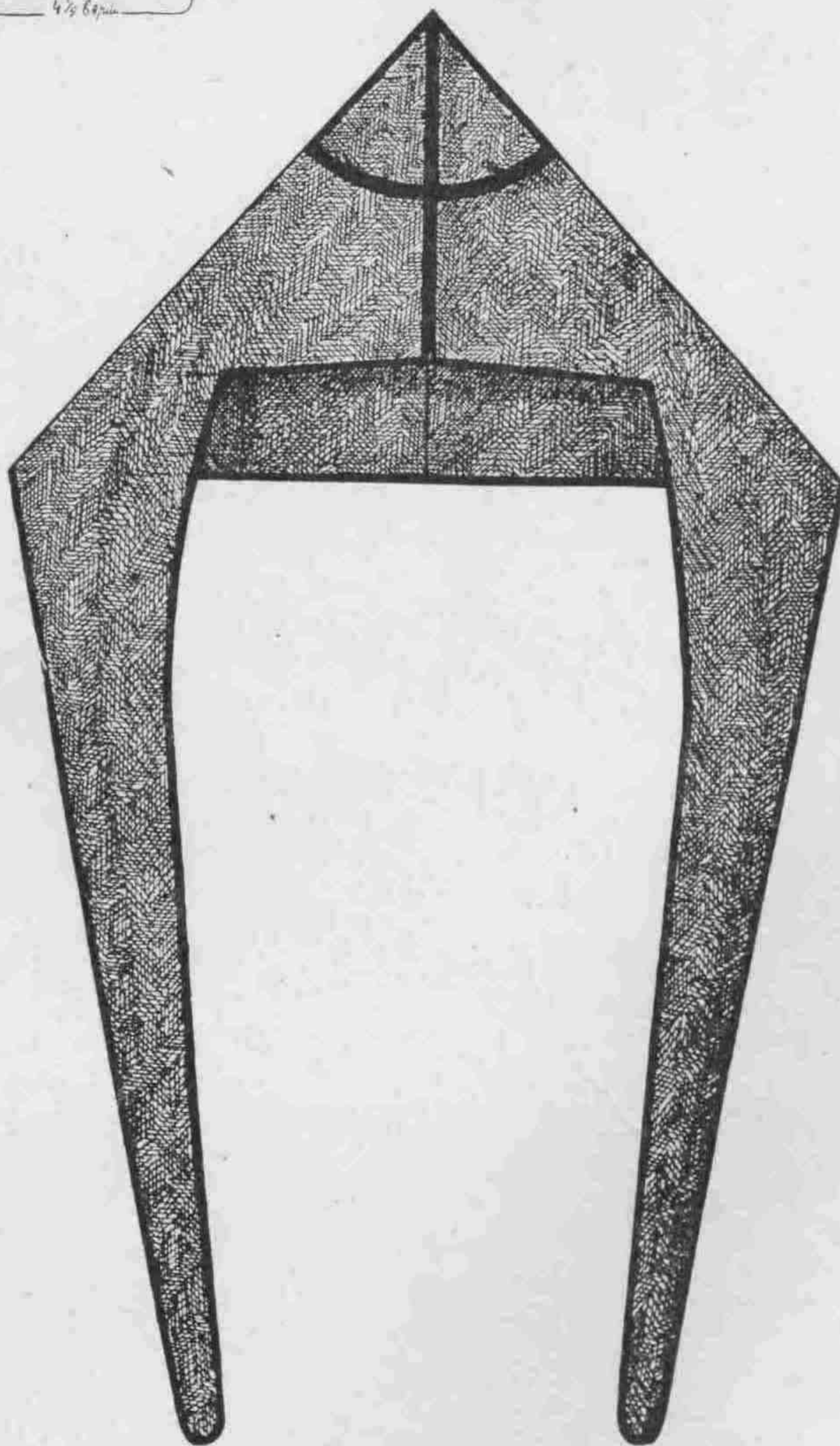


Рис. 43.



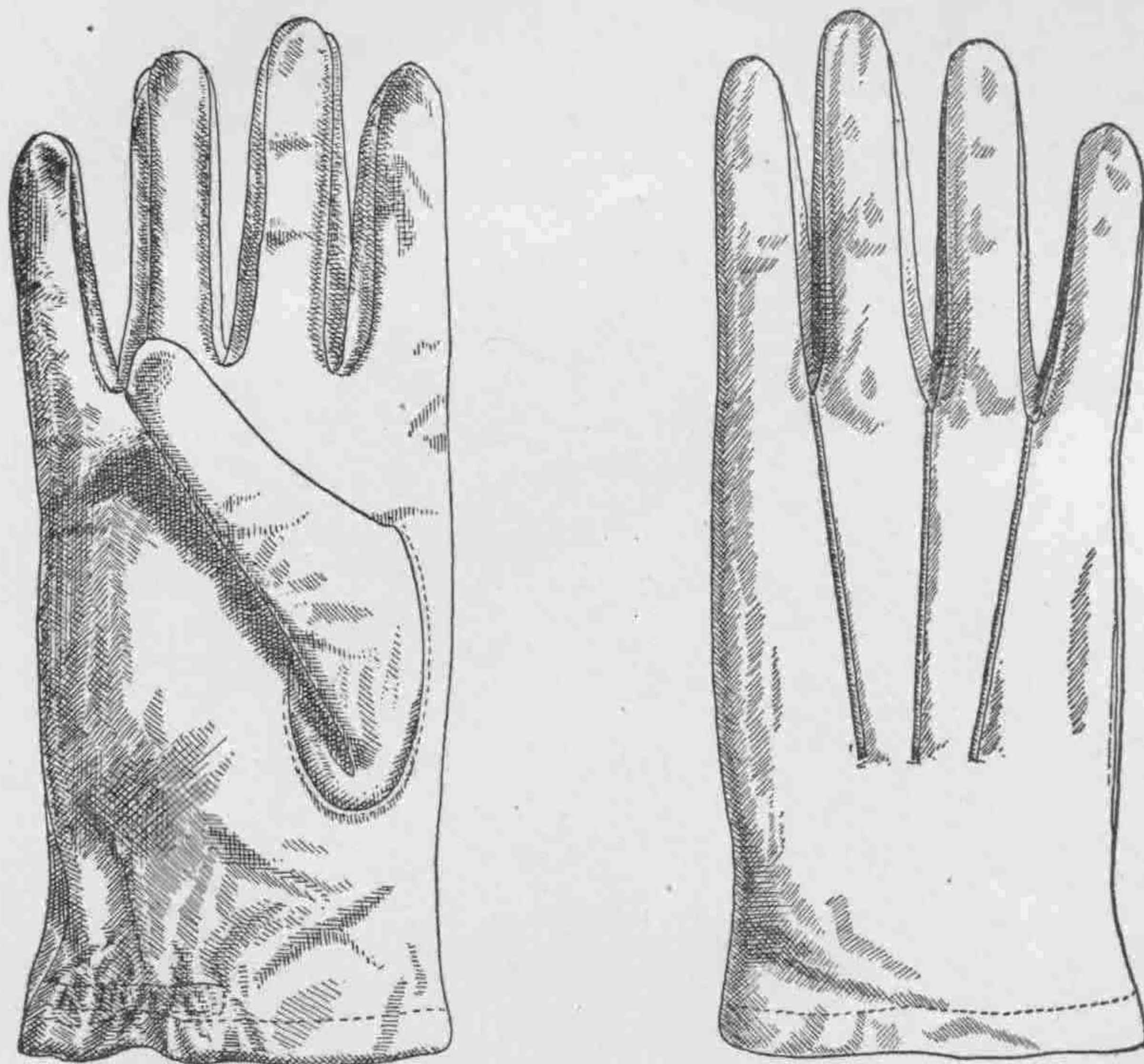
БАШЛЫКЪ.

Рис. 44.



**ТКАНЫЯ НИТЯНЫЯ (ЗИМНІЯ) ПЕРЧАТКИ ИЗЪ МАТЕРІАЛА
ИЗВѢСТНАГО ВЪ ПРОДАЖѢ ПОДЪ НАЗВАНІЕМЪ
„ИМИТАЦІЯ ПОДЪ ШВЕДСКУЮ КОЖУ“.**

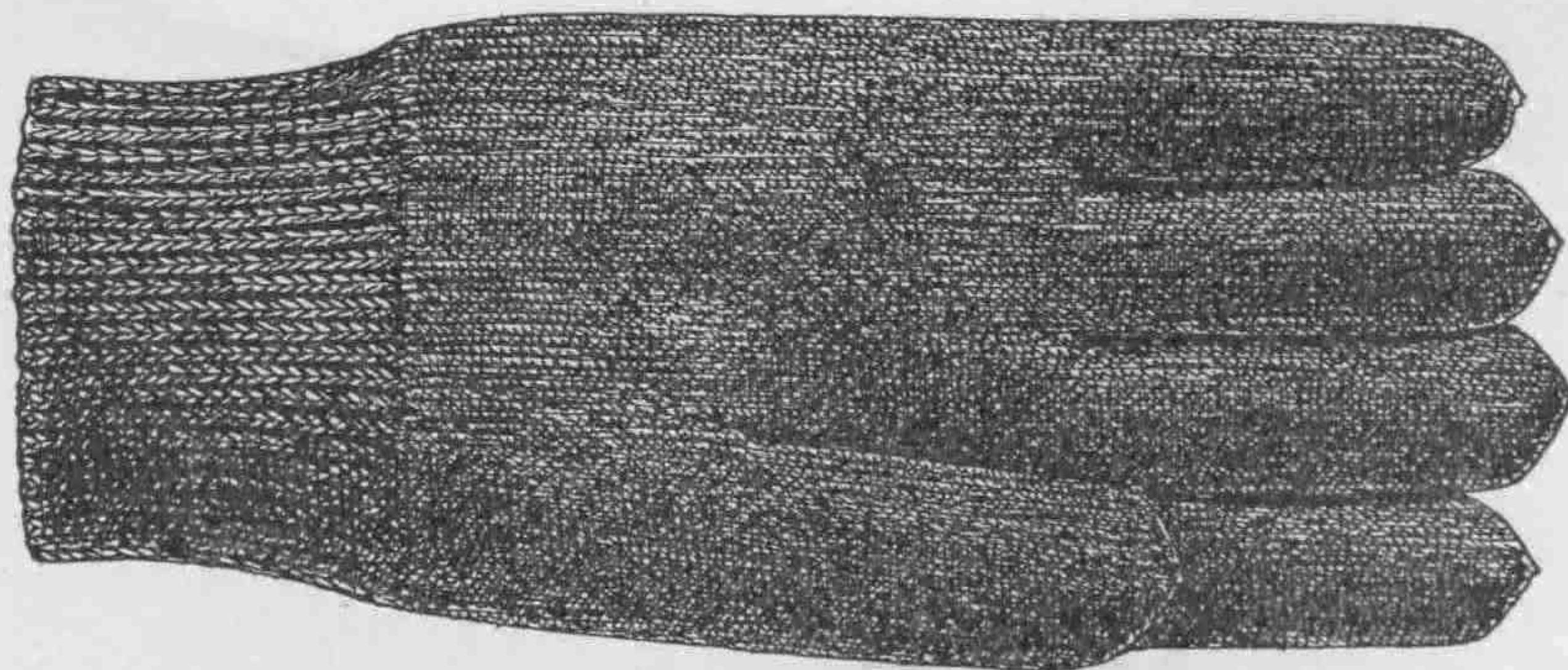
Рис. 45.



($\frac{2}{5}$ натуральной величины).

ВЯЗАНЫЯ ШЕРСТЯНЫЯ ПЕРЧАТКИ.

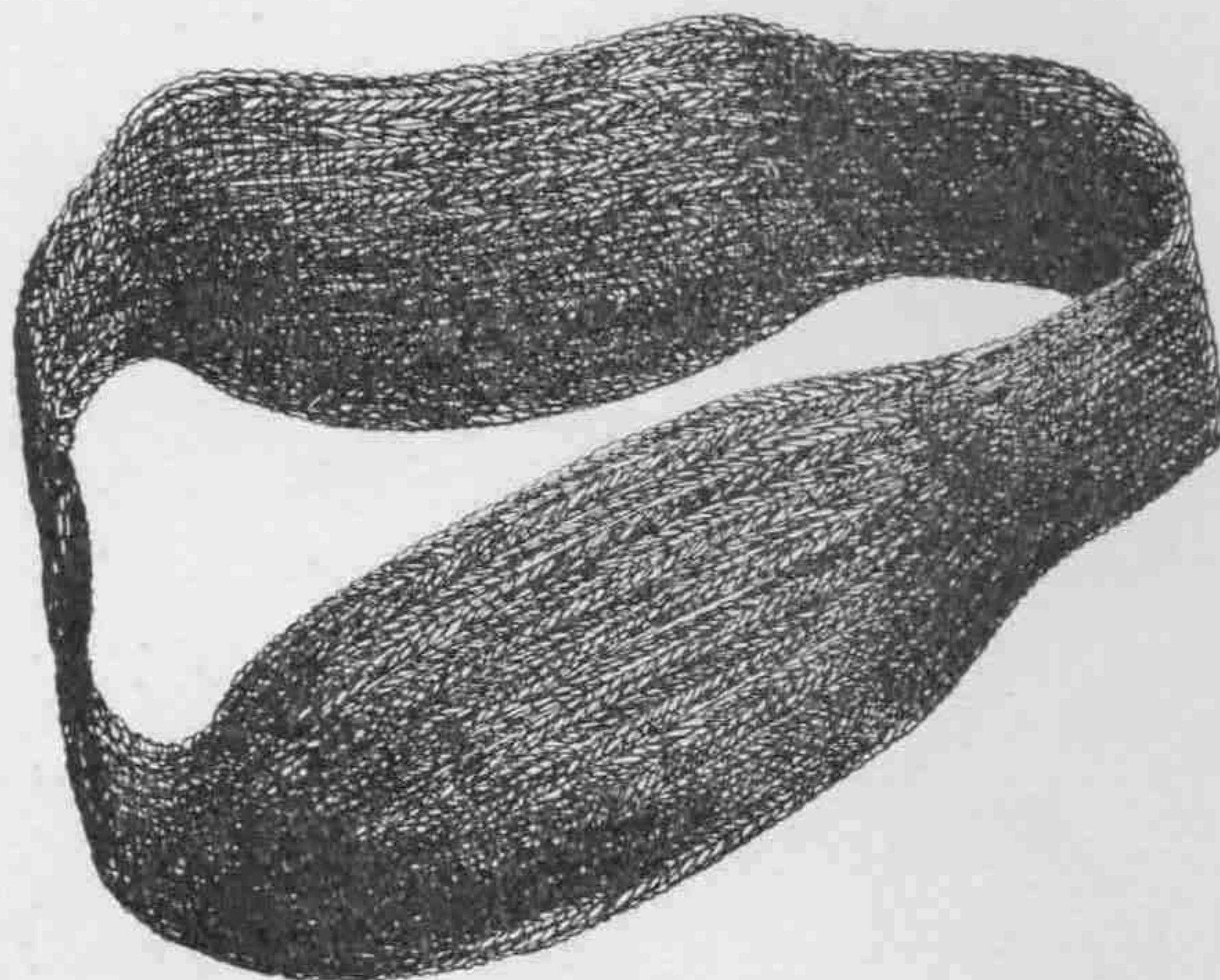
Рис. 46.



($\frac{2}{5}$ натуральной величины).

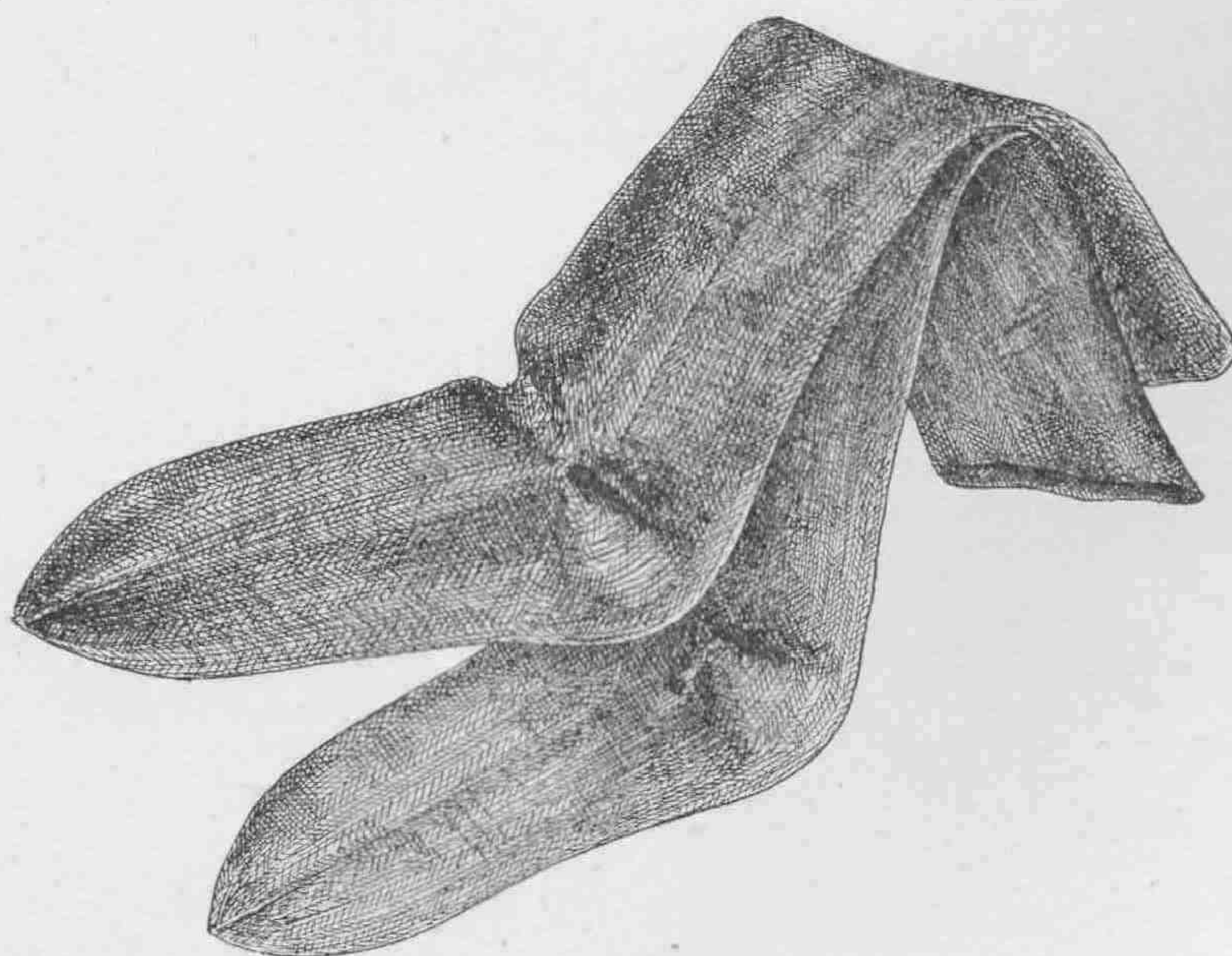
ВЯЗАННЫЕ ШЕРСТЯНЫЕ НАУШНИКИ.

Рис. 47.



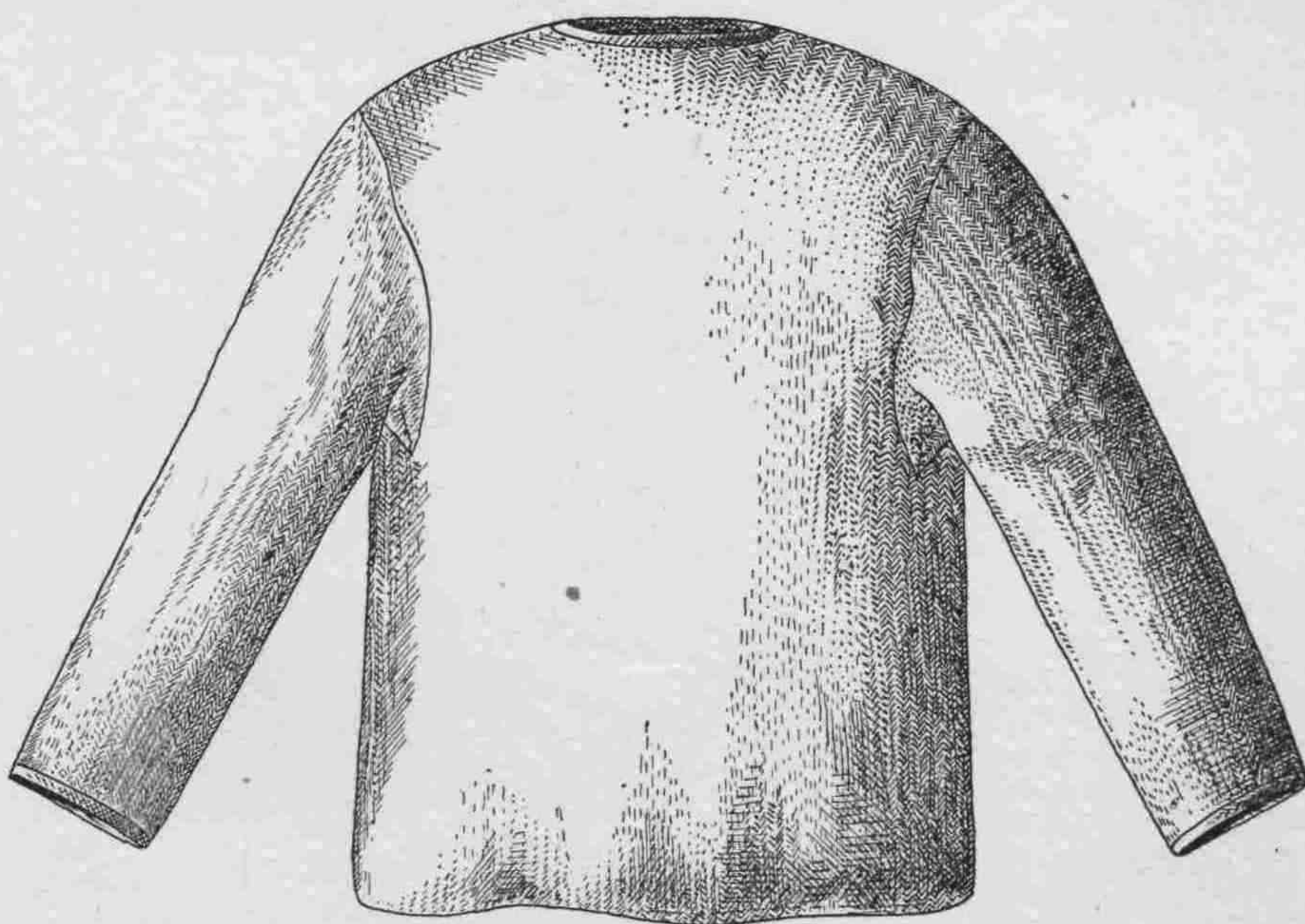
НОСКИ НИТЯНЫЕ.

Рис. 48.



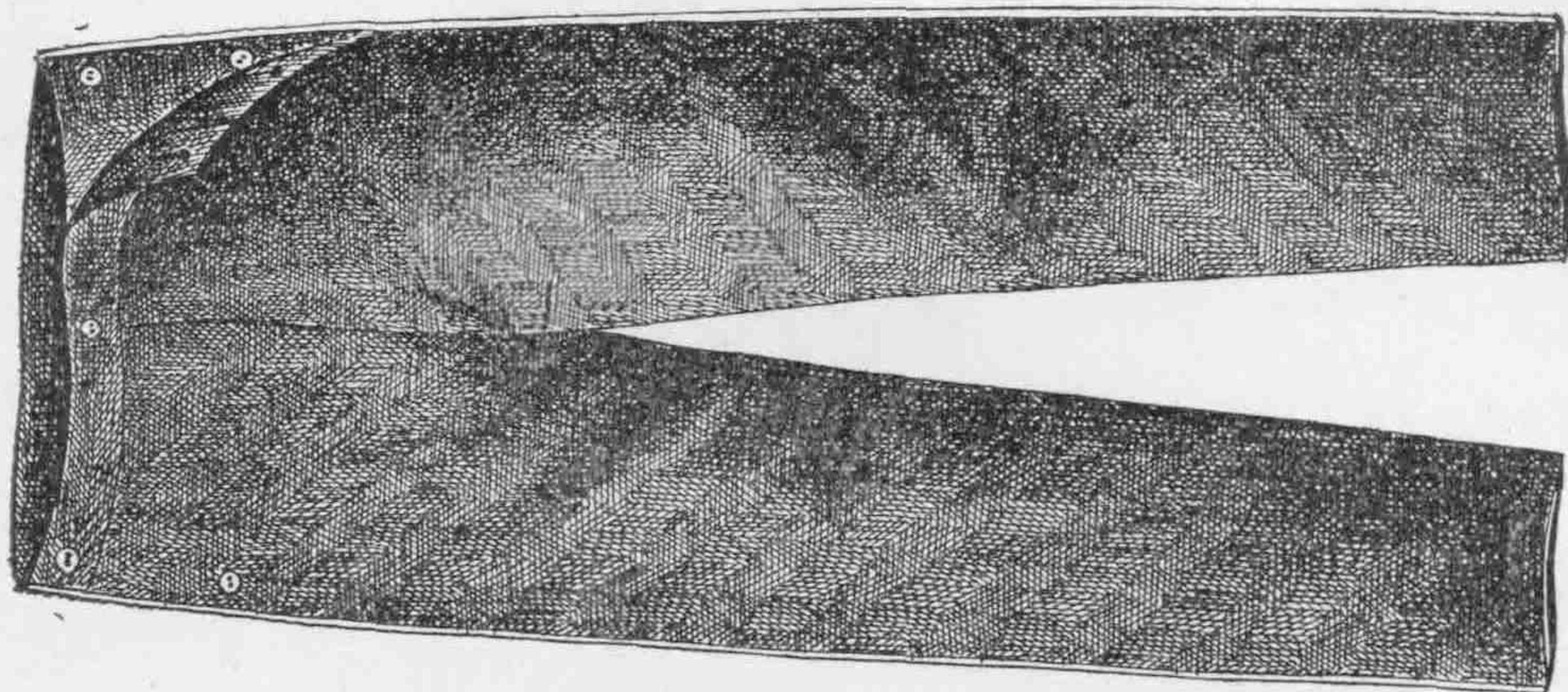
ВЯЗАННАЯ ШЕРСТЯНАЯ ФУФАЙКА.

Рис. 49.



БРЮКИ ДЛЯ КУРЬЕРОВЪ.

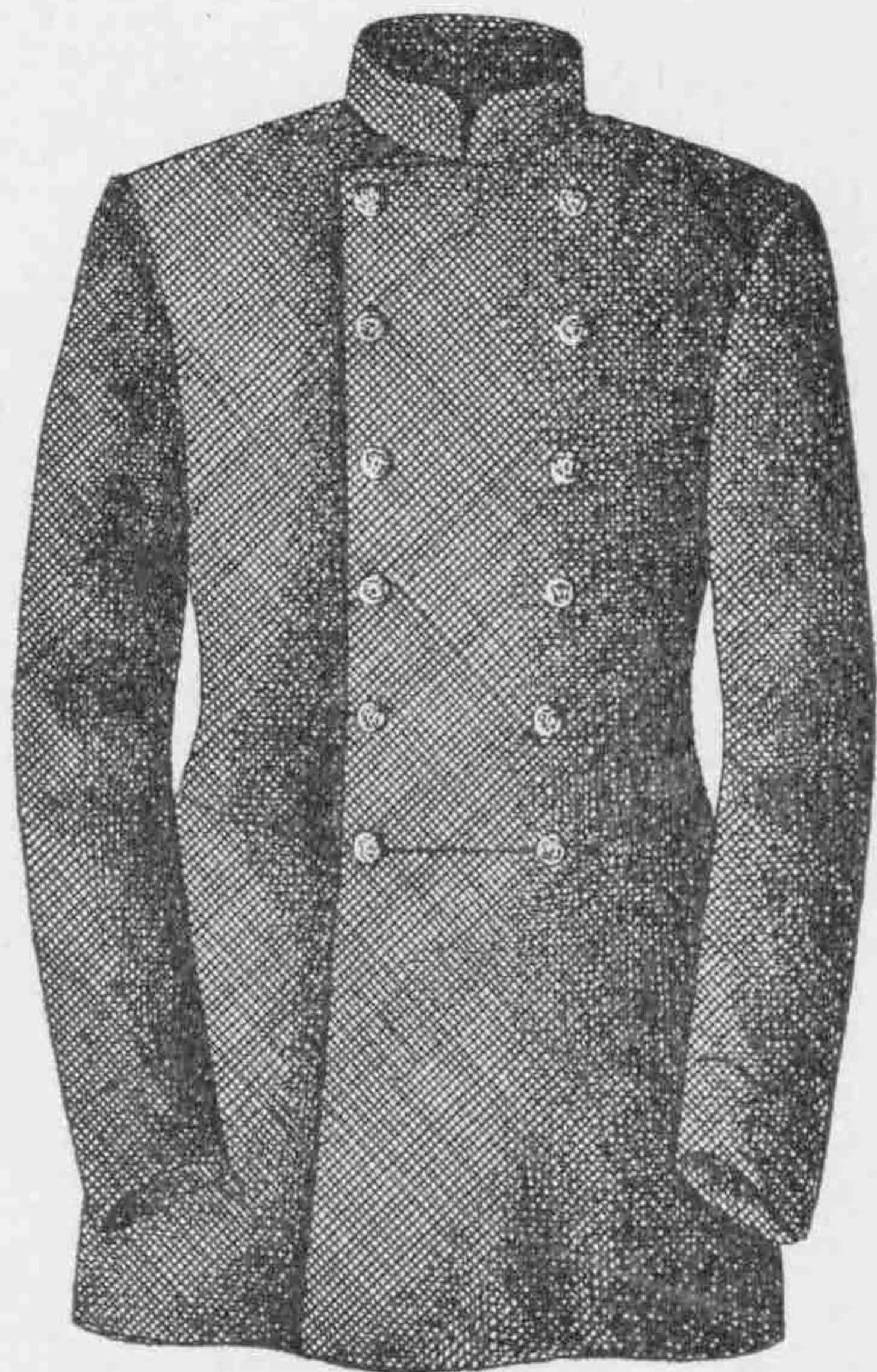
Рис. 50.



МУНДИРЪ ДЛЯ КУРЬЕРОВЪ.

Передній видъ мундира.

Рис. 51.



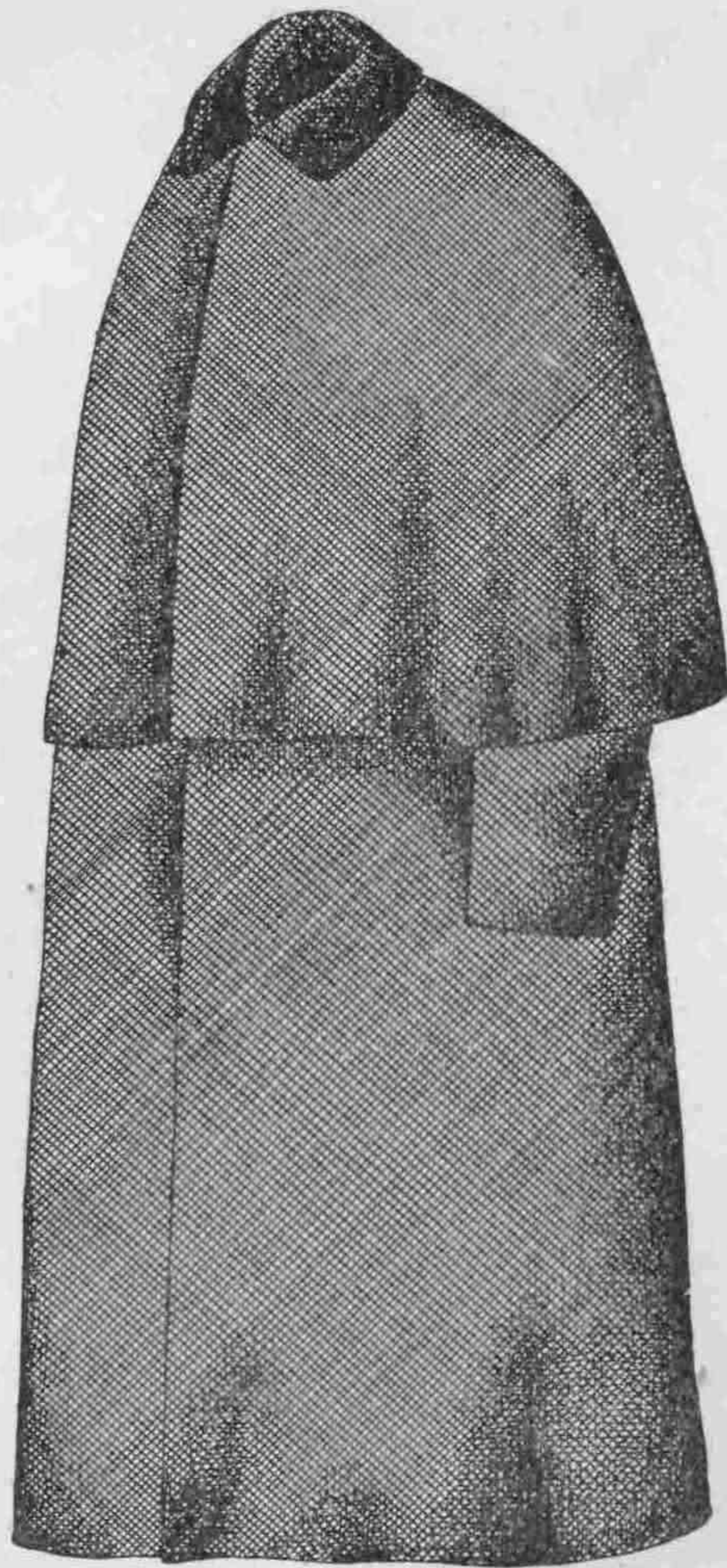
Задній видъ мундира.

Рис. 52.



Шинель для курьеровъ

Рис. 53.



Знаки отличія чиновъ портовой полиціи: на воротникъ и
плечахъ мундира и пальто и на шапкѣ, а также образцы
пуговиць.

Рис. 54.

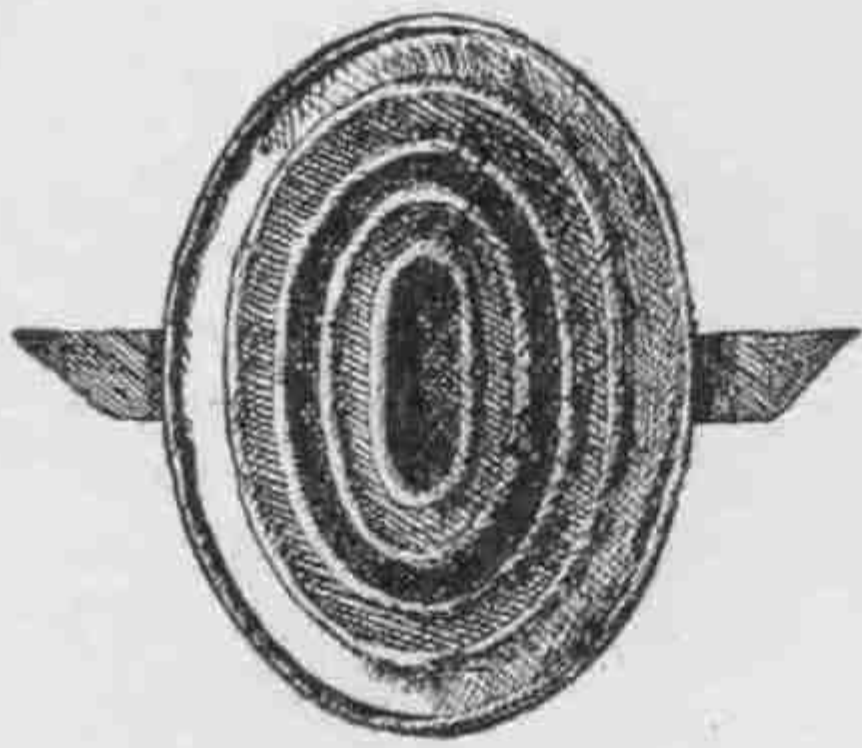


Рис. 55.



Рис. 56.



Рис. 57.



Рис. 58.

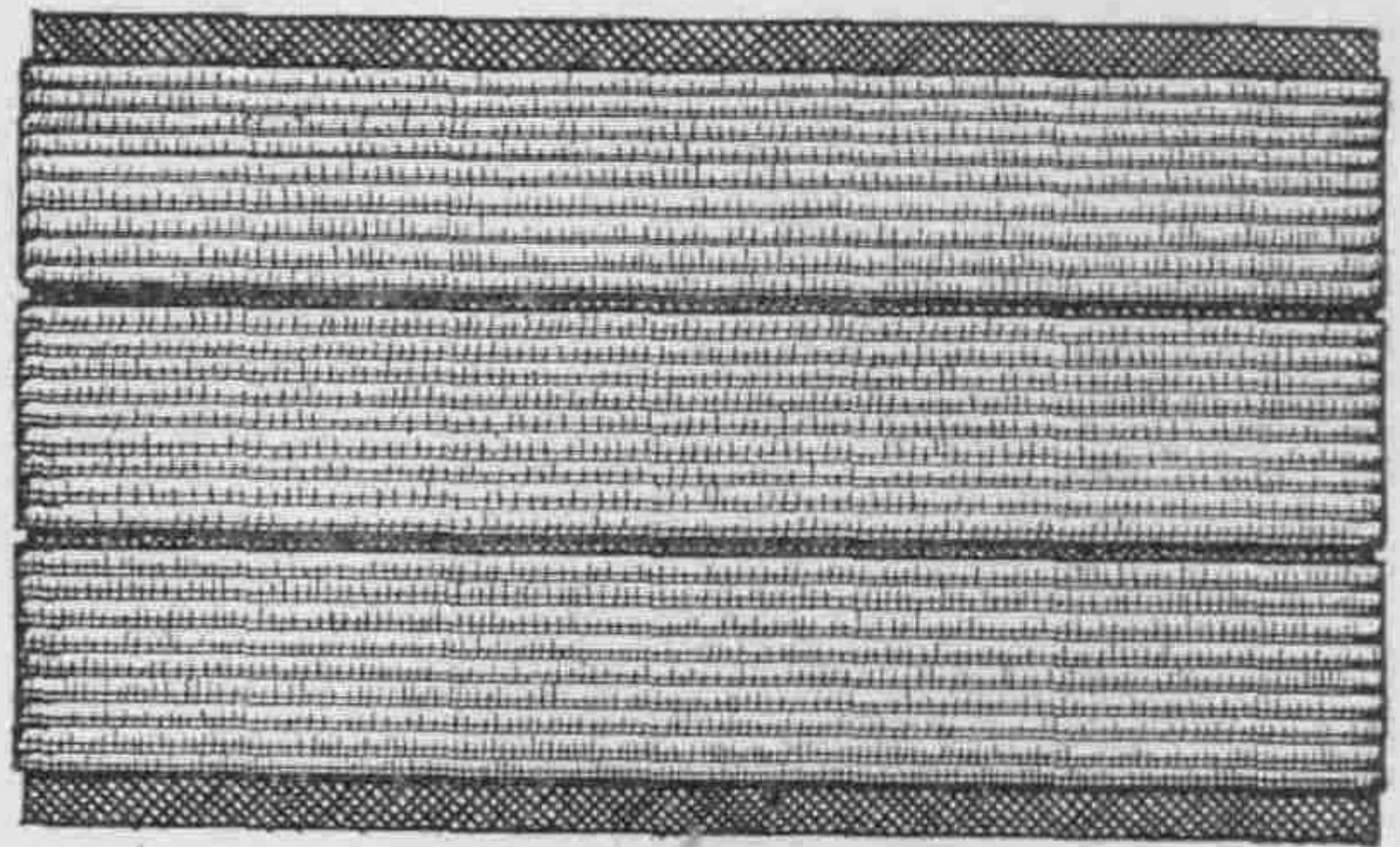


Рис. 59.

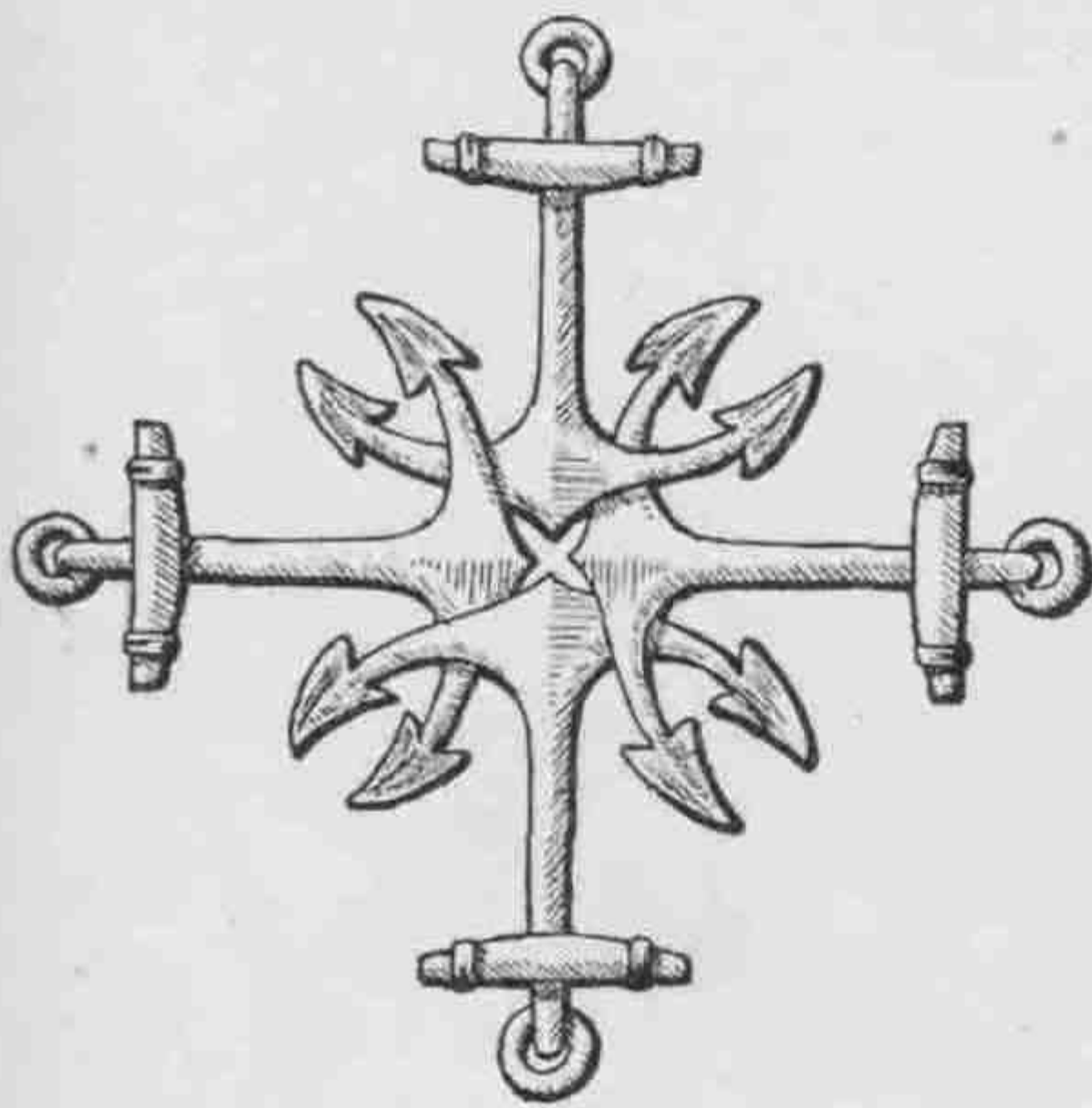
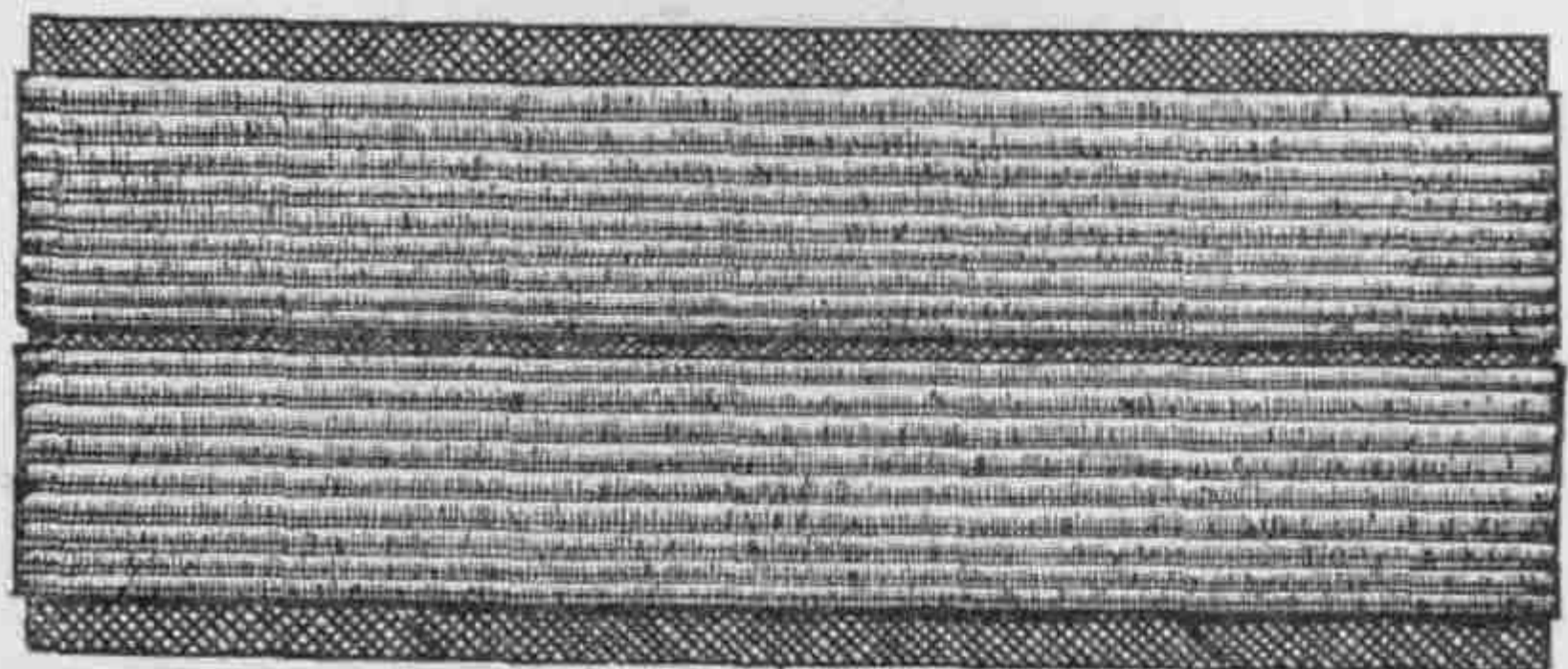


Рис. 60.



(Натуральная величина).

Нагрудные знаки и плечевой погонъ чиновъ портовой полиціи.

Рис. 61.



Рис. 63.

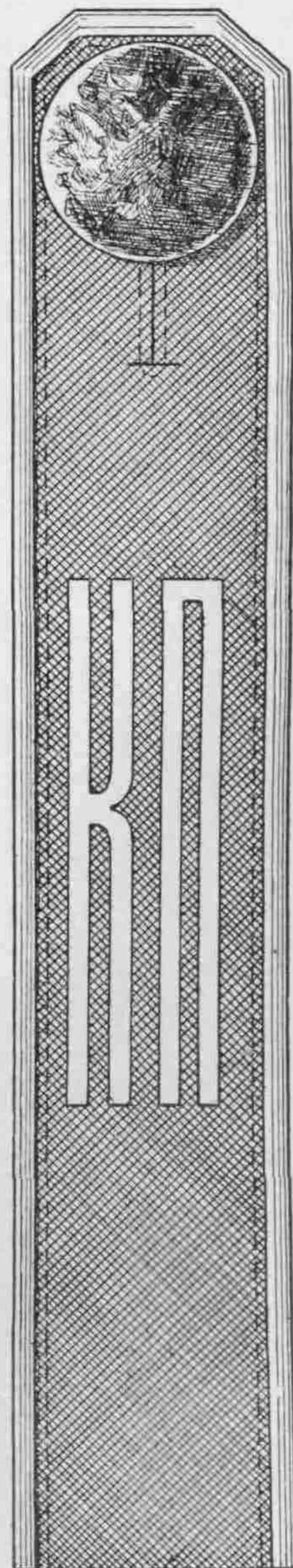


Рис. 62.



(Натуральная величина).

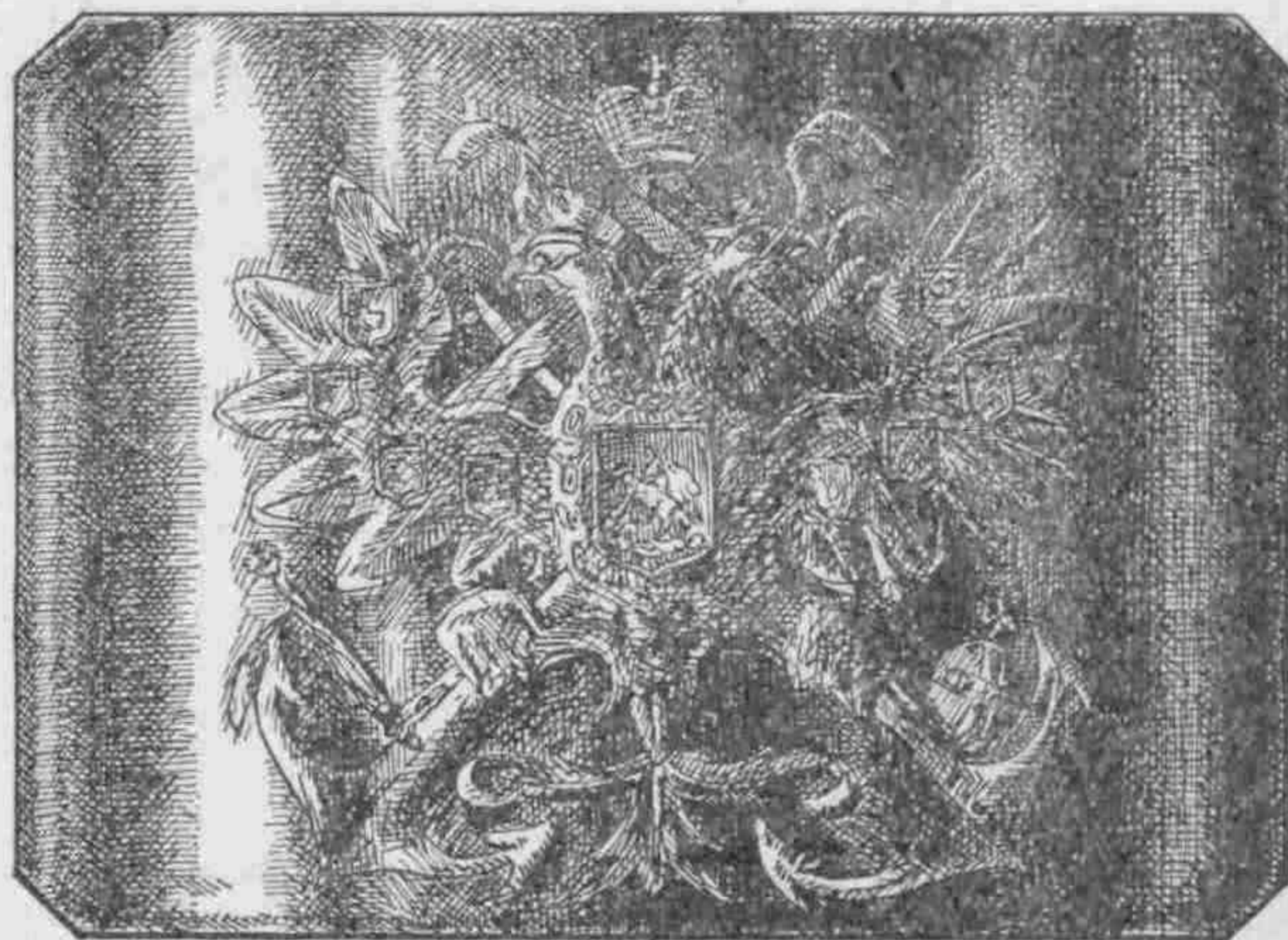
ФУРАЖКА ПОРТОВОЙ ПОЛИЦИИ ДЛЯ СТАРШИНЪ И ПОЛИ-
ЦЕЙСКИХЪ ИЗЪ ЗАПАСНЫХЪ И ОТСТАВНЫХЪ НИЖНИХЪ
ЧИНОВЪ.

Рис. 64.



БЛЯХА (ТОМПАКОВАЯ ИЛИ ЖЕЛТОЙ МЪДИ) КЪ ПОЯСНОМУ
РЕМНЮ ДЛЯ ВСѢХЪ НИЖНИХЪ ЧИНОВЪ МОРСКИХЪ
КОМАНДЪ.

Рис. 65.



Бляха къ поясному ремню и топорный ножъ для нижнихъ чиновъ Портовой полиціи.

(Рис. 66—въ натуральную величину).

(Рис. 67, 68 и 69 въ $\frac{1}{3}$ натуральной величины).

Рис. 66.

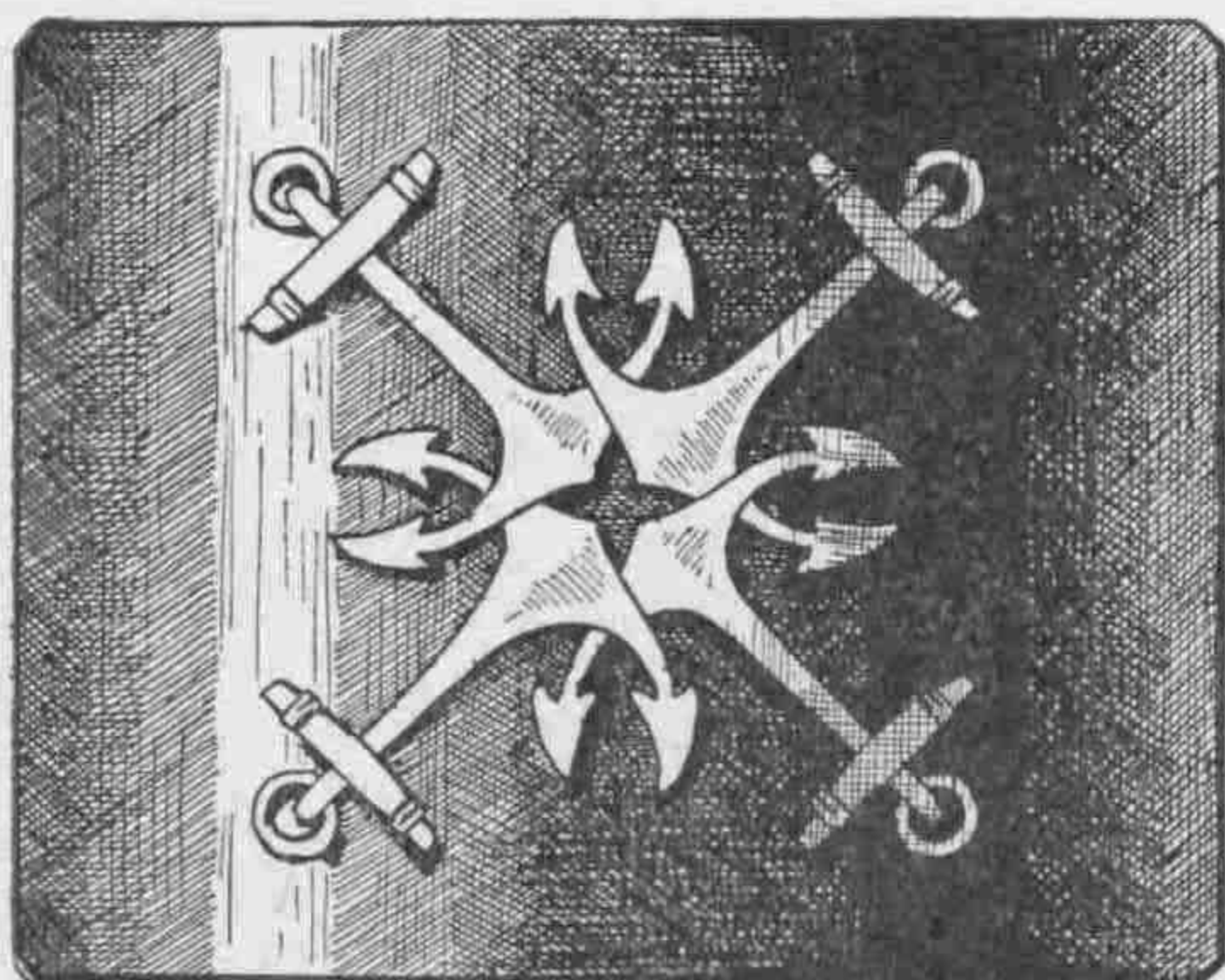


Рис. 67.

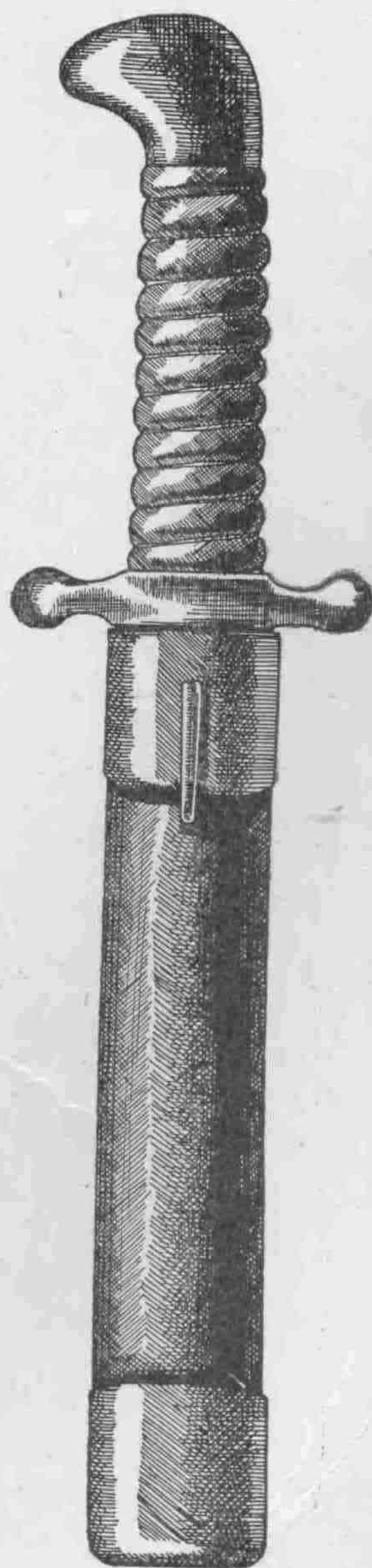


Рис. 68.

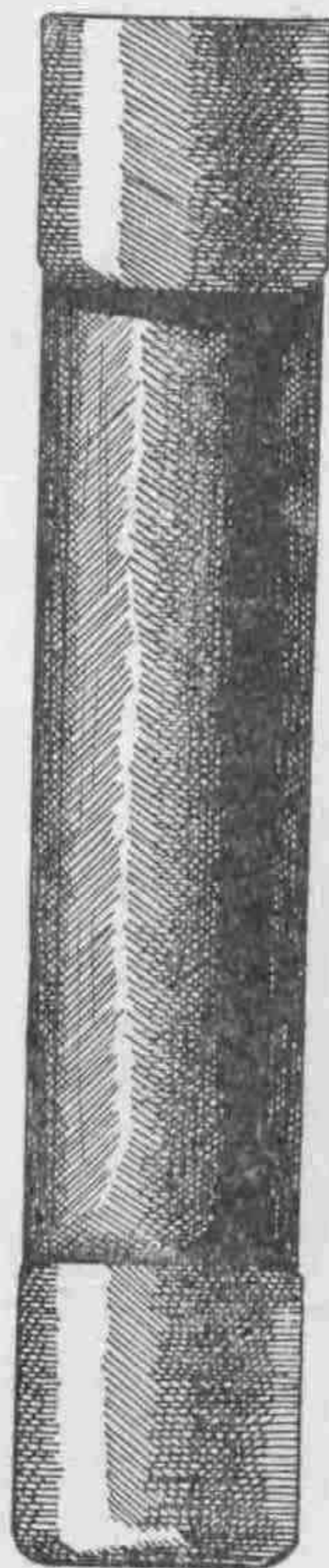
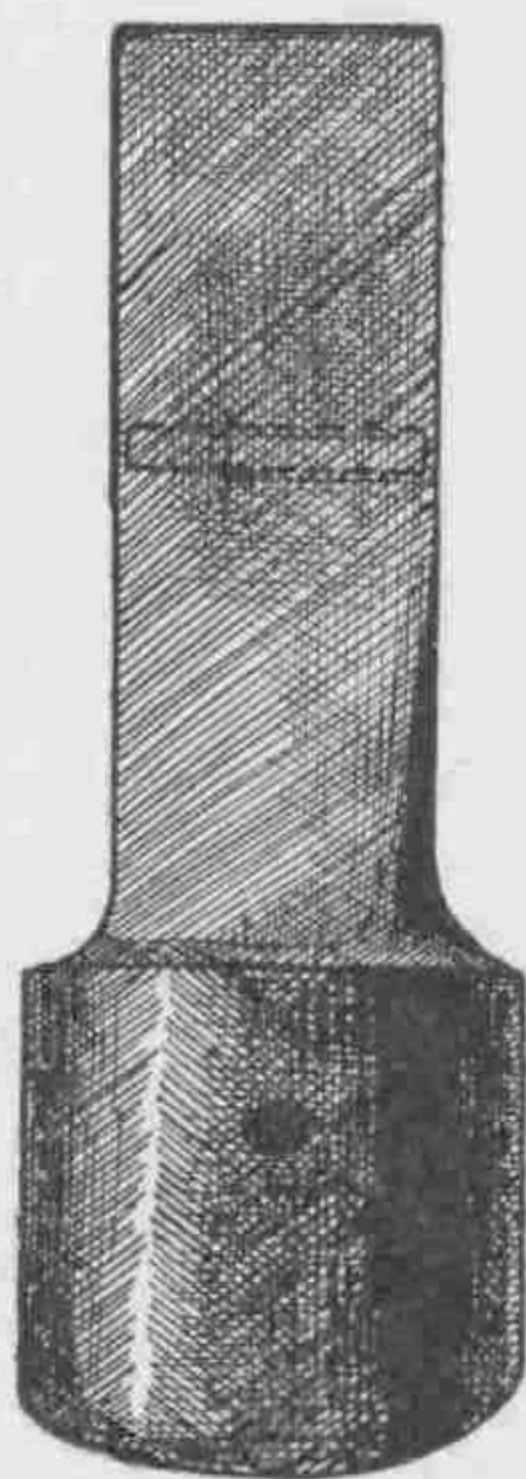


Рис. 69.



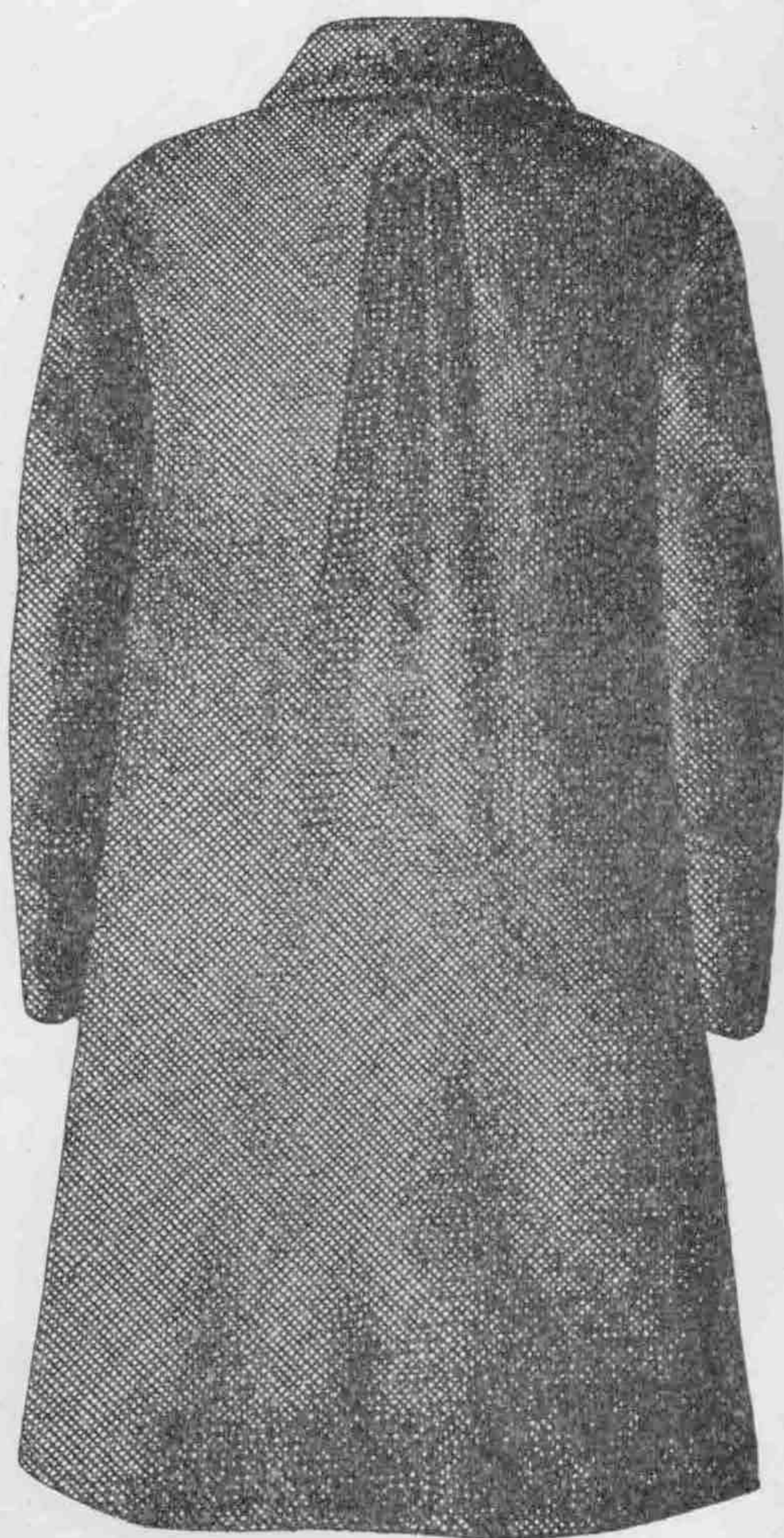
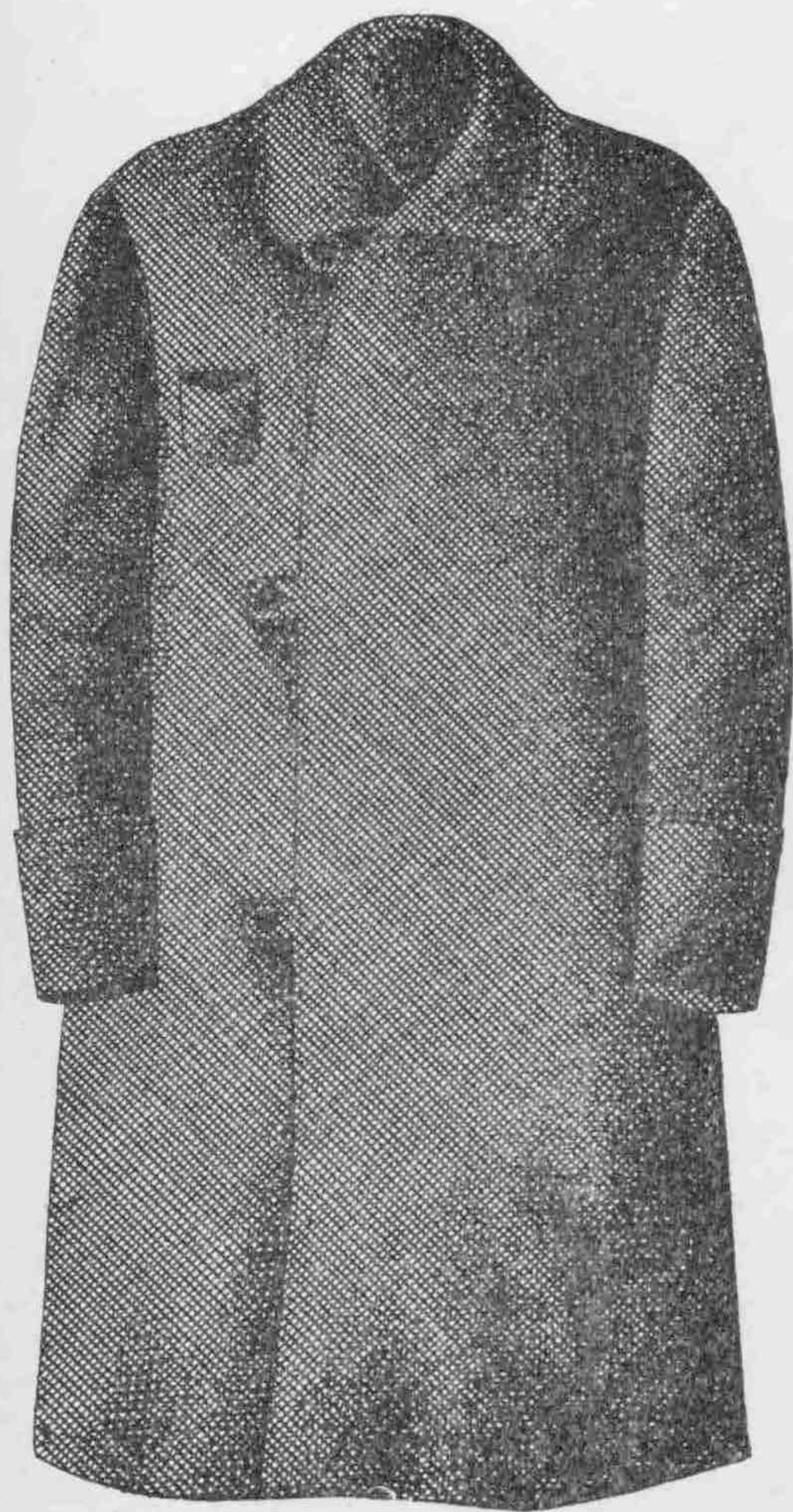
ПОСТОВАЯ ШИНЕЛЬ.

Передній видъ.

Задній видъ.

Рис. 70.

Рис. 71.



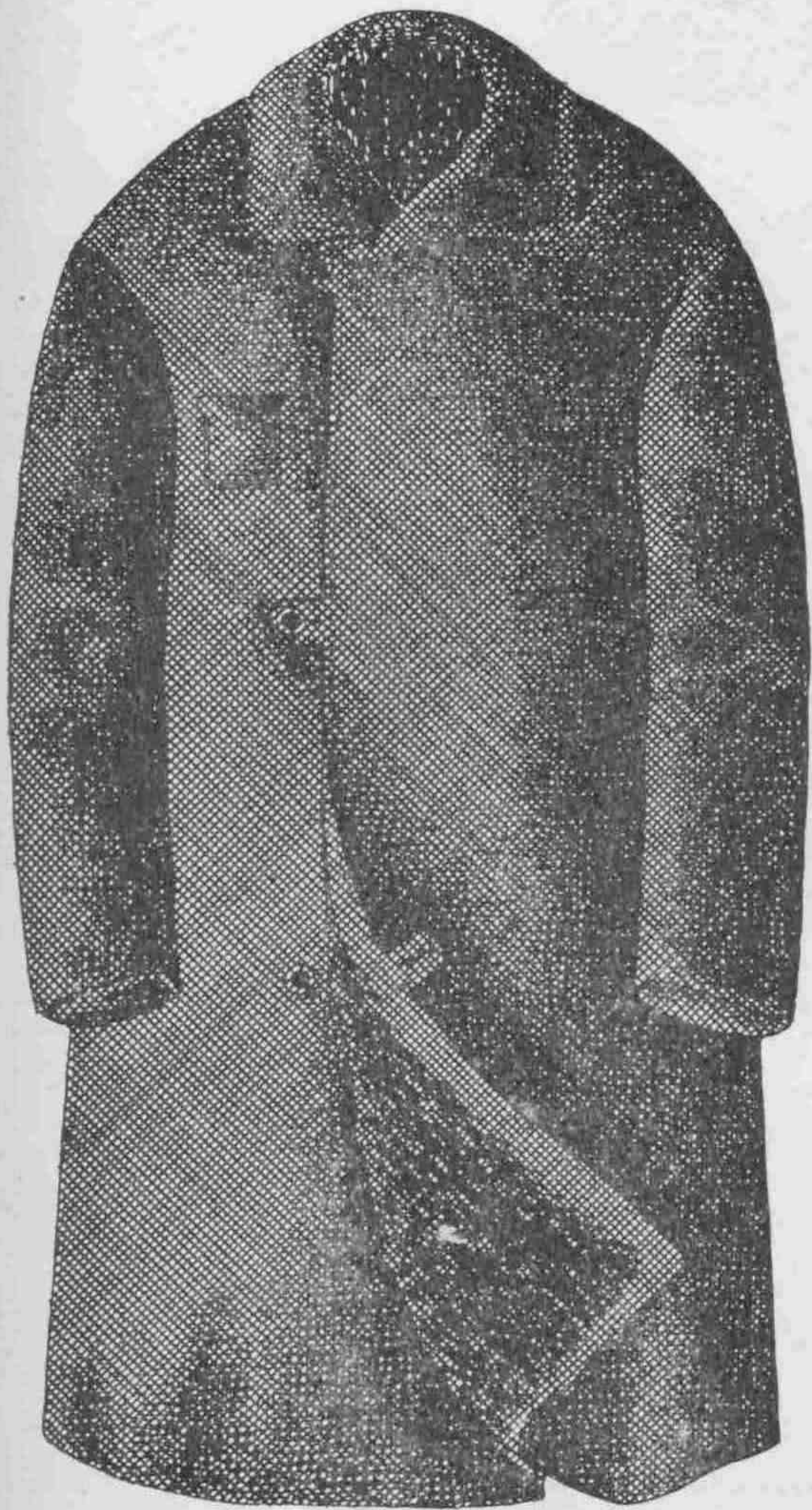
ПОСТОВОЙ ТУЛУПЪ.

Передній видъ.

Задній видъ.

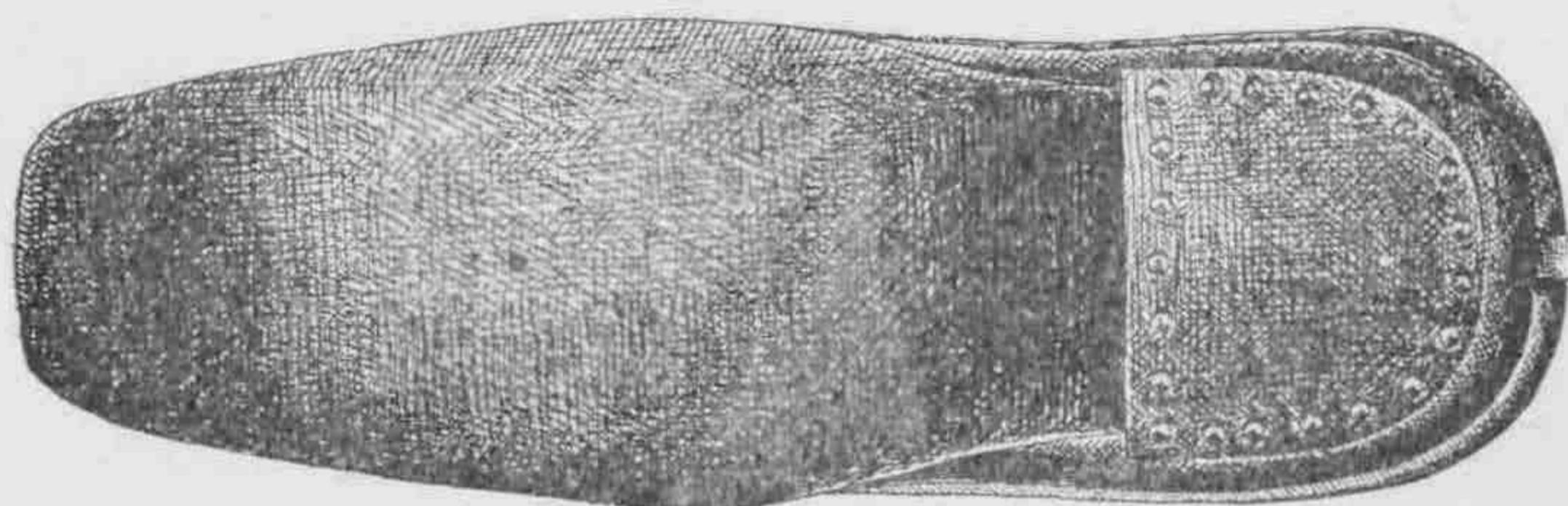
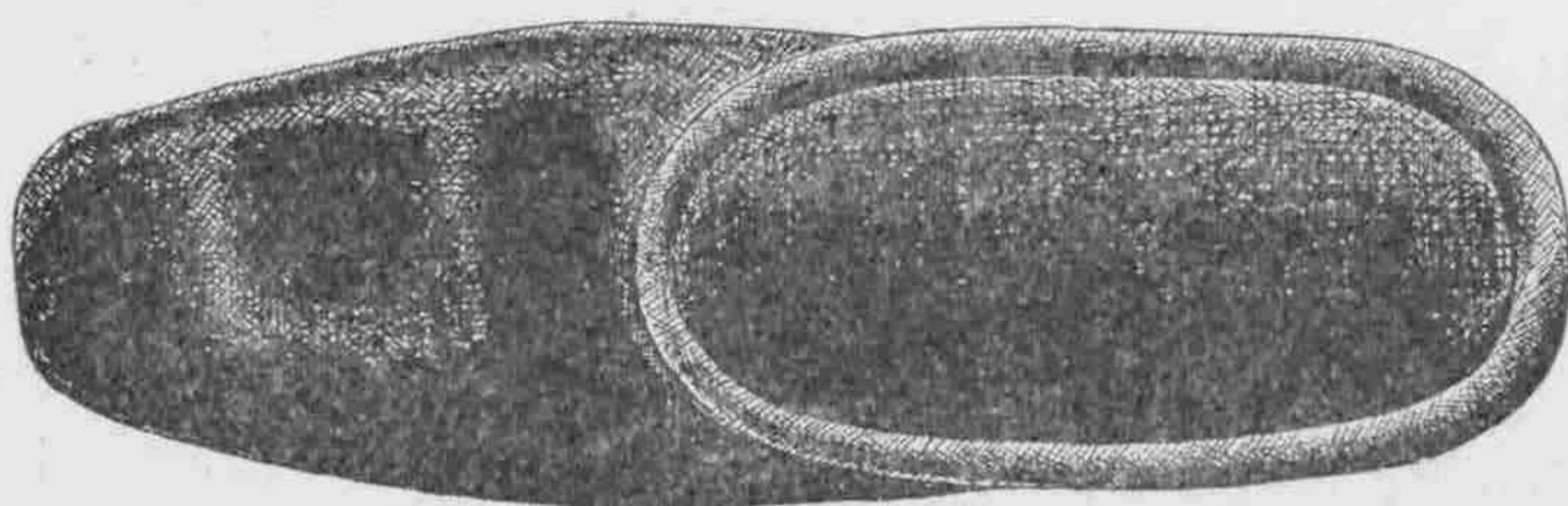
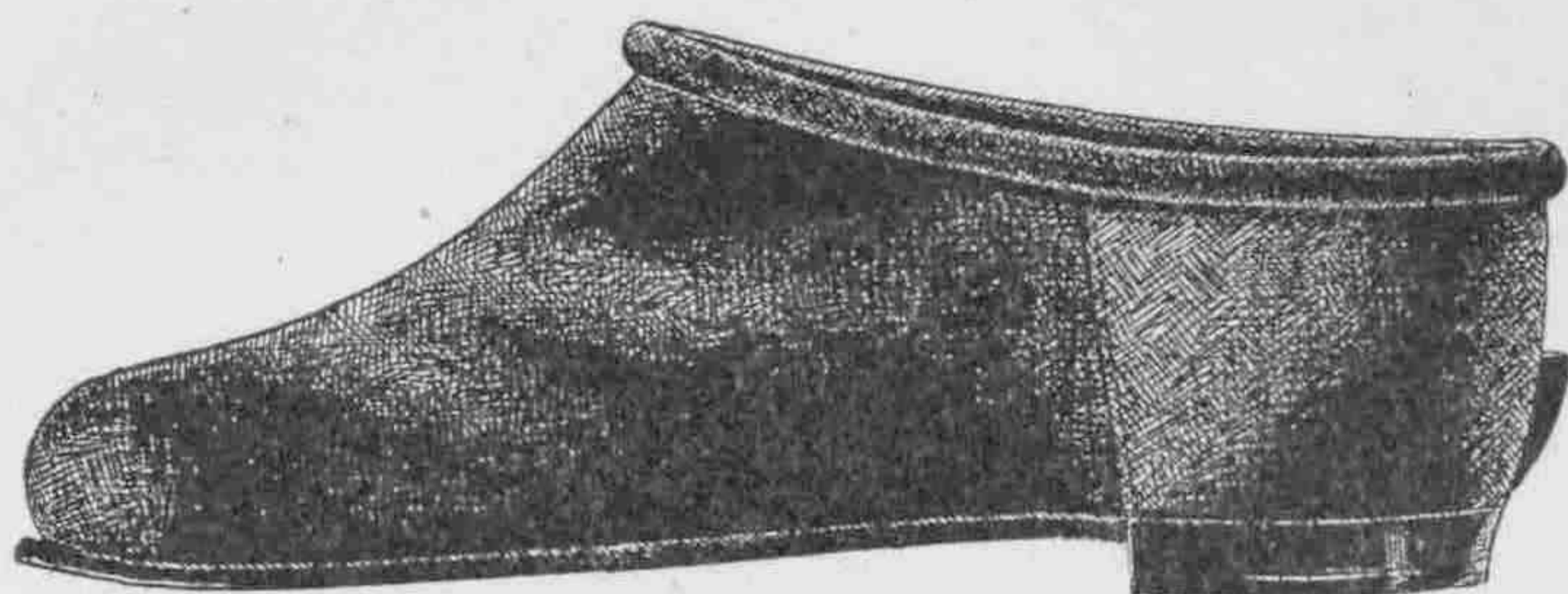
Рис. 72.

Рис. 73.



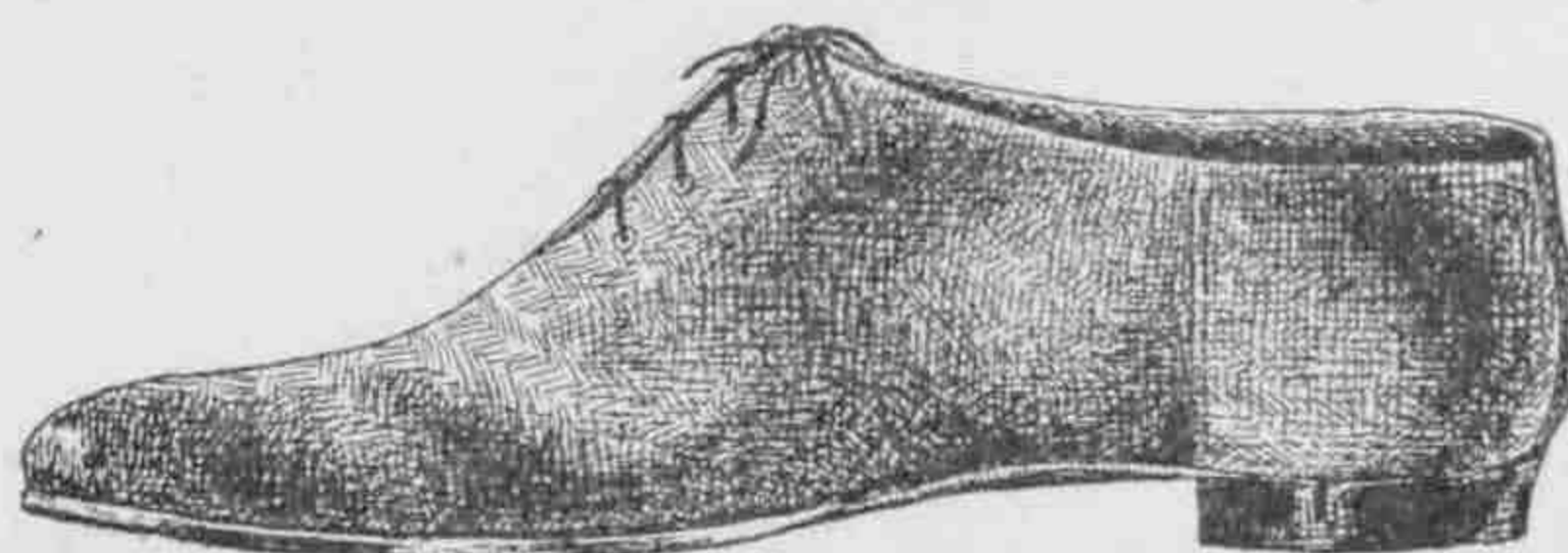
ПОСТОВЫЯ КЕНЬГИ.

Рис. 74, 75 и 76.



КОЖАНЫЕ БАШМАКИ.

Рис. 77 и 78.



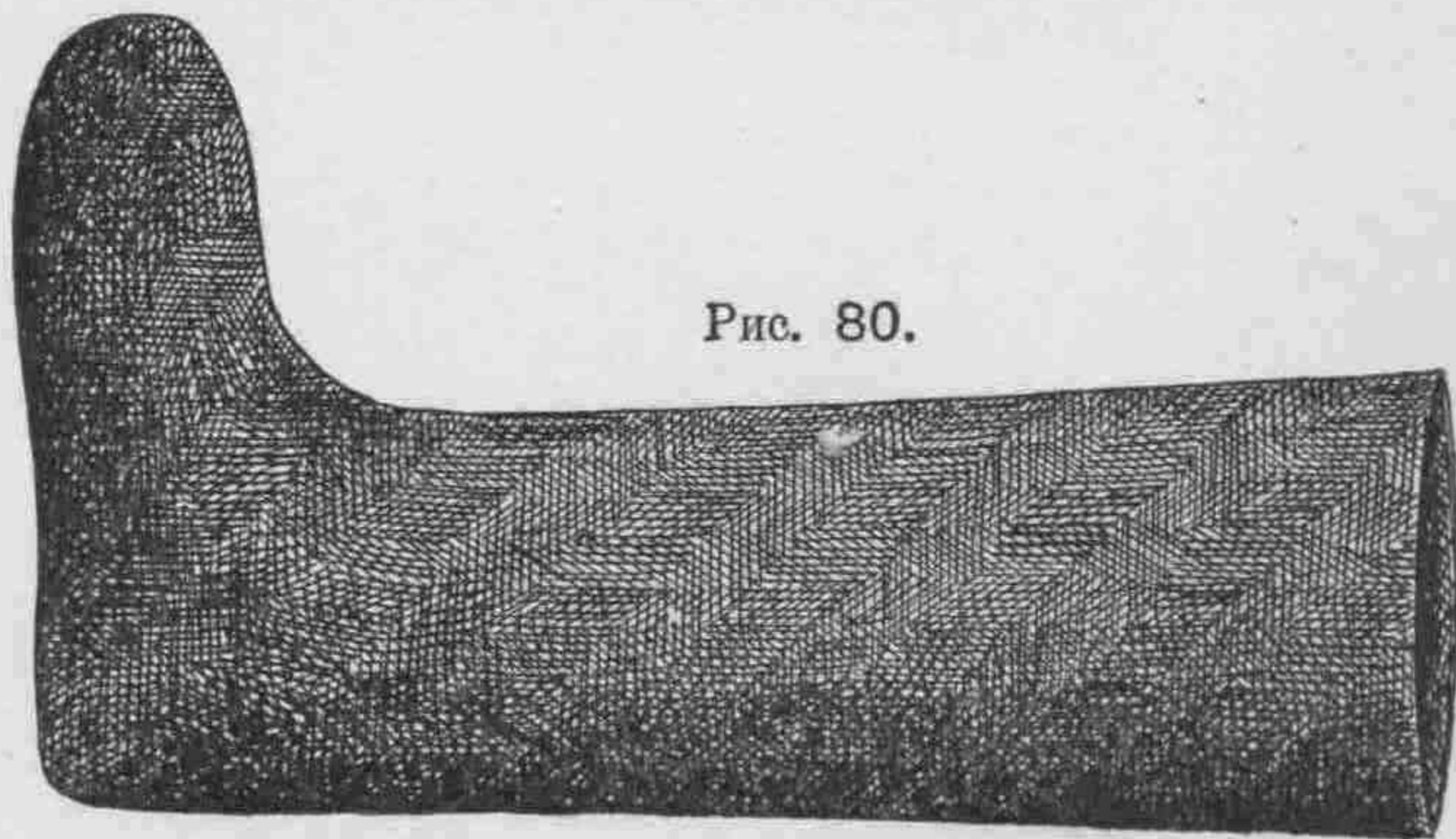
ПОДШТАННИКИ ИЗЪ БУМАЗЕИ ИЛИ ХОЛСТА.

Рис. 79.



ВАЛЕННЫЕ САПОГИ НЕ ОБШИТЫЕ КОЖЕЙ.

Рис. 80.



ПОЛУШУБОКЪ.

Передній видъ.

Рис 81.



Задній видъ.

Рис. 82.



Вареги шерстяные (Рис. 83) и рукавицы кожаные (Рис. 84).

Рис. 83

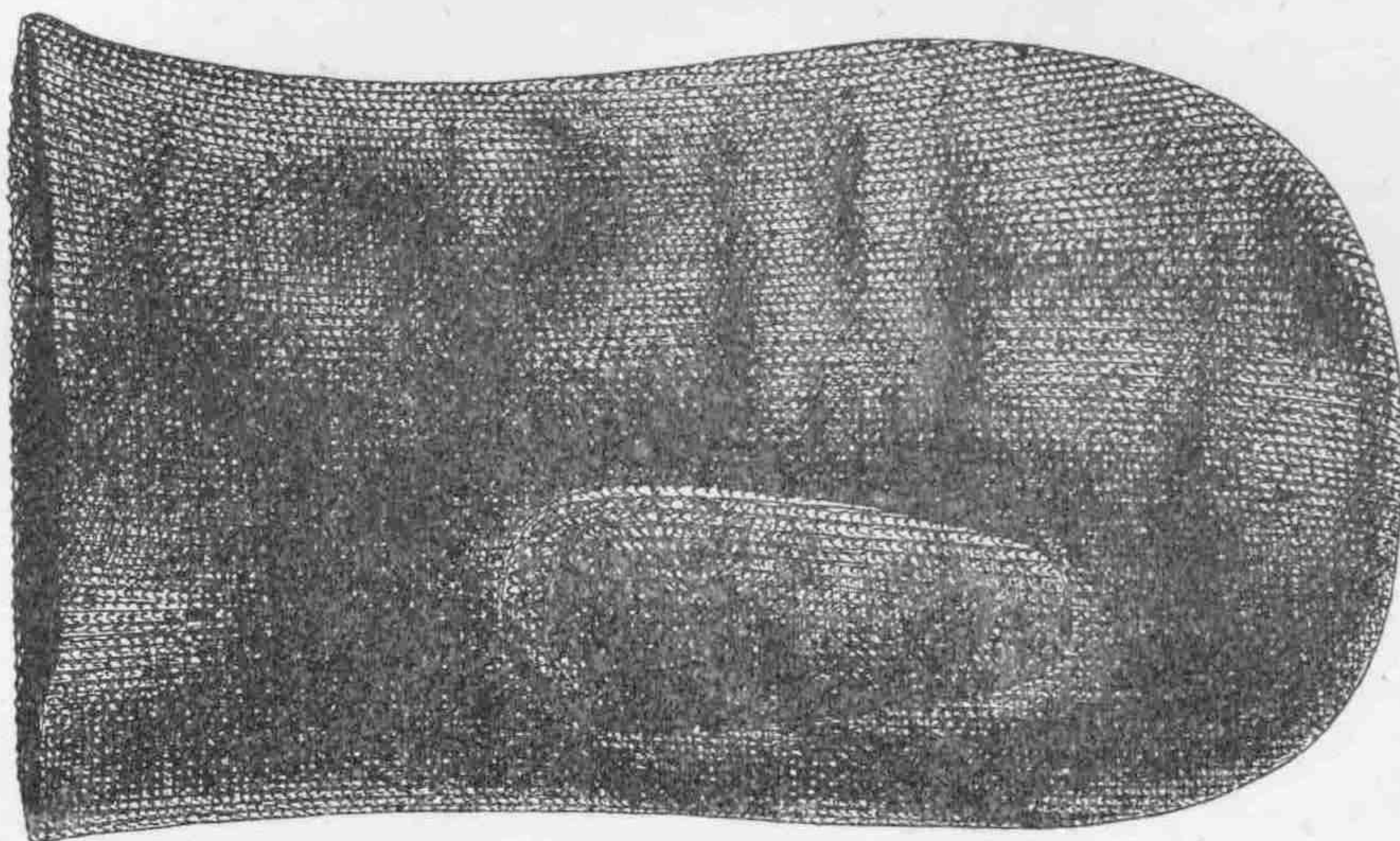
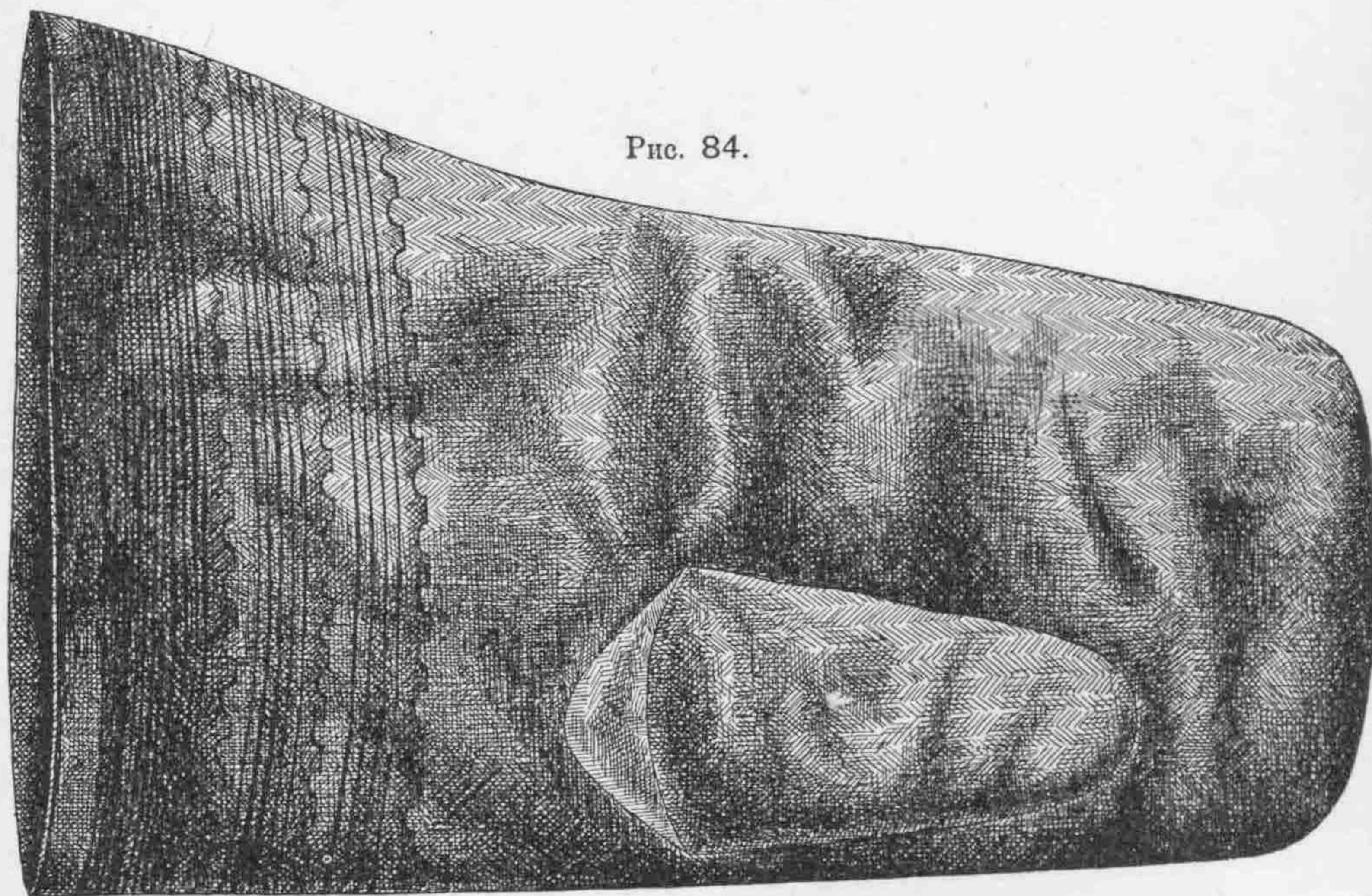


Рис. 84.



($\frac{1}{2}$ натуральной величины).

Поясной ремень съ металлической бляхой.

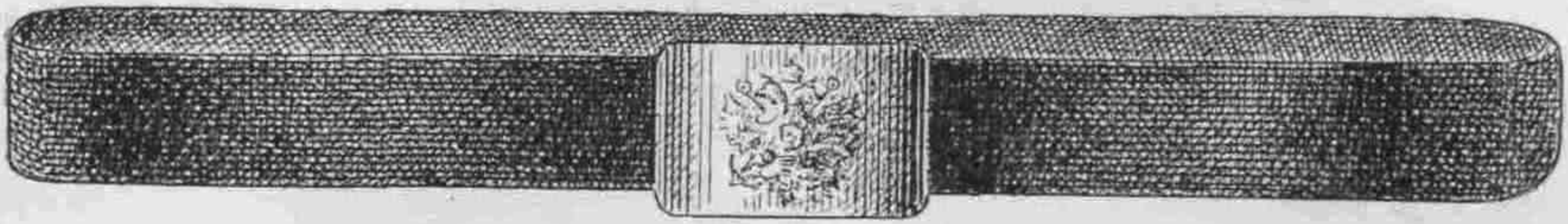
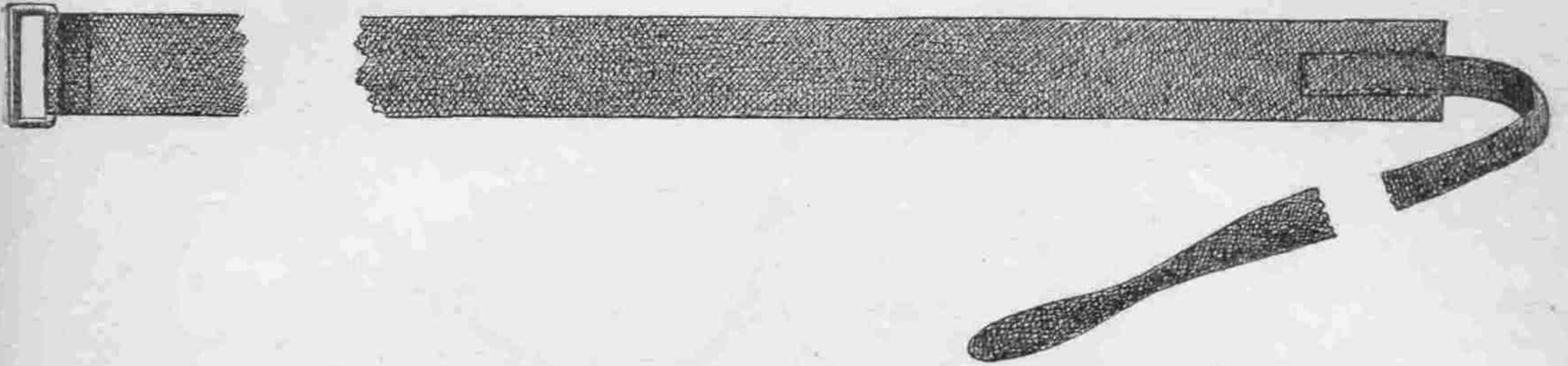


Рис. 85.



ДУДКА СЪ ЦѢПОЧКОЮ.



Рис. 86.



Сабля, офицерского образца (съ портупеею), для нижних чиновъ, коимъ таковая присвоена.

Рис. 87.

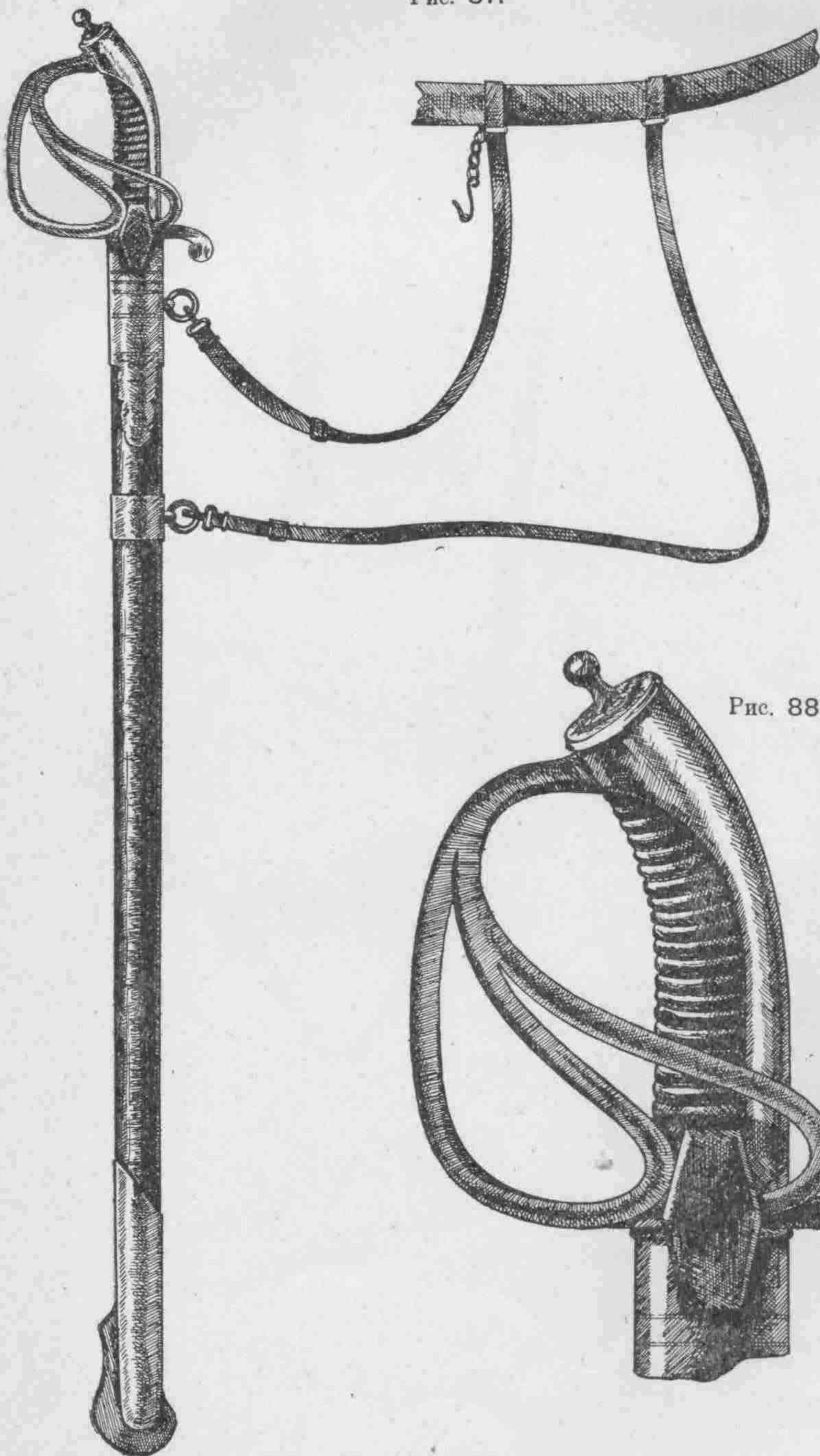
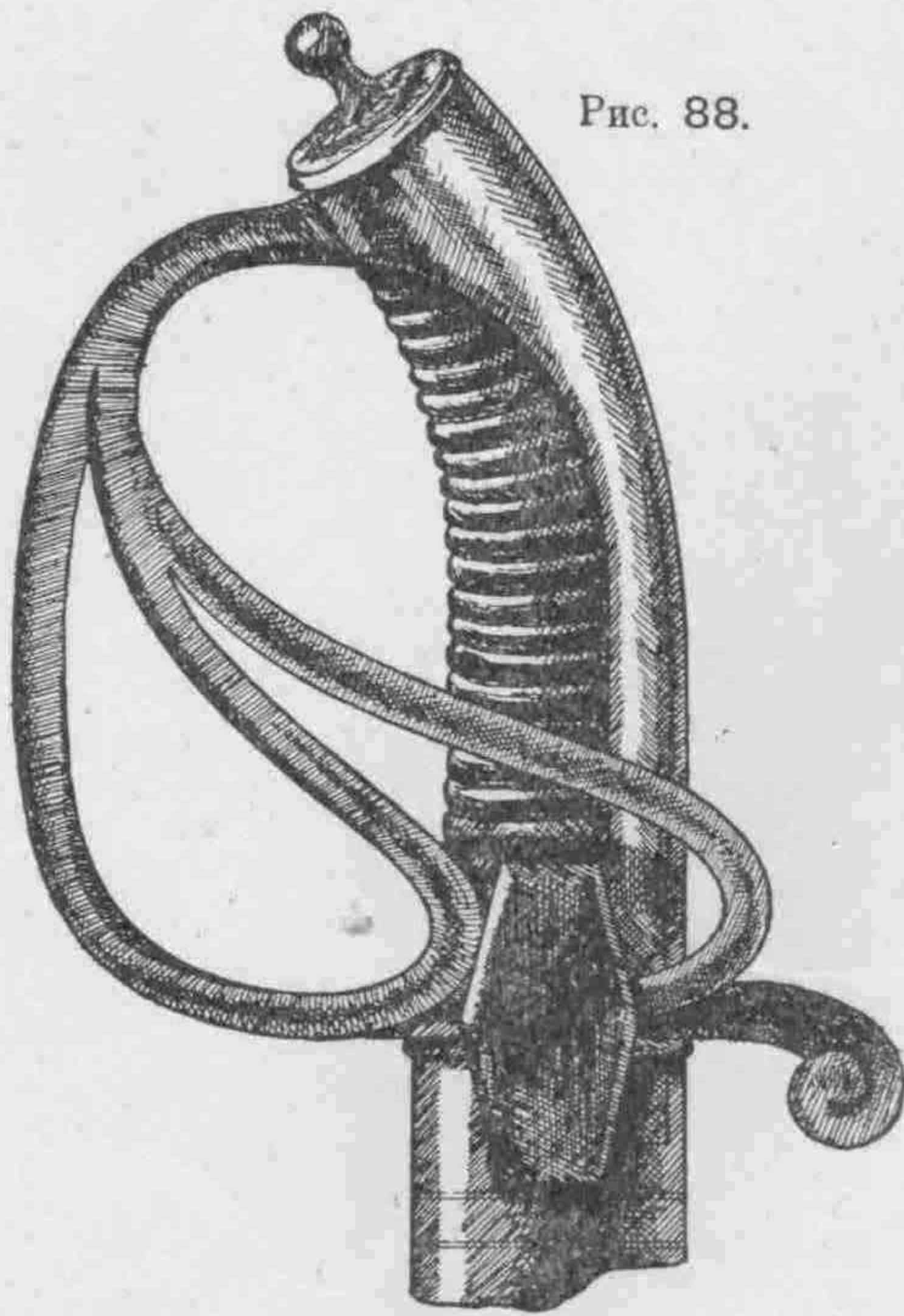


Рис. 88.



Тесакъ пѣхотный (Высочайше утвержденнаго въ 1848 г. образца) для нижнихъ чиновъ Гвардейскаго экипажа.

Рис. 90₁



Рис. 90₂

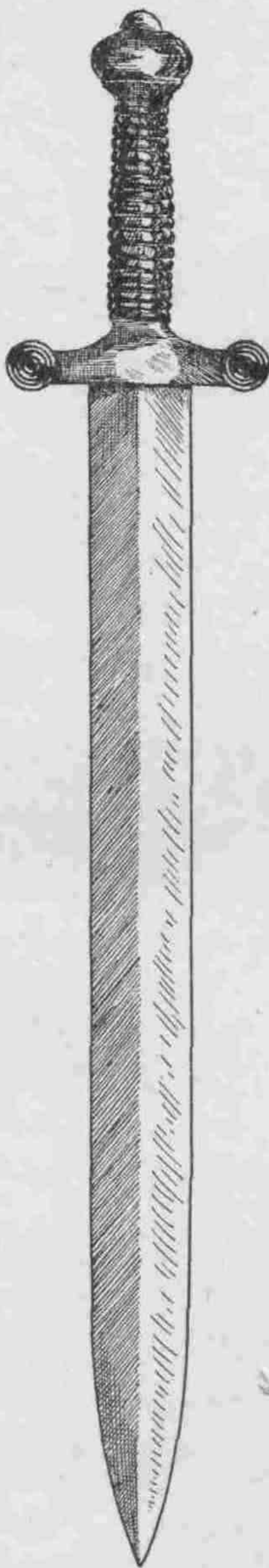


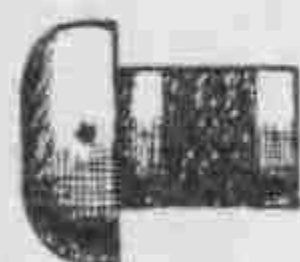
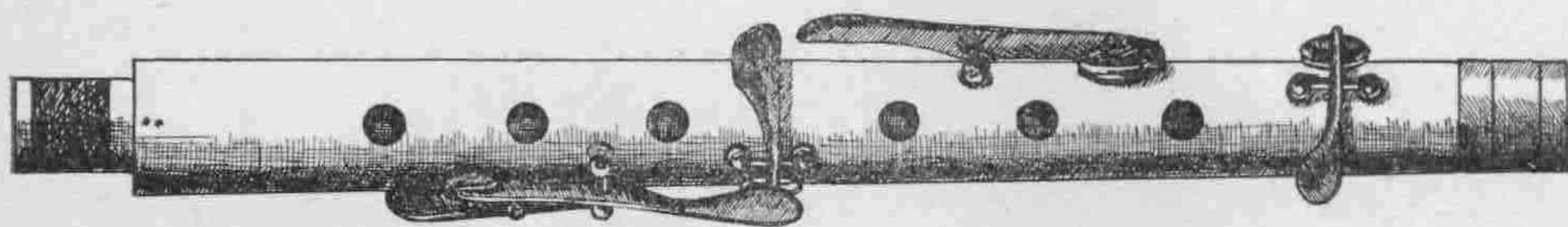
Рис. 90₃



($\frac{1}{4}$ натуральной величины).

Флейта увеличенного размера и чехоль для нея для горно-флейтистовъ Гвардейскаго экипажа и Морского Корпуса.

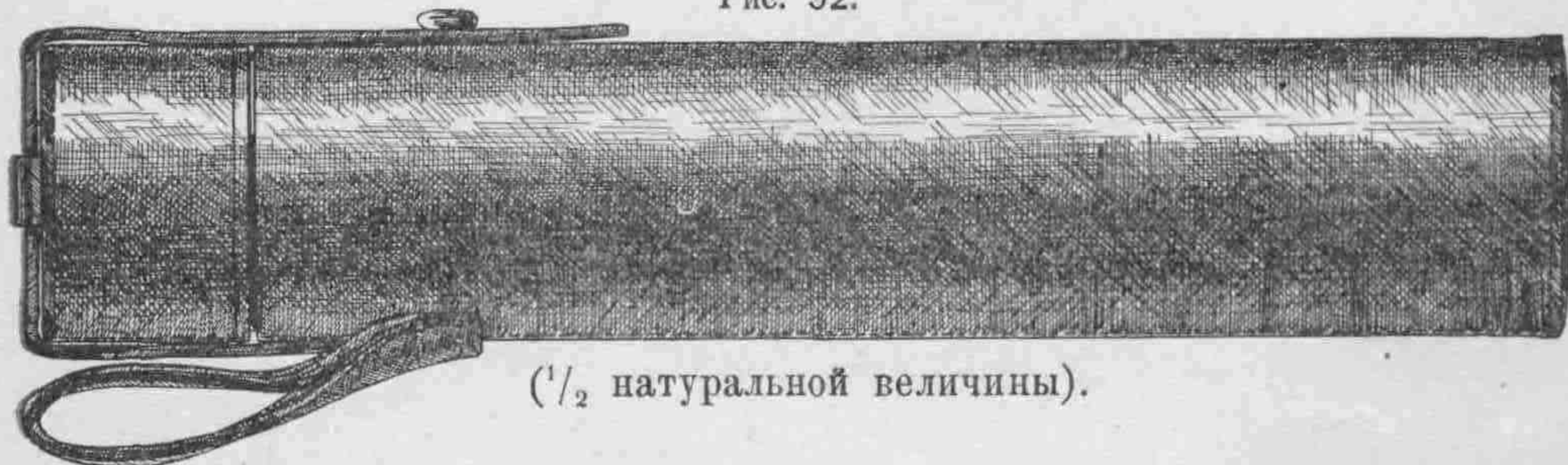
Рис. 91.



($\frac{1}{2}$ натуральной величины).

ЧЕХОЛЬ КЪ ФЛЕЙТЪ.

Рис. 92.



($\frac{1}{2}$ натуральной величины).

НАШТЫЧНИКЪ (НОЖНА) для штыка къ 3-хъ линейной винтовкѣ.

Рис. 93.



Рис. 94.



($\frac{1}{4}$ натуральной величины).

НАБРЮШНИКЪ

въ готовомъ (Рис. 95) и въ раскроенномъ (Рис. 96) видѣ.

Рис. 95.

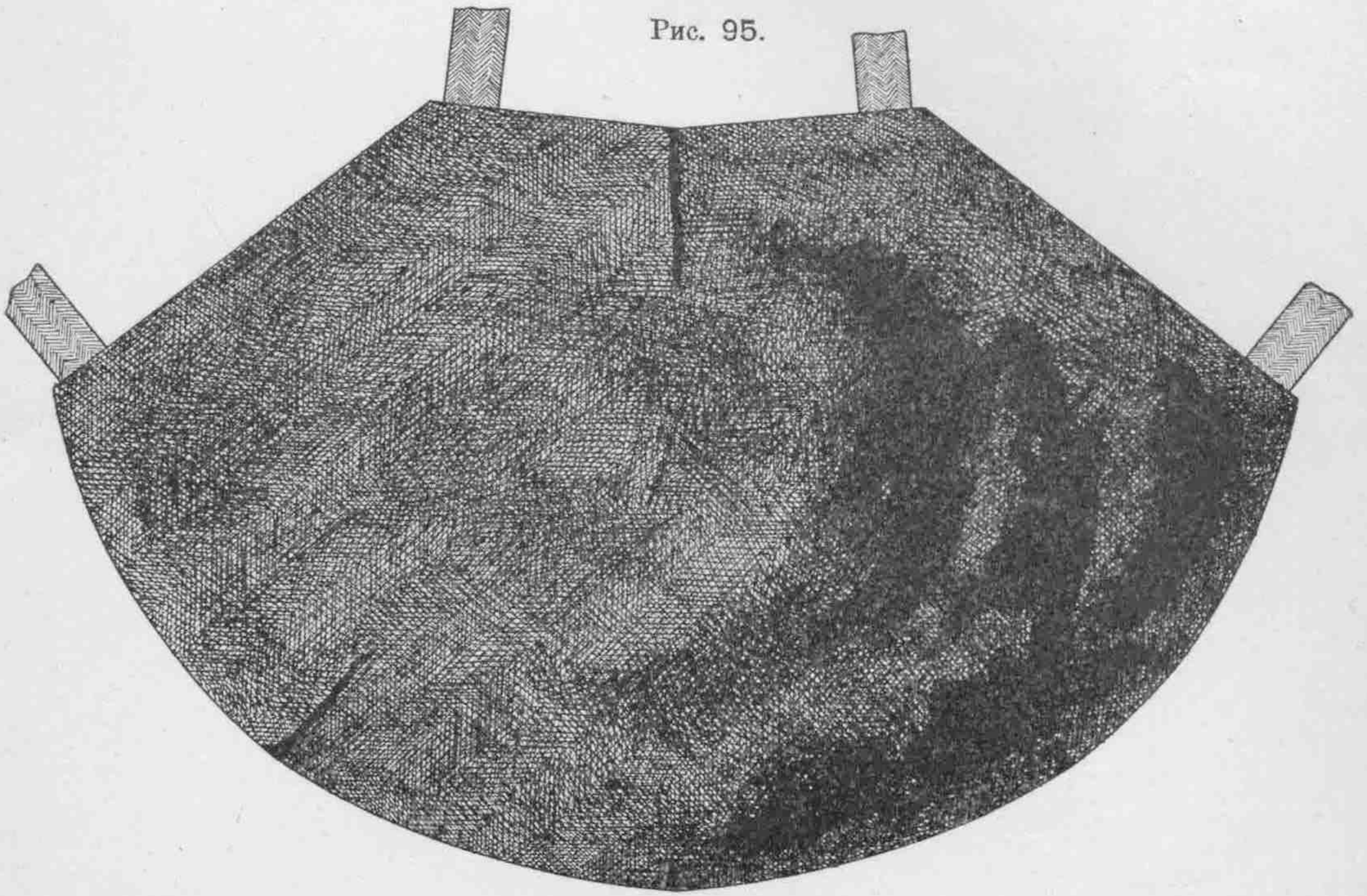
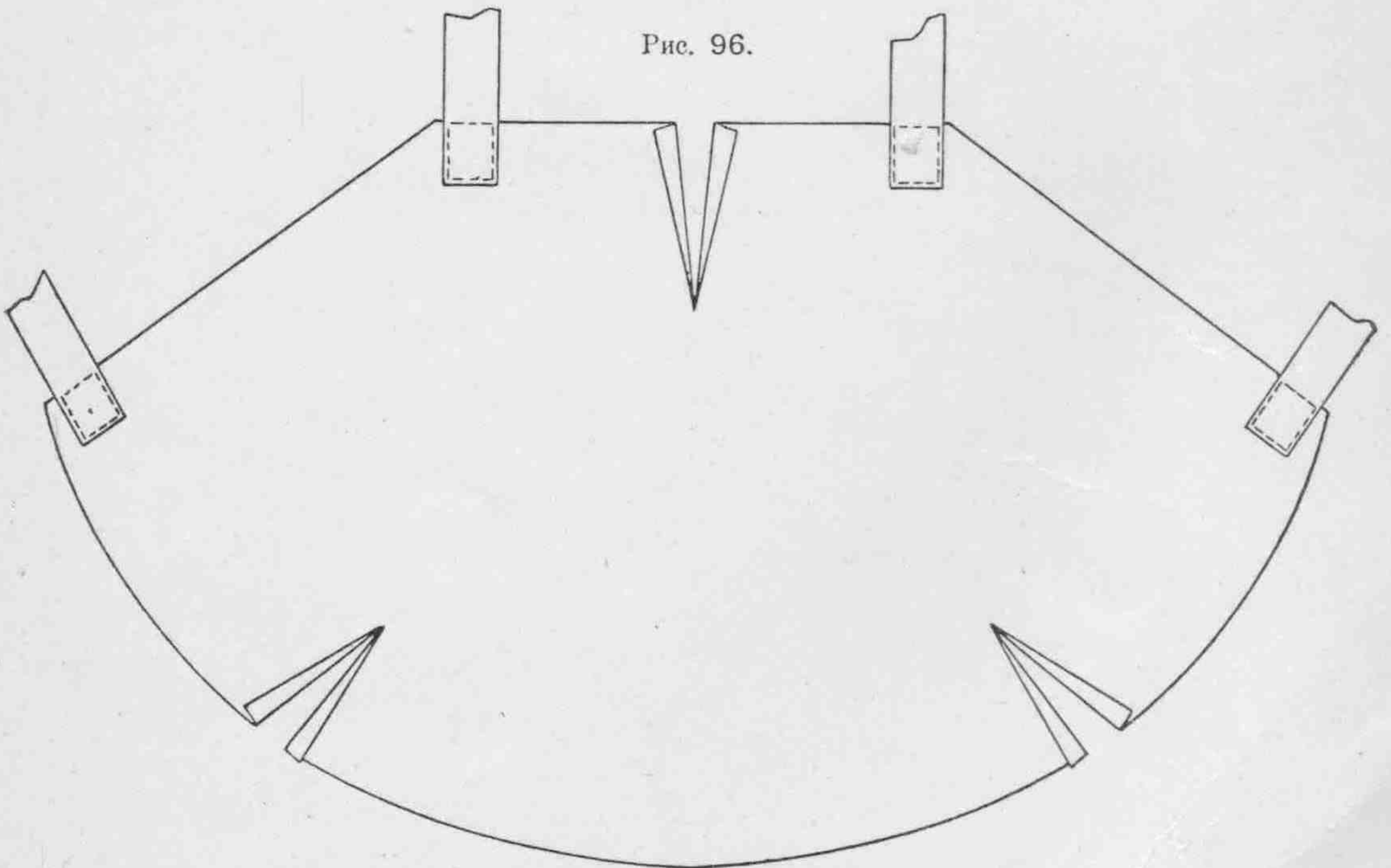


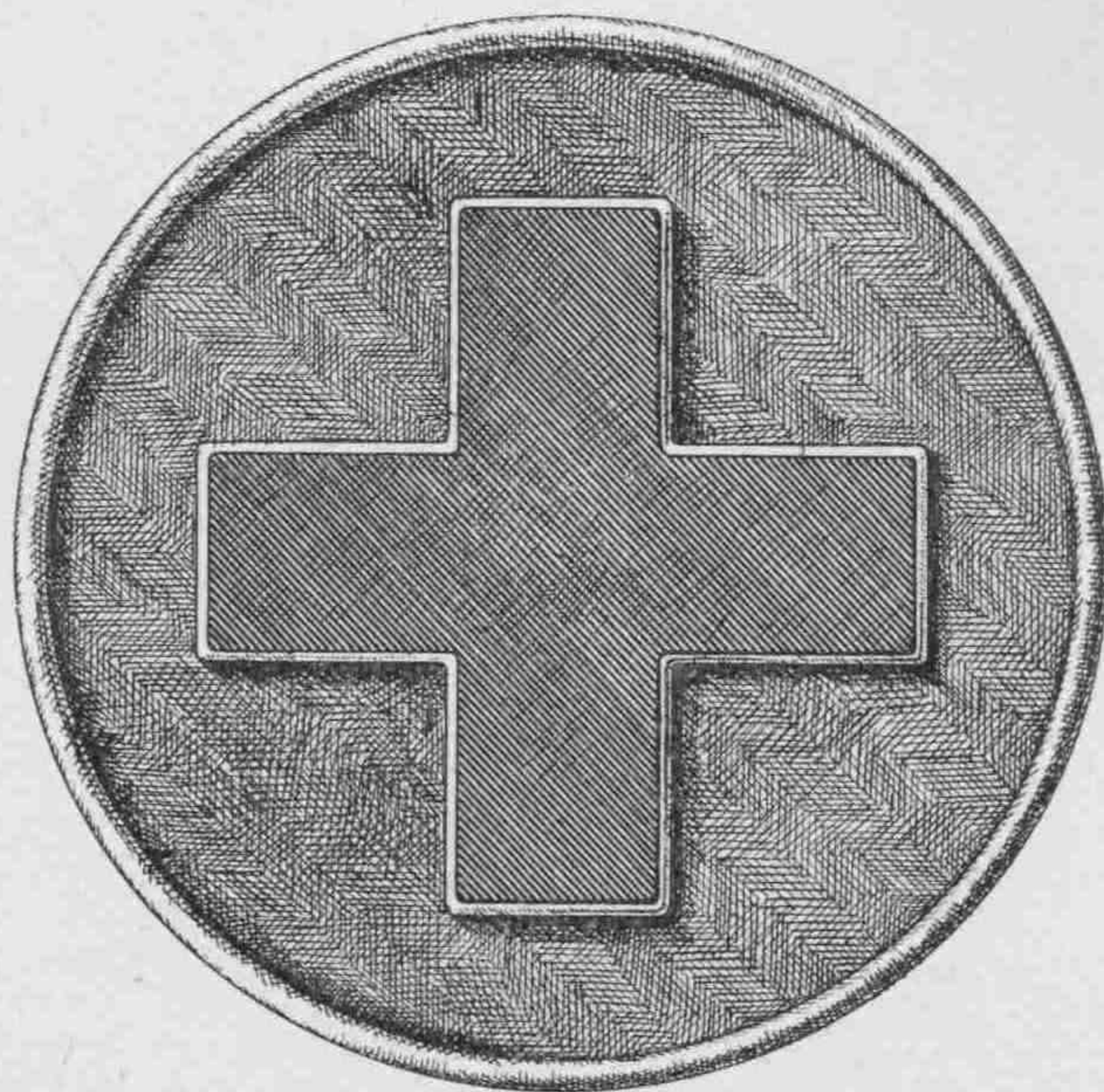
Рис. 96.



($\frac{1}{4}$ натуральной величины).

Бляха для ношенія на лѣвой сторонѣ груди нижними чинами,
кои числятся въ командахъ по рапорту „неработающими“.

Рис. 97.



(Натуральная величина).

Нейзильберный свистокъ со шнуромъ.

Рис. 98.



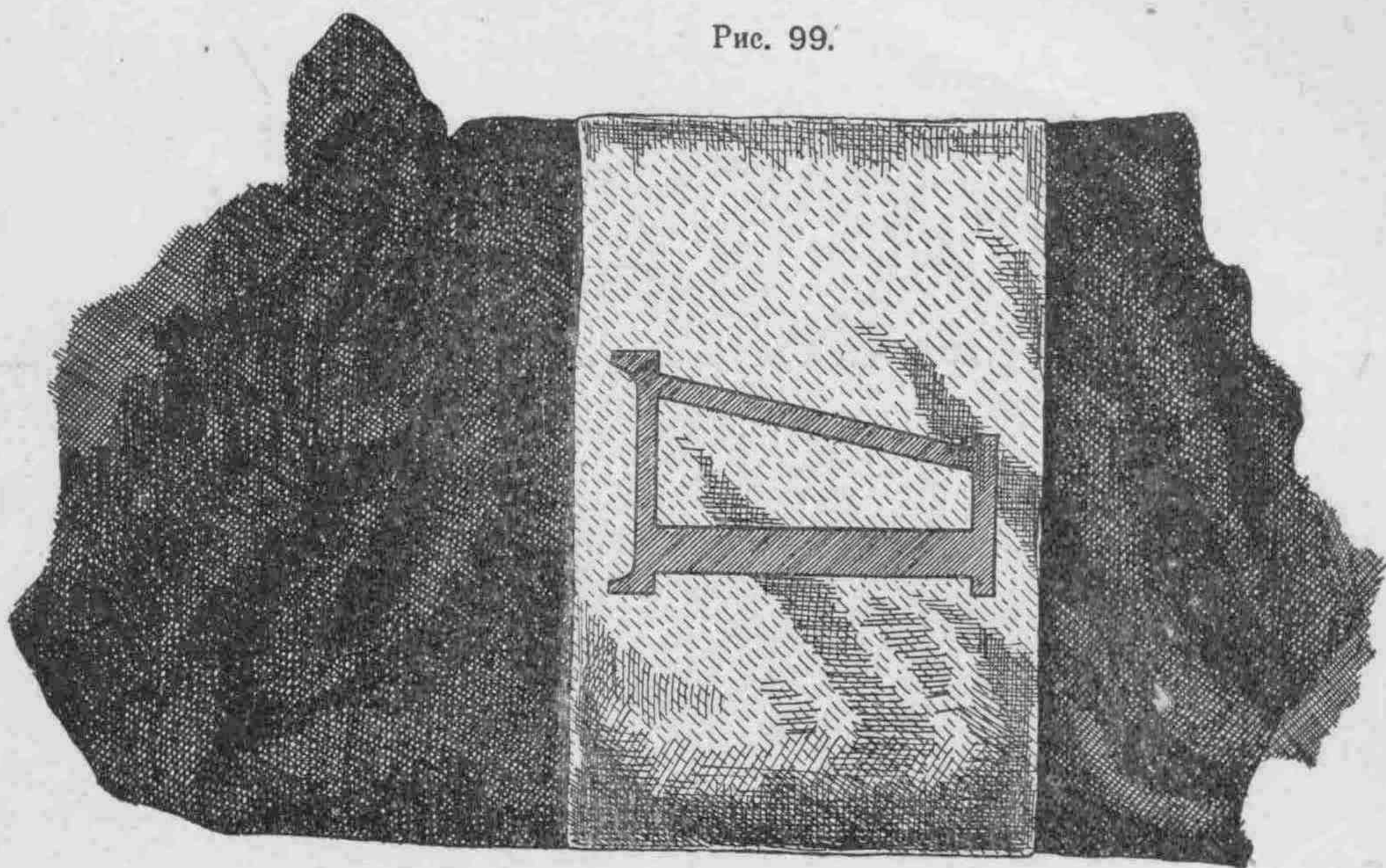
(Натуральная величина).

НАРУКАВНЫЕ ЗНАКИ ОТЛИЧІЙ,

надѣваемые нижними чинами при исполненіи временныхъ служебныхъ обязанностей.

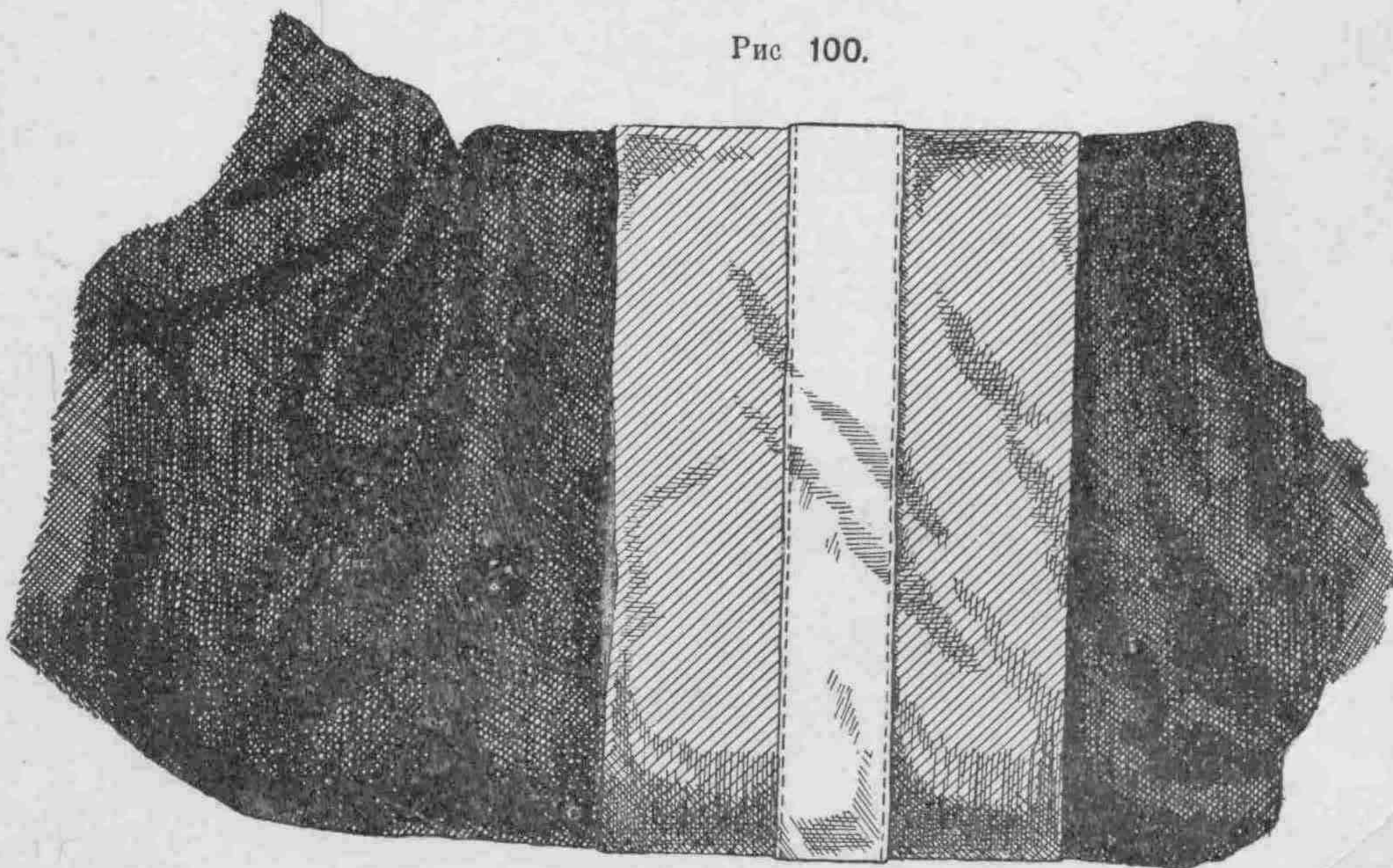
ЗНАКЪ ДЛЯ ДНЕВАЛЬНАГО.

Рис. 99.



ЗНАКЪ ДЛЯ ОБХОДНАГО.

Рис 100.



Сигнальный рожокъ (горнь) въ тонѣ Б.

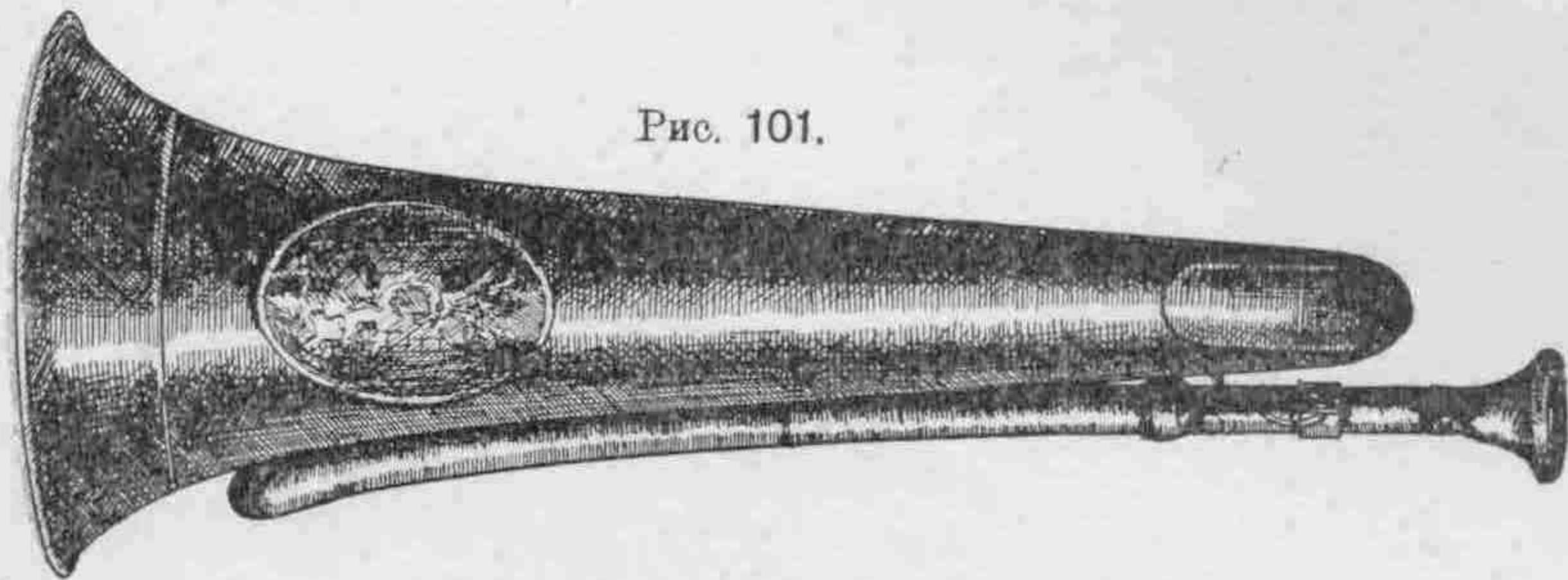


Рис. 101.

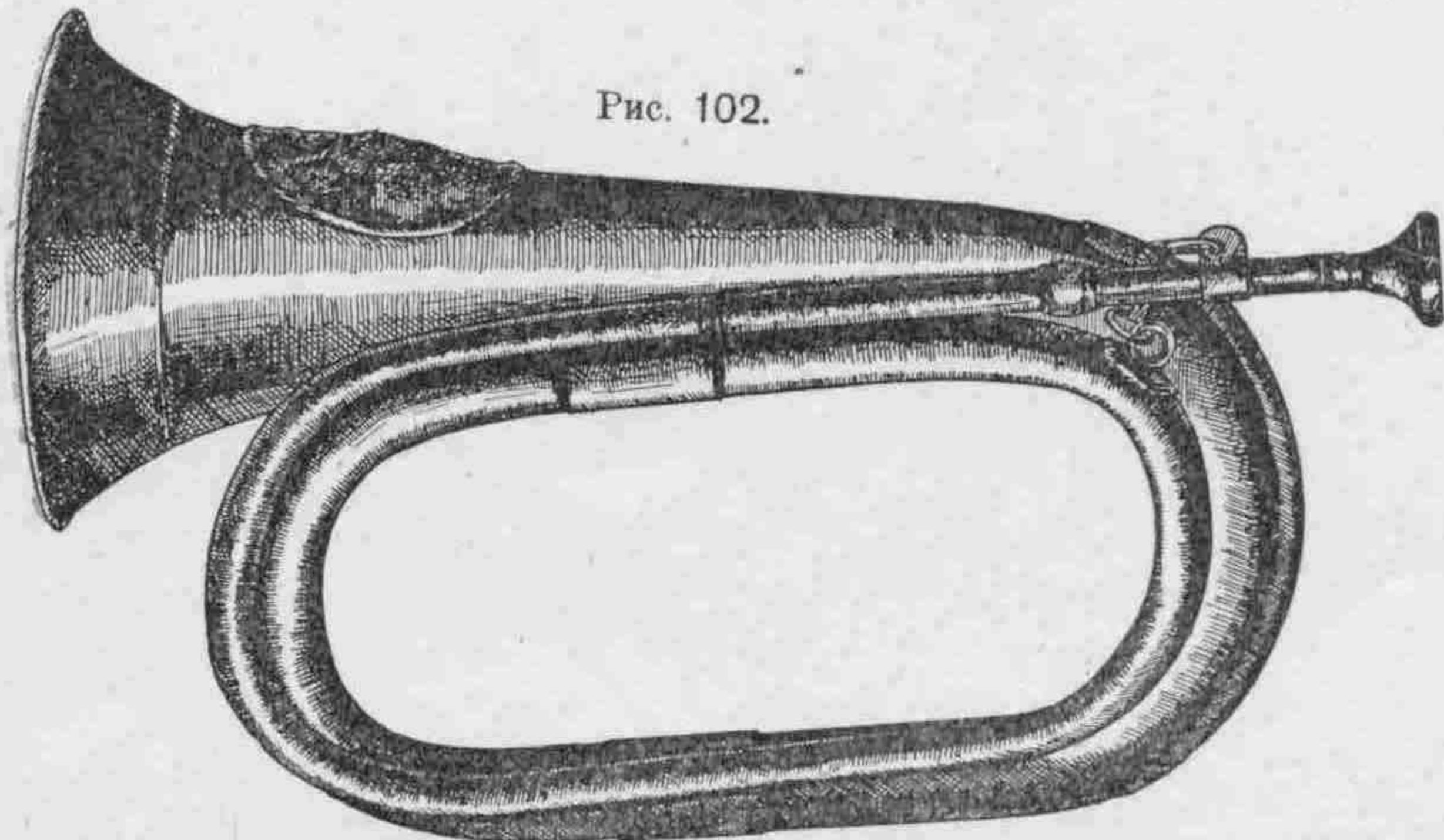


Рис. 102.

($\frac{1}{3}$ натуральной величины).

РЕМЕНЬ ДЛЯ НОСКИ СИГНАЛЬНАГО РОЖКА.

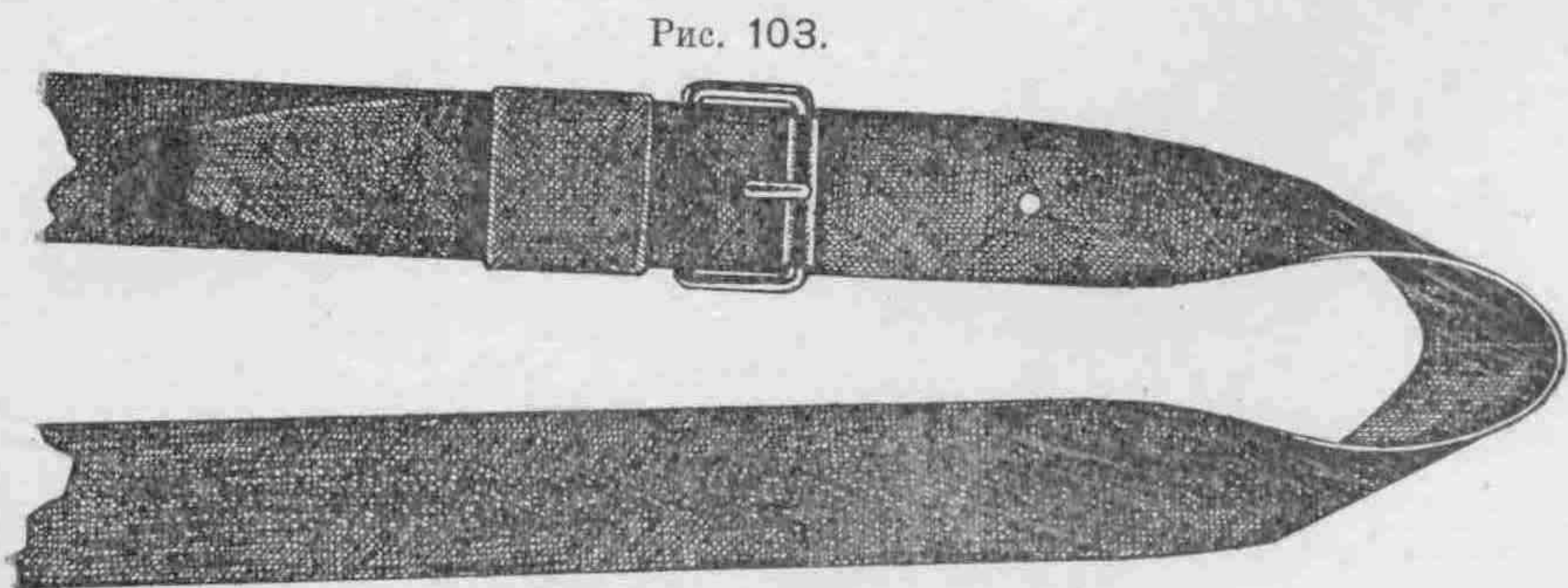


Рис. 103.

($\frac{1}{3}$ натуральной величины).

БАРАБАНЪ (Рис. 104), БАРАБАНАЯ ПЕРЕВЯЗЬ (Рис. 105)
И ПАЛКИ КЪ БАРАБАНУ (Рис. 106).

Рис. 104.

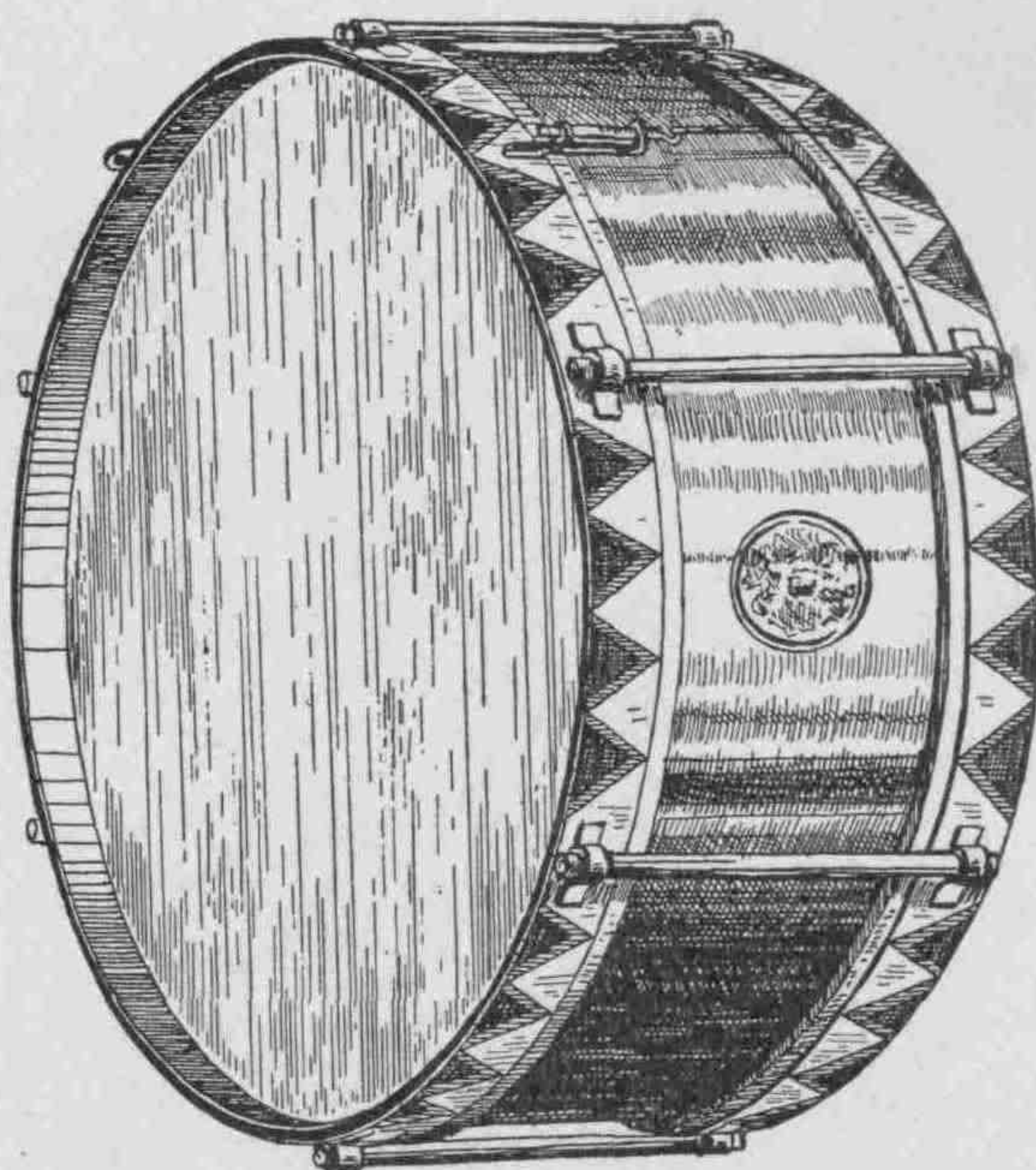


Рис. 105.

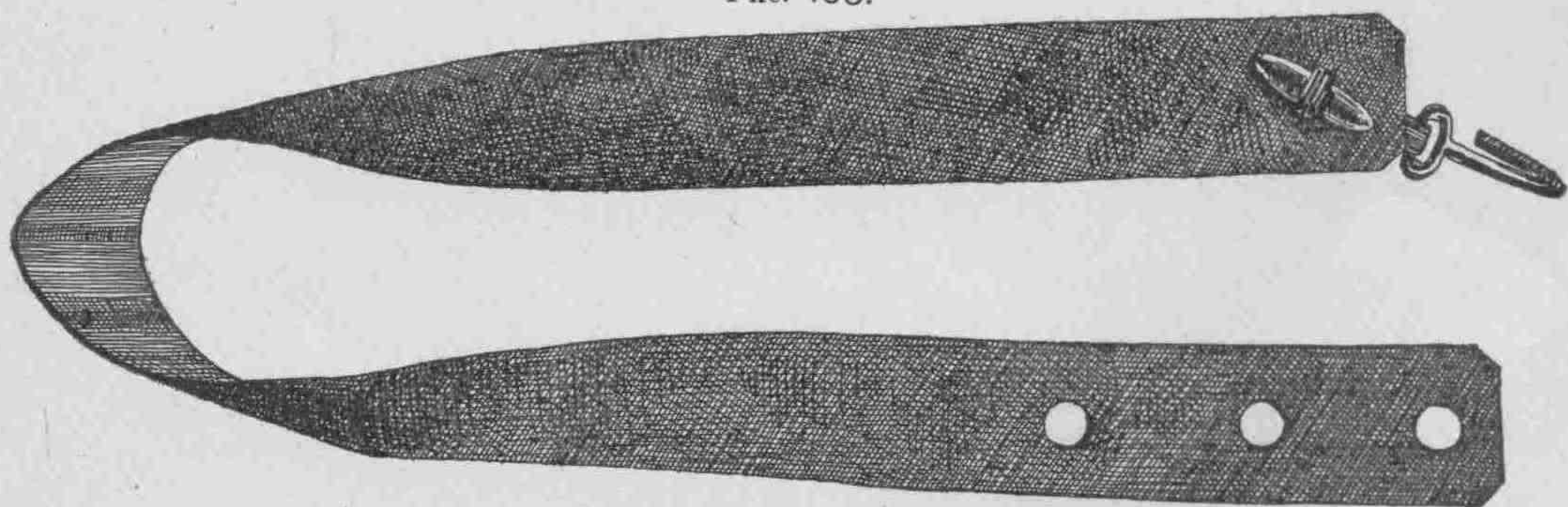
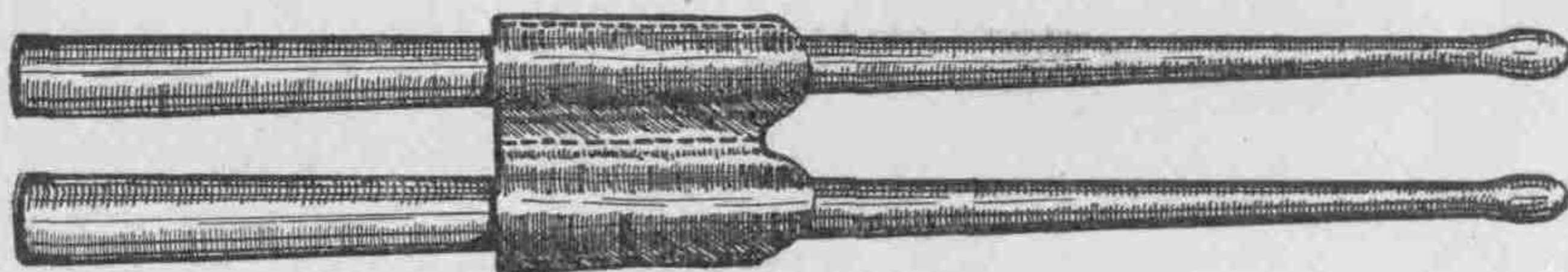
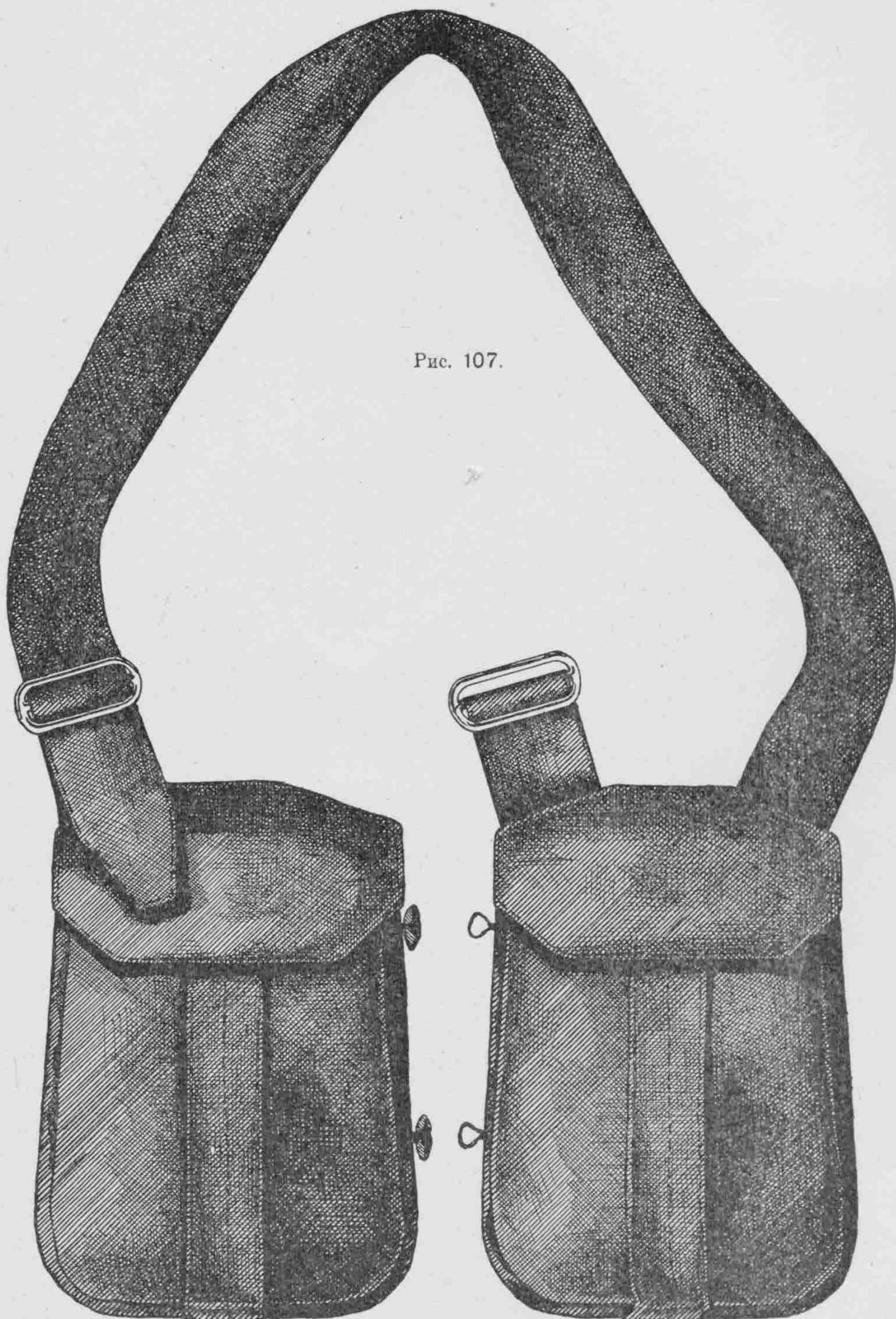


Рис. 106.



Двойной парусинный непромокаемый вещевой мѣшокъ.

Рис. 107.



($\frac{1}{4}$ натуральной величины).

Аллюминіевая водоносная фляга (Рис. 108, 109 и 110) и аллю-
миніевый одиночный котелокъ для варки пищи (Рис. 111).

Рис. 108.

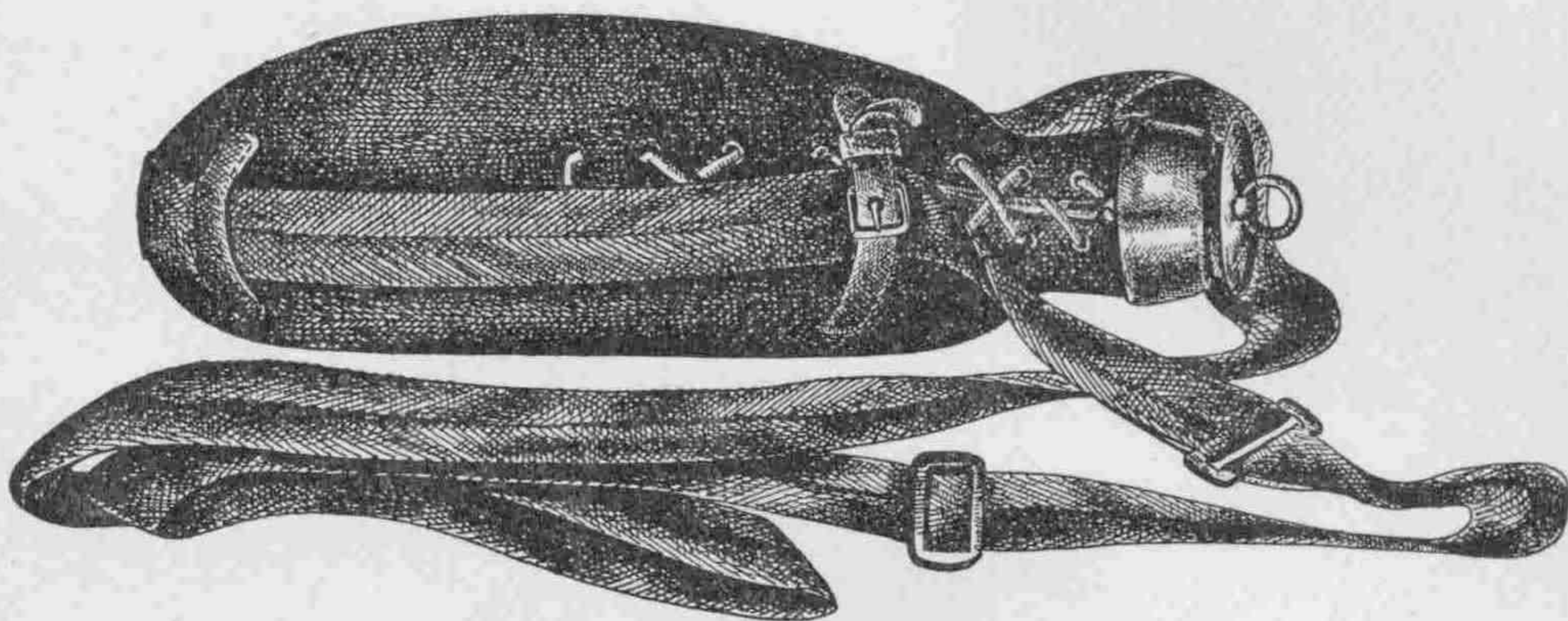


Рис. 109.

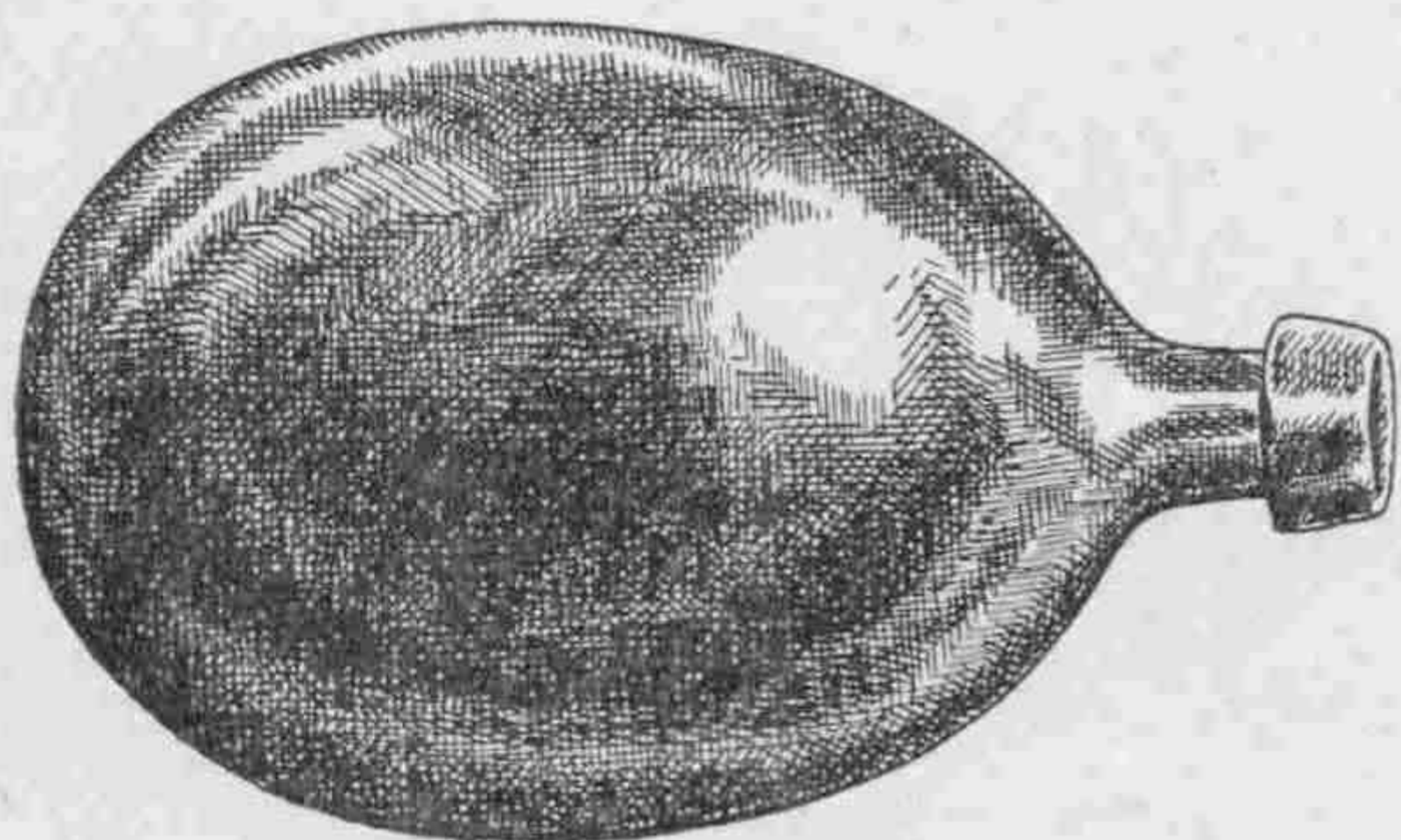


Рис. 110.

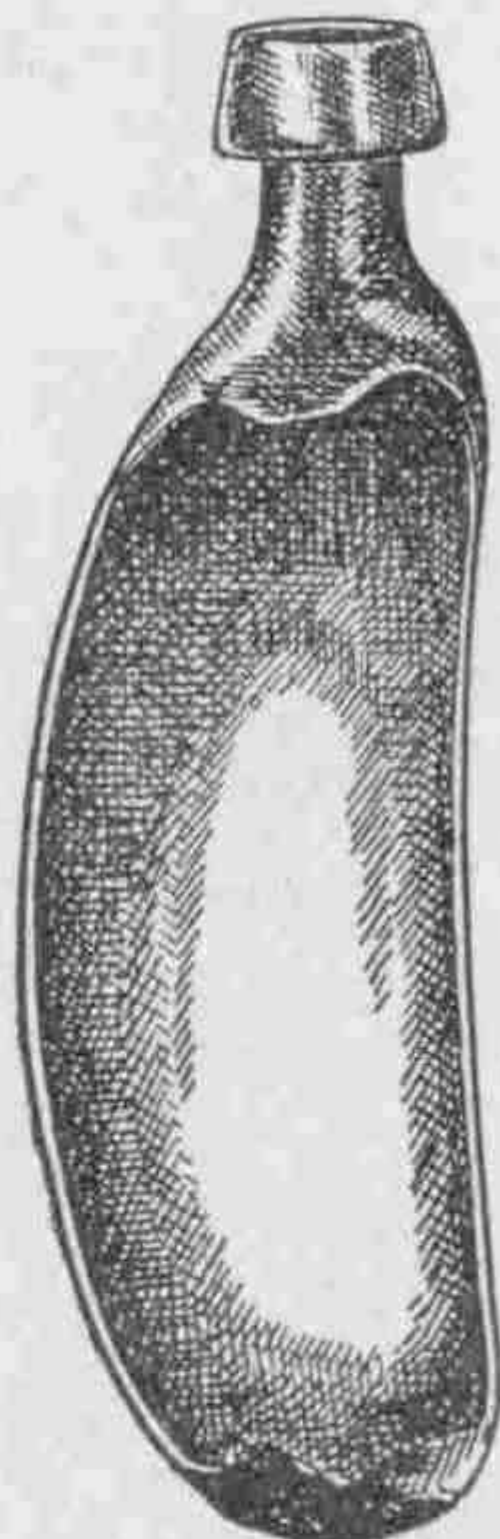
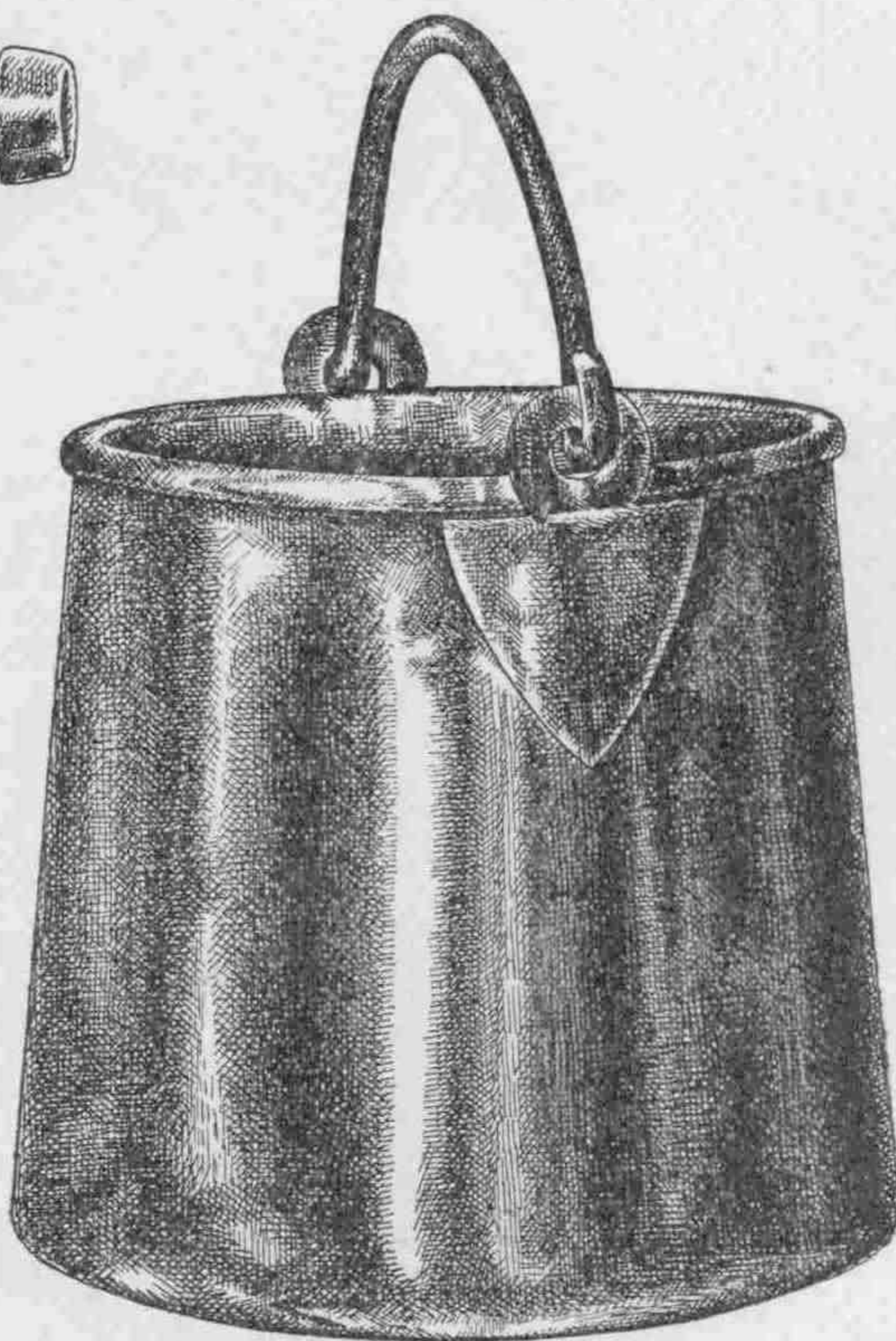


Рис. 111.



ШАНЦЕВАЯ ЛОПАТА (Рис. 112, 113 и 114) И ЧЕХОЛЬ
НА ШАНЦЕВУЮ ЛОПАТУ (Рис. 115 и 116).

Рис. 112.

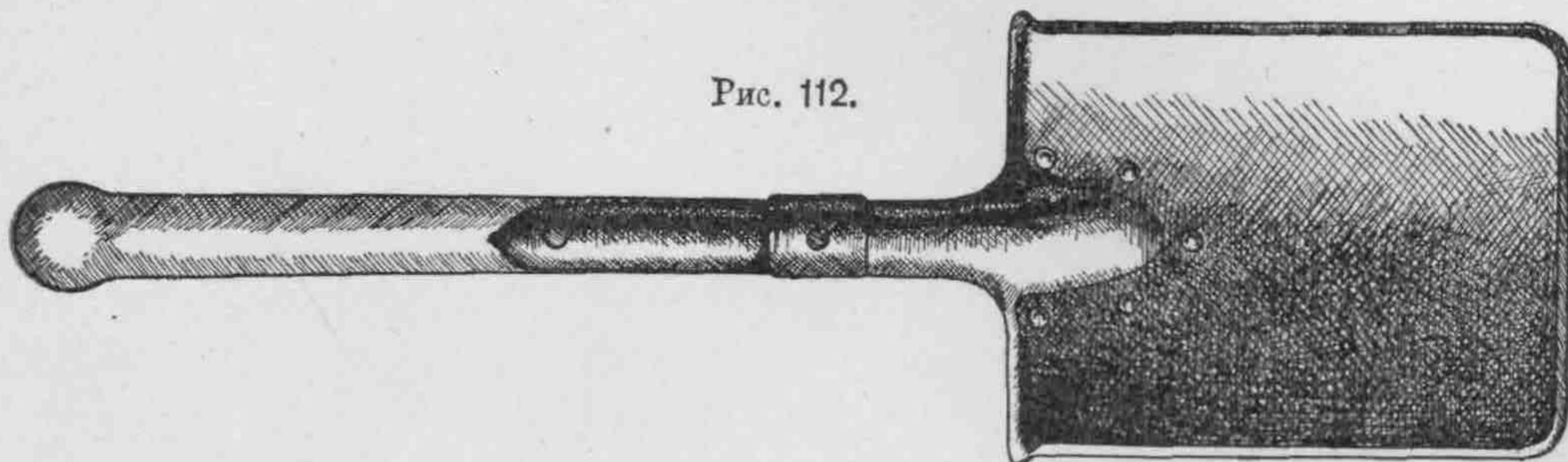


Рис. 113.

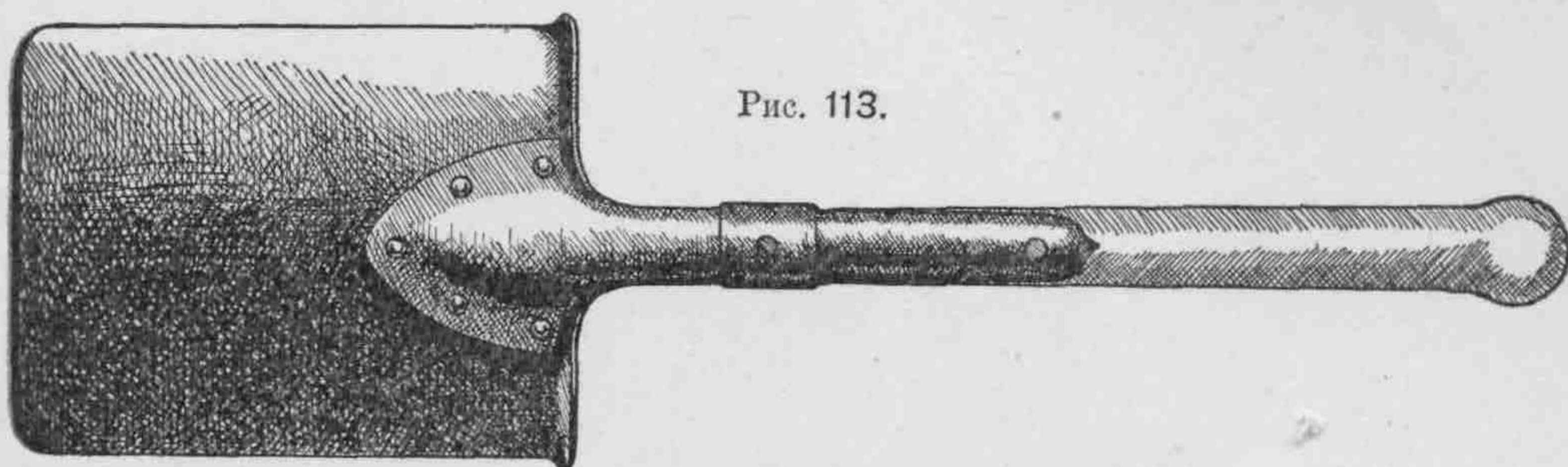


Рис. 114.

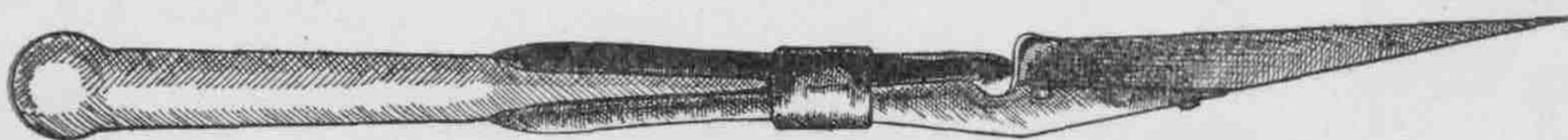


Рис. 115.

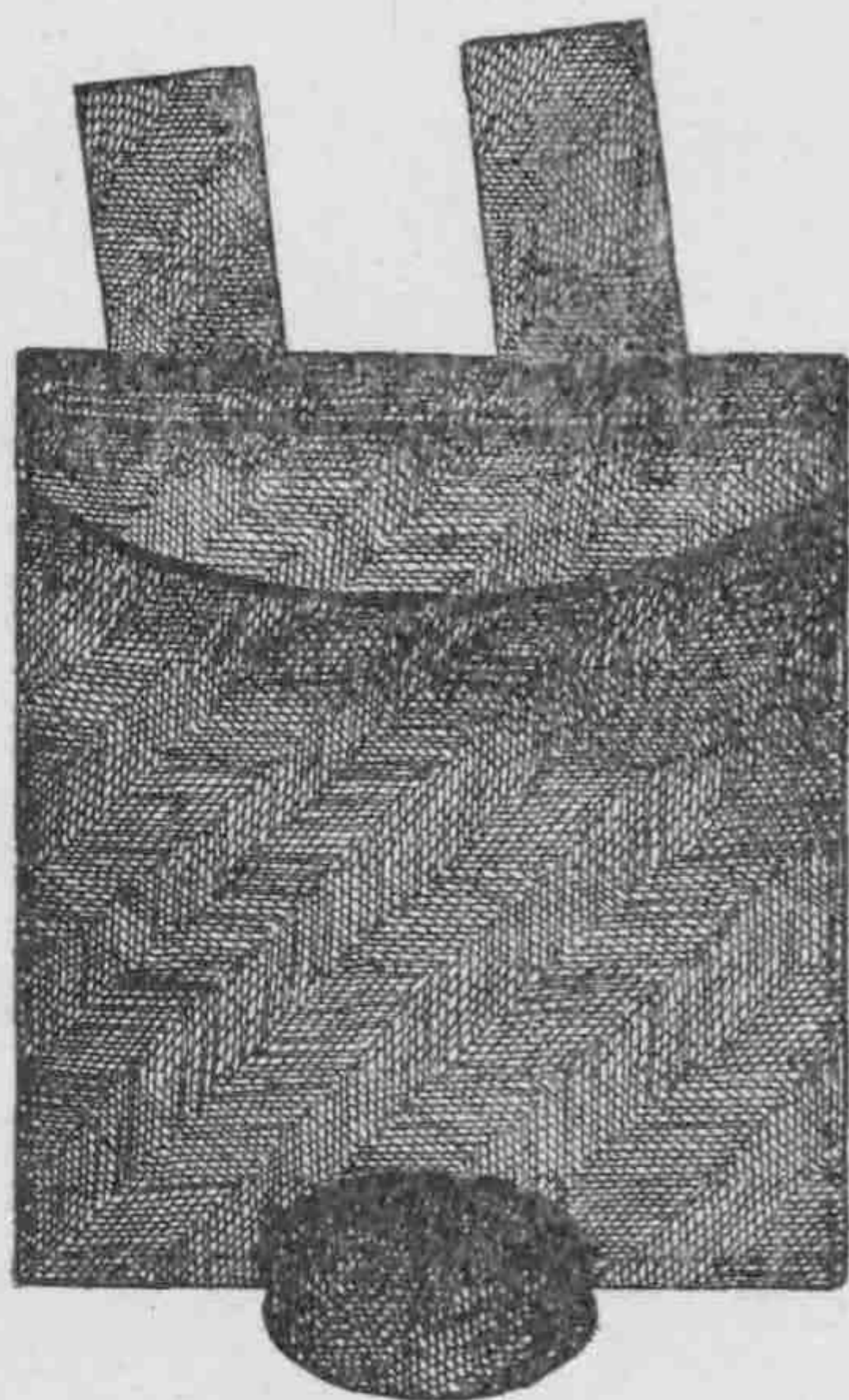
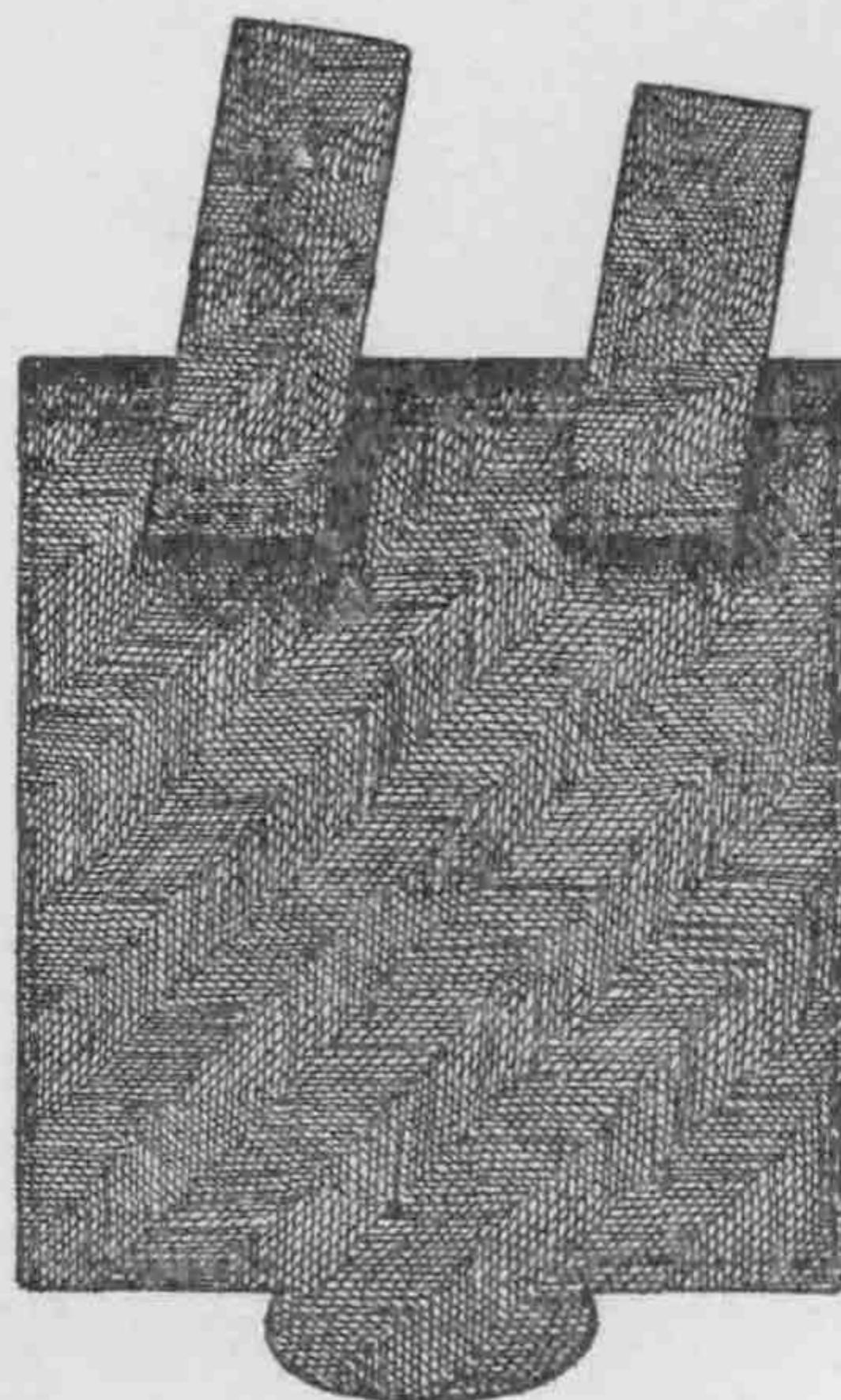


Рис. 116.



($\frac{1}{4}$ натуральной величины).

ШАНЦЕВЫЙ ТОПОРЬ (Рис. 117 и 118) И ЧЕХОЛЬ НА ШАНЦЕВЫЙ ТОПОРЬ (Рис. 119, 120 и 121).

(Рис. 117, 118 и 120 в $\frac{1}{4}$ натуральной величины).

Рис. 117

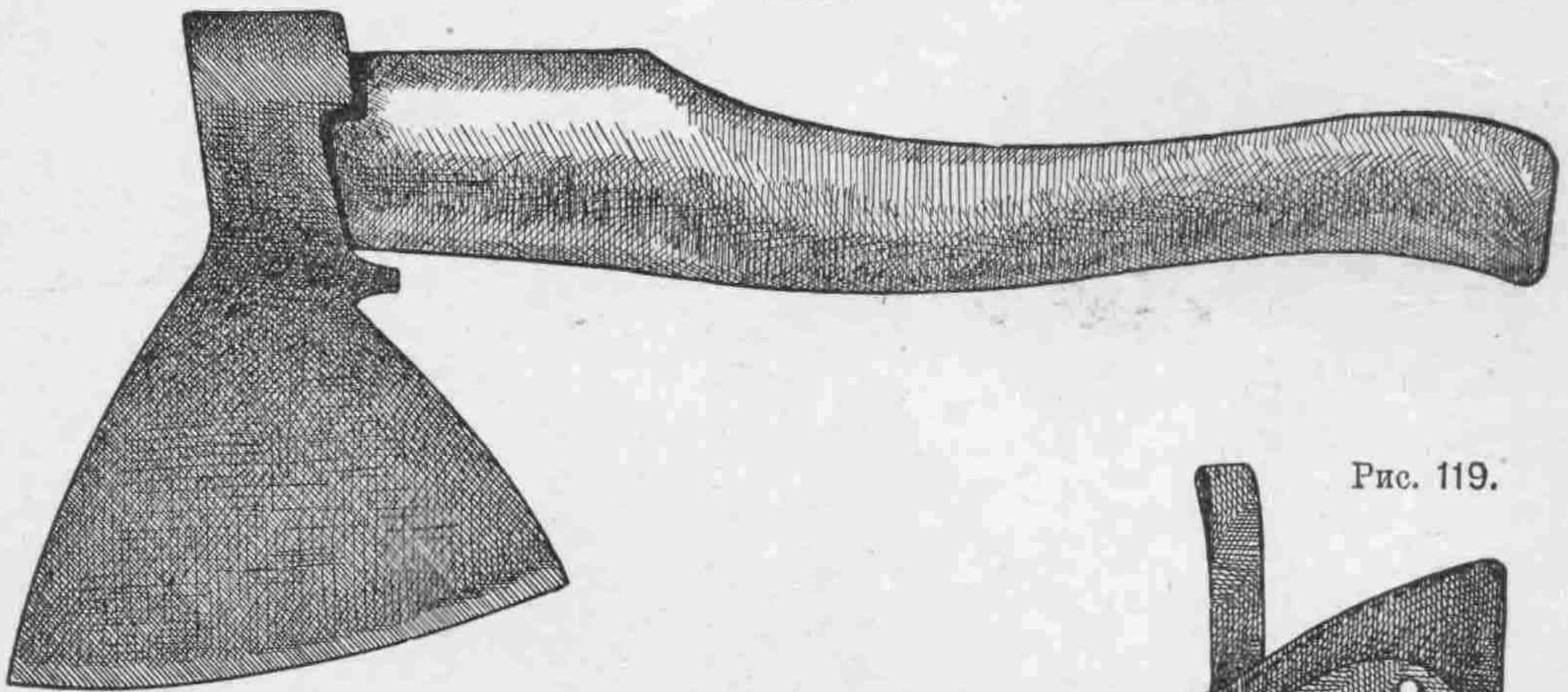


Рис. 119.

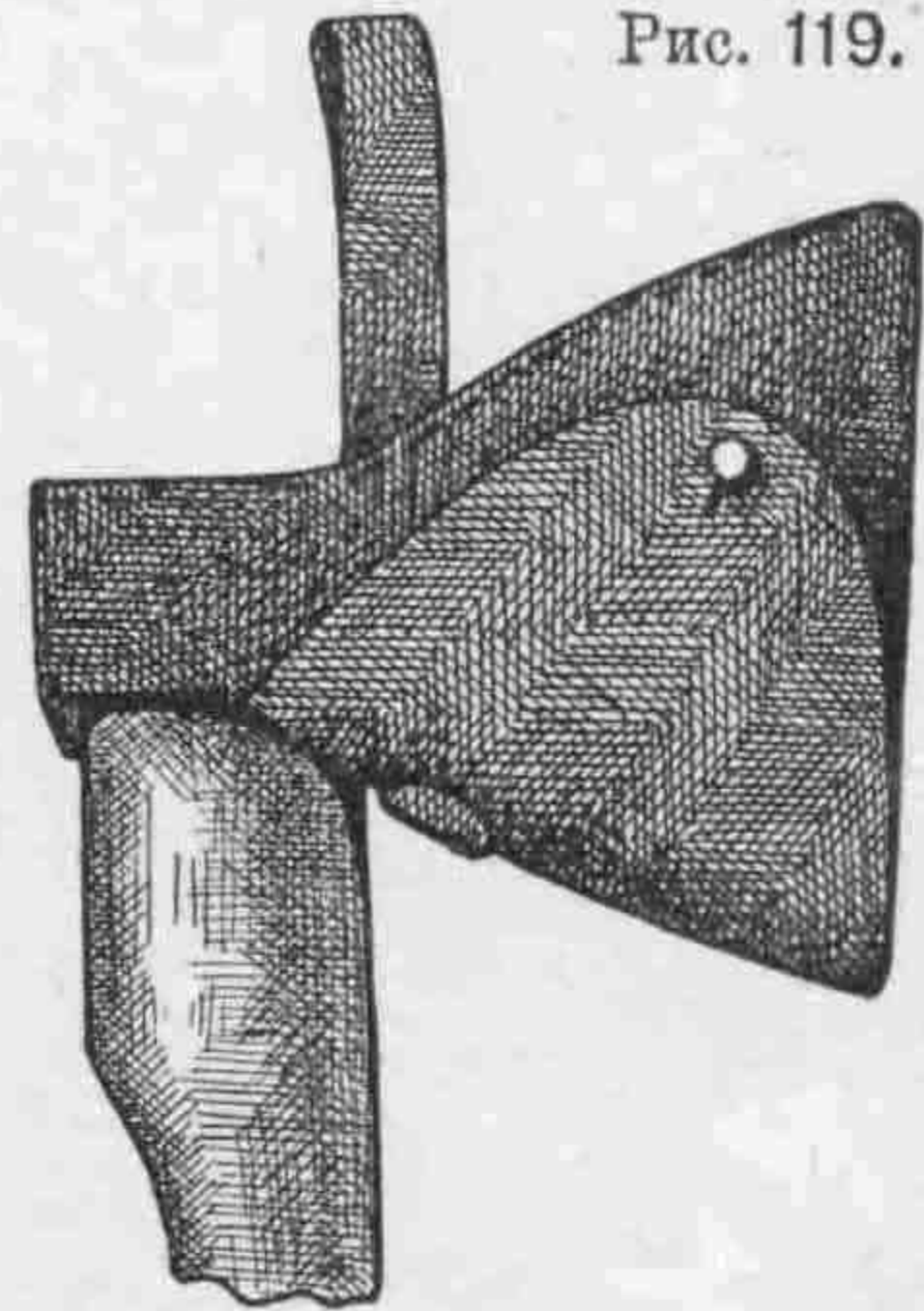


Рис. 120.

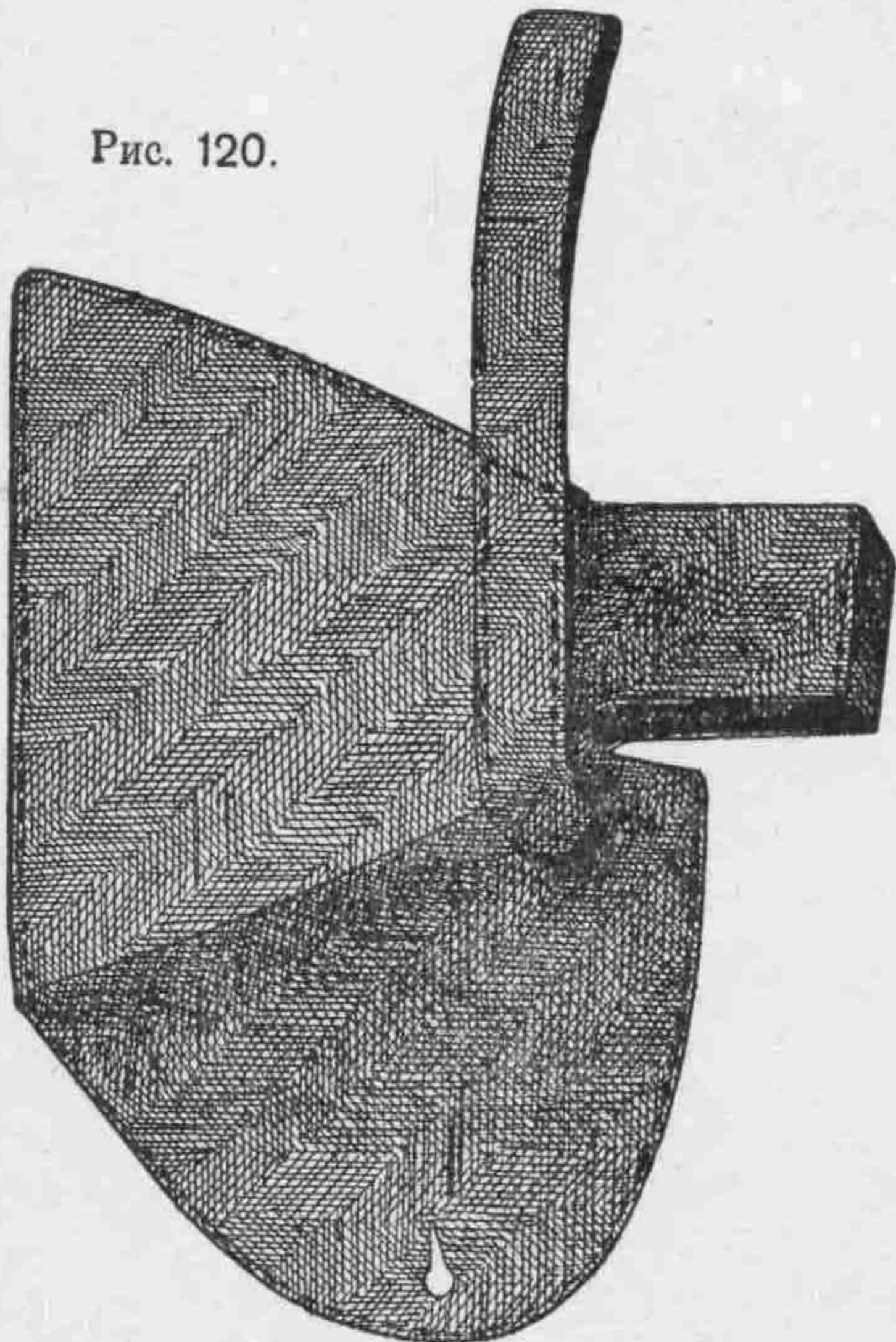


Рис 118

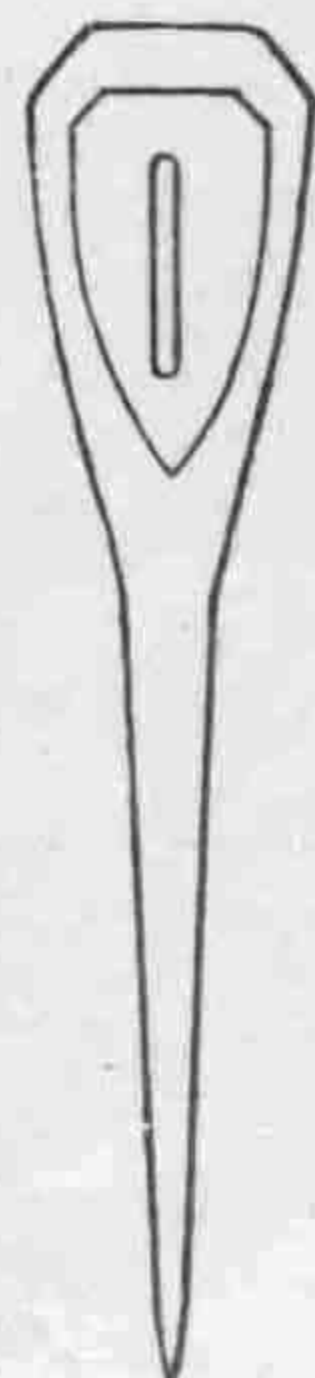
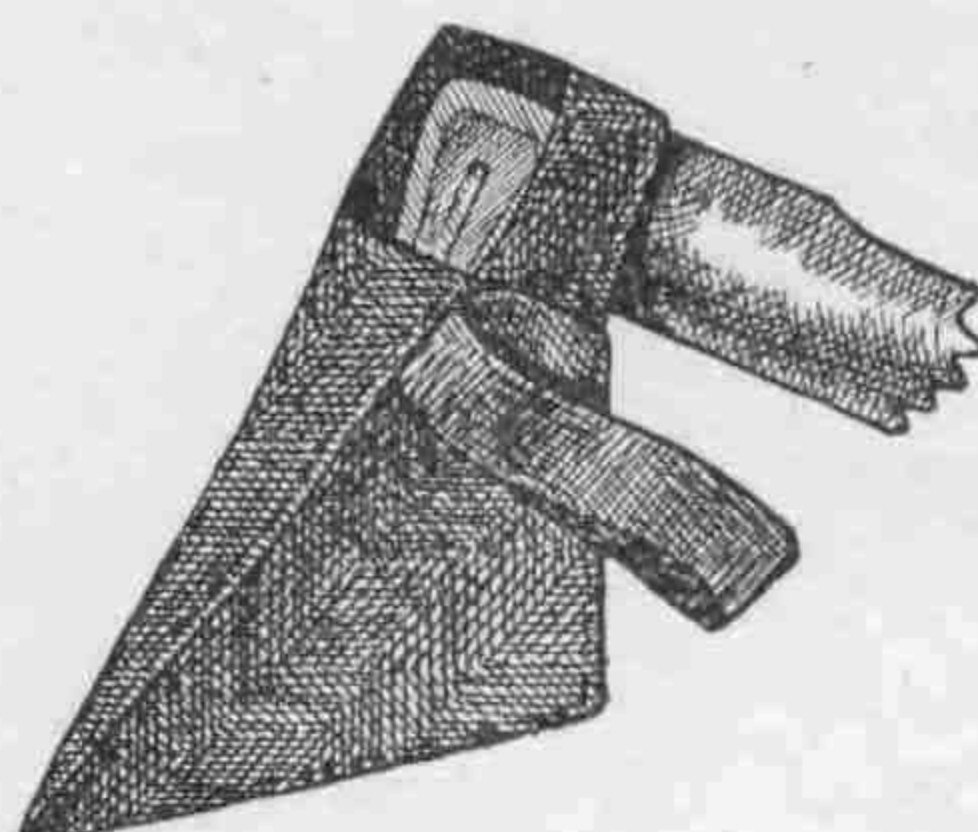


Рис. 121.



ПАТРОННАЯ СУМА СЪ ПЕРЕВЯЗЬЮ.

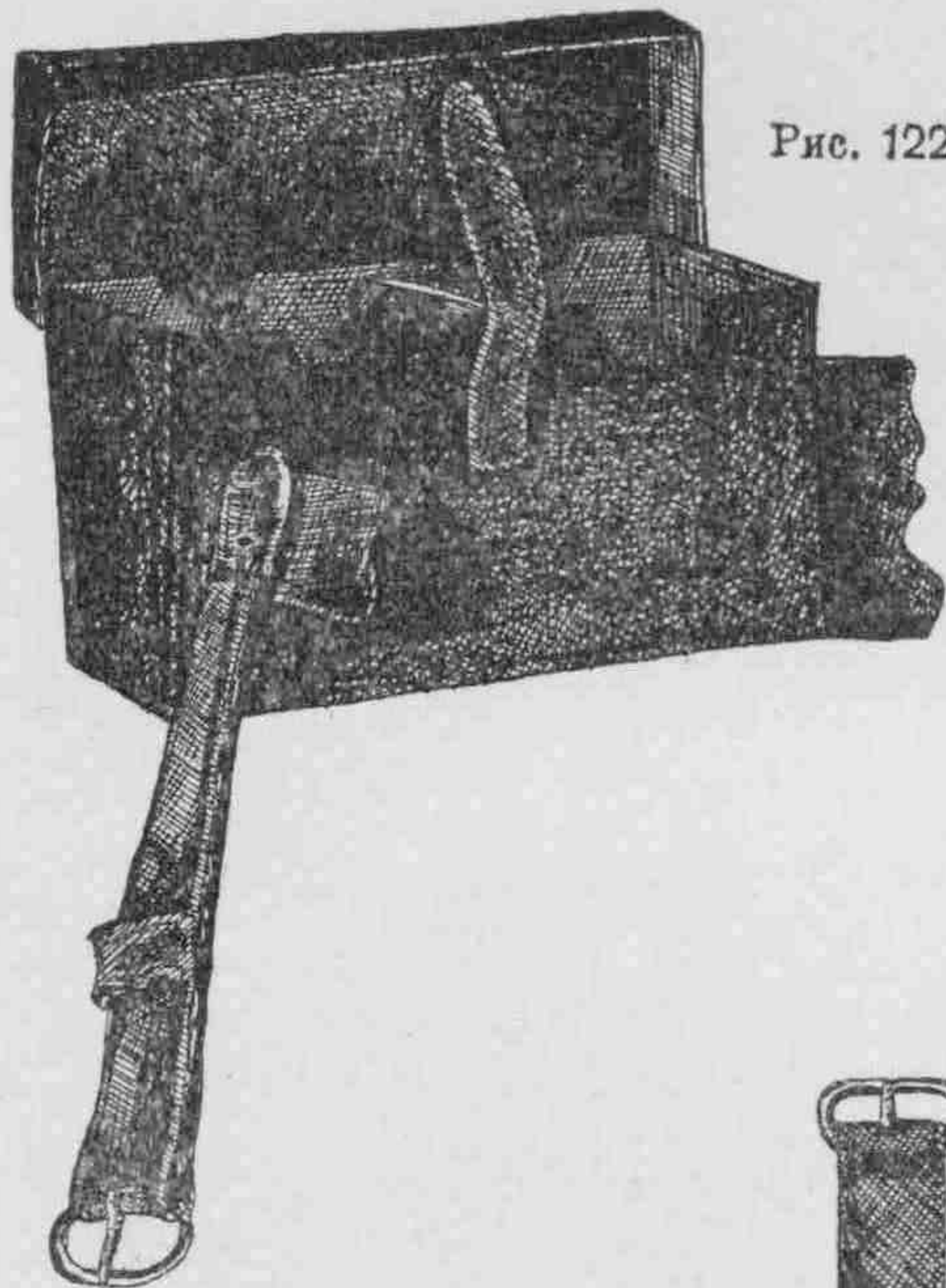


Рис. 122.

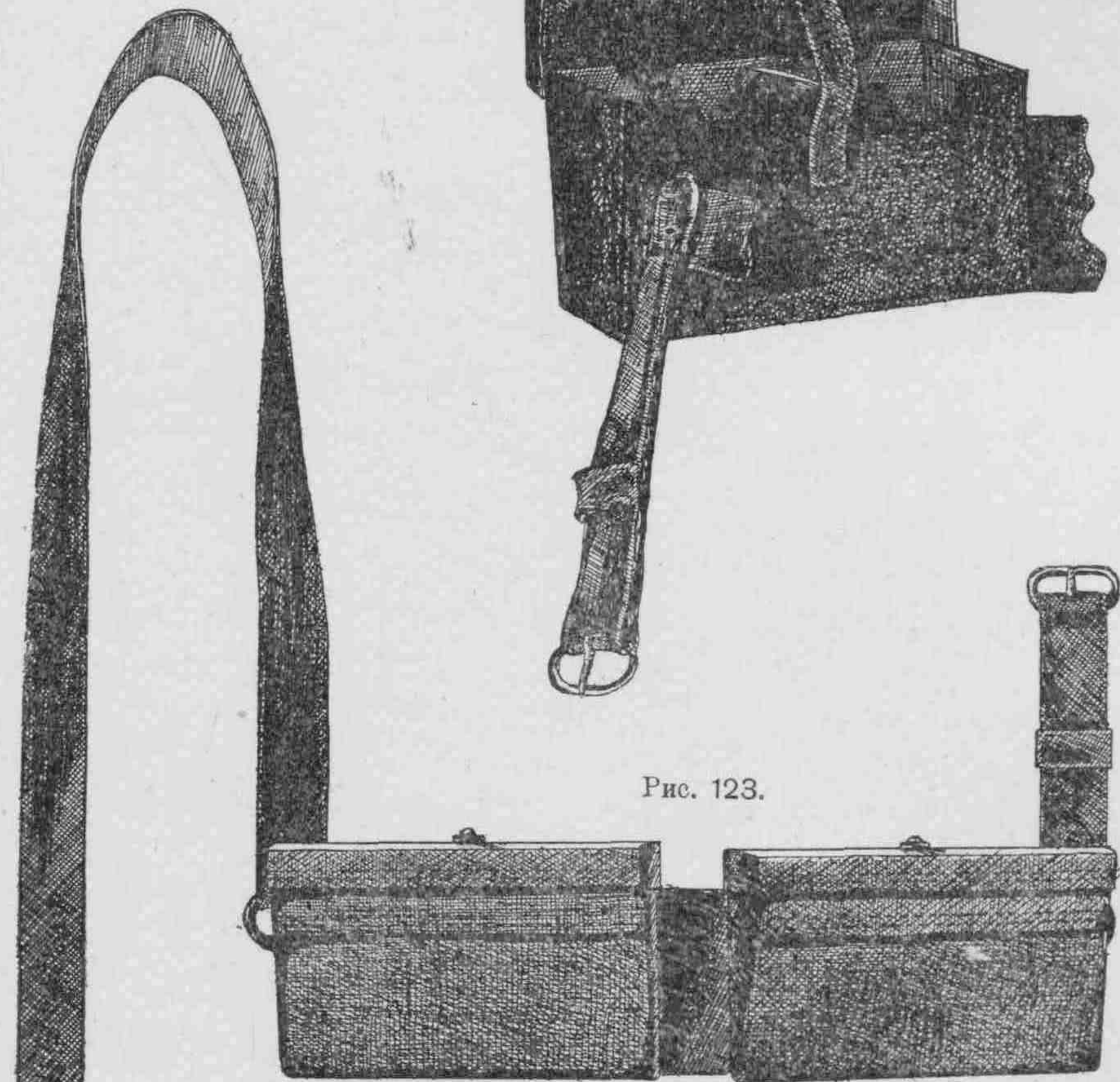


Рис. 123.

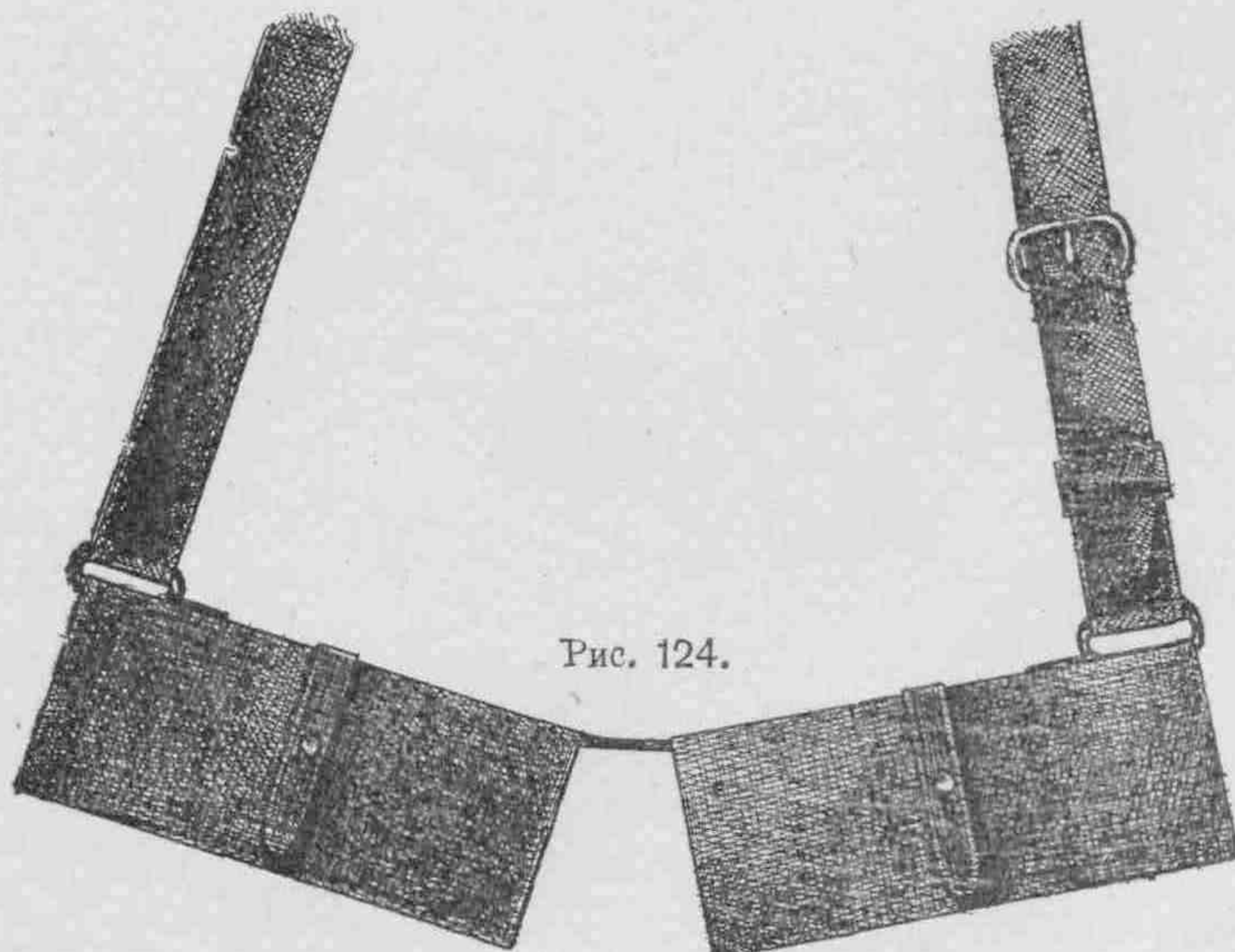


Рис. 124.

КОБУРА къ 3-хъ лин. револьверу (рис. 125 и 126) и ШТЕРТЬ
(рис. 127) для револьвера.

Рис. 125.

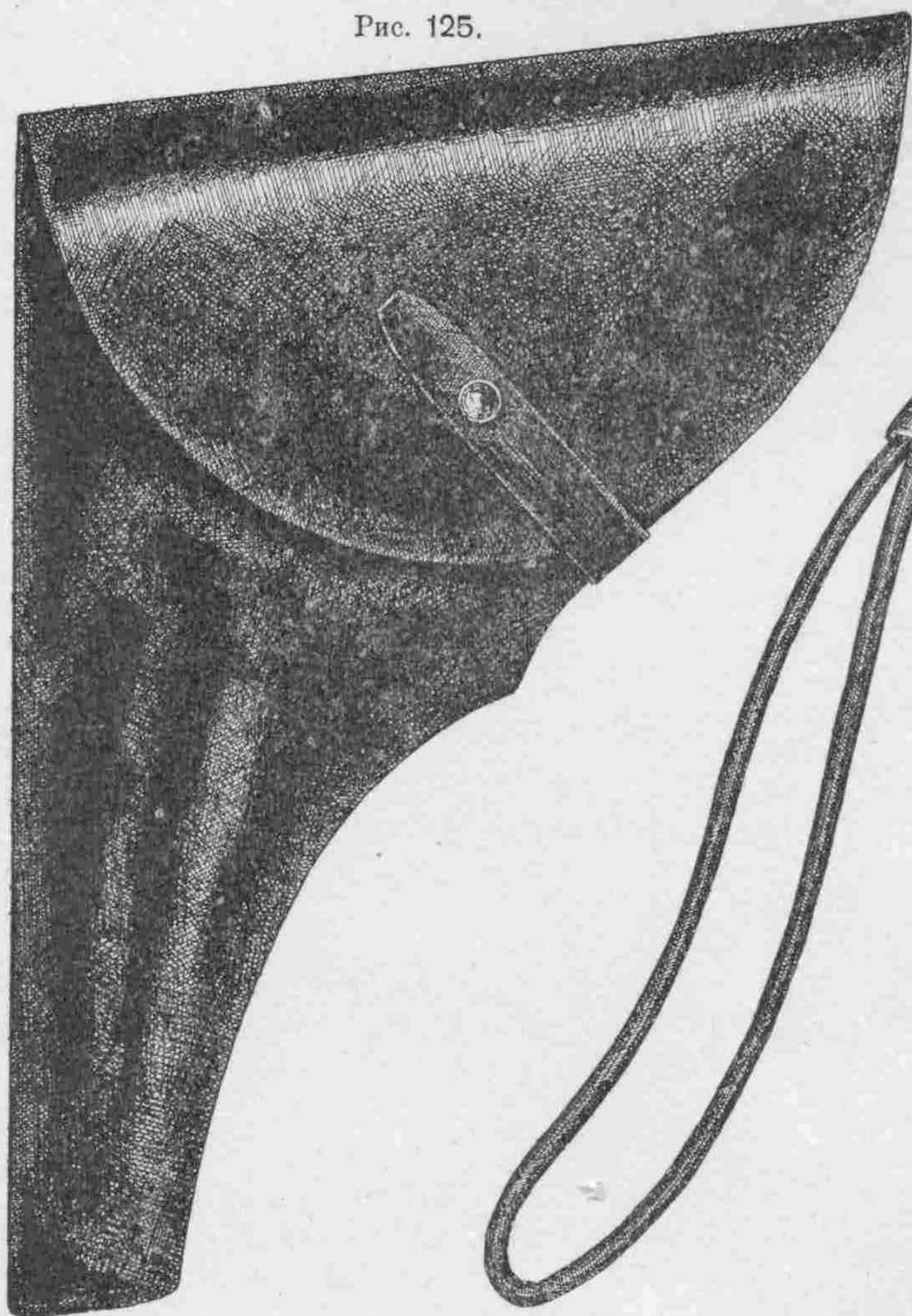


Рис. 126.

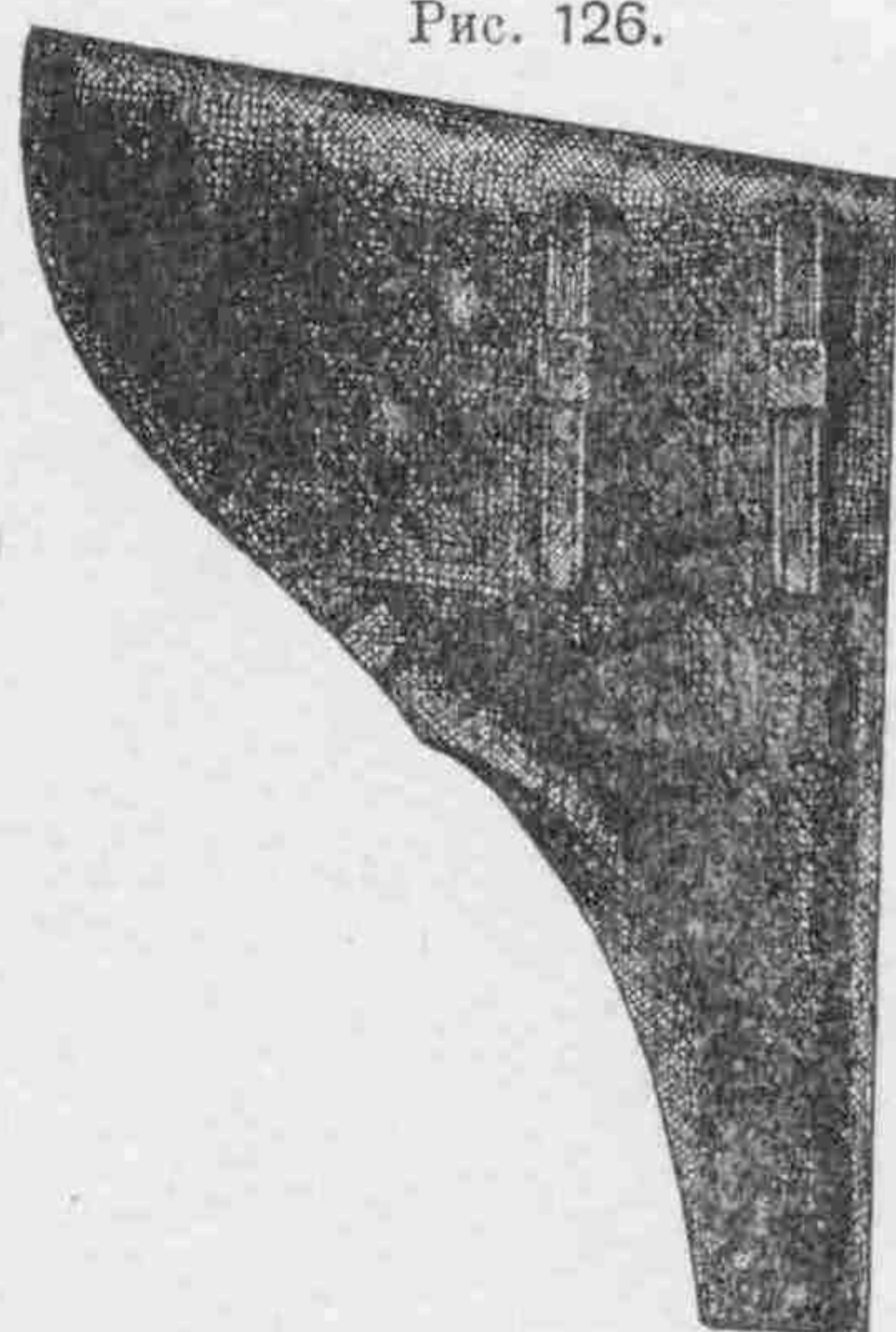


Рис. 127.



Сапожный чехолъ изъ непромокаемой парусины.

Рис. 215.



Рис. 215—въ закрытомъ видѣ ($\frac{1}{3}$ натуральной величины).

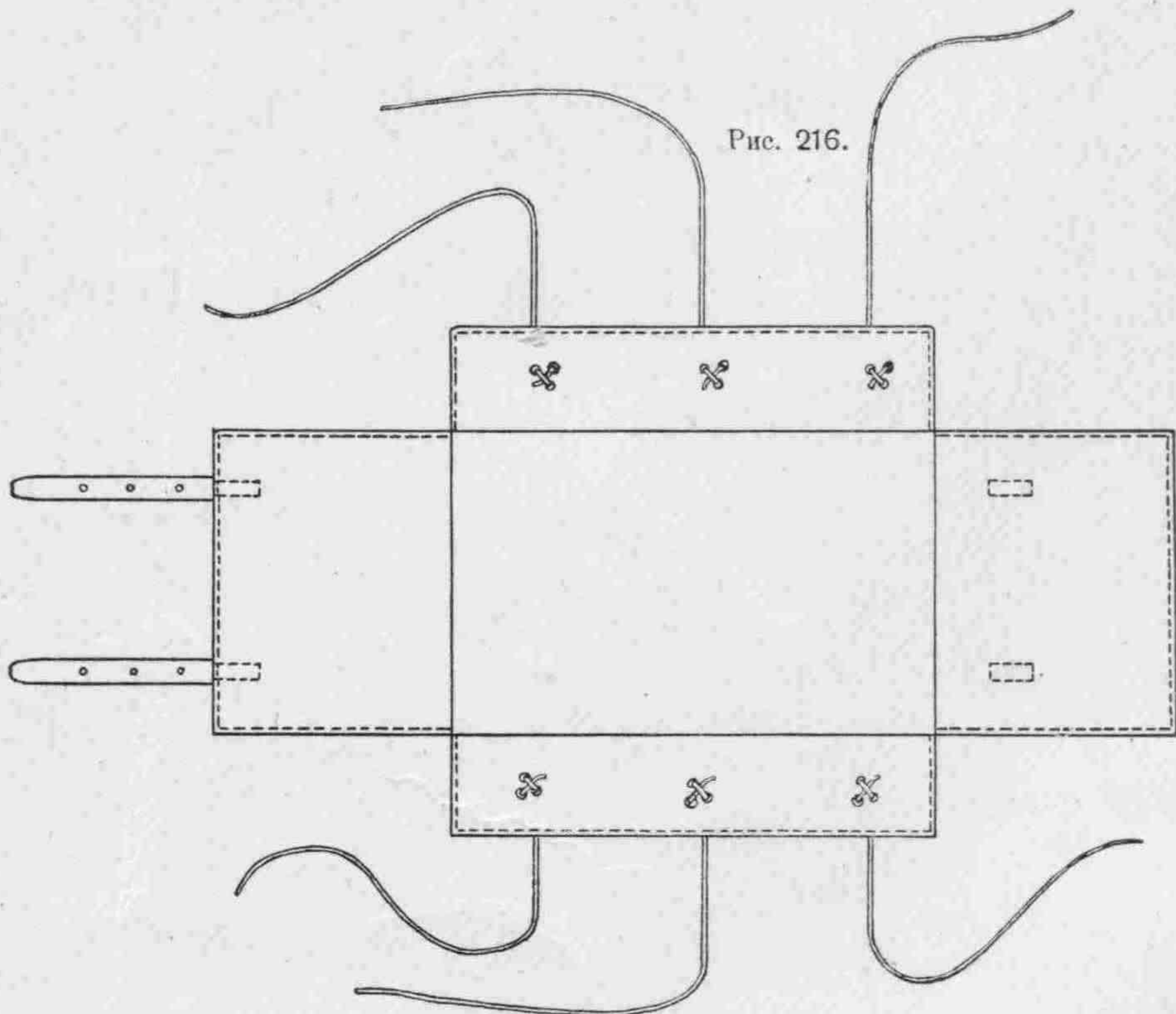


Рис. 216.

Рис. 216—въ открытомъ видѣ ($\frac{1}{6}$ натуральной величины).

Сапоги съ одношевыми голенищами изъ сапожныхъ крюковъ.

Сапогъ № 12.

Рис. 217.

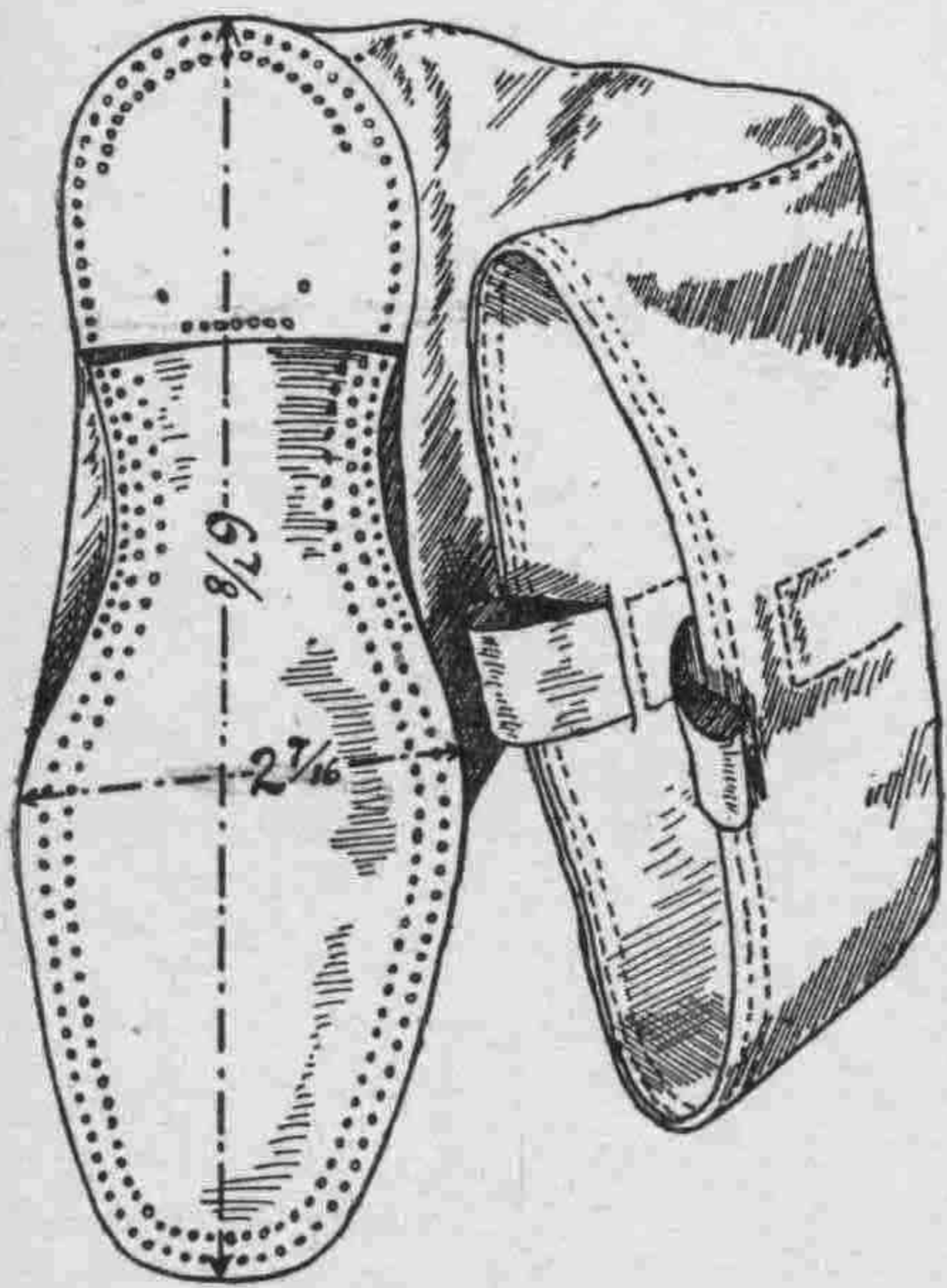
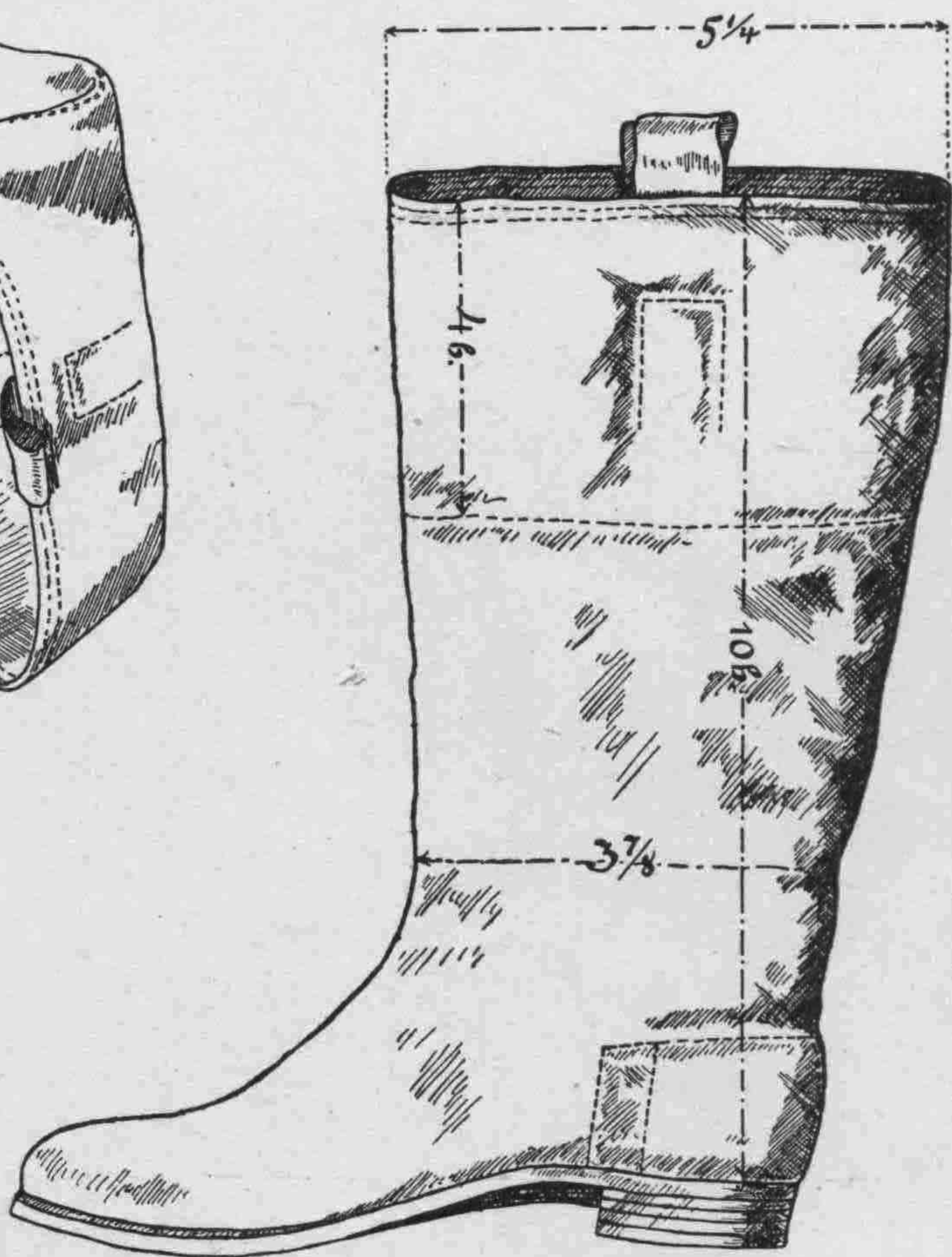


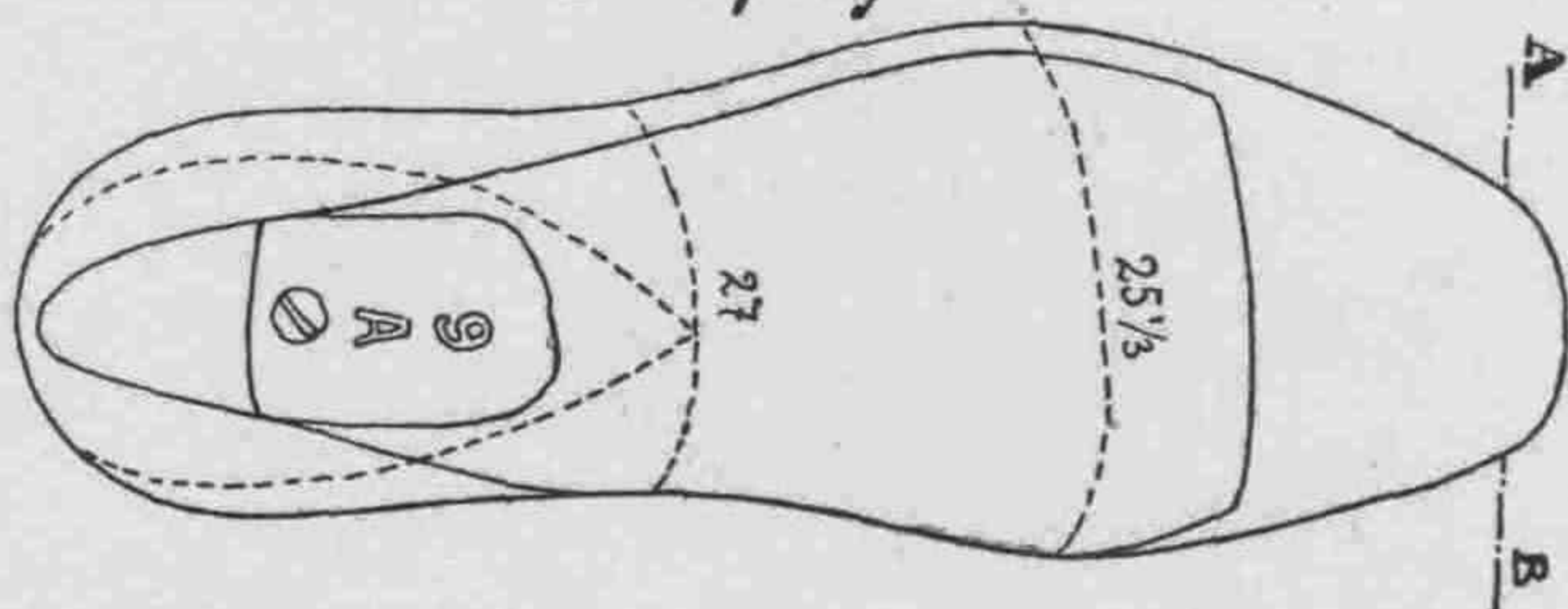
Рис. 218.



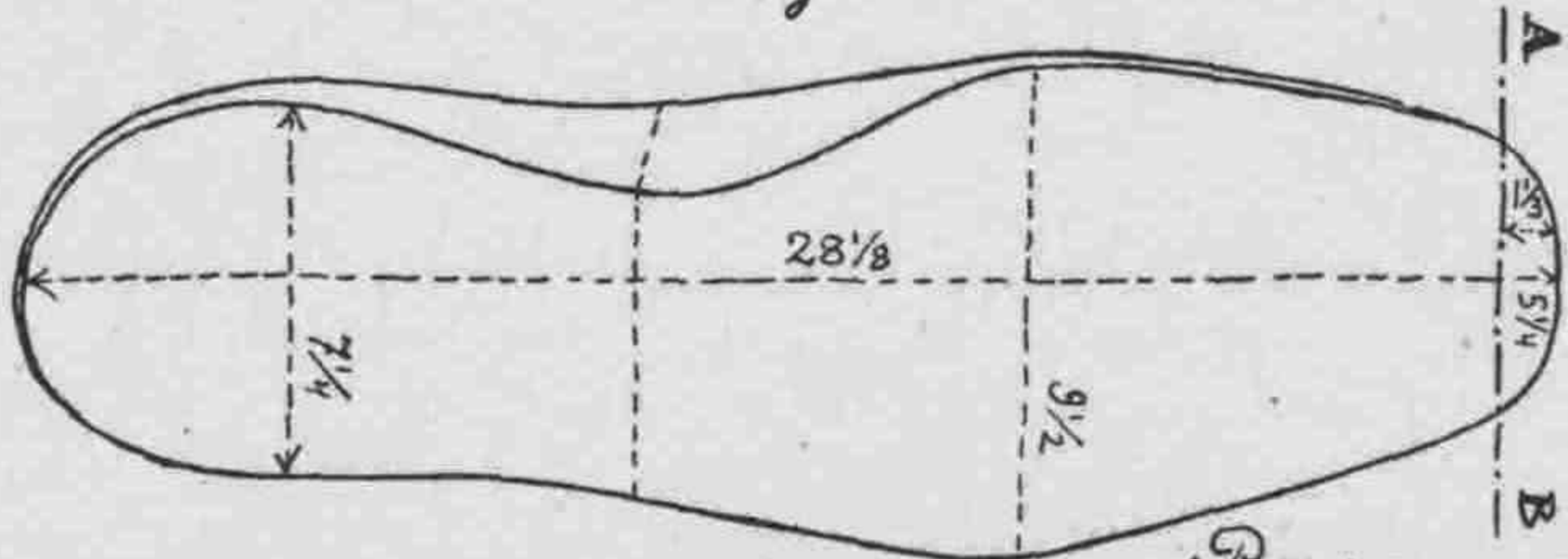
САПОЖНАЯ КОЛОДКА.

Рис. 219.

Видъ сверху

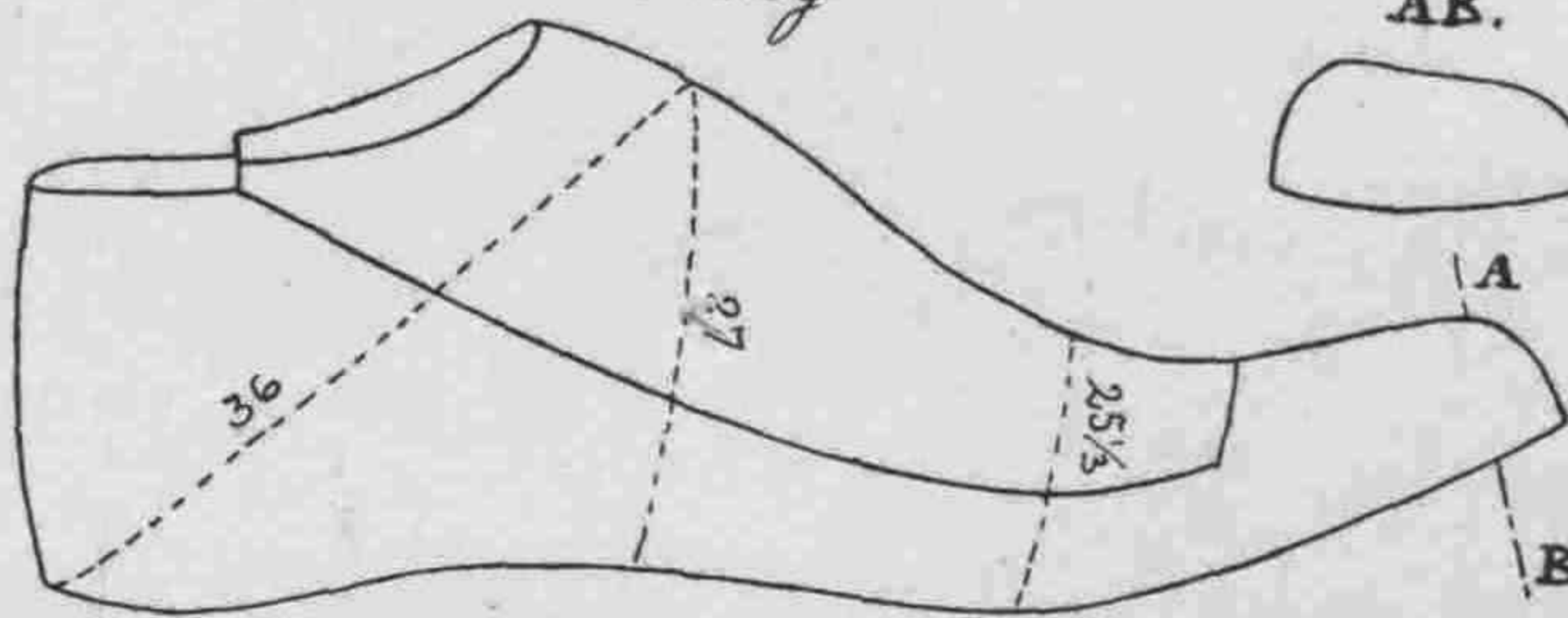


Видъ снизу



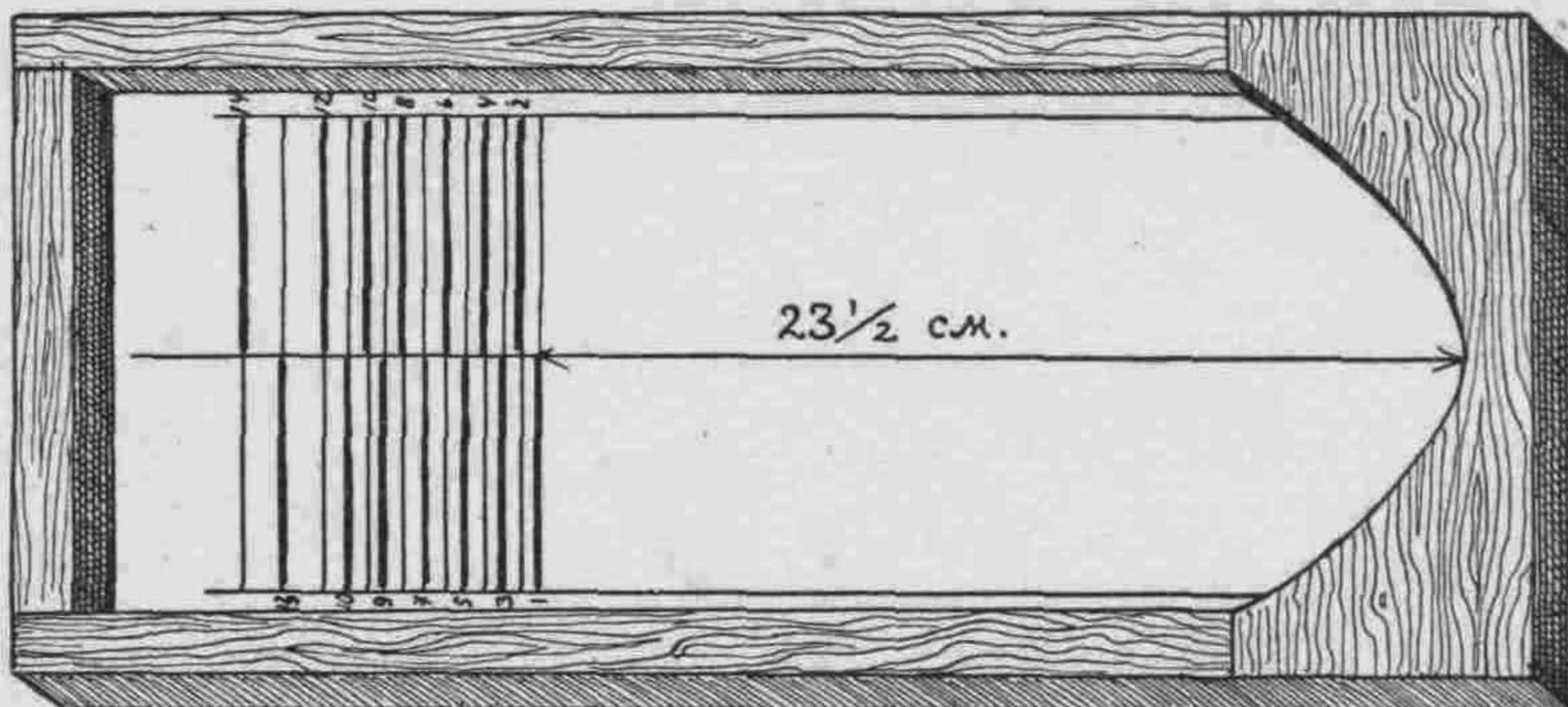
Разрѣзъ носка колодки по АВ.

Видъ сбоку



Доска для измѣренія ногъ съ размѣрами и дѣленіями въ сантиметрахъ.

Рис. 220.



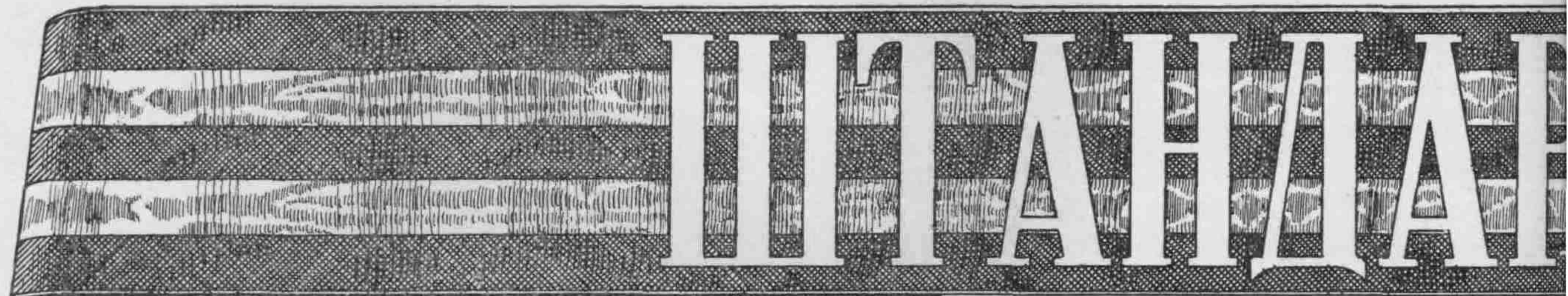


Рис. 25.

Георгиевская лента для нижних чиновъ Гвардейскаго экипажа и командъ Чернаго и Каспійскаго морей.

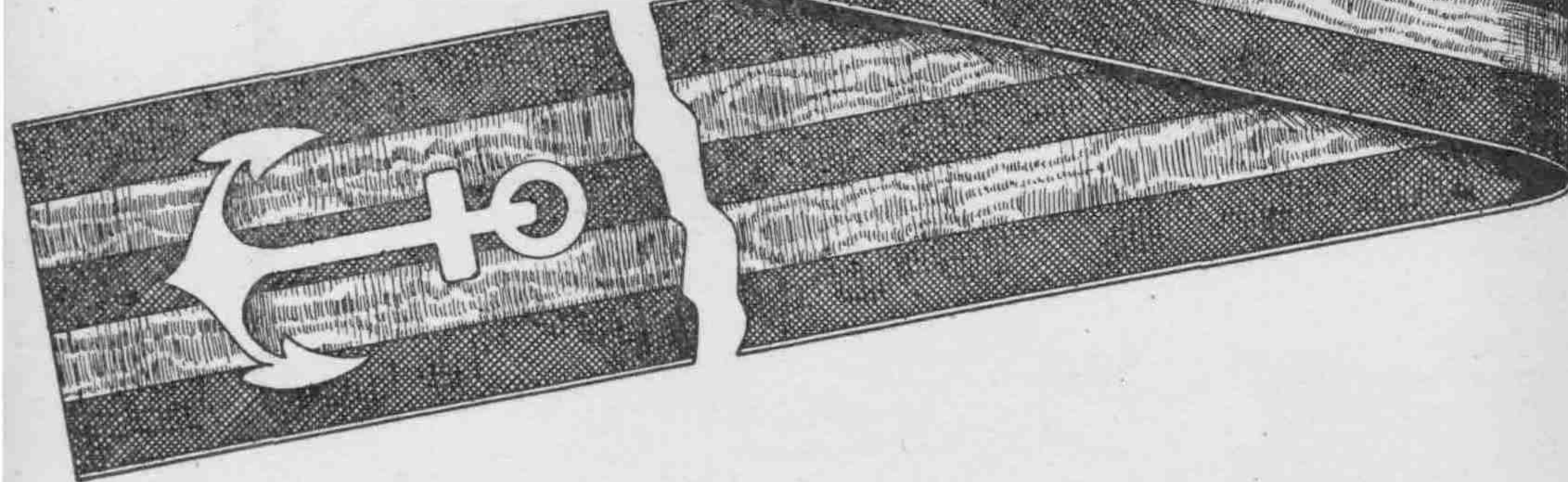
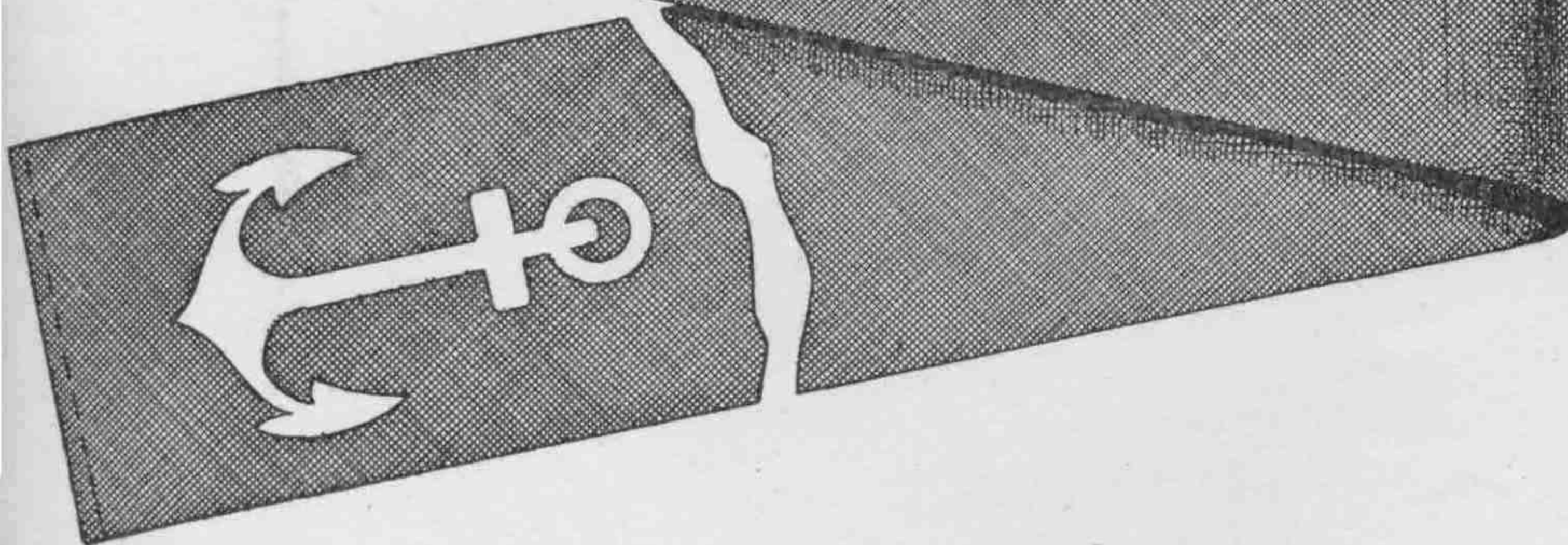


Рис. 26.

Черная шелковая лента для нижних чиновъ всѣхъ прочихъ экипажей командъ Морскаго вѣдомства.



(Натуральная величина)

ЛЕНТЫ СЪ НАДПИСЬЮ КЪ ФУРАЖКАМЪ.

ШТАНДАРТЪ.

Рис. 25.

Георгиевская лента для нижних чиновъ Гвардейскаго экипажа и командъ Чернаго и Каспійскаго морей.

ДРЕЙ ПЕРВОЗВАННЫ

Рис. 26.

Черная шелковая лента для нижних чиновъ всѣхъ прочихъ экипажей и командъ Морскаго вѣдомства.

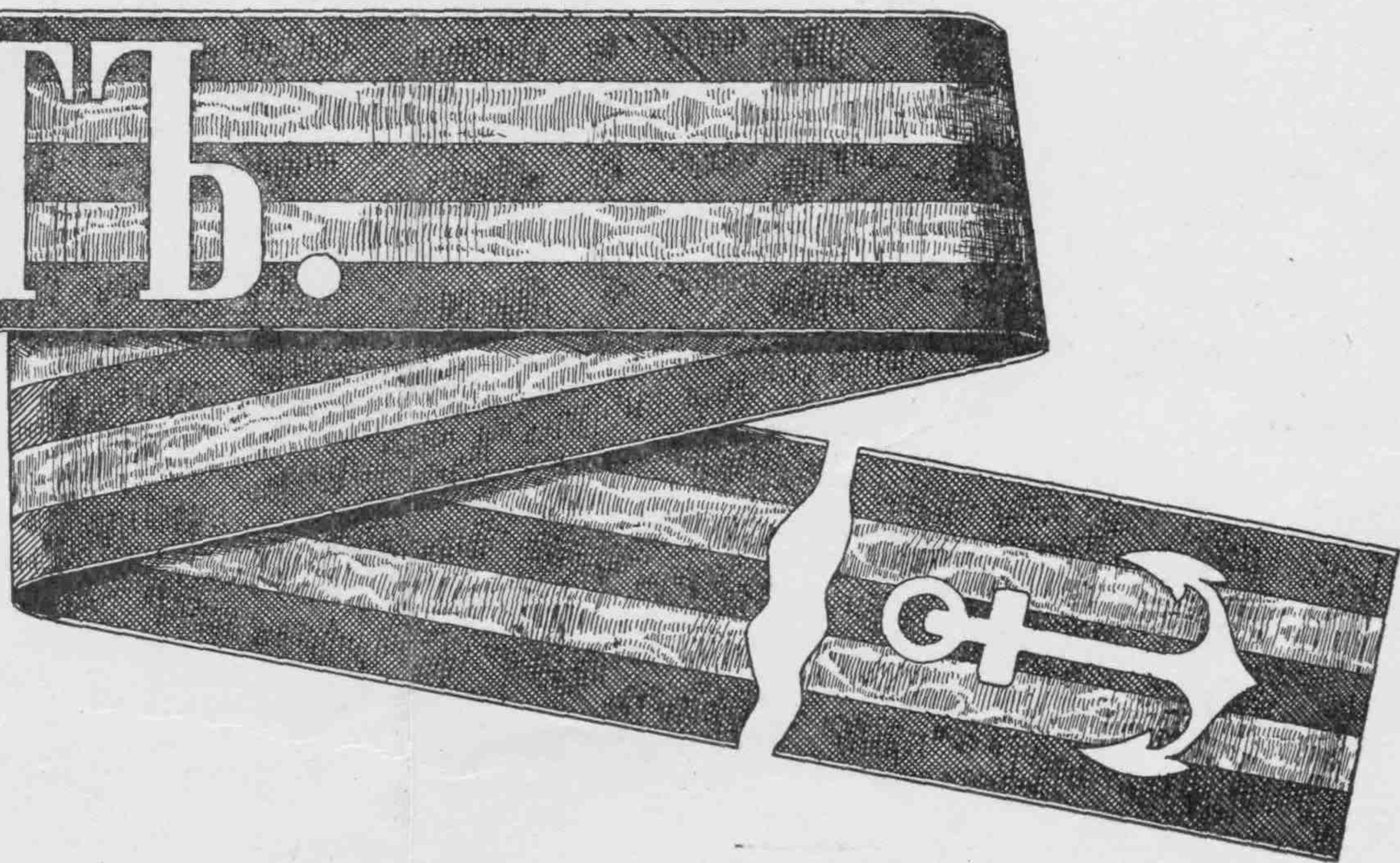
(Натуральная величина)

съ надписью къ фуражкамъ.

ИДДАРТЪ.

Рис. 25.

оргиевская лента для ниж-
хъ чиновъ Гвардейскаго
пажа и командъ Чернаго
и Каспійскаго морей.



ЕРВОЗВАННЫЙ.

Рис. 26.

шелковая лента для нижнихъ
всѣхъ прочихъ экипажей и
андъ Морскаго вѣдомства.

(Натуральная величина)

